

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

BMT32 SL200

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
55mm

Statisch / Static
40mm

CMZ

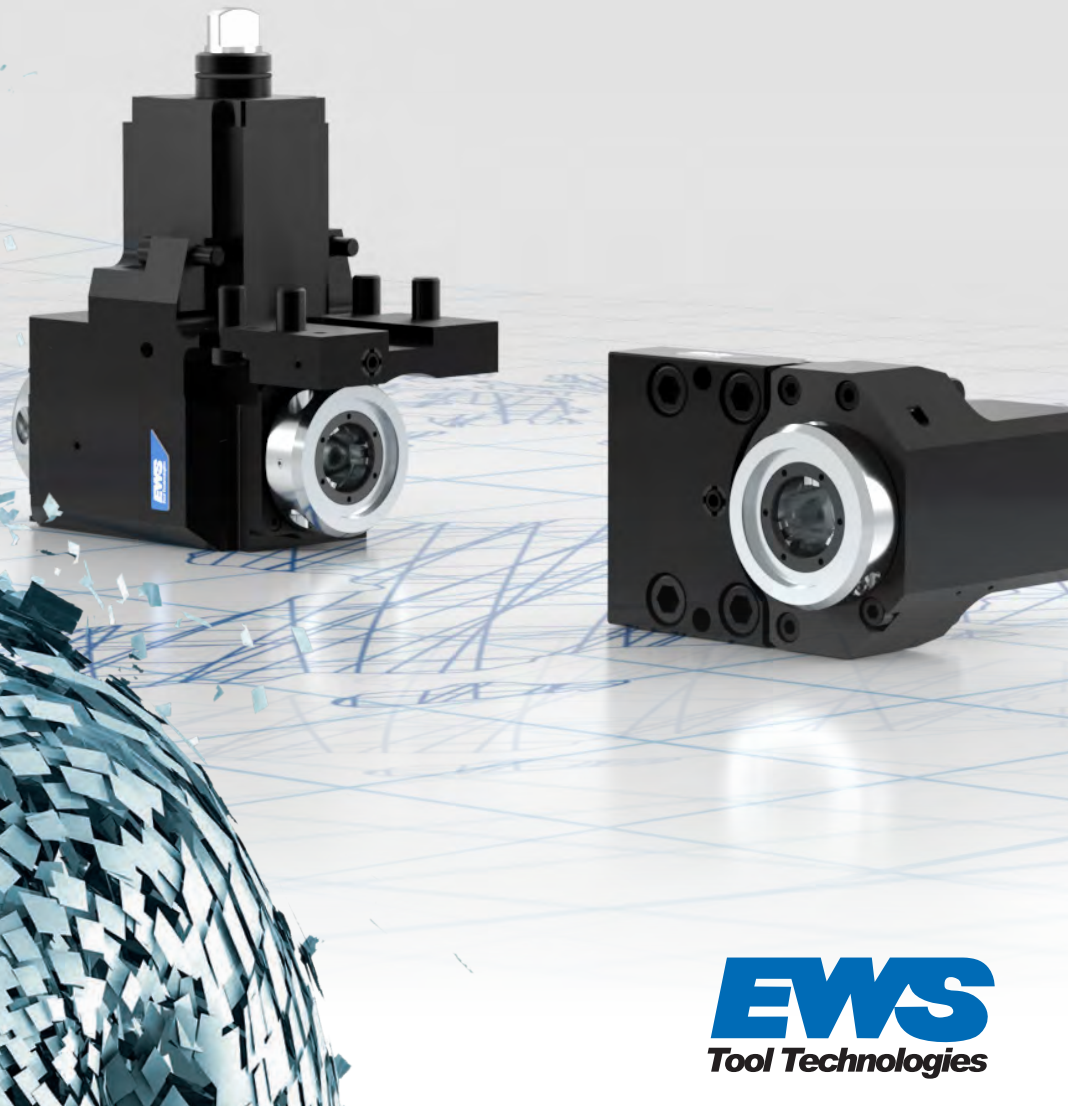
TA15/TA20/TA25/TA30 M,S,MS,Y,Ys ■ TC20YS ■ TC20MS ■ TC20Y ■ TC20M ■ TC25Y ■ 800
TC30M ■ TC35Y ■ TC35M ■ TD15 - 55 M/MS/Y/Ys ■ TL20 ■ TL25B

Goodway

GA 2000/2600/2800 ■ GA 3000/3300/3600 ■ GS 200 M ■ GS 260 ■ GS 3600

Mori Seiki

CL-203AM ■ CL-203BM ■ SL-200MC ■ SL-200SMC ■ SL-201MC ■ SL-201SMC ■ SL-202MC
SL-202SMC ■ SL-203MC ■ SL-203SMC ■ SL-204MC ■ SL-204SMC ■ SL-250AMC ■ SL-250ASMC
SL-251AMC ■ SL-251ASMC ■ SL-252AMC ■ SL-252ASMC ■ SL-253AMC ■ SL-253ASMC
SL-254AMC ■ SL-254ASMC ■ SL-250BMC ■ SL-250BSMC ■ SL-251BMC ■ SL-251BSMC
SL-252BMC ■ SL-252BSMC ■ SL-253BMC ■ SL-253BSMC ■ SL-254BMC ■ SL-254BSMC
SL-2500Y ■ ZT-2500 ■ ZL200 ■ ZL250MC



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

EWS.Varia VX3

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX3STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
2x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

