

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

BMT75 1809 X90

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
90mm

Statisch / Static
60mm / 110mm

Victor
V-Turn 40/45/125 Y/C/M

WIA (KIA)
L400MC

Leadwell
LTC-35LMY



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/8]

Außendrehen/External Turning		0
	Vierkant Längsaufnahme links MNR: S02776 4.BMT32SKT400 Stahlhöhe 32	doppelseitig verwendbar 1
	Vierkant Längsaufnahme links MNR: 202301 4.BMT32SKT400IK Stahlhöhe 32	Innenkühlung doppelseitig verwendbar 2
	Vierkant Längsaufnahme links MNR: 135290 4.BMT32/25V550 Stahlhöhe 32/25	Rechts 3
	Vierkant Längsaufnahme links MNR: 129618 4.BMT25HC06 Stahlhöhe 25	doppelseitig verwendbar 4
	Vierkant Längsaufnahme links MNR: 205421 4.BMT25HC06IK Stahlhöhe 25	Innenkühlung doppelseitig verwendbar 5
	Vierkant Queraufnahme links MNR: S02817 8.BMT32SKT400 Stahlhöhe 32	6

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/8]

 Vierkant Queraufnahme links MNR: 199356 8.BMT32VL8X60 Stahlhöhe 32	doppelseitig verwendbar 7
 Vierkant Queraufnahme links MNR: 201739 8.BMT32VL8IKX60 Stahlhöhe 32	Innenkühlung doppelseitig verwendbar 8
 Vierkant Queraufnahme links MNR: 195975 8.BMT25VL8 Stahlhöhe 25	doppelseitig verwendbar 9
 Vierkant Queraufnahme links MNR: 209492 8.BMT25VL8IK Stahlhöhe 25	Innenkühlung doppelseitig verwendbar 10
Innendrehen / Internal Turning Ø50	0
 Kombih.f. Innen.-u. Aussenkühlung MNR: S02206 17.BMT50V550 Bohrungs-Ø 50 mm	einseitig verwendbar 12
 Bohrstangenhalter MNR: 137493 19.BMT50SKT400 Bohrungs-Ø 50 mm	doppelseitig verwendbar 13

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/8]



Reduzierhülse

MNR: 136491
28.5006S
Bohrungs-Ø 6 mm

14



Reduzierhülse

MNR: 136488
28.5008S
Bohrungs-Ø 8 mm

15



Reduzierhülse

MNR: 136489
28.5010S
Bohrungs-Ø 10 mm

16



Reduzierhülse

MNR: 136480
28.5012S
Bohrungs-Ø 12 mm

17



Reduzierhülse

MNR: 136481
28.5016S
Bohrungs-Ø 16 mm

18



Reduzierhülse

MNR: 136482
28.5020S
Bohrungs-Ø 20 mm

19



Reduzierhülse

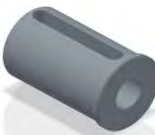
MNR: 136483
28.5025S
Bohrungs-Ø 25 mm

20

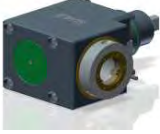
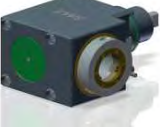
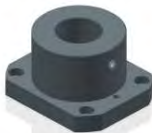
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/8]

	Reduzierhülse MNR: 136484 28.5032S Bohrungs-Ø 32 mm	21
	Reduzierhülse MNR: 136485 28.5040S Bohrungs-Ø 40 mm	22
	Spannzangenaufnahme MNR: 151108 040 40 75.1-F Schaft- Ø 40	Ø 63 23
Innendrehen / Internal Turning Ø60		0
	Kombih.f. Innen.-u. Aussenkühlung MNR: S02205 17.BMT60V550 Bohrungs-Ø 60 mm	doppelseitig verwendbar 24
Reduzierhülse MNR: 180068 28.6012SL=100 Bohrungs-Ø 12 mm		25
	Reduzierhülse MNR: S02669 28.6016SL=100 Bohrungs-Ø 16 mm	26

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/8]

	Reduzierhülse MNR: S02903 28.6020SL=100 Bohrungs-Ø 20 mm	27
	Reduzierhülse MNR: 136519 28.6025SL=100 Bohrungs-Ø 25 mm	28
	Reduzierhülse MNR: 136518 28.6032SL=100 Bohrungs-Ø 32 mm	29
	Reduzierhülse MNR: 136517 28.6040SL=100 Bohrungs-Ø 40 mm	30
	Reduzierhülse MNR: 136516 28.6050SL=100 Bohrungs-Ø 50 mm	31
StatischZentrumbohren / StaticCenterdri		0
Spannzangenaufnahme MNR: 207415 700.126/50.1-F Schaft- Ø 50		L2 = 100 Ø 63
		32

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/8]

	Spannzangenaufnahme MNR: 151108 040 40 75.1-F Schaft- Ø 40	Ø 63	33
AGW VARIA V5 / Driven Tools VARIA			0
	Axial Bohr und Fräskopf MNR: 141920 40.75V51809IK EWS - Varia 5 (Schutzrecht angem.)	i = 1:1 Gleichlauf 4.000 1/min 100 Nm Innen- Aussenkühlung pmax = 25bar	34
	Axial Bohr und Fräskopf MNR: 142154 40.75V51809 EWS - Varia 5 (Schutzrecht angem.)	i = 1:1 Gleichlauf 4.000 1/min 100 Nm Aussenkühlung	35
	Radial Bohr und Fräskopf MNR: 141933 60.75V51809IKDGLX90 EWS - Varia 5 (Schutzrecht angem.)	i = 1:1 Gleichlauf 4.000 1/min 100 Nm IK/EK Keramik pmax = 70bar	36
	Radial Bohr und Fräskopf MNR: 141919 60.75V51809GLX90 EWS - Varia 5 (Schutzrecht angem.)	i = 1:1 Gleichlauf 4.000 1/min 100 Nm Aussenkühlung	37
	Montageblock MNR: 136442 MB-V5		38

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/8]

	Drehmomentschlüssel MNR: 143976 DSV SW5/10NM		39
AGW ohne V5 / Driven Tools without V			0
	Axial Bohr und Fräskopf MNR: 117090 40.75401809IK Spannzange 400 472E (ER40 Ø4-26)	i = 1:1 Gleichlauf 4.000 1/min 100 Nm Innen- Aussenkühlung pmax = 25bar	40
	Axial Bohr und Fräskopf MNR: 115413 40.75401809 Spannzange 400 472E (ER40 Ø4-26)	i = 1:1 Gleichlauf 4.000 1/min 100 Nm Aussenkühlung	41
	Radial Bohr und Fräskopf MNR: 129392 60.75401809IKDGLX90 Spannzange 400 472E (ER40 Ø4-26)	i = 1:1 Gleichlauf 4.000 1/min 100 Nm IK/EK Keramik pmax = 70bar	42
	Radial Bohr und Fräskopf MNR: 128790 60.75401809GLX90 Spannzange 400 472E (ER40 Ø4-26)	i = 1:1 Gleichlauf 4.000 1/min 100 Nm Aussenkühlung	43
Schwenkköpfe / Swivel heads			

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/8]

Schwenkkopf

MNR: 156653

63.75321809IKD

Spannzange 320 470E (ER32 Ø3-20)

4.000 1/min
40 Nm
IK/EK Keramik pmax = 70bar

44



Schwenkkopf

MNR: 132184

63.75321809

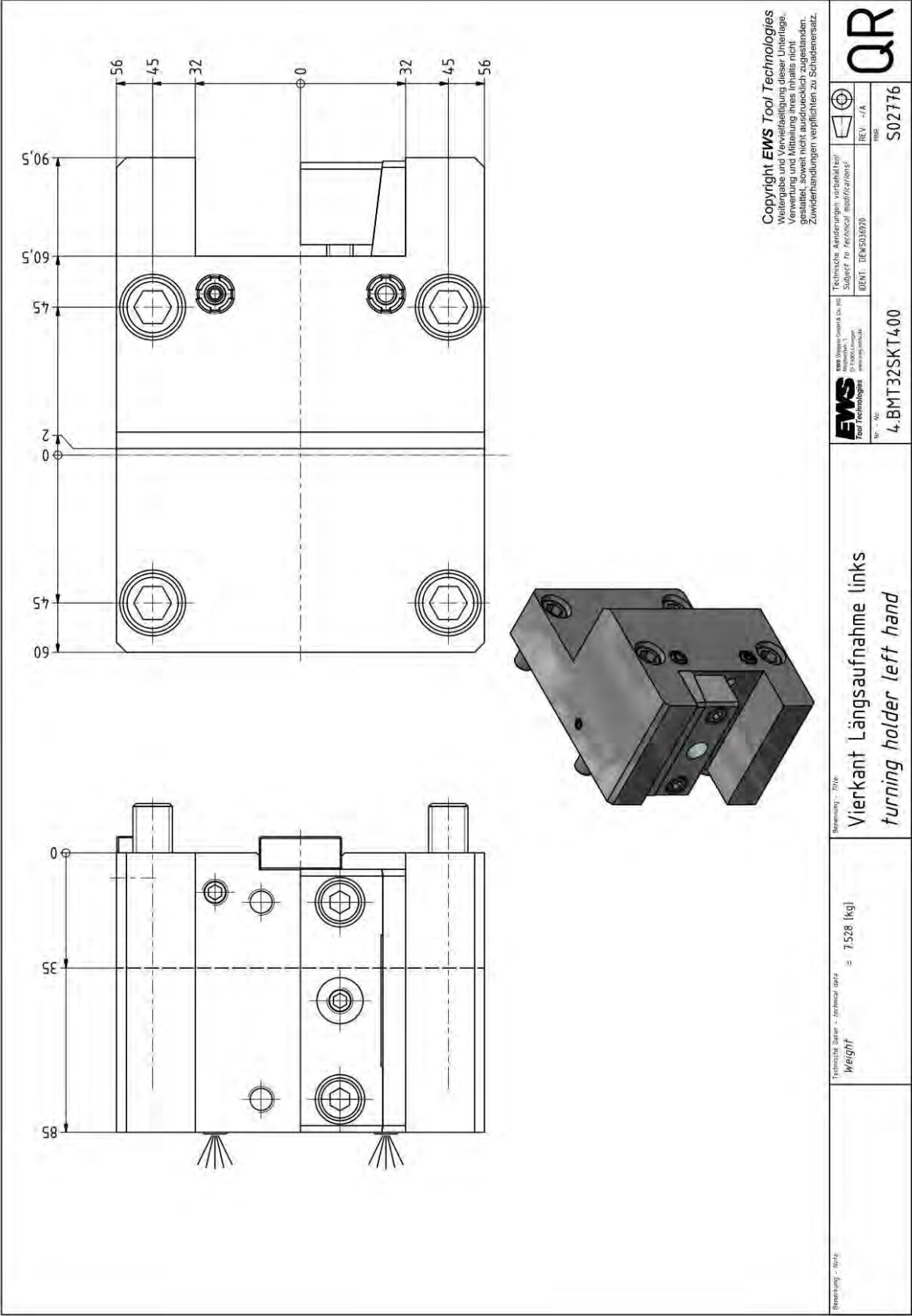
Spannzange 320 470E (ER32 Ø3-20)

4.000 1/min
50 Nm
Aussenkühlung

45

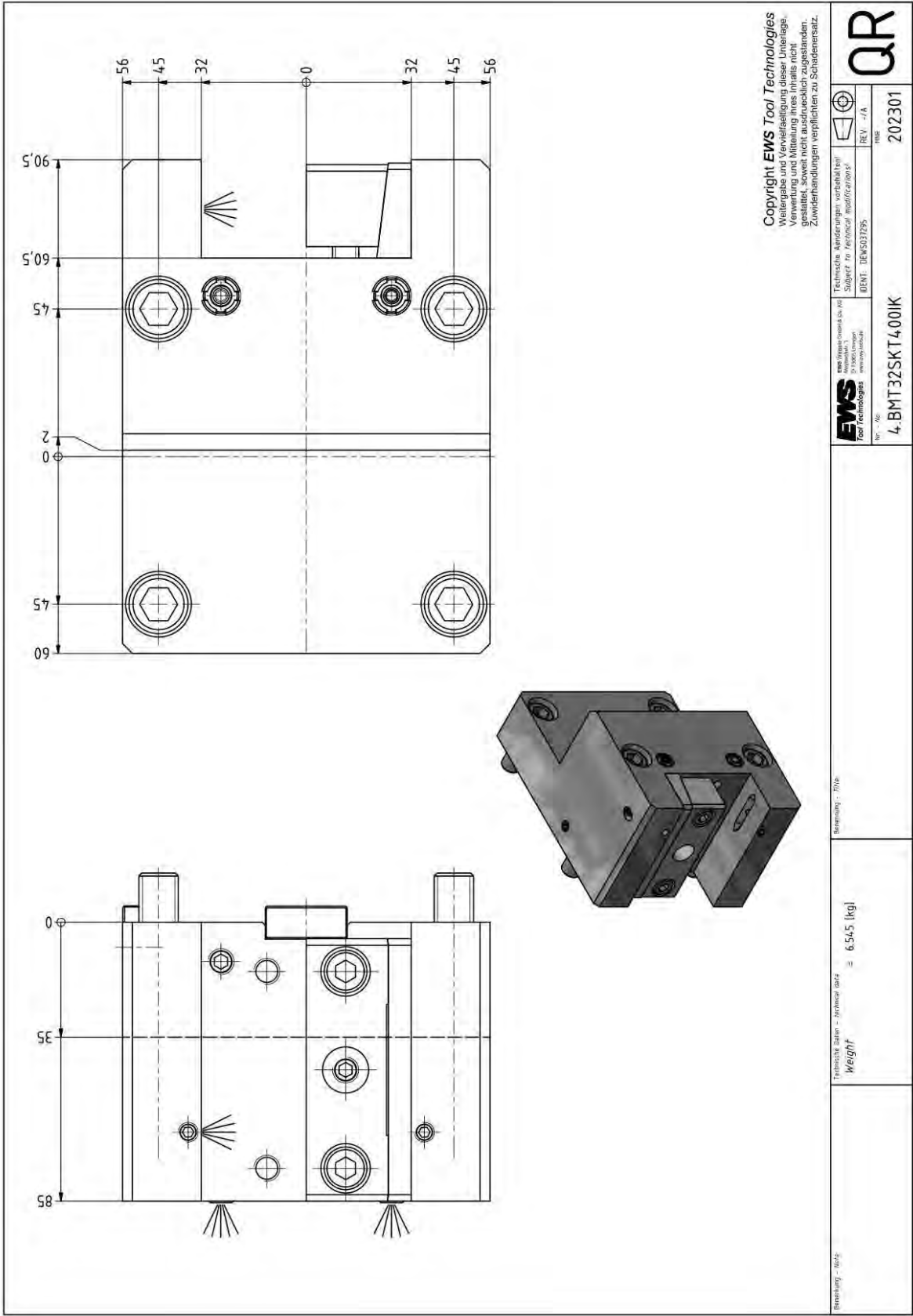
Vierkant Längsaufnahme links

Pos.: 1
MNR: S02776
KTXT: 4.BMT32SKT400



Vierkant Längsaufnahme links

Pos.: 2
MNR: 202301
KTXT: 4.BMT32SKT400IK

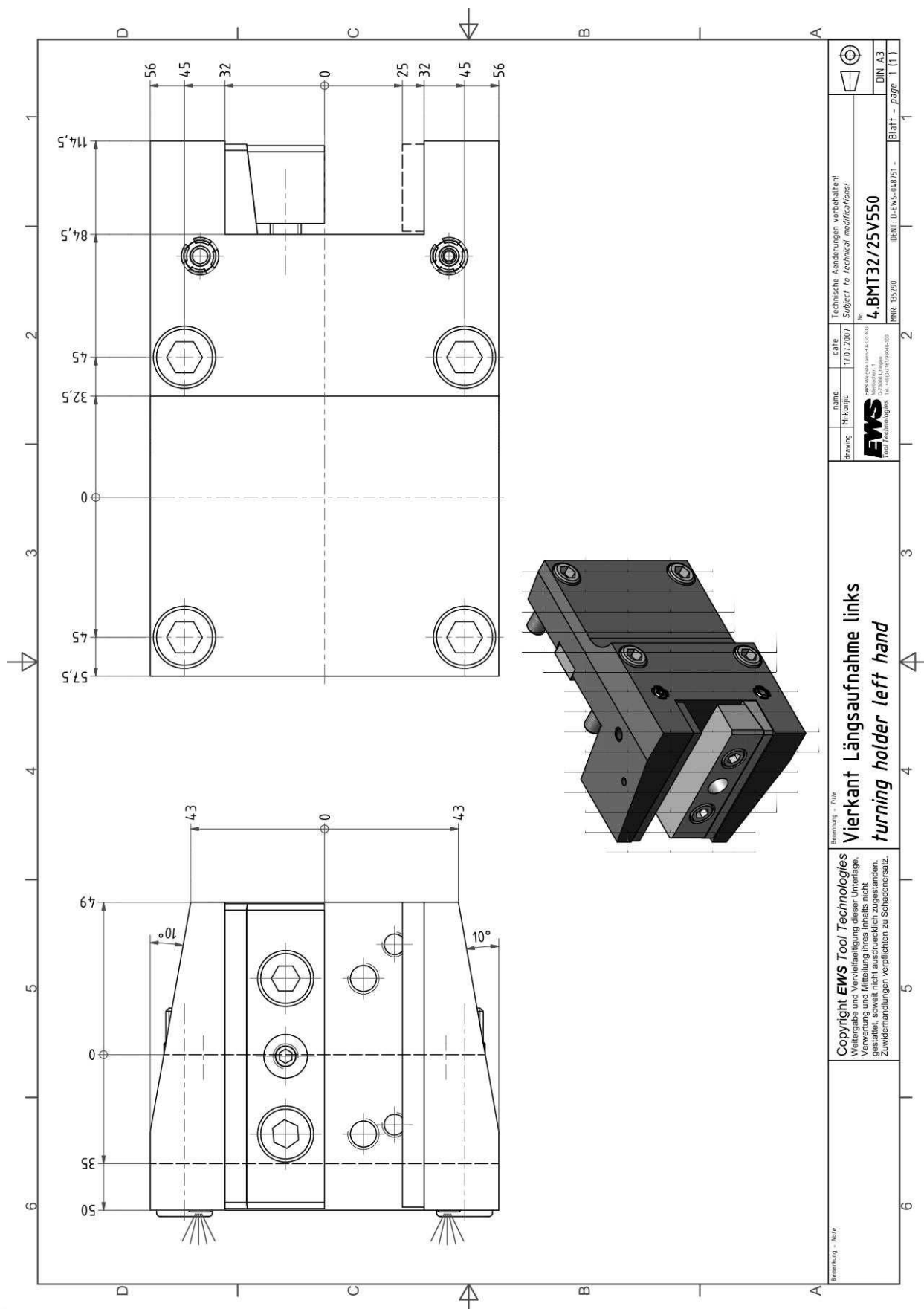


Vierkant Längsaufnahme links

Pos.: 3

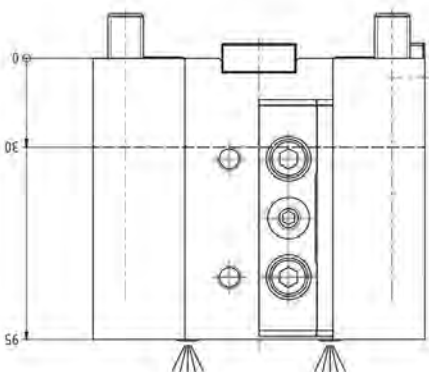
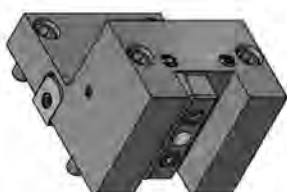
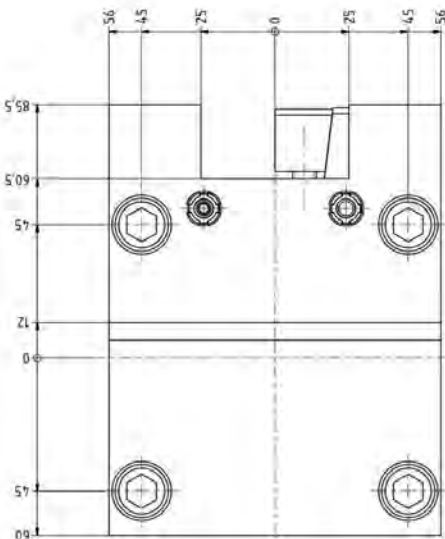
MNR: 135290

KTXT: 4.BMT32/25V550



Vierkant Längsaufnahme links

Pos.: 4
MNR: 129618
KTX: 4.BMT25HC06



Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technologies AG.
Zurücksendung des Produkts ist erforderlich.