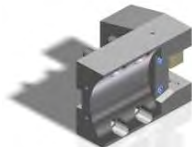
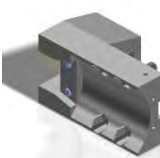
Start Kit 2 „professionell“ :

VX3STARTKIT2



- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX3-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX3-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
4x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER20L17 (Nr.: 31.VX320IML17)
1x Collet insert IM ER20L17 (No.: 31.VX320IML17)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER20 (Nr.: 220AX)
1x Collet wrench for internal nut ER20 (No.: 220AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø32 (Nr.: 19.32VX3-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø32 (No.: 19.32VX3-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendrehen/External Turning		0
 turning holder left hand MNR: 146332 4.BMT25SL200S Square 25	single side useable	1
 turning holder left hand MNR: 201219 4.BMT25SL200IKS Square 25	Internal coolant supply single side useable	2
 turning holder left hand MNR: 155922 4.BMT25SL200X40 Square 25	single side useable	3
 turning holder left hand MNR: 186571 4.BMT25SL200IKX40 Square 25	Internal coolant supply single side useable	4
 turning holder left hand MNR: S03038 4.BMT25KSL200 Square 25	single side useable	5
 turning holder left hand MNR: S04189 4.BMT25KSL200Z50 Square 25	single side useable	6

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]



Multi purpose OD/ID holder

MNR: 122193
15.BMT25SL200
Square 25

on both-sides useable

7

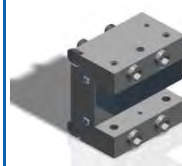


Multi purpose OD/ID holder

MNR: 181028
15.BMT25SL200IK
Square 25

Internal coolant supply
on both-sides useable

8



turning tool, right hand

MNR: 138075
5.BMT25SL200
Square 25

single side useable

9



turning tool, right hand

MNR: 201220
5.BMT25SL200IK
Square 25

Internal coolant supply
single side useable

10

Abstechen/Cutoff tool

0



Infeed / Cut-off tool holder

MNR: 119153
32.BMT32SL200
Size 32

single side useable

11



Infeed / Cut-off tool holder

MNR: 122192
32.BMT32SL200ÜK
Size 32

single side useable, overhead

12

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1

	Infeed / Cut-off tool holder MNR: S01612 32.BMT32SL200ÜKIK Size 32	Internal coolant supply single side useable, overhead	13
Einsatz Y Achse / Use Y axis			0
	turning holder left hand MNR: 173666 4.BMT25DYSL200 Square 25	single side useable	14
MNR: 201702 4.BMT25DYSL200IK SA-MS			15
Außendrehen/External Turning Capto C			0
	turning holder left hand MNR: 163386 4.BMTC4SL200 CAPTO C4	single side useable	16
	Multi purpose OD/ID holder MNR: S04000 15.BMTC4SL200 CAPTO C4	on both-sides useable	17

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

Außendrehen/External Turning Capto C	0
turning holder left hand MNR: 164329 4.BMTC5SL200 CAPTO C5	18
Multi purpose OD/ID holder MNR: 173422 15.BMTC5SL200 CAPTO C5	19
Innendrehen / Internal Turning Ø40	0
 Boring bar holder MNR: 137501 19.BMT40SL200 hole-Ø 40 mm	single side useable 20
 Boring bar holder MNR: 137526 19.BMT40LSL200 hole-Ø 40 mm	single side useable 21
Reduzierhülsen / Sleeves Ø40	0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1]

	Reducing sleeve MNR: 111112 28.4008-32S-SATZ hole -Ø 8 - 32 mm	22
	Reducing sleeve MNR: 136376 28.4006S hole -Ø 6 mm	23
	Reducing sleeve MNR: 136377 28.4008S hole -Ø 8 mm	24
	Reducing sleeve MNR: 136378 28.4010S hole -Ø 10 mm	25
	Reducing sleeve MNR: 136379 28.4012S hole -Ø 12 mm	26
	Reducing sleeve MNR: 136381 28.4016S hole -Ø 16 mm	27
	Reducing sleeve MNR: 136384 28.4020S hole -Ø 20 mm	28

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1]

	Reducing sleeve MNR: 136385 28.4025S hole -Ø 25 mm		29
	Reducing sleeve MNR: 136388 28.4032S hole -Ø 32 mm		30
	Reducing sleeve MNR: 160321 28.4016S-GEW hole -Ø 16 mm		31
	Reducing sleeve MNR: S04009 28.4020S-GEW hole -Ø20 mm		32
	Reducing sleeve MNR: 163928 28.4025S-GEW hole -Ø 25 mm		33
Innendrehen / Internal Turning Ø32			0
	Boring bar holder MNR: 137393 19.BMT32SL200 hole -Ø 32 mm	single side useable	34

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1]



Combi holder for int/ext. cooling

MNR: 137877
17.BMT32SL200Z2X40X85
hole -Ø 32 mm

single side useable

35

Reduzierhülsen / Sleeves Ø32

0

Reducing sleeve

MNR: 112731
28.3206-25G200-SATZ
hole -Ø 6 - 25 mm

36



Reducing sleeve

MNR: 135765
28.3206G200
hole -Ø 6 mm

37



Reducing sleeve

MNR: 135766
28.3208G200
hole -Ø 8 mm

38



Reducing sleeve

MNR: 136127
28.3210G200
hole -Ø 10 mm

39



Reducing sleeve

MNR: 135768
28.3212G200
hole -Ø 12 mm

40

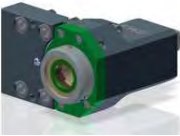
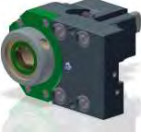
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]

	Reducing sleeve MNR: 135769 28.3216G200 hole -Ø 16 mm		41
	Reducing sleeve MNR: 135770 28.3220G200 hole -Ø20 mm		42
	Reducing sleeve MNR: 135771 28.3225G200 hole -Ø 25 mm		43
	Reducing sleeve MNR: 136326 28.3216G200-GEW hole -Ø 16 mm		44
Innendrehen / Internal Turning Capto C			0
	Boring bar holder MNR: 137963 19.BMTC4SL200 CAPTO C4	single side useable	45
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S04004 17.BMTC4DSL200X35X70 CAPTO C4	single side useable	46

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1]

Innendrehen / Internal Turning Capto C		0
 Boring bar holder MNR: 164330 19.BMTC5SL200 CAPTO C5	single side useable	47
StatischZentrumbohren / StaticCenterdri		0
Boring bar holder MNR: 195711 19.BMTVX3SL200L67 Varia VX3	single side useable	48
Boring bar holder MNR: 209428 19.40VX3-ZYL Varia VX3		49
 Boring bar holder MNR: 209237 19.32VX3-ZYL EWS Varia VX3 - Adaptor		50
VARIA Starterkits		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/

MNR: 216274 VX3STARTKIT2	51
MNR: 216181 VX3STARTKIT1	52
AGW VARIA VX3 / Driven Tools VARIA	0
 Axial drilling and milling head MNR: 134315 40.32VX3SL200BMTIKD EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 53
 Axial drilling and milling head MNR: 134314 40.32VX3SL200BMT EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 5.000 1/min 50 Nm External coolant supply 54
 Radial drilling and milling head MNR: 134311 60.32VX3SL200BMTRIK EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 direction of rotation inver. 6.000 1/min 50 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar 55
 Radial drilling and milling head MNR: 134310 60.32VX3SL200BMTR EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 direction of rotation inver. 5.000 1/min 25 Nm External coolant supply 56

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [11/



Radial drilling and milling head

MNR: 134312
60.32VX3SL200BMTLIK
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
5.000 1/min
50 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

57



Radial drilling and milling head

MNR: 134313
60.32VX3SL200BMTL
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
5.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

58



Radial drilling and milling head

MNR: 181030
60.32VX3DSL200BMTIKD
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

59

Radial drilling and milling head

MNR: 183194
60.32VX3DSL200BMT
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

60

AGW / driven tools highspeed VARIA V

0



Axial drilling and milling head

MNR: 181758
40.32VX3SL200BMTIKDHSD10
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
10.000 1/min
50 Nm
70 bar
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

61



Axial drilling and milling head

MNR: 181757
40.32VX3SL200BMTHSD12
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
12.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

62

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [12/

	Radial drilling and milling head MNR: 181761 60.32VX3SL200BMTRIKHSD12 EWS - Varia X3 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 12.000 1/min 50 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar	63
	Radial drilling and milling head MNR: 181759 60.32VX3SL200BMTRHSD12 EWS - Varia X3 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 12.000 1/min 50 Nm External coolant supply	64
	Radial drilling and milling head MNR: 218216 60.32VX3SL200BMTLIKHSD10 EWS - Varia X3 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 10.000 1/min 50 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar	65
	Radial drilling and milling head MNR: 218576 60.32VX3SL200BMTLHSD12 EWS - Varia X3 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 12.000 1/min 50 Nm External coolant supply	66
	Radial drilling and milling head MNR: 201605 60.32VX3DSL200BMTIKDHSD10 EWS - Varia X3 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 10.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar	67
	Radial drilling and milling head MNR: 218578 60.32VX3DSL200BMTHSD12 EWS - Varia X3 - Adaptor	i =1:1 direction of rotation inver. 12.000 1/min 50 Nm External coolant supply	68
	AGW / driven tools Capto C4		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [13/

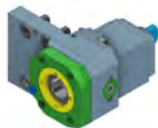


Axial drilling and milling head

MNR: 164327
40.32C4SL200BMTIKC
Capto C4

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

69



Axial drilling and milling head

MNR: 159813
40.32C4SL200BMT
Capto C4

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

70

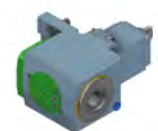


Radial drilling and milling head

MNR: 218539
60.32C4SL200BMTRIK
Capto C4

i = 1:1 direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

71



Radial drilling and milling head

MNR: 159832
60.32C4SL200BMTR
Capto C4

i = 1:1 direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

72

AGW / driven tools highspeed Capto C4

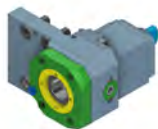
0

Axial drilling and milling head

MNR: 212155
40.32C4SL200BMTIKCHSD12
Capto C4

i = 1:1 (input equal output)
12.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

73



Axial drilling and milling head

MNR: 217343
40.32C4SL200BMTHSD12
Capto C4

i = 1:1 (input equal output)
12.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

74

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [14/

Radial drilling and milling head MNR: 212156 60.32C4SL200BMTRIKHSD12 Capto C4	i = 1:1 direction of rotation inver. 12.000 1/min 50 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar
 Radial drilling and milling head MNR: 217344 60.32C4SL200BMTRHSD12 Capto C4	i = 1:1 direction of rotation inver. 12.000 1/min 50 Nm External coolant supply
AGW / driven tools ER32	
 Axial drilling and milling head MNR: 117678 40.3232SL200BMTIKD For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i = 1:1 (input equal output) 5.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar
 Axial drilling and milling head MNR: 116275 40.3232SL200BMT For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i = 1:1 (input equal output) 5.000 1/min 50 Nm External coolant supply
 Radial drilling and milling head MNR: 118753 60.3232SL200BMTRIK For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i = 1:1 direction of rotation inver. 5.000 1/min 50 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar
 Radial drilling and milling head MNR: 112766 60.3232SL200BMTR For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i = 1:1 direction of rotation inver. 5.000 1/min 50 Nm External coolant supply