QR

129618

4.BMT25HC06

Vierkant Längsaufnahme links
turning holder left hand

3.04 (kg)

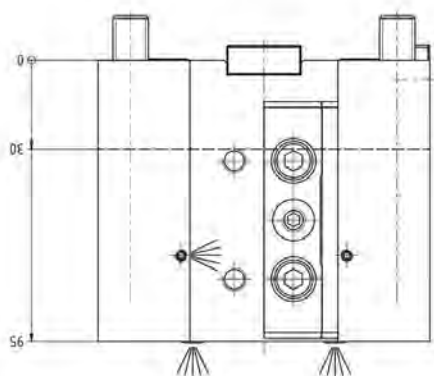
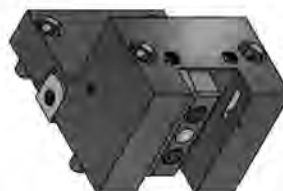
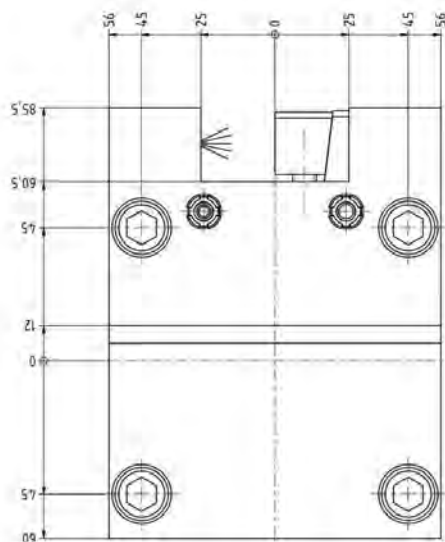
Weight

Vierkant Längsaufnahme links

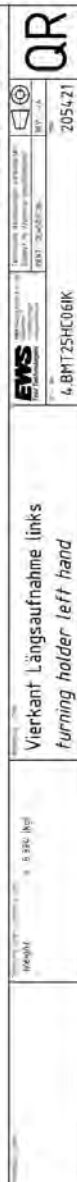
Pos.: 5

MNR: 205421

KTXT: 4.BMT25HC06IK

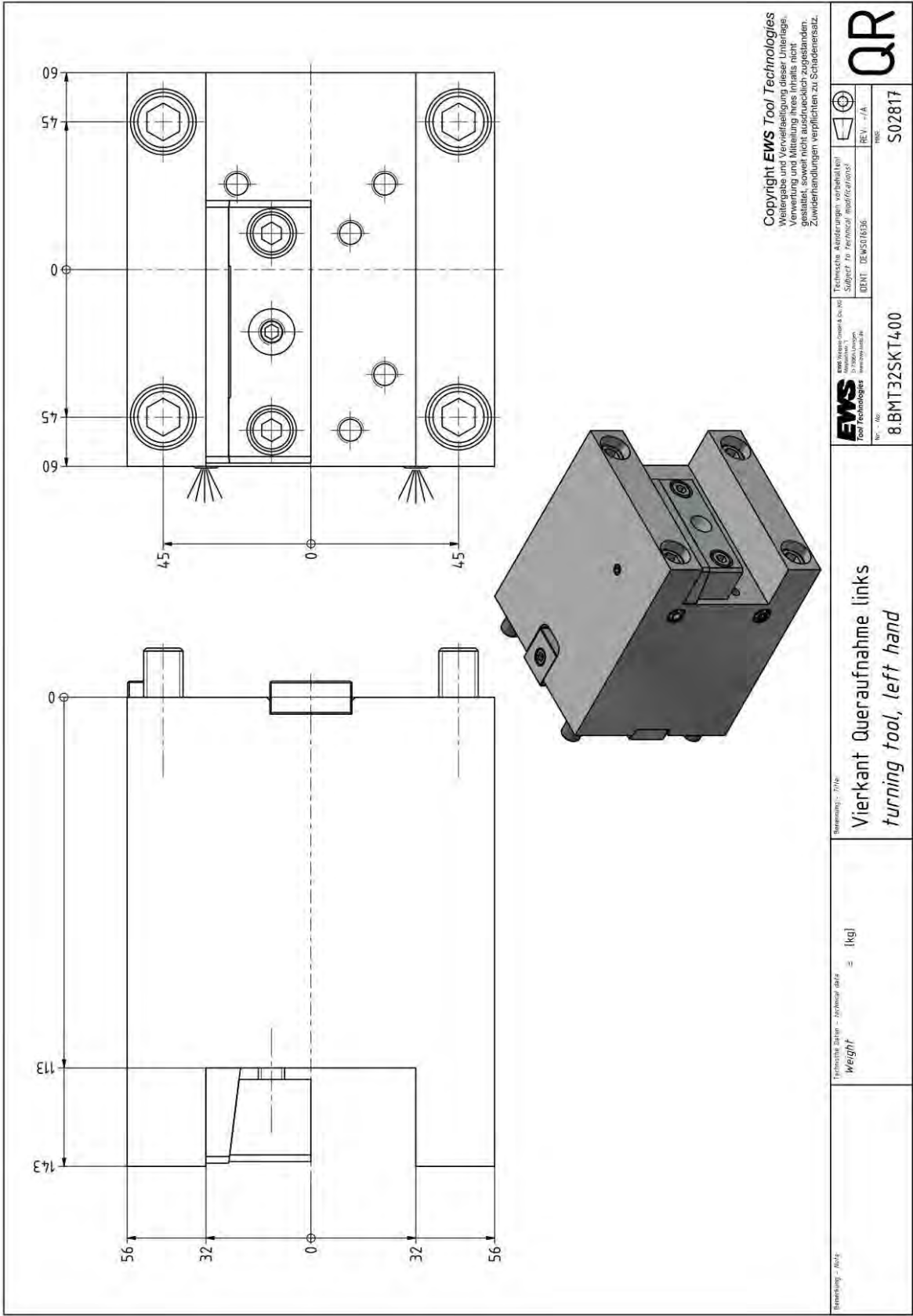


Copyright EWS Tool Technologies



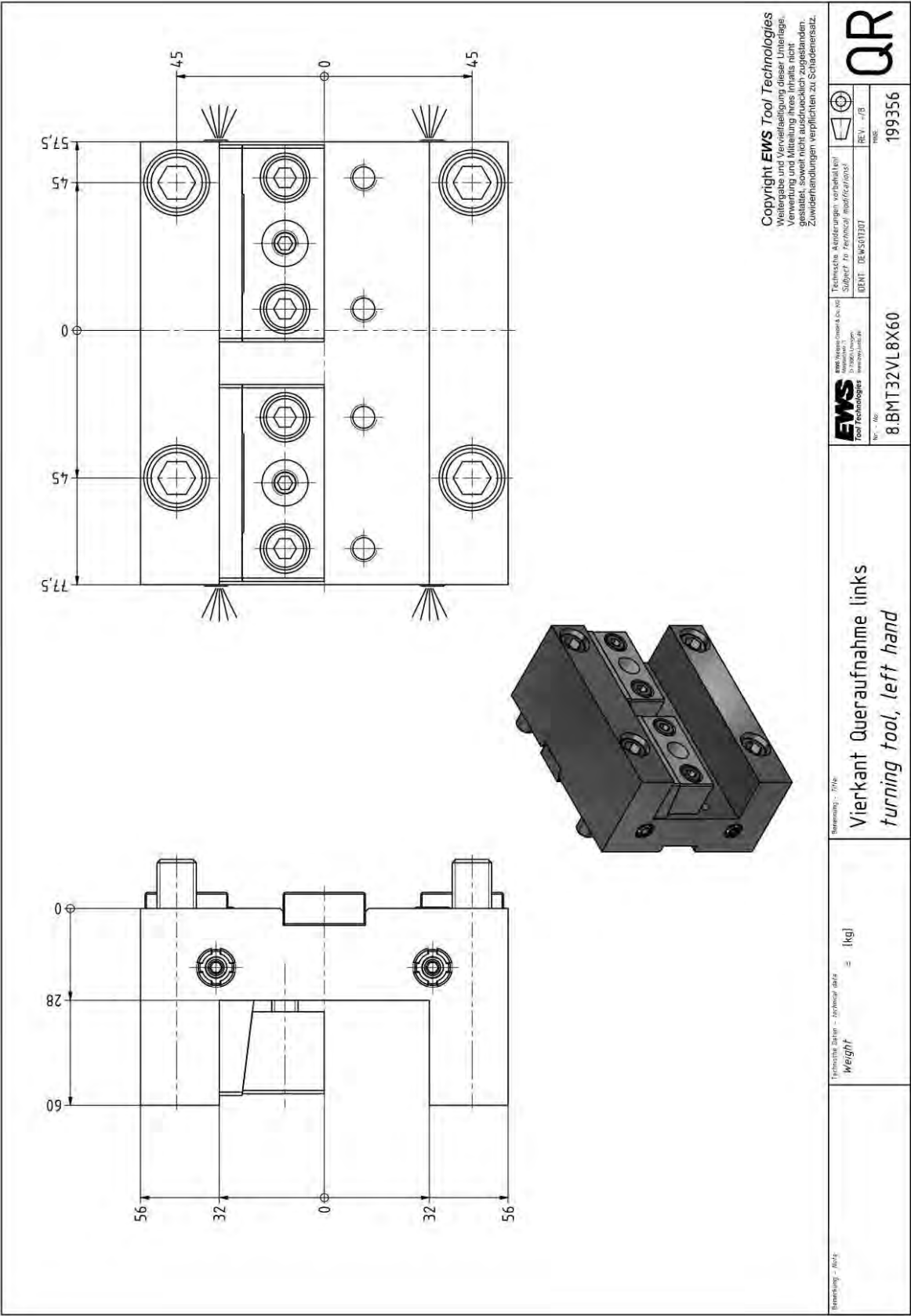
Vierkant Queraufnahme links

Pos.: 6
MNR: S02817
KTX: 8.BMT32SKT400



Vierkant Queraufnahme links

Pos.: 7
MNR: 199356
KTXT: 8.BMT32VL8X60

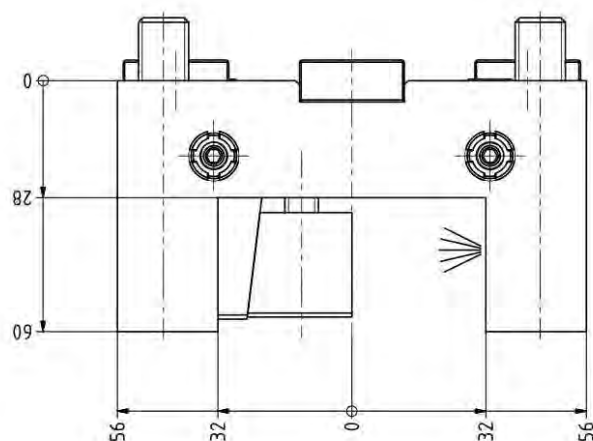
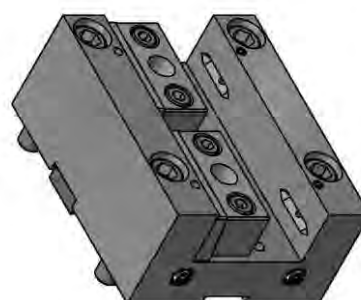
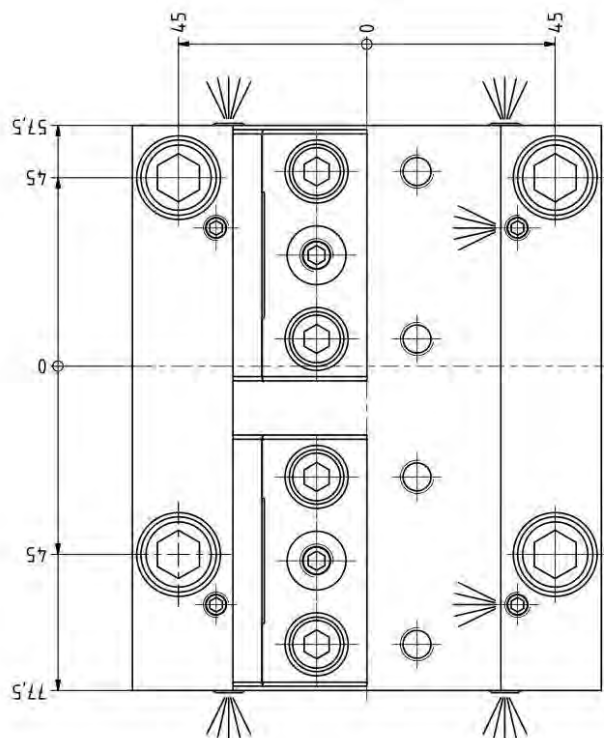


Vierkant Queraufnahme links

Pos.: 8

MNR: 201739

KTXT: 8.BMT32VL8IKX60



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Technische Daten - Technical data	Bezeichnung - Title	
weight = 4,244 [kg]	Vierkant Queraufnahme links <i>turning tool, left hand</i>	
Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
EWS Werkzeugmaschinen Tool Technologies EWS Werkzeugmaschinen GmbH 37076 Göttingen Germany		
Typ - No 8.BMT32VL8KX60		REV - /R 201739
URSPR - OF DEW933265		

Vierkant Queraufnahme links

Pos.: 9
MNR: 195975
KTXT: 8.BMT25VL8

Technical drawing of the Vierkant Queraufnahme links tool. The front view shows a rectangular block with four hexagonal holes on the top surface, spaced 45 units apart. The side view shows the tool's profile with dimensions 56, 25, 0, 25, and 56. The top view shows the tool's footprint with dimensions 122, 16, 0, 16, and 122.

3D isometric view of the Vierkant Queraufnahme links tool, showing its rectangular shape and four hexagonal holes on the top surface.

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

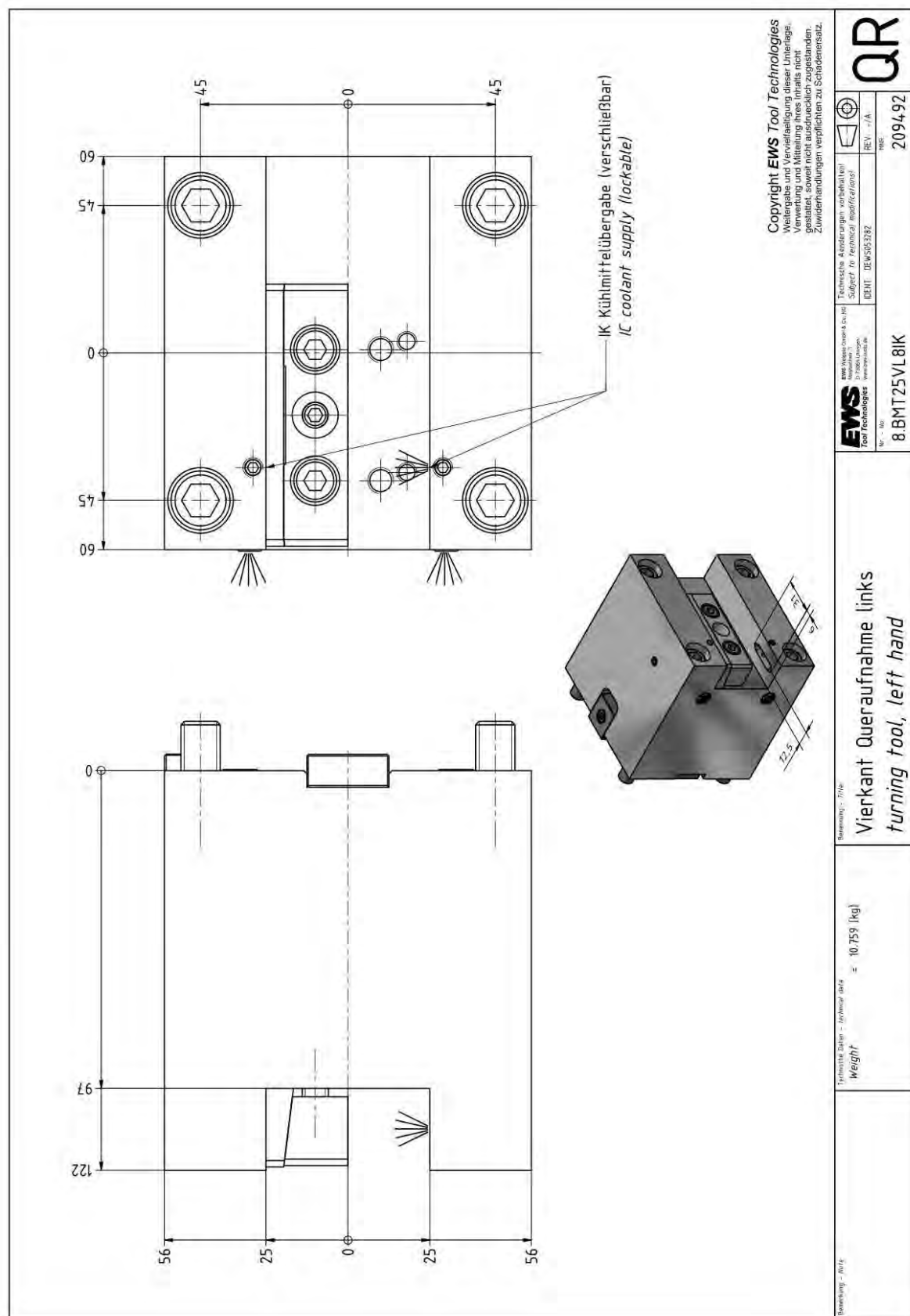
Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title
8.BMT25VL8	Vierkant Queraufnahme links turning tool, left hand	8.BMT25VL8	195975
Technische Daten - Technical data	Weight = 11.81 [kg]	Rev. - /B	Rev. - /B
Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title
8.BMT25VL8	Vierkant Queraufnahme links	8.BMT25VL8	195975
Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title	Bezeichnung - Title
8.BMT25VL8	Vierkant Queraufnahme links	8.BMT25VL8	195975