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [15/



Radial drilling and milling head

MNR: 124220
60.3232SL200BMTLIK
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 direction of rotation inver.
5.000 1/min
50 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

82



Radial drilling and milling head

MNR: 116721
60.3232SL200BMTL
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 direction of rotation inver.
5.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

83



Radial drilling and milling head

MNR: 144796
60.3232DSL200BMTIK
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1
5.000 1/min
50 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 25bar

84



Radial drilling and milling head

MNR: 116459
60.3232DSL200BMT
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1
5.000 1/min
50 Nm
External coolant supply

85

AGW / driven tools ER32 highspeed

0



Axial drilling and milling head

MNR: 176108
40.3232SL200BMTIKDHSD10
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 (input equal output)
10.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

86



Axial drilling and milling head

MNR: 176107
40.3232SL200BMTHSD12
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

i = 1:1 (input equal output)
12.0000 1/min
50 Nm
External coolant supply

87

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [16/

	Radial drilling and milling head MNR: 176294 60.3232SL200BMTRIKHSD12 For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i =1:1 direction of rotation inver. 12.000 1/min 50 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar	88
	Radial drilling and milling head MNR: 176293 60.3232SL200BMTRHSD12 For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i =1:1 direction of rotation inver. 12.0000 1/min 50 Nm External coolant supply	89
	Radial drilling and milling head MNR: 218581 60.3232SL200BMTLIKHSD10 For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i =1:1 direction of rotation inver. 10.000 1/min 50 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar	90
	Radial drilling and milling head MNR: 218579 60.3232SL200BMTLHSD12 For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i =1:1 direction of rotation inver. 12.0000 1/min 50 Nm External coolant supply	91
	Radial drilling and milling head MNR: 176110 60.3232DSL200BMTIKDHSD10 For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i =1:1 10.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar	92
	Radial drilling and milling head MNR: 176109 60.3232DSL200BMTHSD12 For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i =1:1 12.000 1/min 50 Nm External coolant supply	93
	Schwenkkopf / Swivel Head		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [17/



Swivel head

MNR: 154743
63.3225SL200BMTIKD
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
4.500 1/min
20 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

94



Swivel head

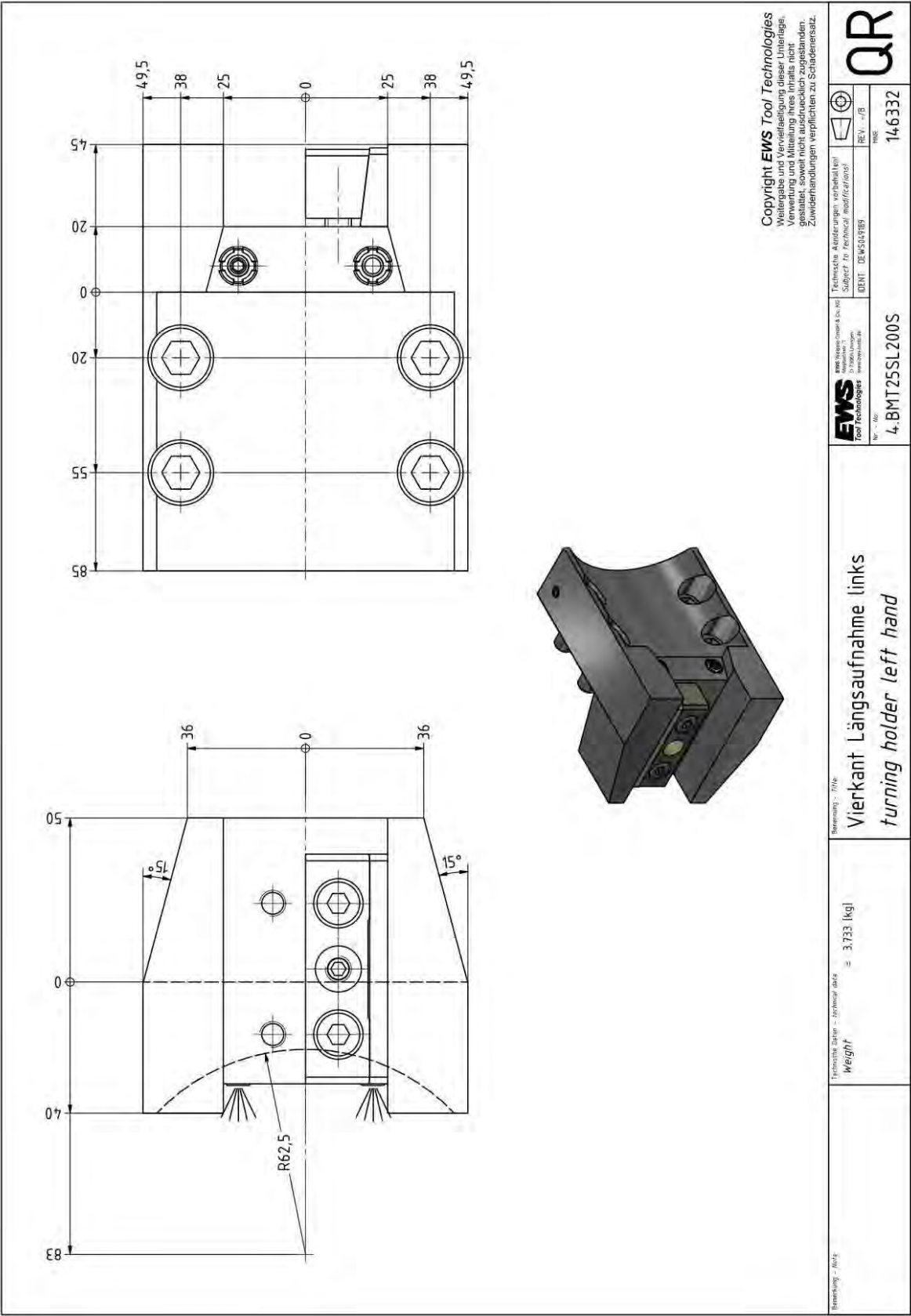
MNR: 121145
63.3225SL200BMT
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i =1:1 direction of rotation inver.
4.500 1/min
25 Nm
External coolant supply

95

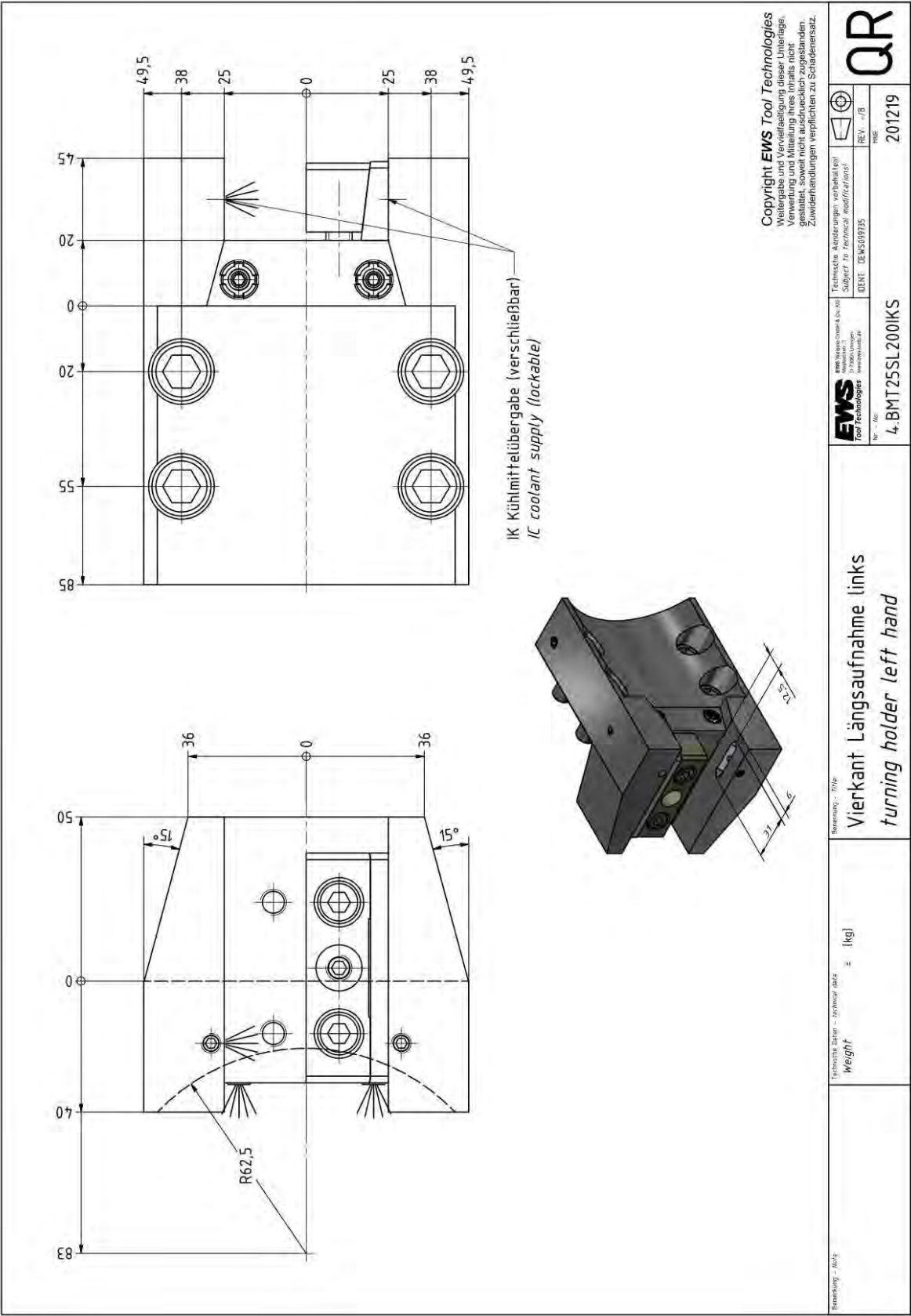
turning holder left hand

Pos.: 1
MNR: 146332
KTXT: 4.BMT25SL200S



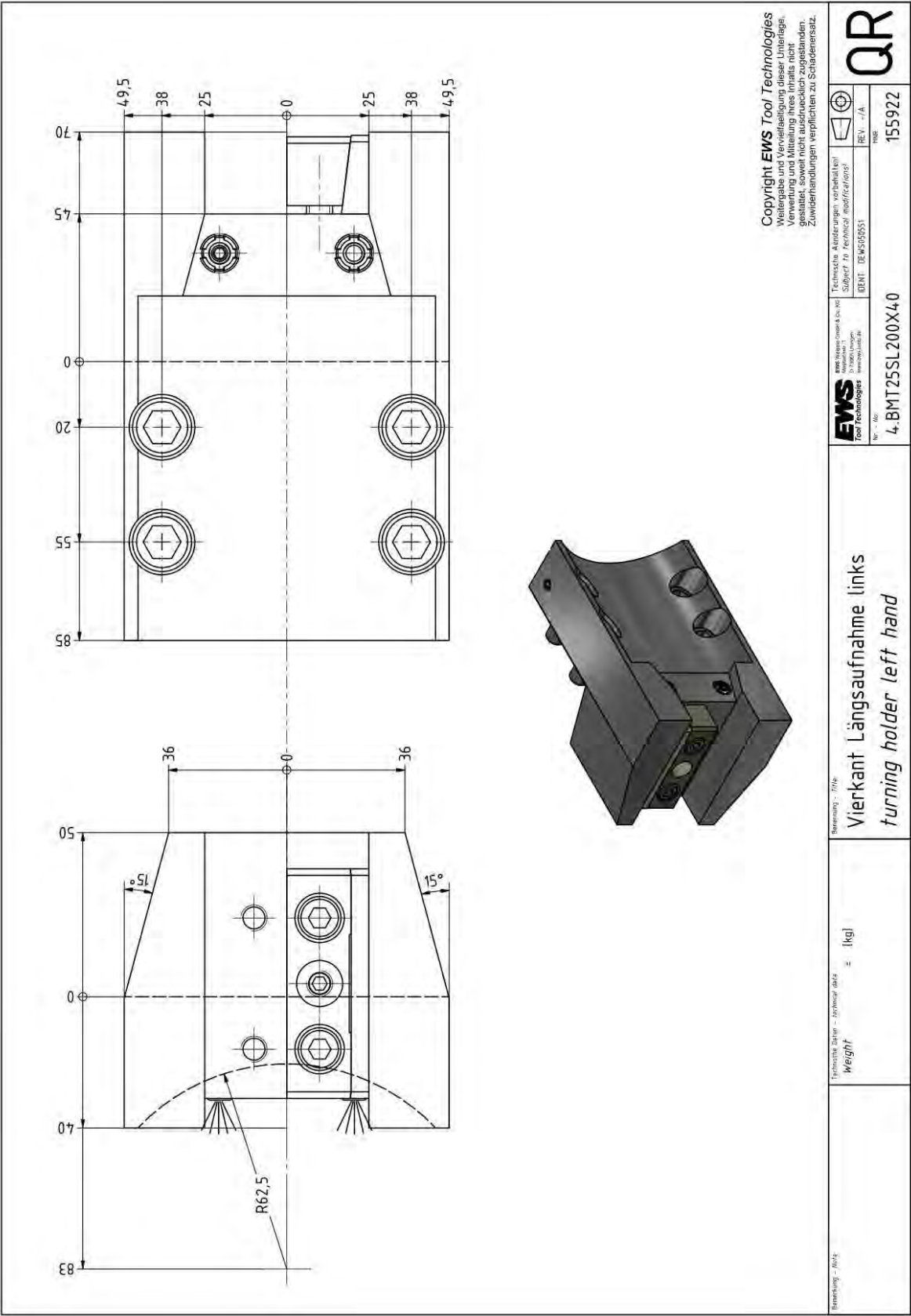
turning holder left hand

Pos.: 2
MNR: 201219
KTXT: 4.BMT25SL200IKS



turning holder left hand

Pos.: 3
MNR: 155922
KTX: 4.BMT25SL200X40

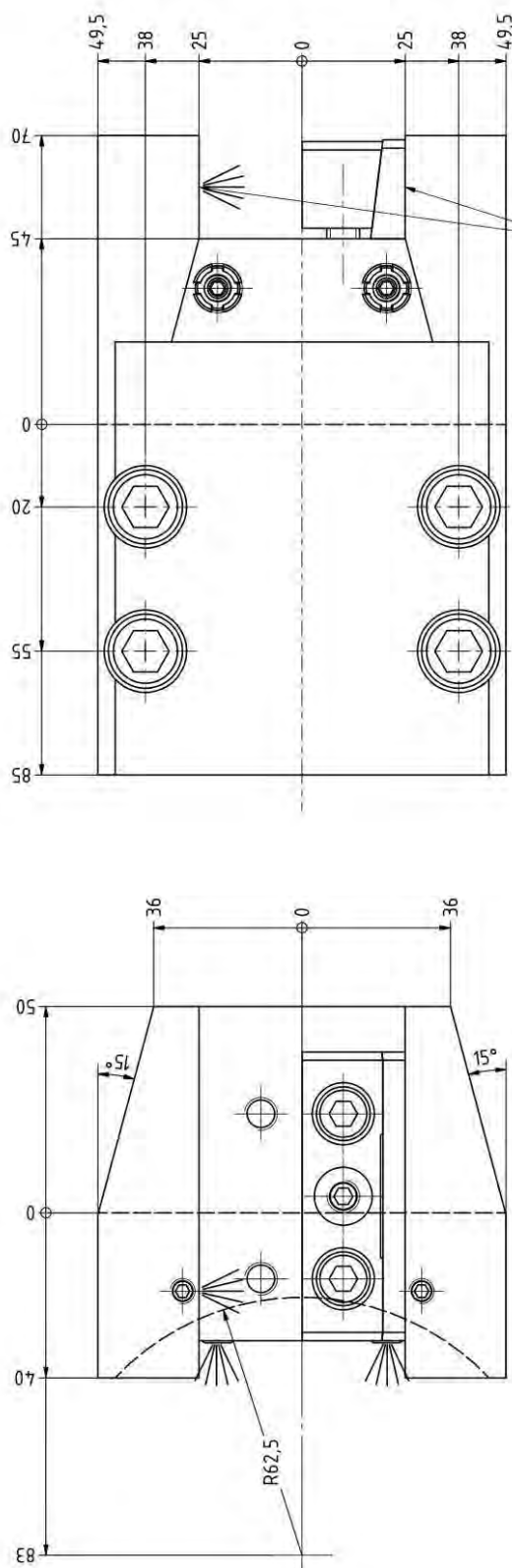


turning holder left hand

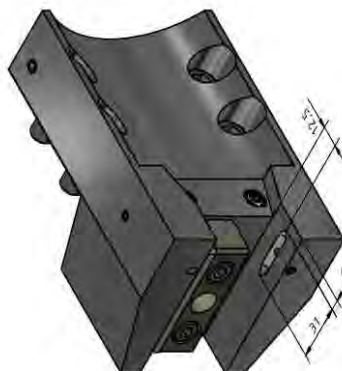
Pos.: 4

MNR: 186571

KTXT: 4.BMT25SL200IKX40



IK Kühlmittelübergabe (verschließbar) -
IC coolant supply (lockable)



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	Gewicht - Weight	= 4,662 [kg]	Bemerkung - Note
Vierkant Längsaufnahme links <i>turning holder left hand</i> Bezeichnung : Title				