Vierkant Queraufnahme links

Pos.: 10

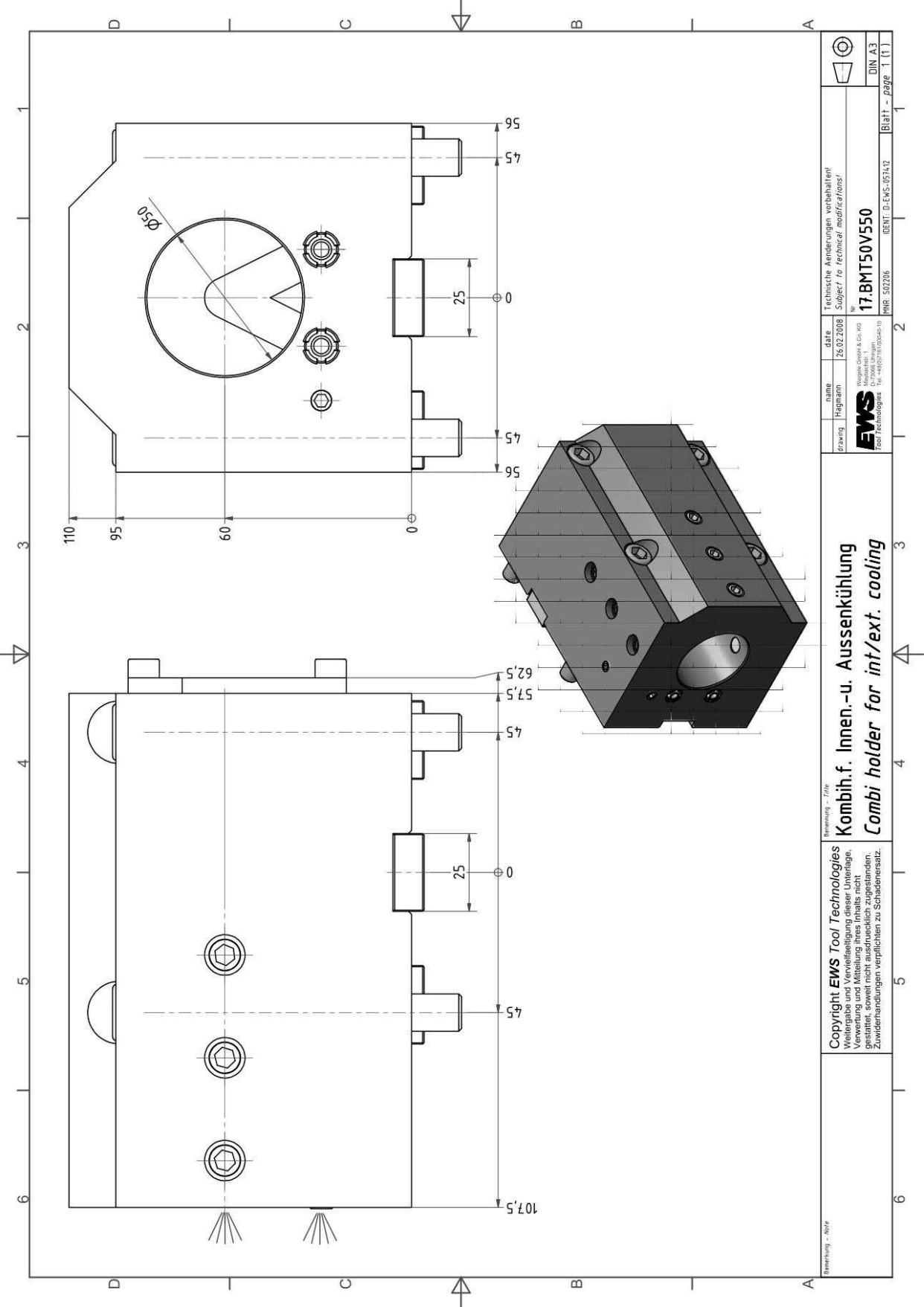
MNR: 209492

KTXT: 8.BMT25VL8IK



Kombih.f. Innen.-u. Aussenkühlung

Pos.: 12
MNR: S02206
KTX: 17.BMT50V550

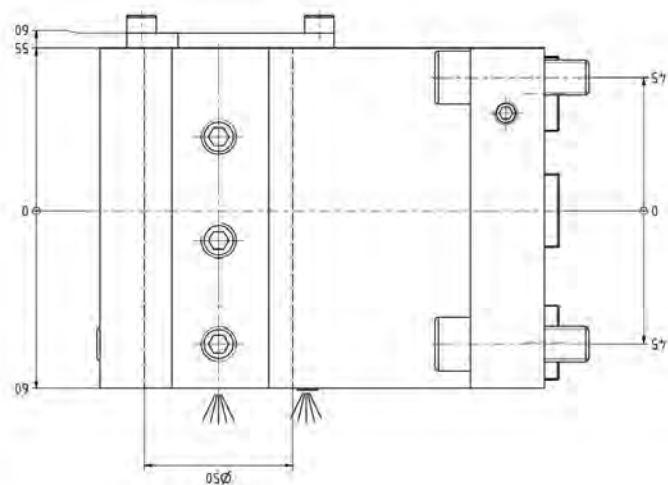
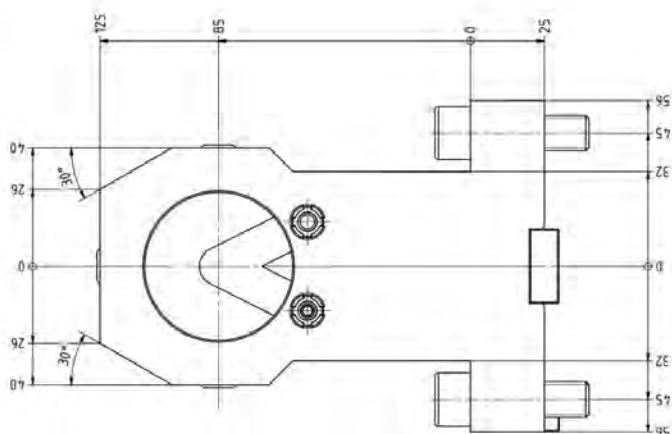


Bohrstangenhalter

Pos.: 13

MNR: 137493

KTXT: 19.BMT50SKT400

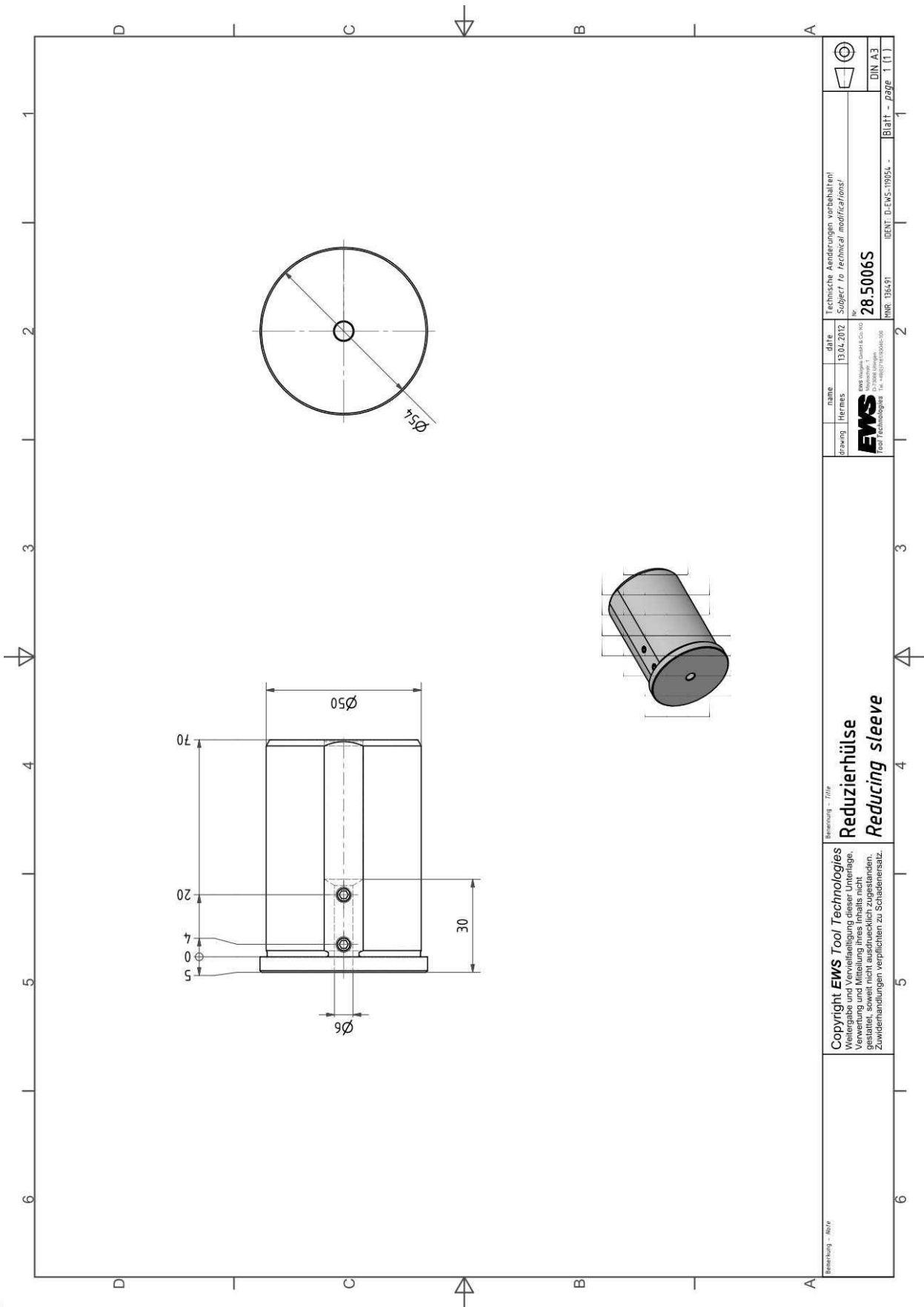


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verbreitung und Missbrauch ist ausdrücklich
verboten. Soweit nicht ausdrücklich zugelassen,
dürfen diese Unterlagen weder kopiert, noch
weitergegeben werden.

[illegible]

Reduzierhülse

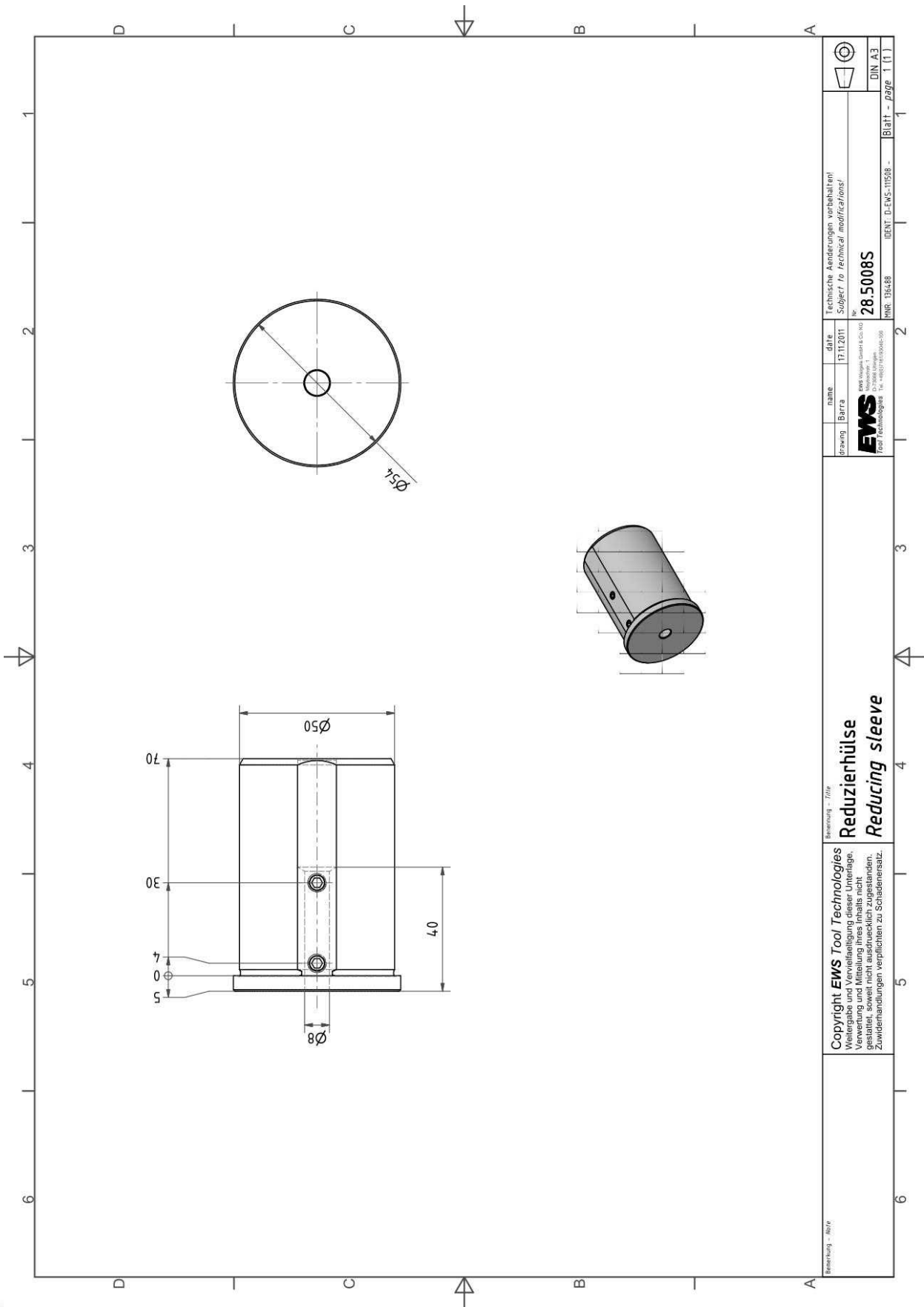
Pos.: 14
MNR: 136491
KTX: 28.5006S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bemerkung - Note	
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Bemerkung - Note	
Drawing		name	data	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
EWS Tool Technologies		Hermes	13.04.2012	28.5006S	
EWS Werkzeug- und Schneidwerkzeuge GmbH & Co. KG D-70804 Hermes Tel. +49(0)71433040-350		MNR 136491		IDENT. D-EWS-10954 - Blatt - page 1 (1)	
DIN A3		1		1	

Reduzierhülse

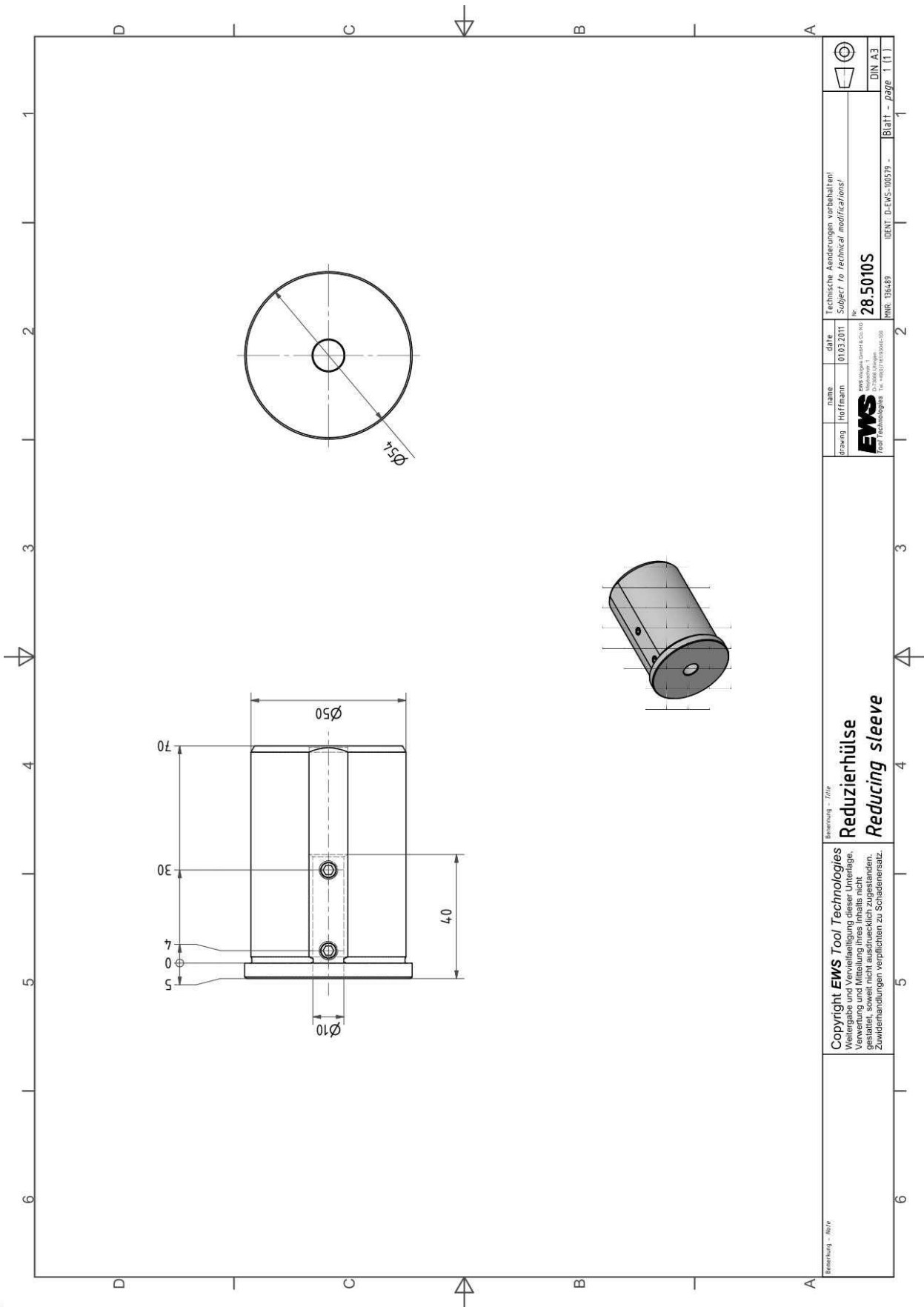
Pos.: 15
MNR: 136488
KTX: 28.5008S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bemerkung - Note		
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Bemerkung - Note		
Drawing		name	Barra	date	17.11.2011	Technical Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
EWS Tool Technologies		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-50868 Witten Tel. +49(0)21535040-350		28.5008S		
		MNR 136488		IDENT: D-EWS-110558 - Blatt - page 1 (1)		
				DIN A3		

Reduzierhülse

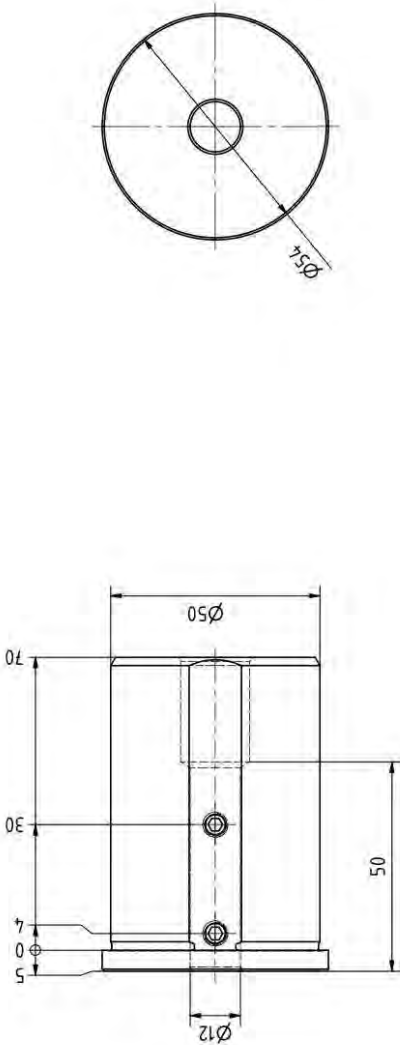
Pos.: 16
MNR: 136489
KTX: 28.5010S



Bemerkung - Note Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Reduzierhülse Reducing sleeve			Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
				Nr.		
	drawing		name	date		
	EWS		Hoffmann	01032011		
	EWS Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG D-70689 Stuttgart Tel. +49(0)71435040-350		MNR 136489		IDENT: D-EWS-000579 - Blatt - page 1 (1)	
DIN A3						