EWS EWS Werkzeug AG Hauptstrasse 7 D-74613 Bietigheim-Bez. www.ews-werkzeug.de Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>				
Art. - No IDENT. IZFW531291				
4.BMT25SL200IKX40 REVA - r/B				
186571 PROG.				
QR 186571				

turning holder left hand

Pos.: 5
MNR: S03038
KTXT: 4.BMT25KSL200

Technical drawing of the turning holder left hand, showing top and side views with dimensions. The top view shows a rectangular block with a central slot and four circular features. The side view shows the profile of the block with a central slot and four circular features. Dimensions are given in mm: 49,5, 38, 25, 0, 25, 38, 49,5. The side view shows a central slot with a width of 25 mm and a depth of 0 mm. The top view shows a central slot with a width of 25 mm and a depth of 0 mm. The side view shows a central slot with a width of 25 mm and a depth of 0 mm. The top view shows a central slot with a width of 25 mm and a depth of 0 mm.

3D isometric view of the turning holder left hand, showing the block and its internal features.

Copyright EWS Tool Technologies
Vorbehalt der Rechte an Erfindung, Gebrauchsmuster, Marken, Patente, Urheberrechte, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS-Gruppe GmbH & Co. KG 37180 Lüneburg www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications		
		REV. - / A	S03038	
No. - 400		BENT DE 4505 T339		
4. BMT25KSL200				

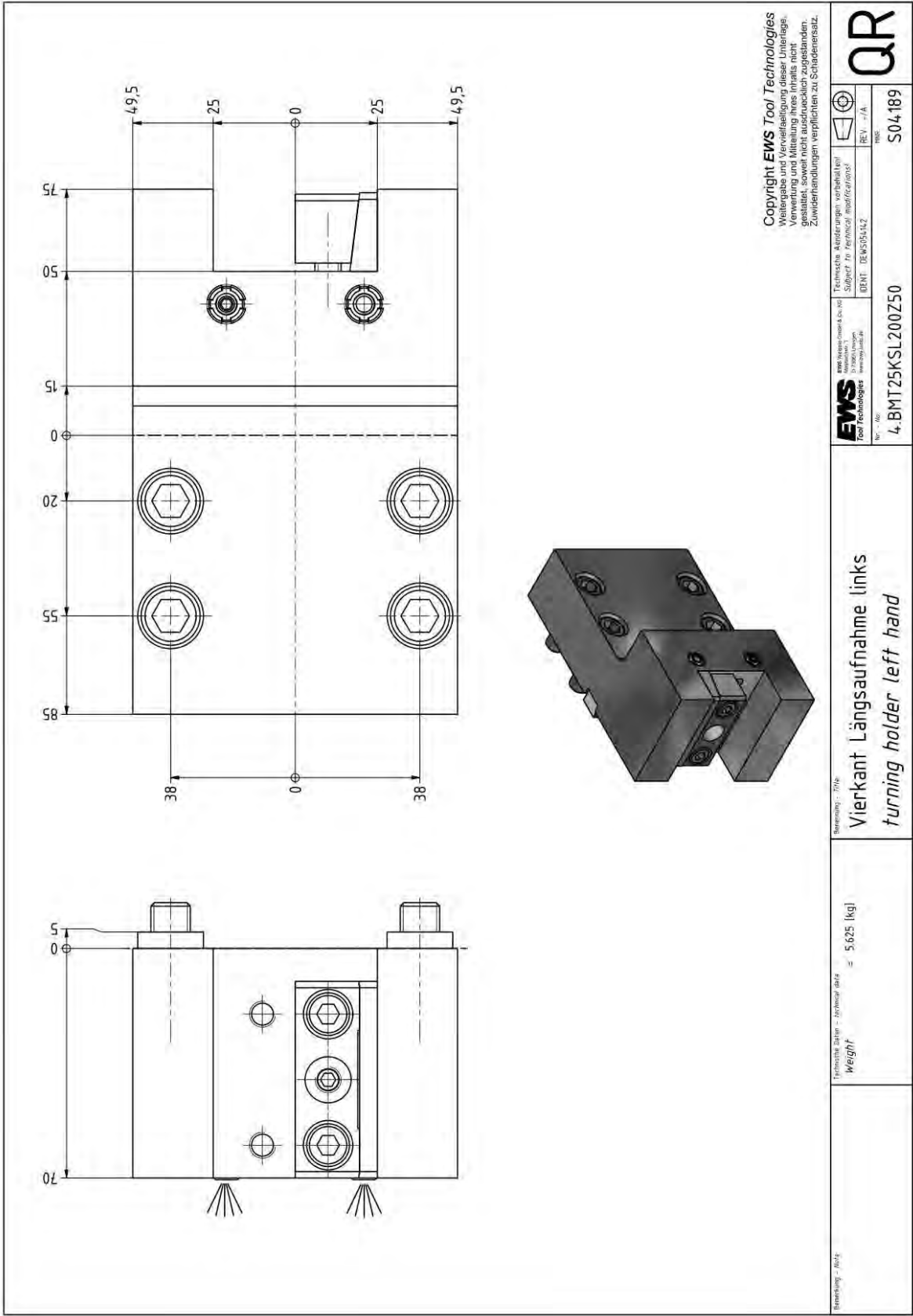
Bezeichnung: - Title
Vierkant Längsaufnahme links
turning holder left hand