Reduzierhülse

Pos.: 17
MNR: 136480
KTX: 28.5012S



Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft oder teilweise Nachdruck, Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zusammenfassungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications
BENT - D-EWS-0024.05

QR

136480

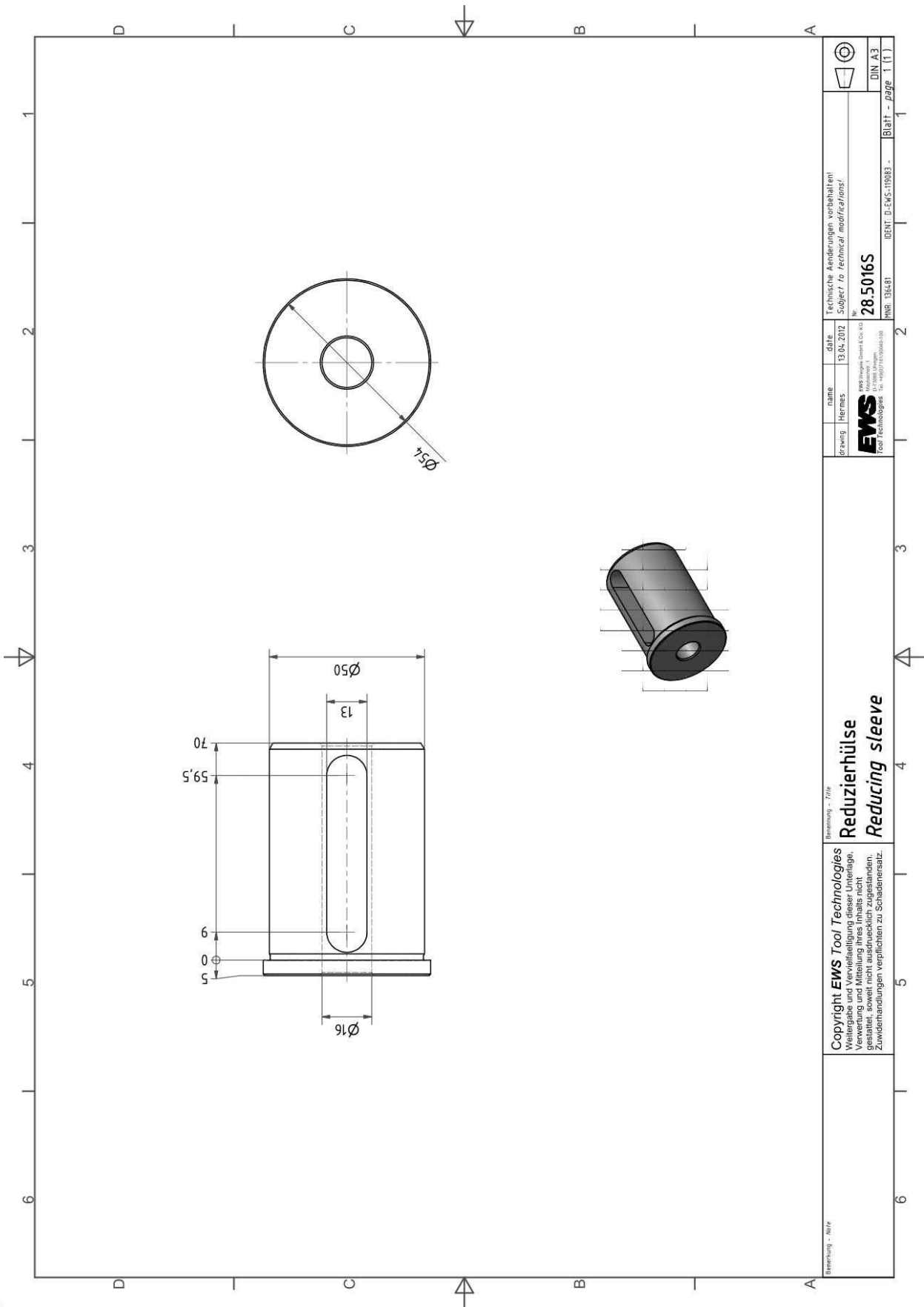
28.5012S

Reduzierhülse
Reducing sleeve

Weight
= 1,076 [kg]

Reduzierhülse

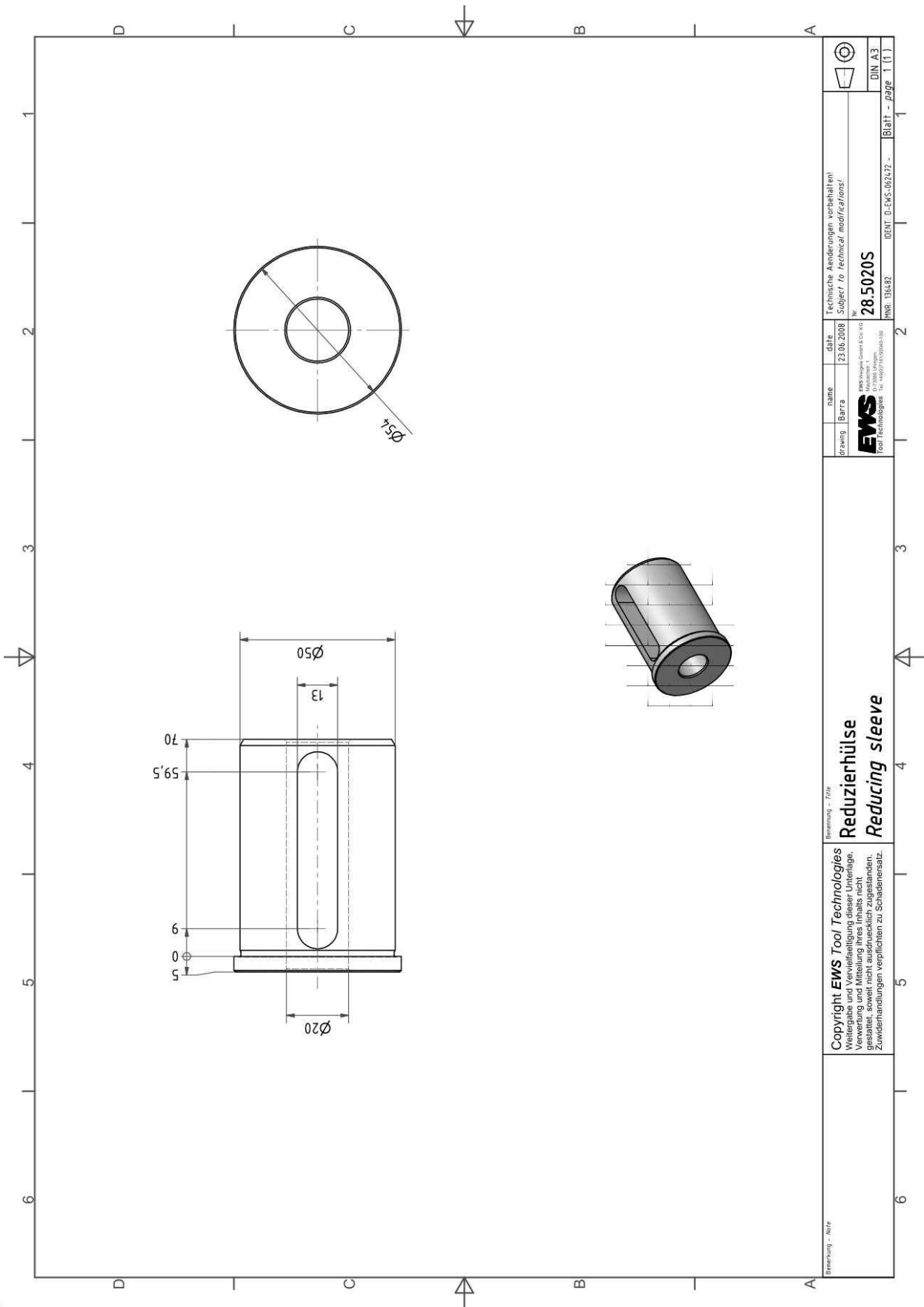
Pos.: 18
MNR: 136481
KTX: 28.5016S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.										Bezeichnung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		Zeichnung EWSTool Technologies EWS Anlagen-Service & Co. KG D-10885 Berlin Tel. +49(0)30 7153940-100	Name Hermes	Date 13.04.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3			
																MNR: 136481 28.5016S					
																Blatt - page 1 (1)					

Reduzierhülse

Pos.: 19
MNR: 136482
KTX: 28.5020S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bewertung - Title		Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		Drawing		name	Barra	date	23.06.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!						
							EWS Tool Technologies		EWS Anlagen GmbH & Co. KG D-10885 Berlin Tel. +49(0)30 715390-100				Nr. 28.5020S						
MNR: 136482																DENT: D-EWS-662472 -		Blatt - page 1 (1)	

Reduzierhülse

Pos.: 20
MNR: 136483
KTX: 28.5025S

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows an outer diameter of $\varnothing 50$, an inner diameter of $\varnothing 25$, a total length of 70, and a central hole with a diameter of 13. The end view shows a circular cross-section with a diameter of $\varnothing 50$.

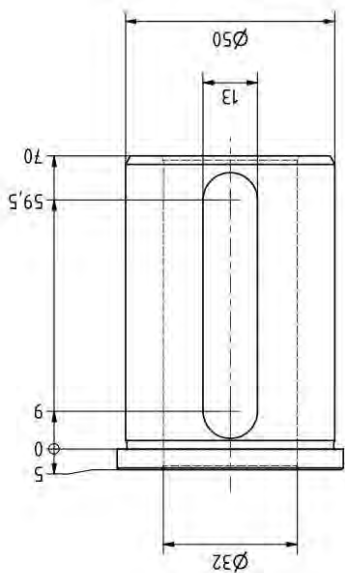
3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and the central hole.

Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS Tool Technologies 1776000, Langer www.ews-tool.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications!	REV. 1/1	136483	QR
No. 28.5025S		BENT - D-EWS-07968			
Bemerkung / Note		Reduzierhülse Reducing sleeve			
Technische Daten - Technical data		Weight = 0.797 [kg]			

Reduzierhülse

Pos.: 21
MNR: 136484
KTX: 28.5032S

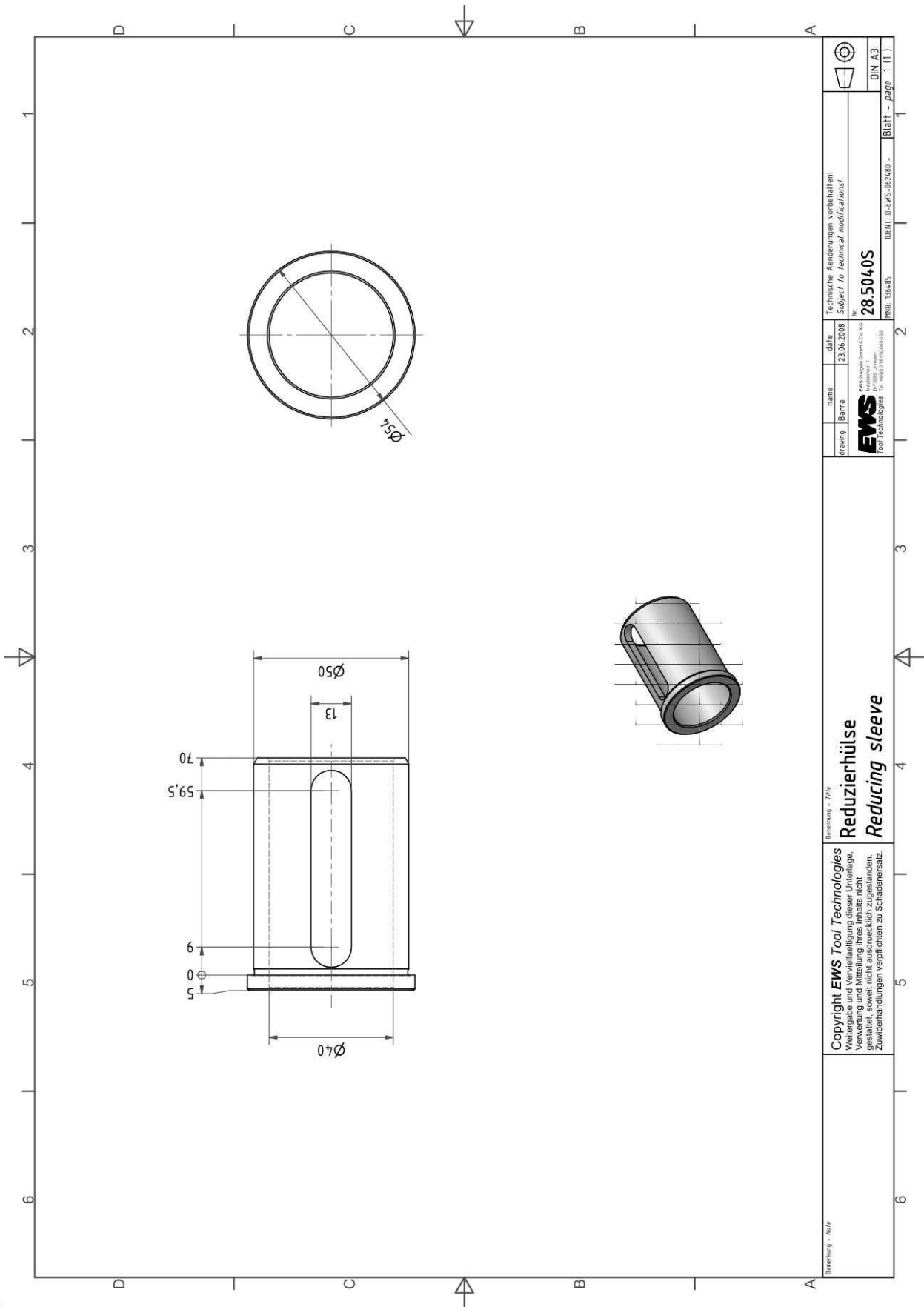


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technologies AG.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zusammenfassungen, Zusammenfassungen und Zusammenfassungen sind zu untersuchen.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical Data	= 0,635 [kg] weight	Reduzierhülse Reducing sleeve	28.5032S	No. 000	EWS www.ews-tools.de Tool Technologies Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	REV. - / - BENT - D-EWS-002176	 	QR
									136484

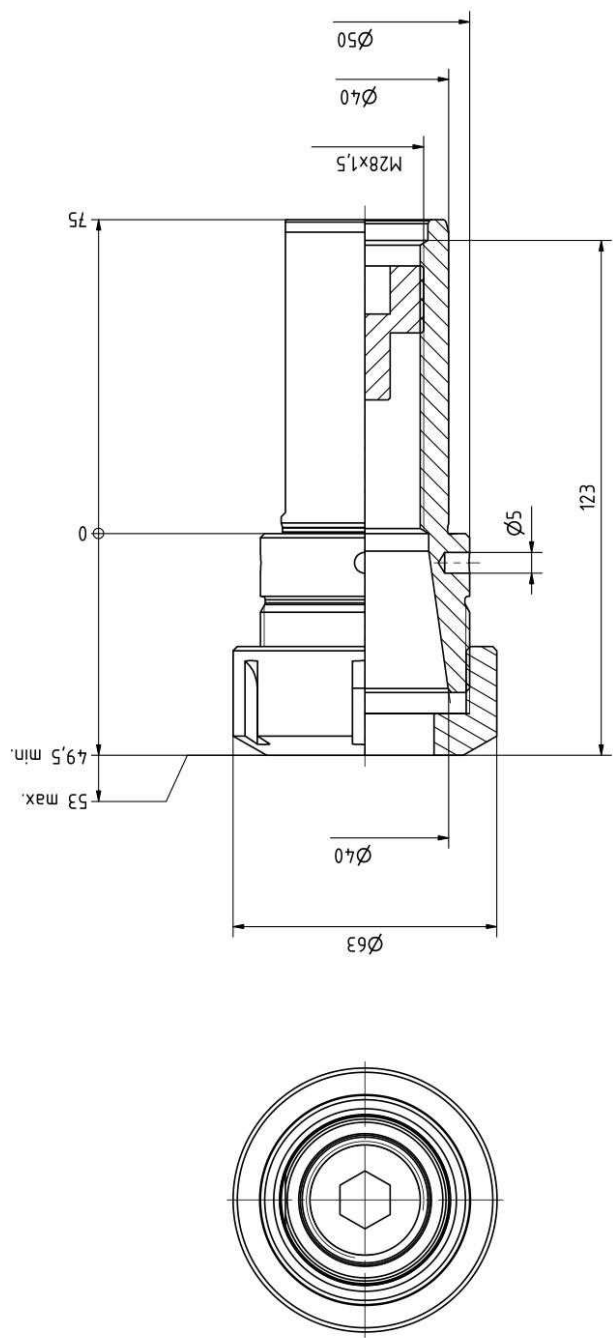
Reduzierhülse

Pos.: 22
MNR: 136485
KTX: 28.5040S



Spannzangenaufnahme

Pos.: 23
MNR: 151108
KTX: 040 40 75.1-F

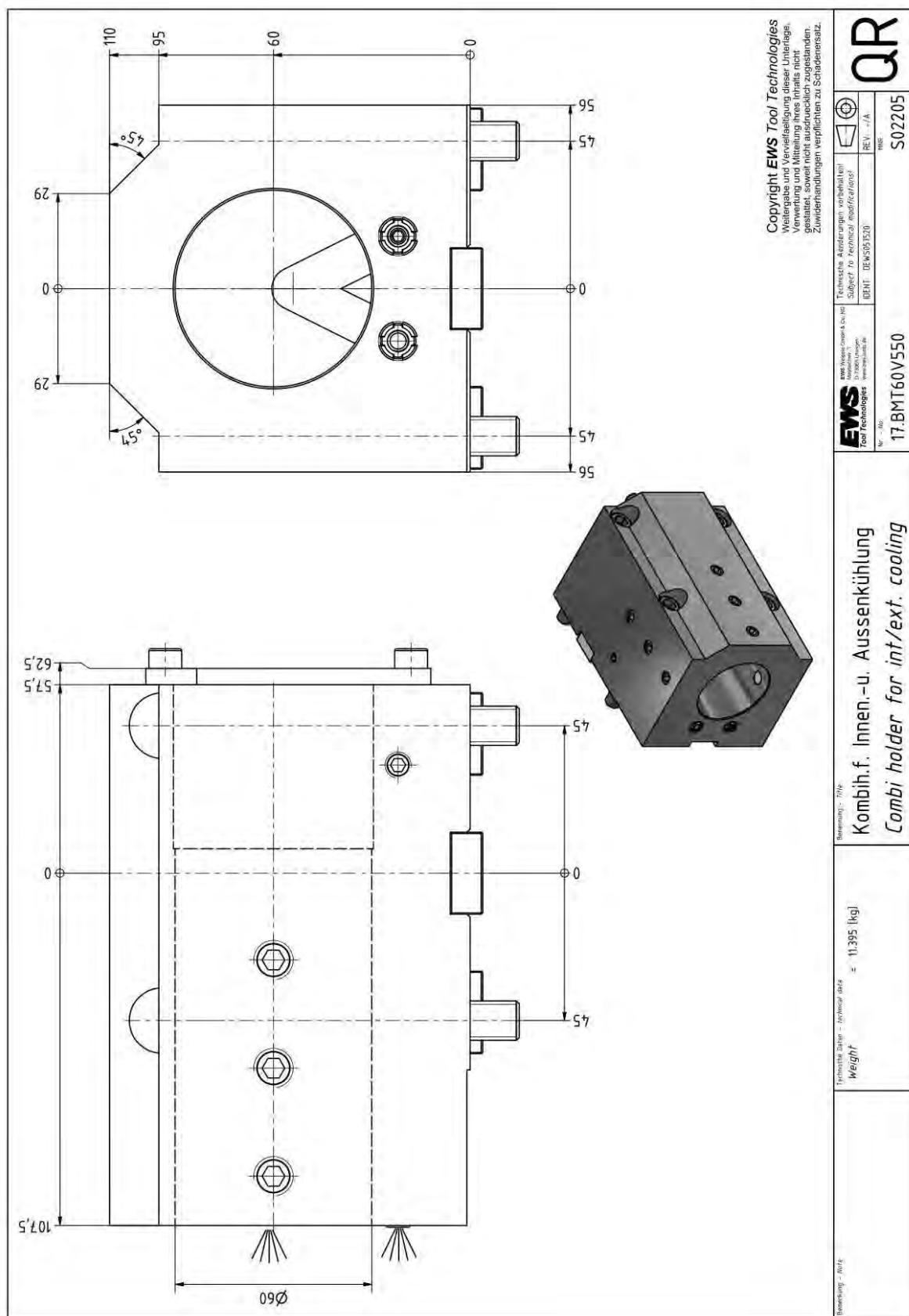


Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Vorzeichen noch Unterlegen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

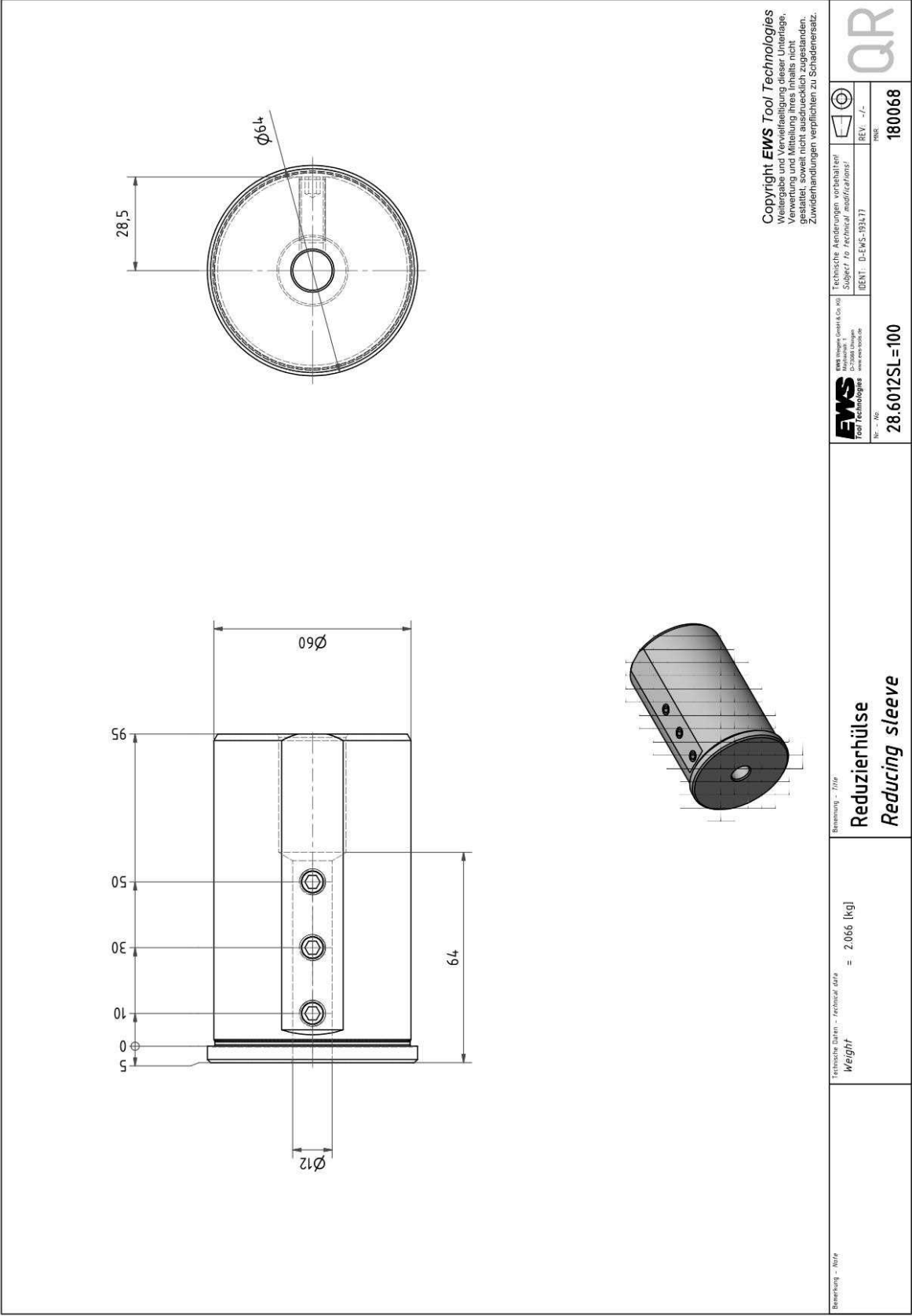
Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,065 [kg]	Bemerkung - Note Spannzangenaufnahme Collet chuck	EWS EWS-Engineering GmbH & Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: DEWS037588	REV: -/A	MNR: 151108	QR

Pos.: 24
MNR: S02205
KTX: 17.BMT60V550



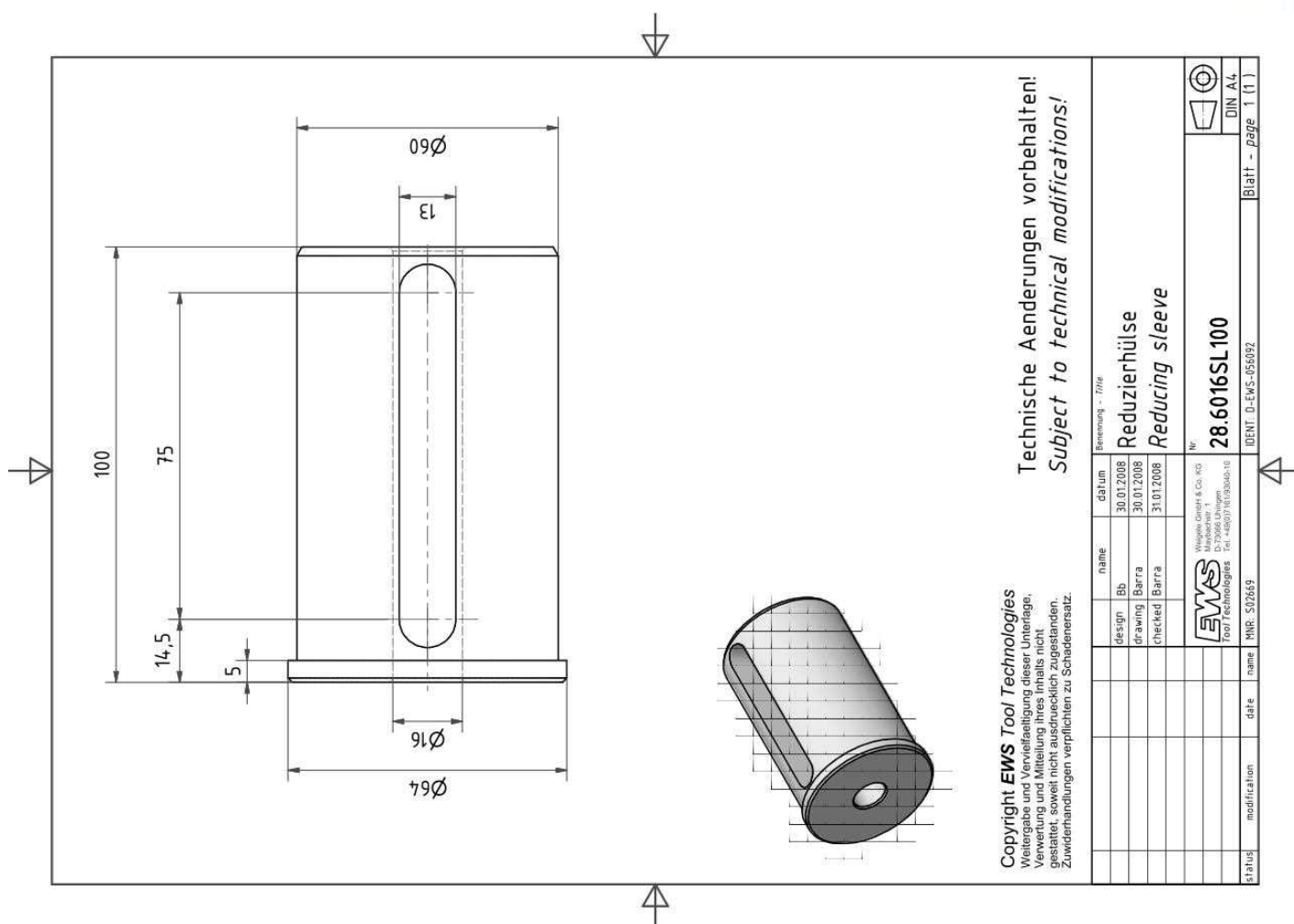
Reduzierhülse

Pos.: 25
MNR: 180068
KTX: 28.6012SL=100



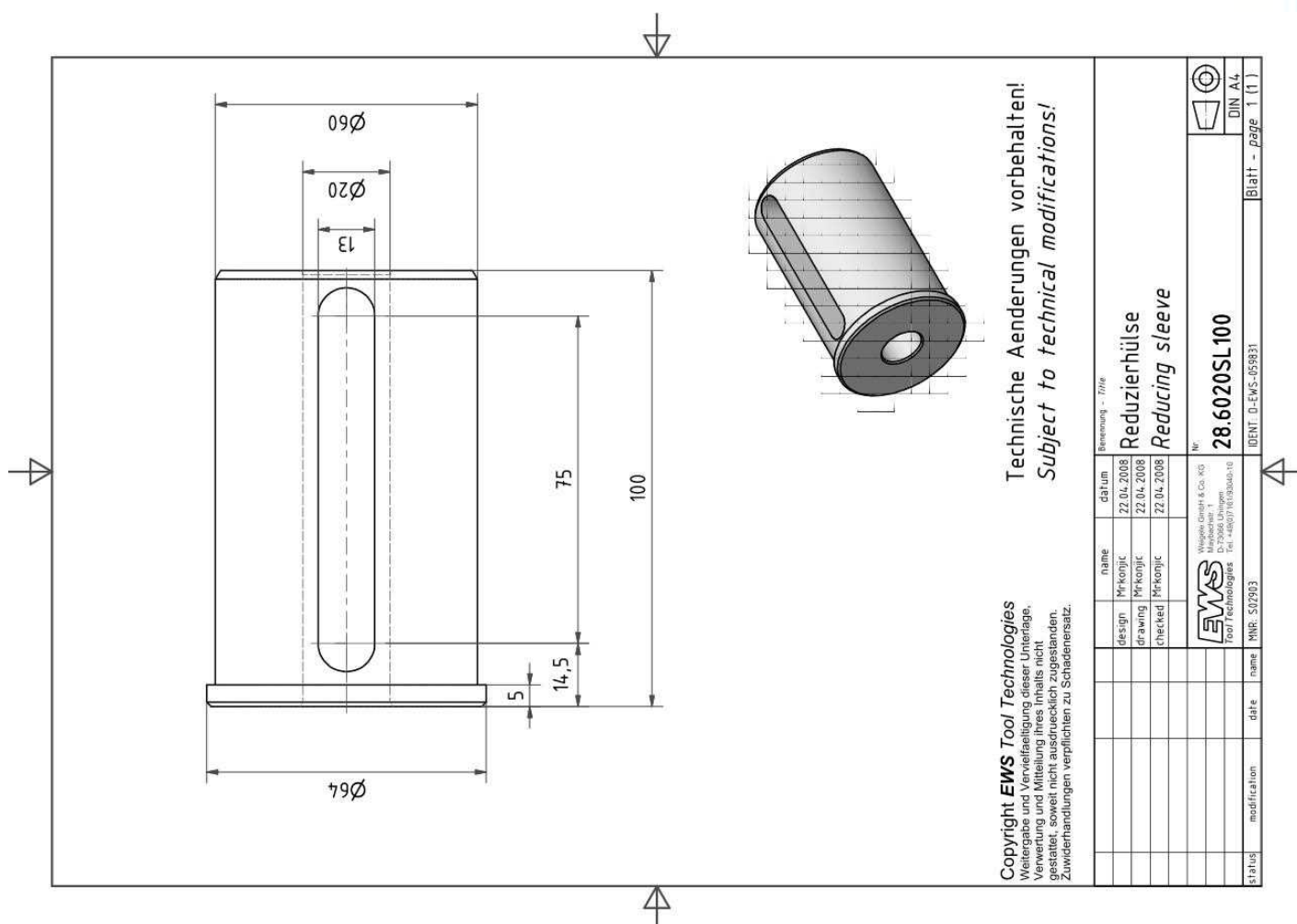
Reduzierhülse

Pos.: 26
MNR: S02669
KTX: 28.6016SL=100



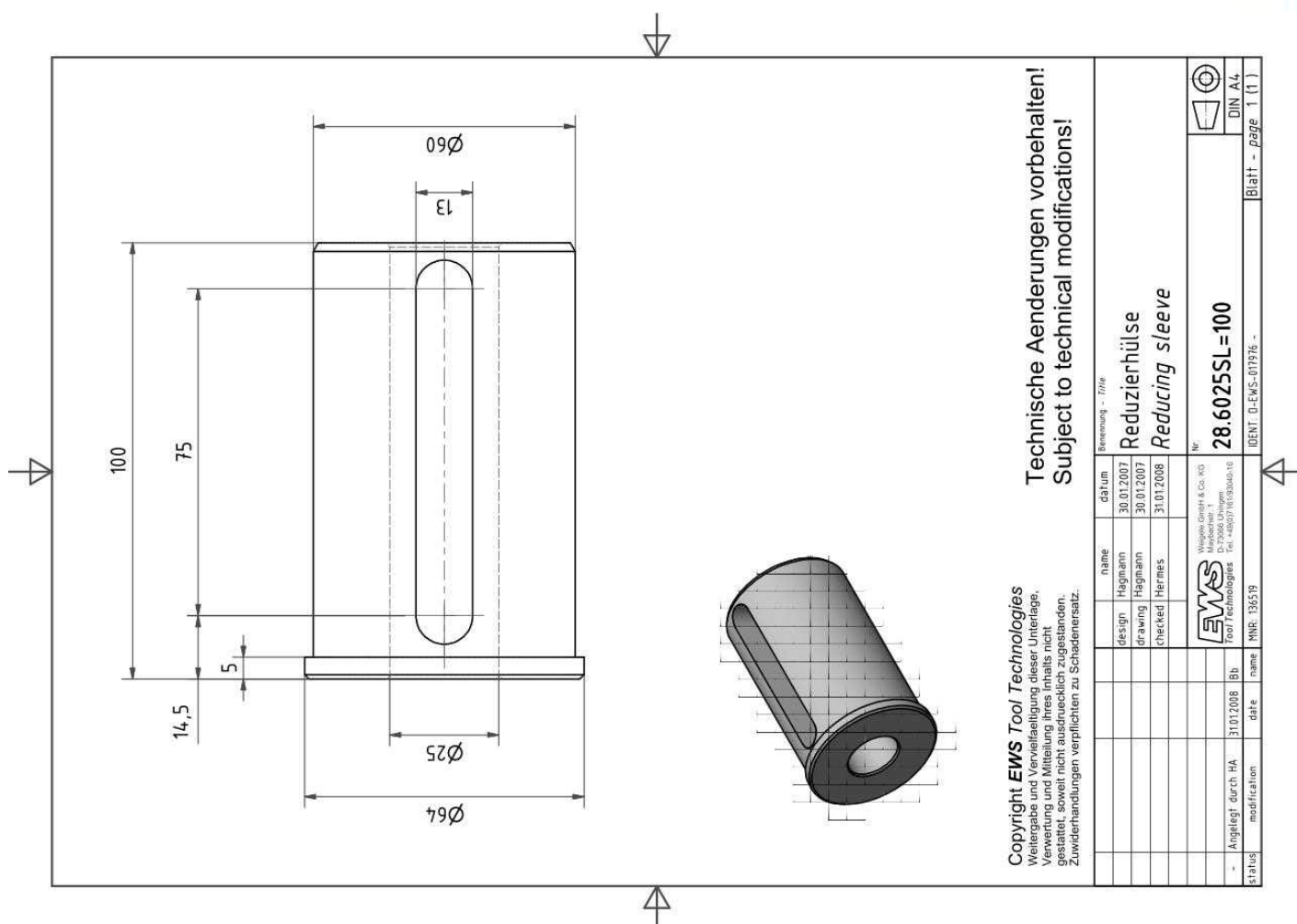
Reduzierhülse

Pos.: 27
MNR: S02903
KTX: 28.6020SL=100



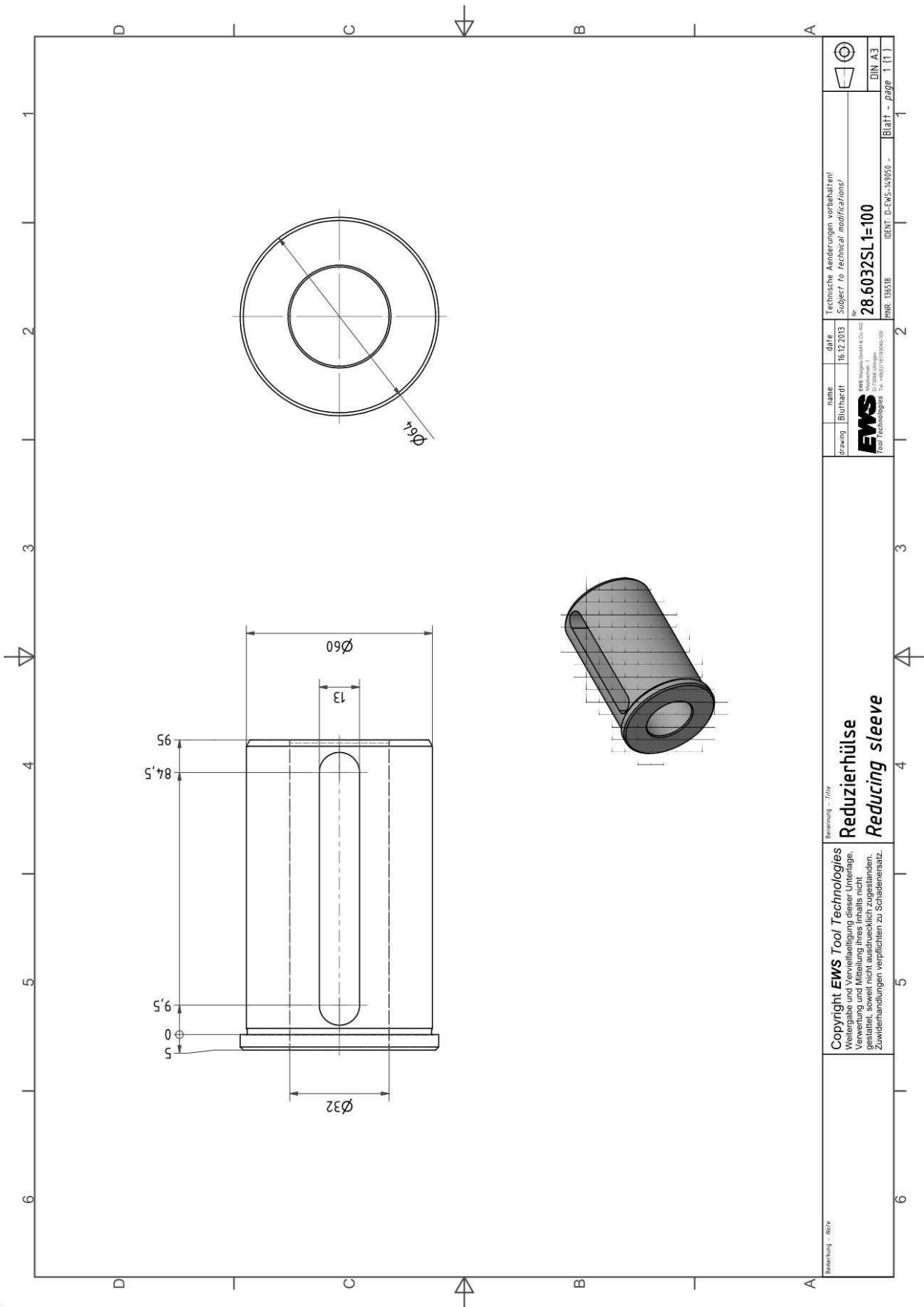
Reduzierhülse

Pos.: 28
MNR: 136519
KTX: 28.6025SL=100



Reduzierhülse

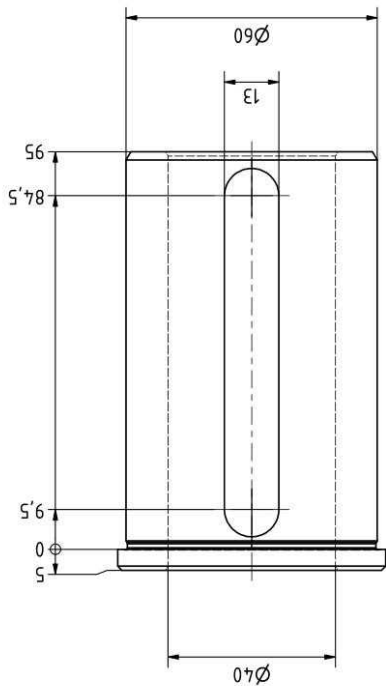
Pos.: 29
MNR: 136518
KTX: 28.6032SL=100



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Bewertung - Title	Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		No	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3	
						drawing	Bluthardt				16.12.2013
						EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Hauptstrasse 1 D-73084 Heidenheim Tel. +49(0)714133040-350					
						MNR 136518					
IDENT: D-EWS-149058			Blatt - page 1 (1)								

Reduzierhülse

Pos.: 30
MNR: 136517
KTX: 28.6040SL=100

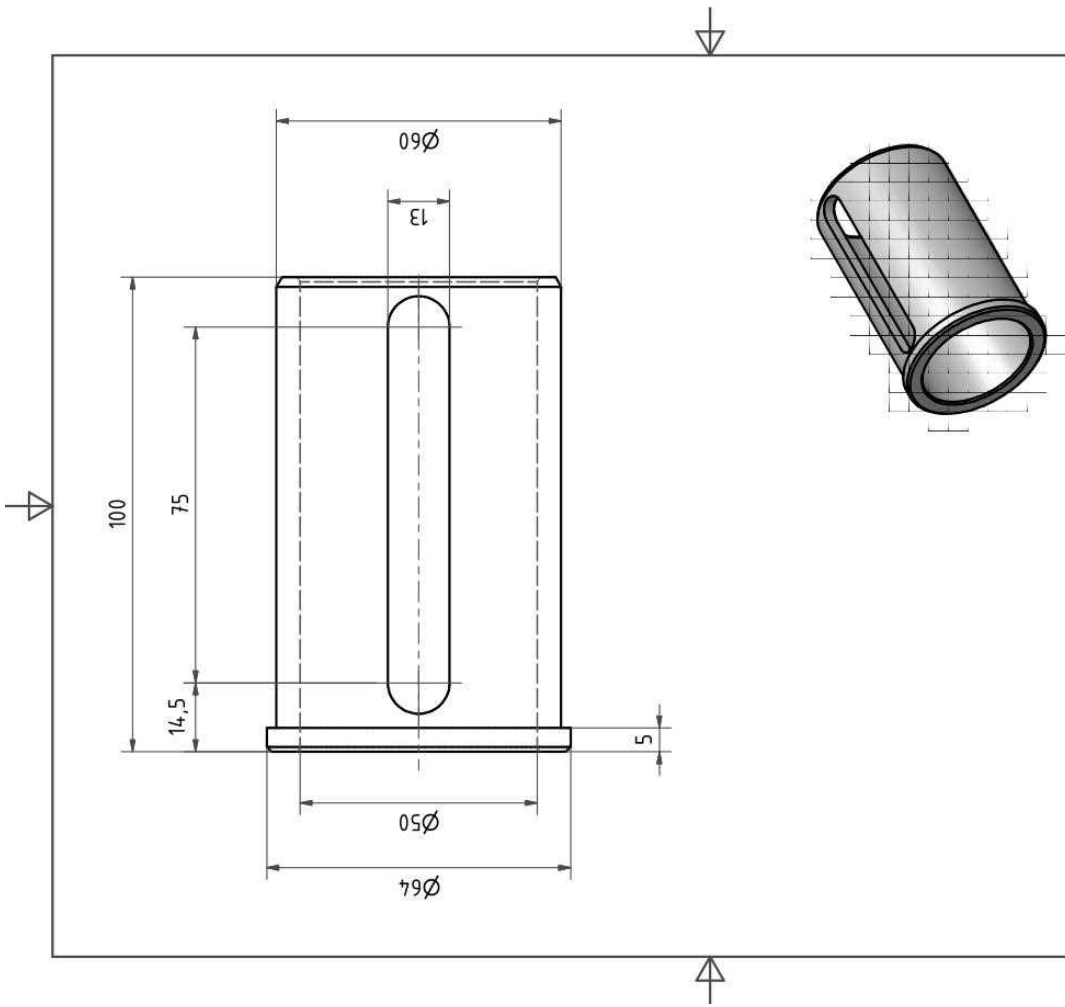


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkauf noch Unterliege,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,156 [kg]	Benennung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS EWS-Engineering GmbH & Co. KG D-72096 Ummingen www.ews-tools.de Nr.: AG	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: DEWS02934	REV.: -/A PMS	136517	QR

Reduzierhülse

Pos.: 31
MNR: 136516
KTX: 28.6050SL=100



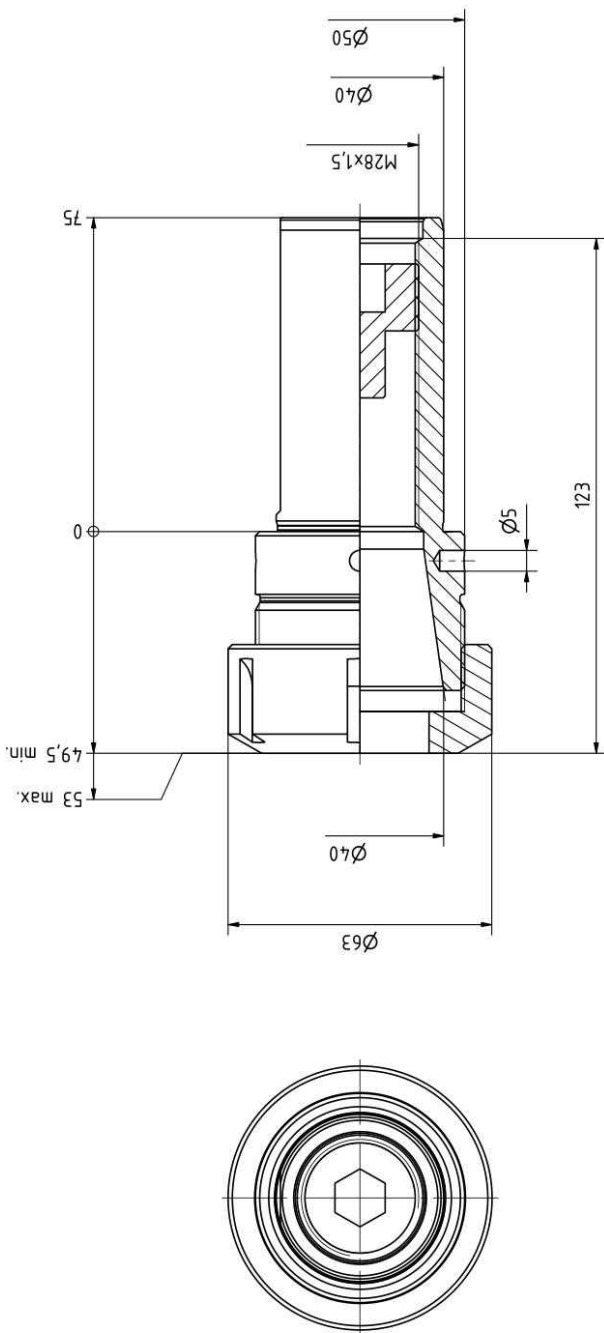
Copyright EWS Werkzeugfabrik
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zusammenfassungen vorbehalten zu Schändens.

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

status	modification	date	name	design	name	datum	Benennung - Title
				MA	MA	27.02.2003	Reduzierhülse
				drawing	Prkonjic	11.08.2006	Reducing sleeve
				checked	Barra	31.01.2008	
				EWS Wapen GmbH & Co. KG Wapenstraße 1 D-72696 Ulm Tel. +49(0)71433040-10			
				MNR: 136516			
				IDENT: D-EWS-018011			
				Blatt - page 1 (1)			
				DIN A4			

Spannzangenaufnahme

Pos.: 33
MNR: 151108
KTXT: 040 40 75.1-F



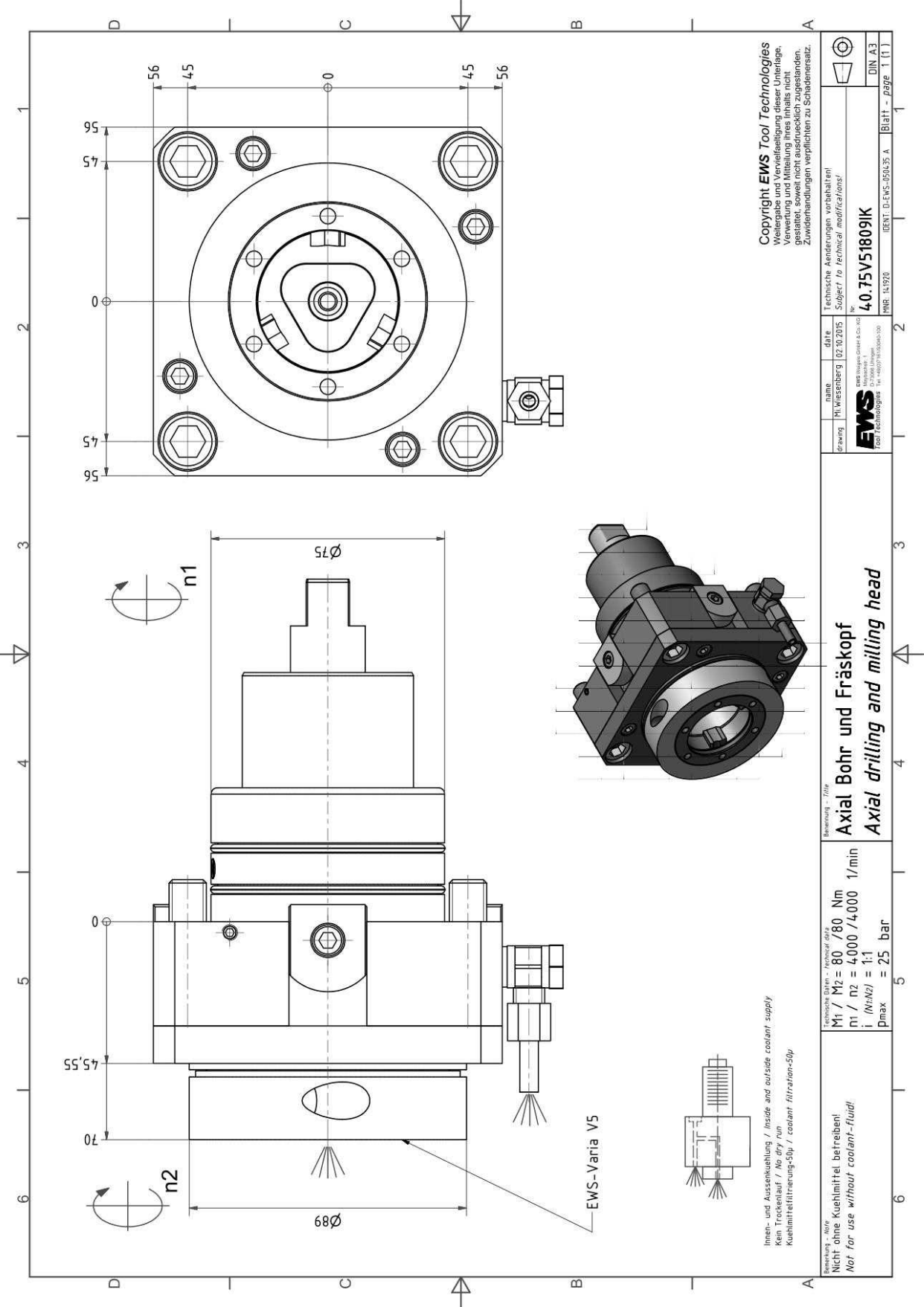
Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 3,0 - 26,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-40 M6-M16

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Vorzeichen, noch Unterlegen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,065 [kg]	Bemerkung - Note Spannzangenaufnahme Collet chuck	EWS EWS-Engineering GmbH & Co. KG D-73098 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: DEWS037588	REV: -/A	MNR: 151108	QR

Axial Bohr und Fräskopf

Pos.: 34
MNR: 141920
KTX: 40.75V51809IK

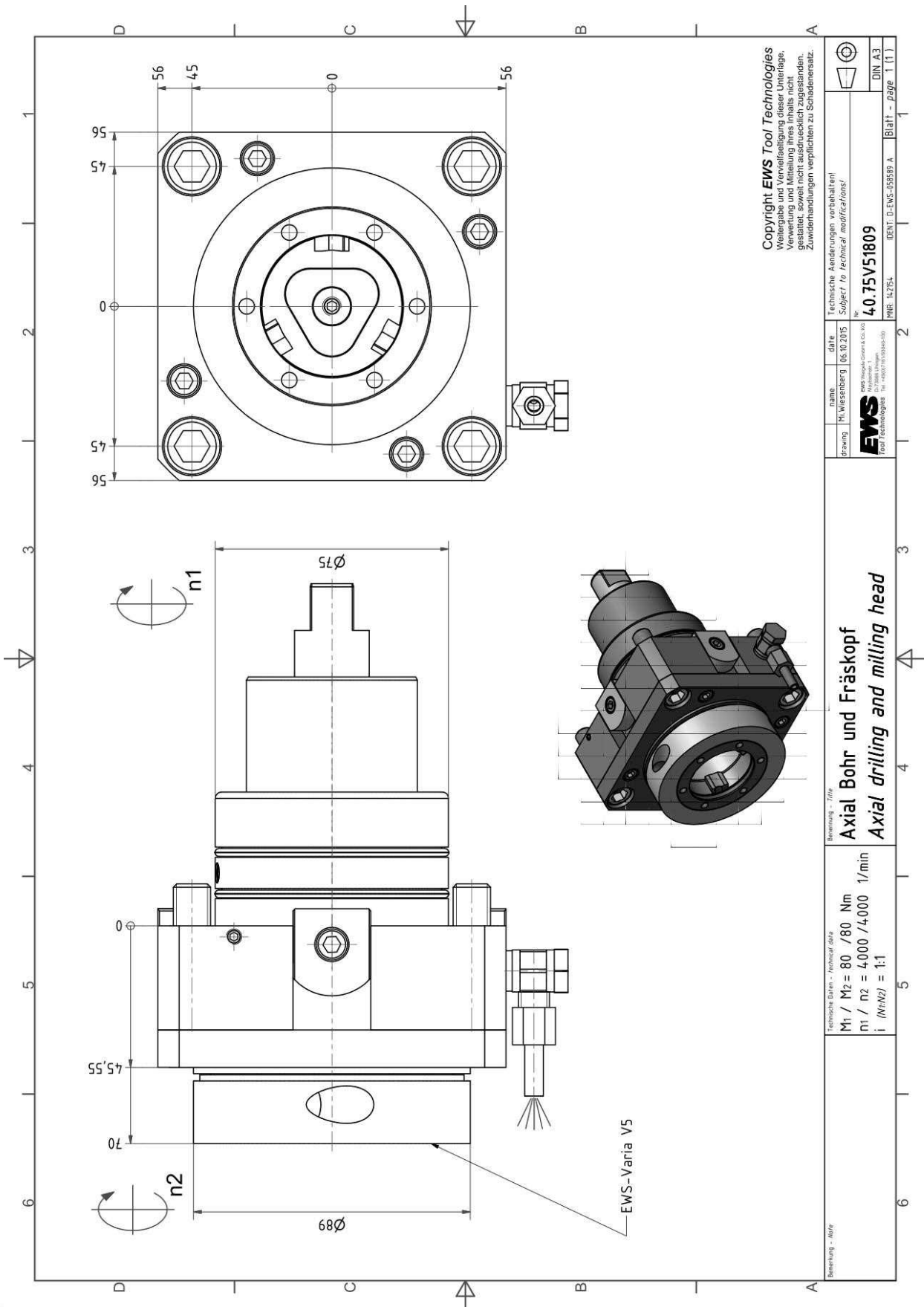


Axial Bohr und Fräskopf

Pos.: 35

MNR: 142154

KTXT: 40.75V51809

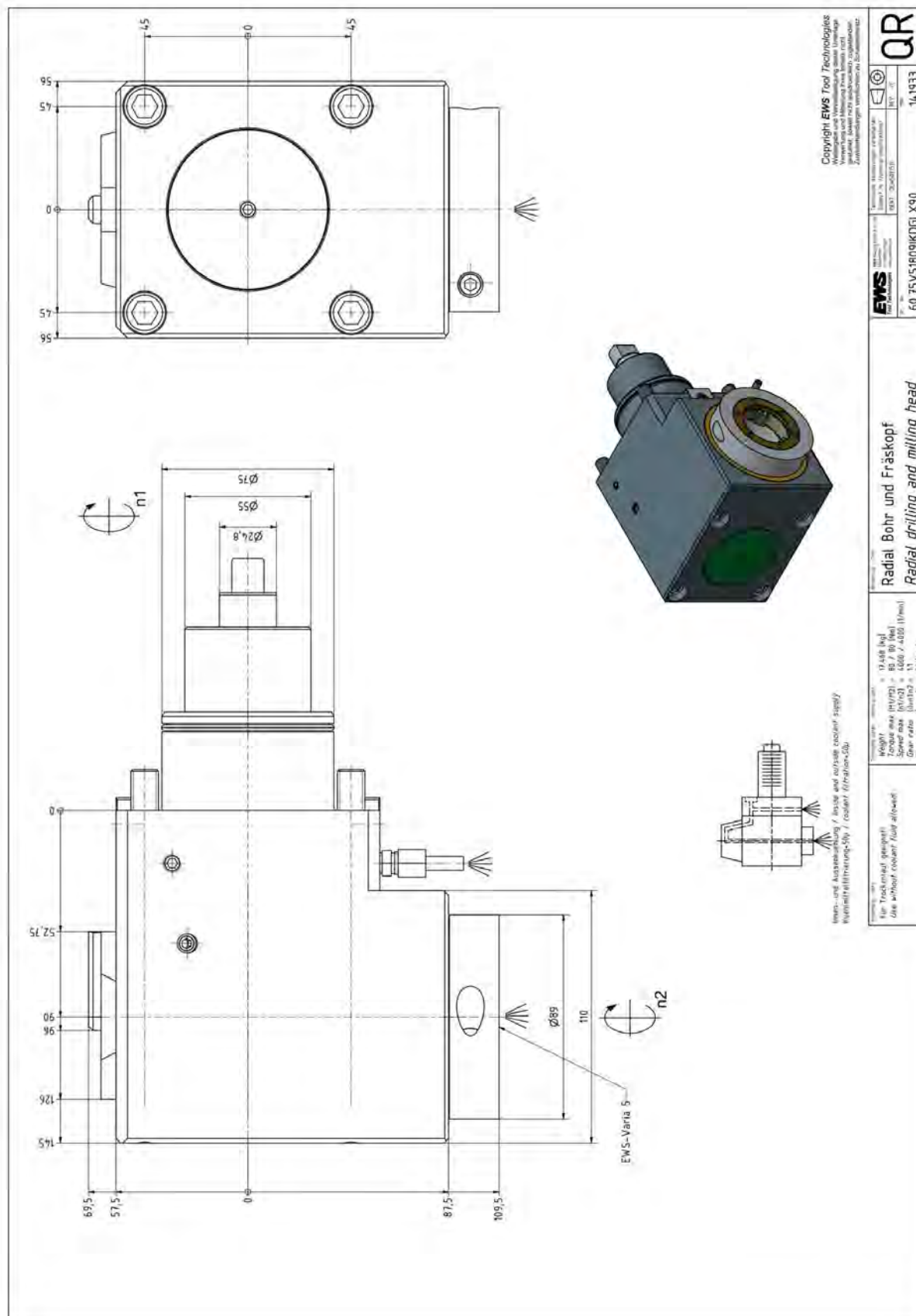


Radial Bohr und Fräskopf

Pos.: 36

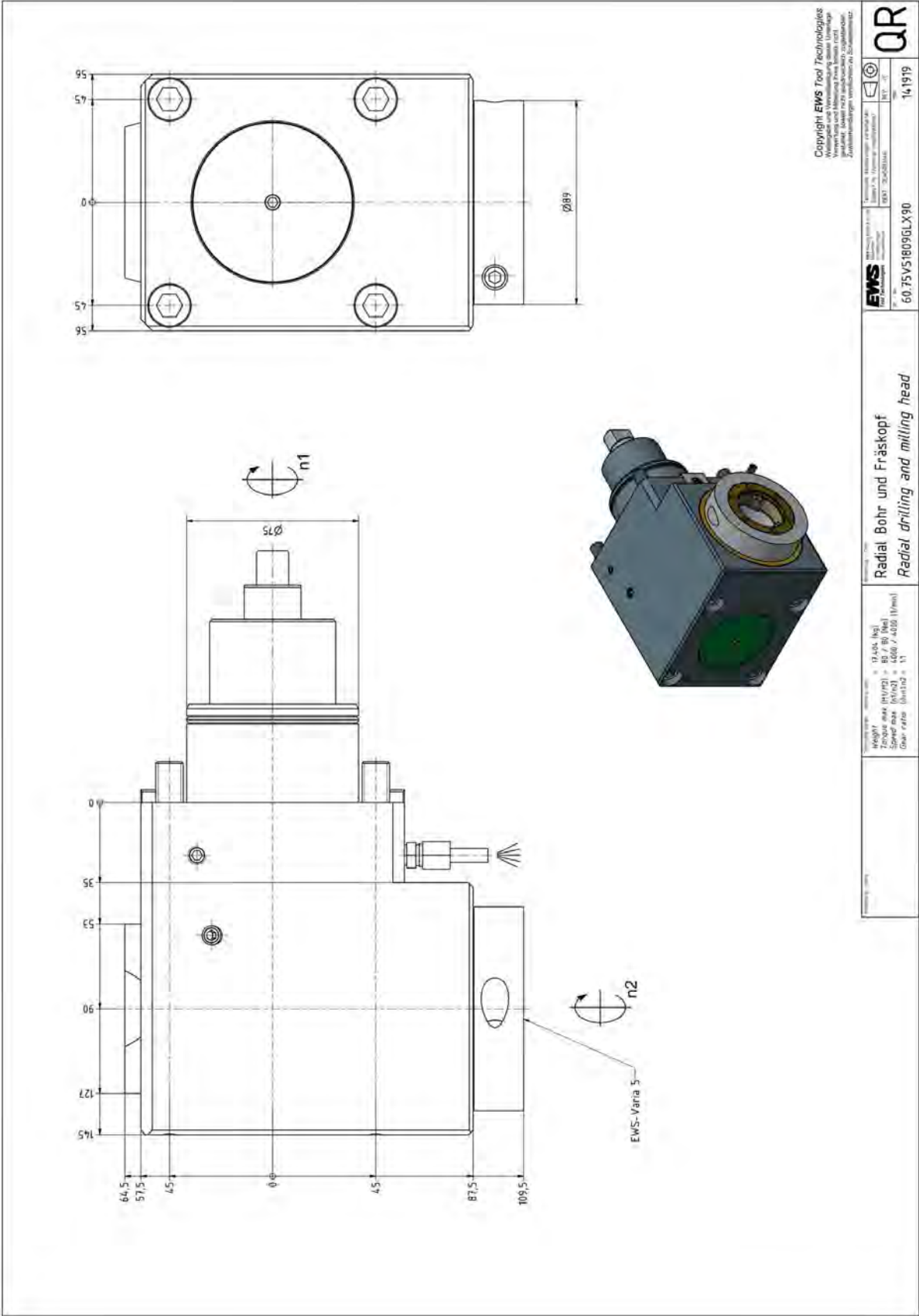
MNR: 141933

KTXT: 60.75V51809IKDGLX90



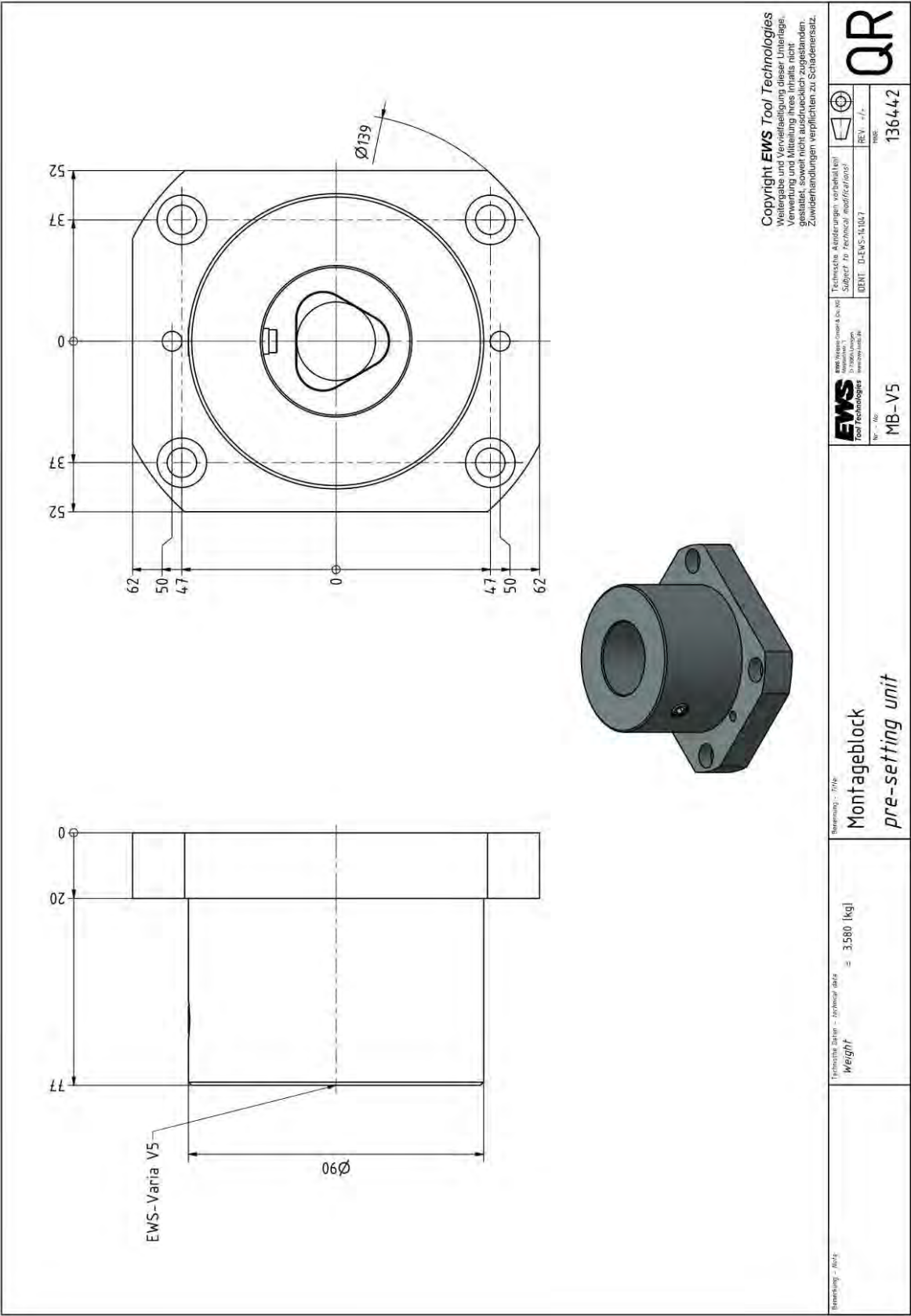
Radial Bohr und Fräskopf

Pos.: 37
MNR: 141919
KTX: 60.75V51809GLX90



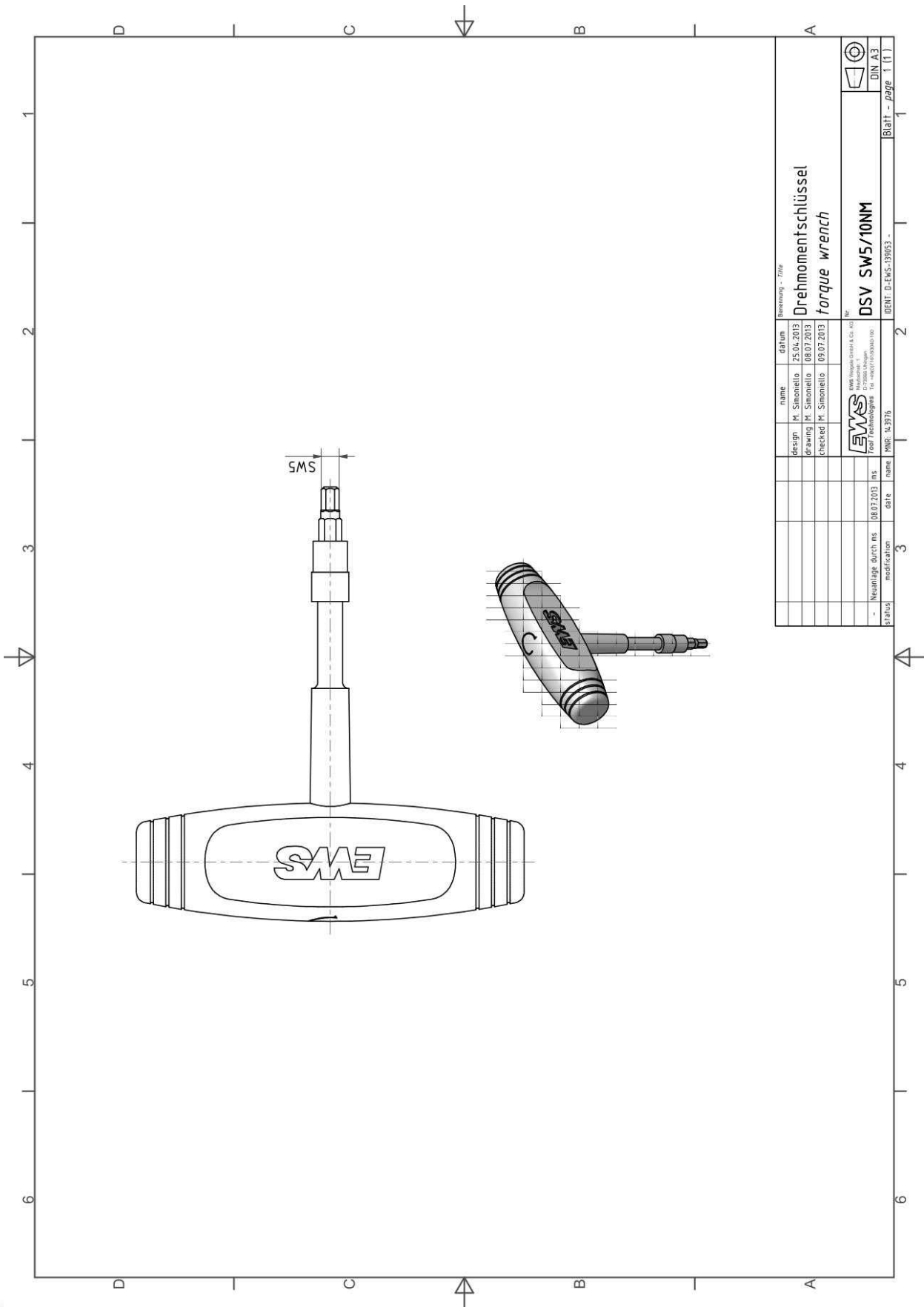
Montageblock

Pos.: 38
MNR: 136442
KTXT: MB-V5



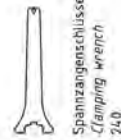
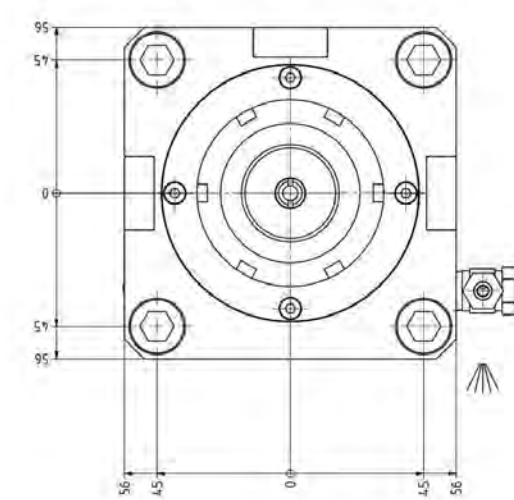
Drehmomentschlüssel

Pos.: 39
MNR: 143976
KTXT: DSV SW5/10NM



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

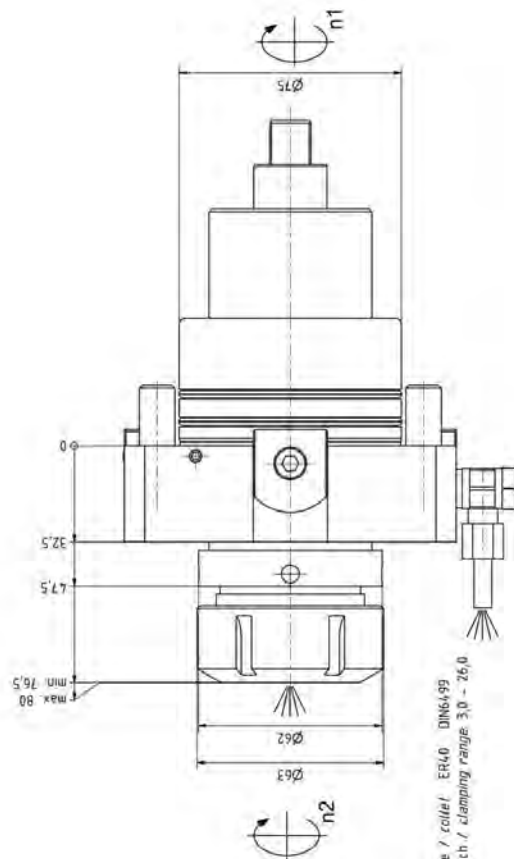
Pos.: 40
MNR: 117090
KTX: 40.75401809IK



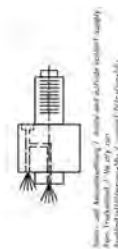
Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240



Hakenschlüssel
mit Zapfen
*Hook wrench
with fixed pin*
DIN1810 B 58x62



Spannzange / collet ER40 DIN6199
Spannbereich / clamping range 3,0 - 26,0



*Intens. and Accurate setting of initial and multiple radiant supply
Erg. Technol. 1981, 14, 227-237*

Copyright EWS Tool Technologies
 Weitergabe und Vervielfältigung dieses Materials
 ohne schriftliche Genehmigung ist ausdrücklich
 untersagt. Lokale nützliche Informationen
 zum Weitergeben von Materialien ist Seite 122

QR

117090

Topic	Technology, the Internet, and the future of work
-------	--

1997-2000	1997-2000
1997-2000	1997-2000
1997-2000	1997-2000

1918

SM
and Fluid Management

Final	1
Final	1

1

... heard

...äskop
...millio

und F

il Bohr
el drill

Axi	Axi
-----	-----

0.6059 18/m

6695

	mean (HV)	mean (HT)	mean (HV)
mean	10.5	10.5	10.5
sd	1.5	1.5	1.5
range	8-12	8-12	8-12

Weg	Tong	Sonst.	Gesamt

Volume
Number

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

© 2004 Kluwer Academic Publishers. Printed in the Netherlands.

2

100

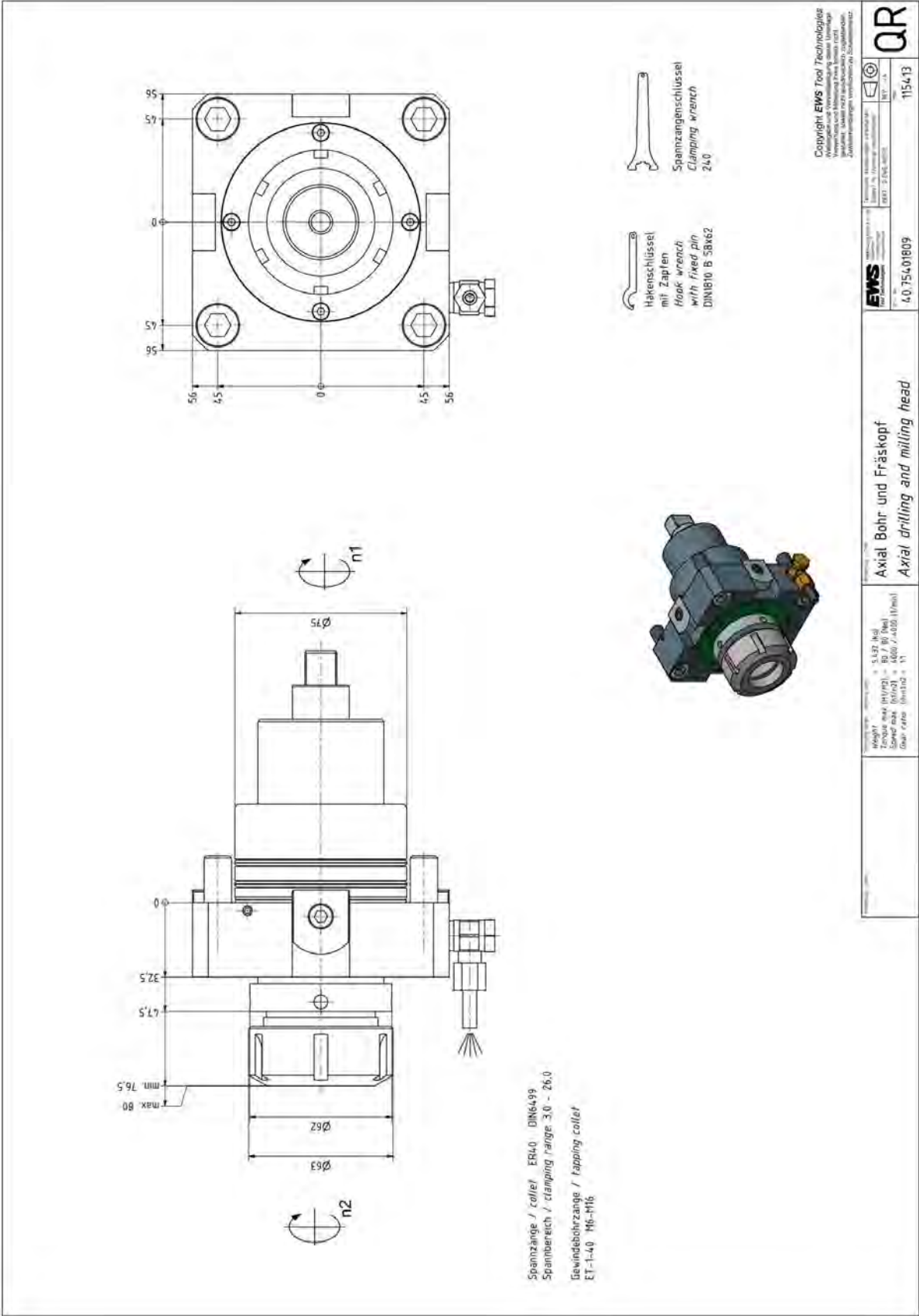
100

self (a) and (b) have been

2

Axial Bohr und Fräskopf

Pos.: 41
MNR: 115413
KTX: 40.75401809

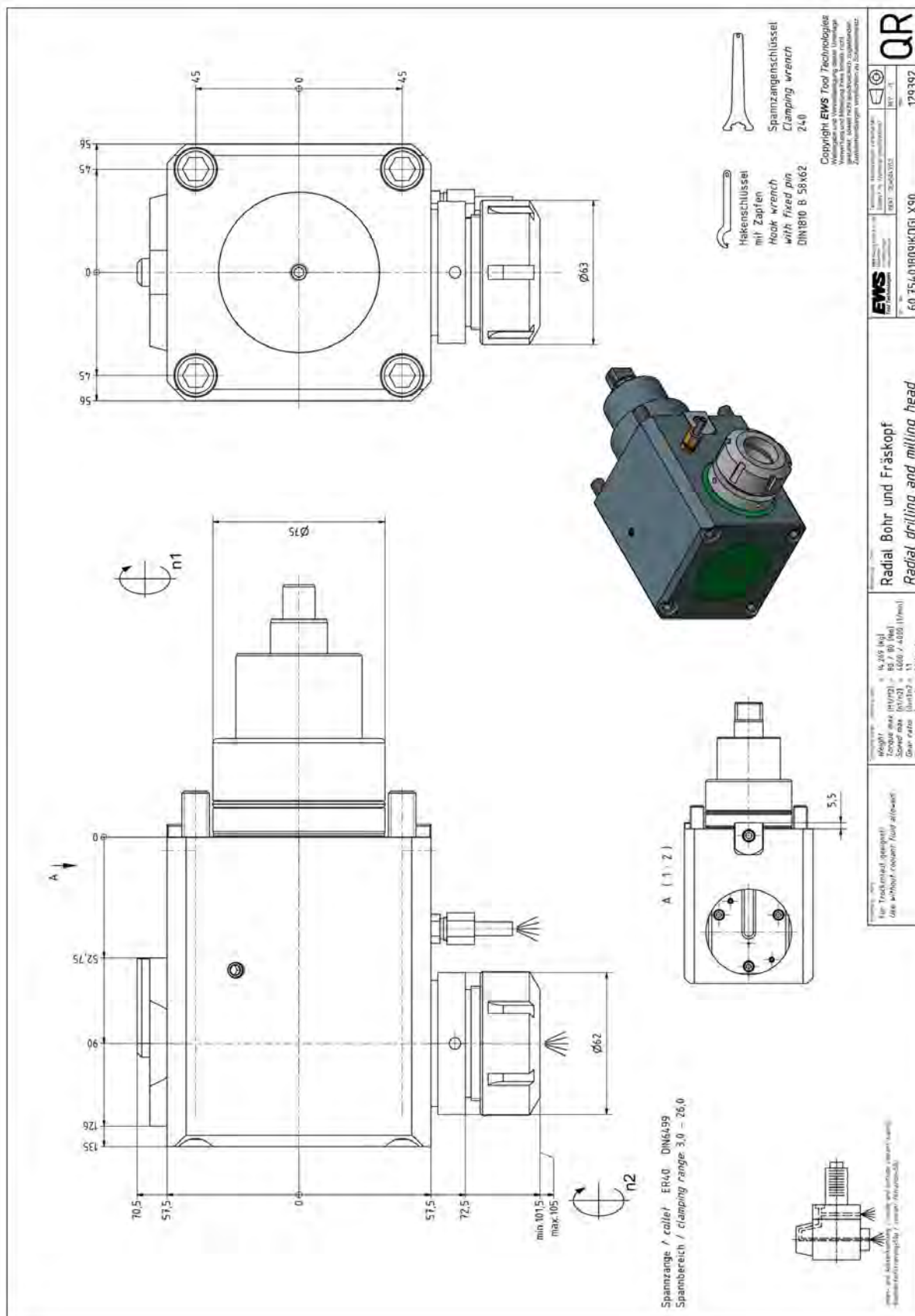


Radial Bohr und Fräskopf

Pos.: 42

MNR: 129392

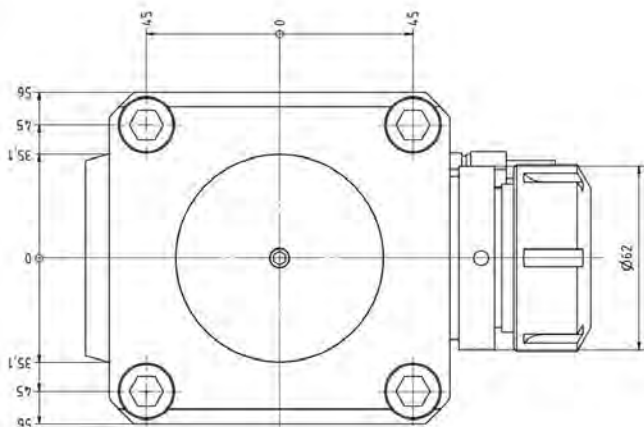
KTXT: 60.75401809IKDGLX90



Pos.: 43

MNR: 128790

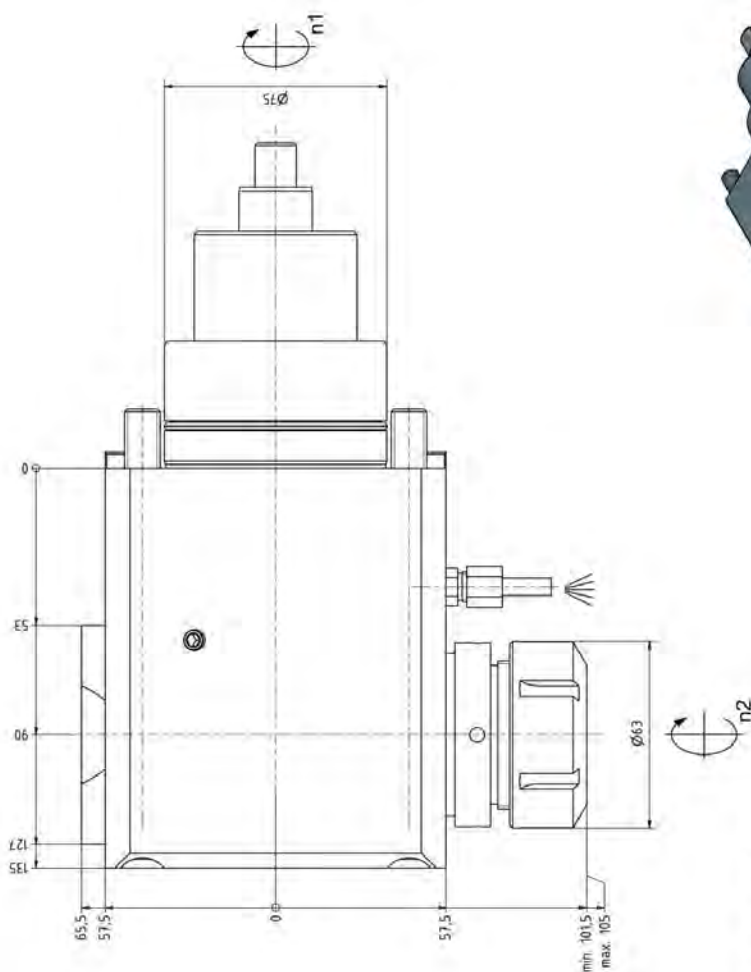
KTXT: 60.75401809GLX90



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
240



Hakenschlüssel
mit Zapfen
*Hook wrench
with fixed pin*
DIN1810 B 58x62



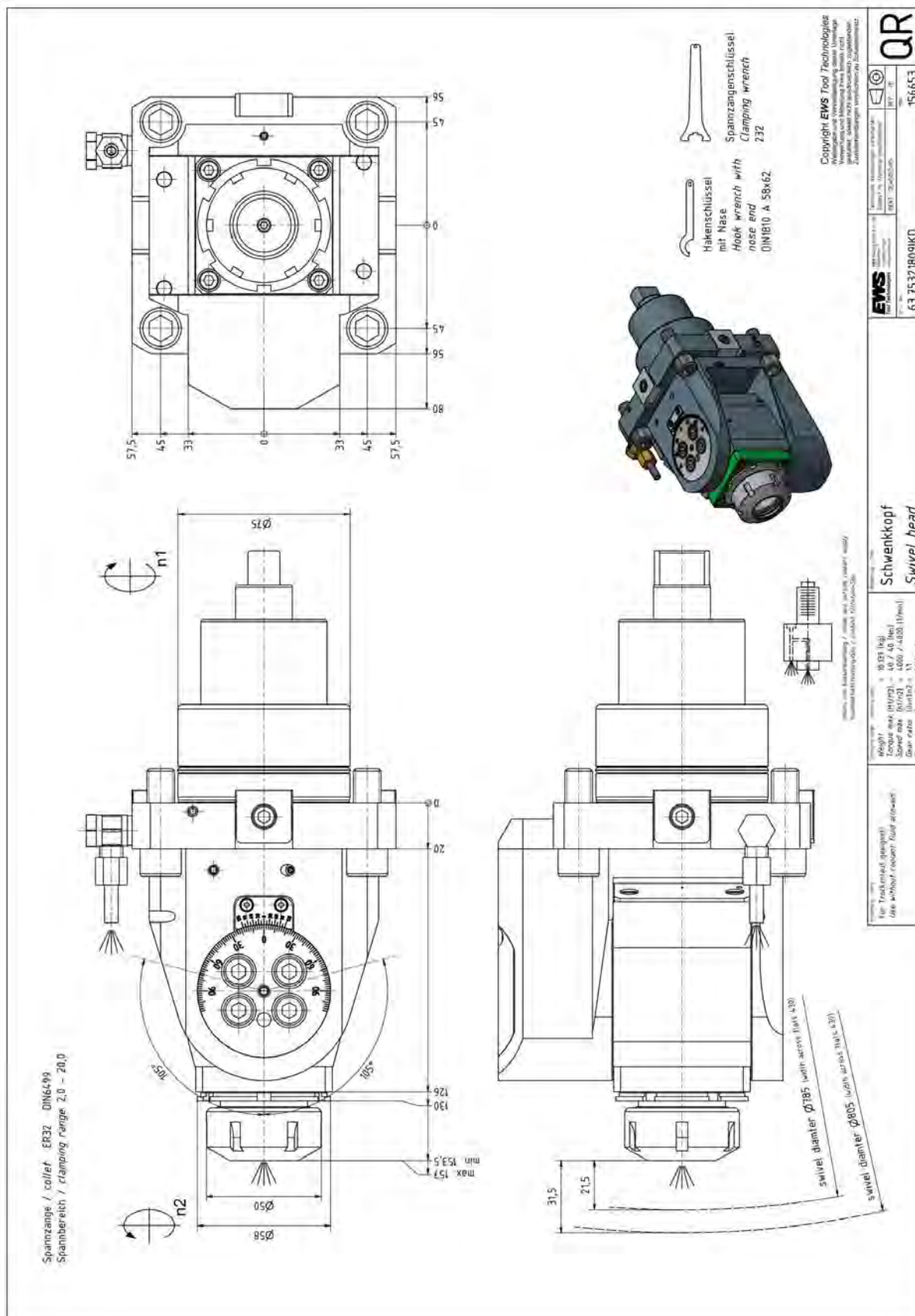
Spannzange / collet ER40 DIN6499
Spannbereich / clamping range 3,0 - 26,0

Gewindebohrzange / Tapping collet
ET-1-40 M5-M16

Copyright EWS Tool Technology
Werkzeug und Verformung durch Umformung
Verformung und Abformung (Form bleibt nicht)
abformt (kann nicht gleichförmig umgeformt werden)
Zwischenstufen Verformung (in Schmelze) 12

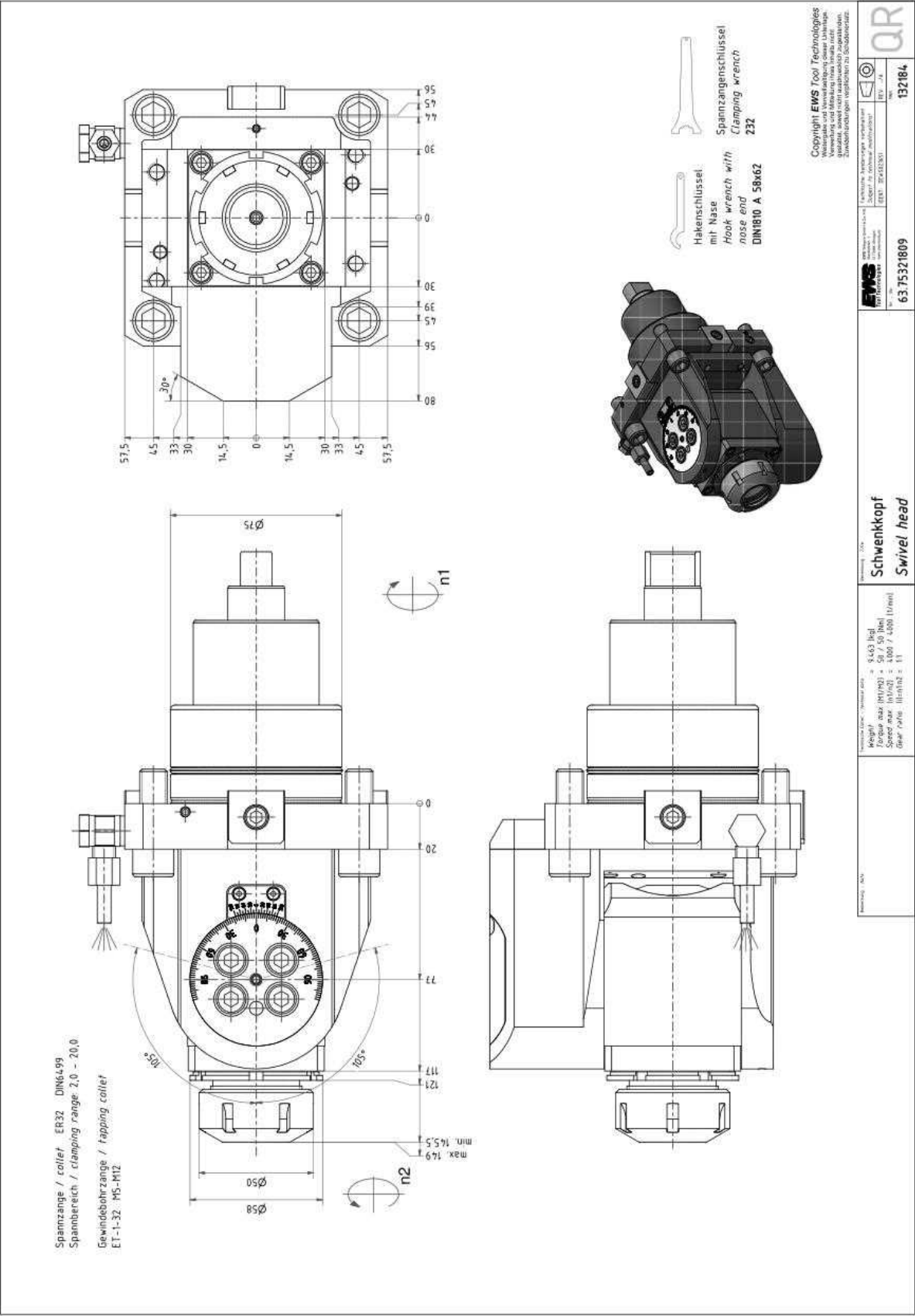
[illegible]

Pos.: 44
MNR: 156653
KTX: 63.75321809IKD



Schwenkkopf

Pos.: 45
MNR: 132184
KTX: 63.75321809



WSW TOOLS 1 ten Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-1 DIN69871 SK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 2 two Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-2 JIS B 6339 BT (MAS 403 BT)  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 3 three Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-1 DIN69893-1 HSK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 4 four Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-3 DIN69893-3 HSK-T  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW TOOLS 5 five Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO26223 PSC  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 6 six Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas DIN2080 DIN228 Morsekonus Zylindrisch Straight Shank Cylindrique Cilindrico  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COLLETS 7 seven Spannzangen Collets Pinces de serrage Pinzas de sujeción and much more... ER DIN6499 ISO15488 OZ DIN6388 ISO10897  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW BORINGBARS 8 eight Bohrstangen schwingungsgedämpft Boring Bars antivibration Barres d'alésage anti-vibration Barras para mandrinar antivibratorias Wickelschneidköpfe - Exchangeable cutting heads Têtes de coupe interchangeable - Cabeceiras modulares antivibration  ISO26623-1 Bohrstangen Boring Bars Barres d'alésage Barras para mandrinar Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW CONTROL 9 nine Kontrolldorne Test Mandrels Mandrin de contrôle Mandril de control SK - BT - VDI - HSK - PSC - BMT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW SETTING 10 ten Werkzeuginstalladapter Setting Tools Outil de réglage Herramienta de ajuste SK50 BMT - PSC - HSK - SK - BT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW ACCESSORIES 11 eleven Zubehör Accessories Accessoires Accesorios Spannmutter Clamping Nuts Ecrou de serrage Tuerca de sujeción Anzugbolzen Pull Studs Tiraboltas Tirafijos Lager- und Transport Storage Equipment Systèmes de stockage Equipo de almacenamiento  and much more... Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COOLTURNING 12 twelve Drehstahlhalter mit Innenkühlung Turning Tool Holder with inner coolant Porte outil de tournage avec refroidissement interne Portaherramientas de torneado con suministro de refrigerante interior  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021

WSW **SINCE 1987**
Solutions from a single source

www-toolsw.de



EWS Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

WSW Tooling Systems

WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH
Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@wsw-collets.de
www.wsw-collets.de

COMMAND TOOLING SYSTEMS

Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com

EWS Korea

EWS Korea Co. Ltd.
60-11 · Woongnam-Dong
Changwon
Kyoung-Nam Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr

EWS Russia

EWS Ltd.
Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-russland.ru
www.ews-russland.ru

EWS 易德斯 Turrets & Tool holders

JIANGSU EWS MACHINE CO.,LTD
37 hao xizhangzhenbeilu
fenghuangzhen zhangjiangang
China
Telefon +86-512-5842-9991
Telefax +86-512-5842-9990
yujo@ewskorea.co.kr

EWS Tool Technologies

埃维斯刀座技术(太仓)

EWS Tool Holder Technologies (Taicang Co. Ltd)

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn

TOOL ARENA CONNECTING COMPANIES

Tool-Arena GmbH

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail info@tool-arena.com
www.tool-arena.com

EWS Turkey

EWS Tutucu Sistemleri ve Taretleri Anonim Şirket

Aydınlı mah. Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San. Sit. 18-19
34956 Tuzla / Istanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail: mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de