Technische Daten - Technical Data
Weight
= 2,942 [kg]

Bezeichnung: - Part

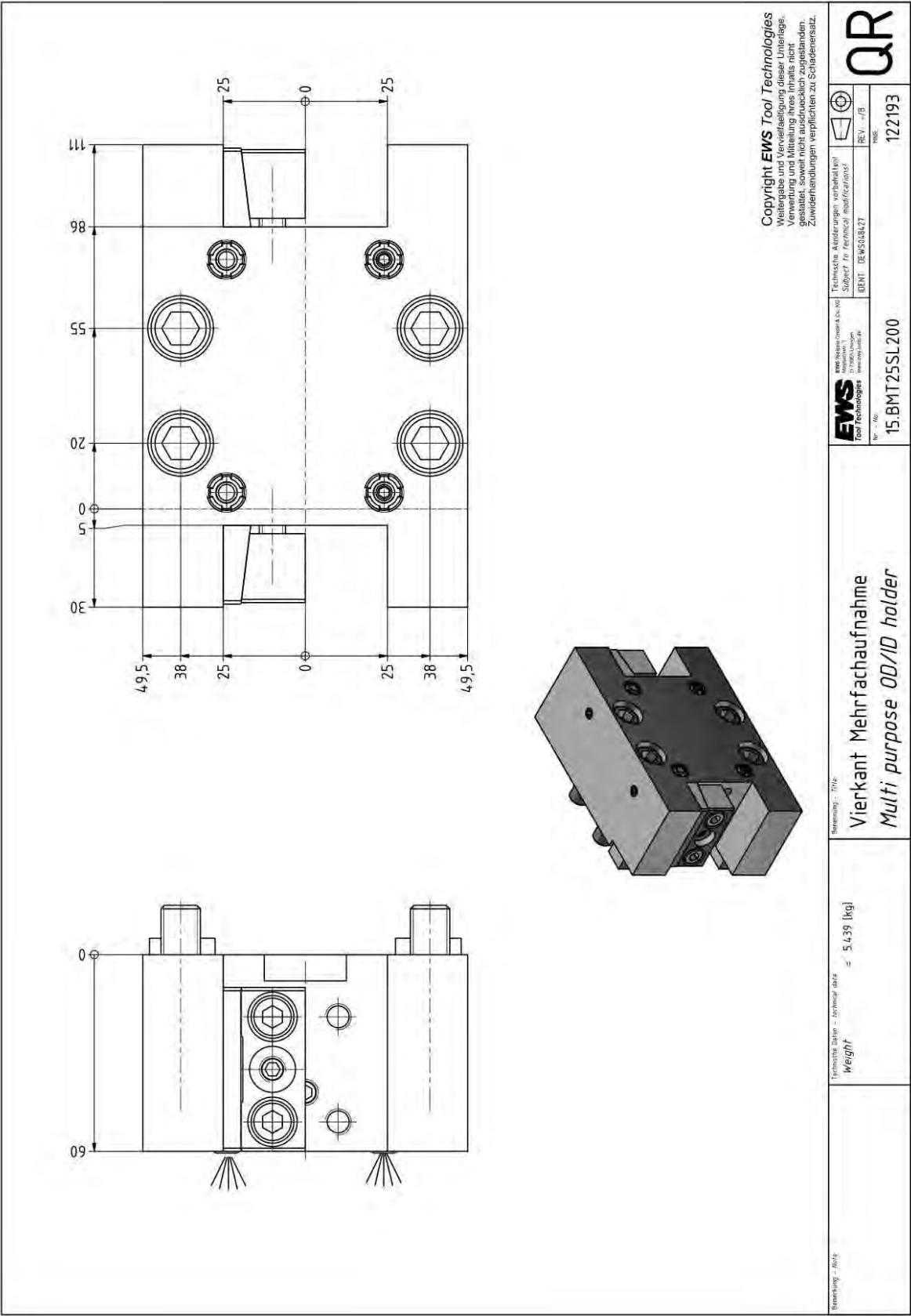
turning holder left hand

Pos.: 6
MNR: S04189
KTXT: 4.BMT25KSL200Z50



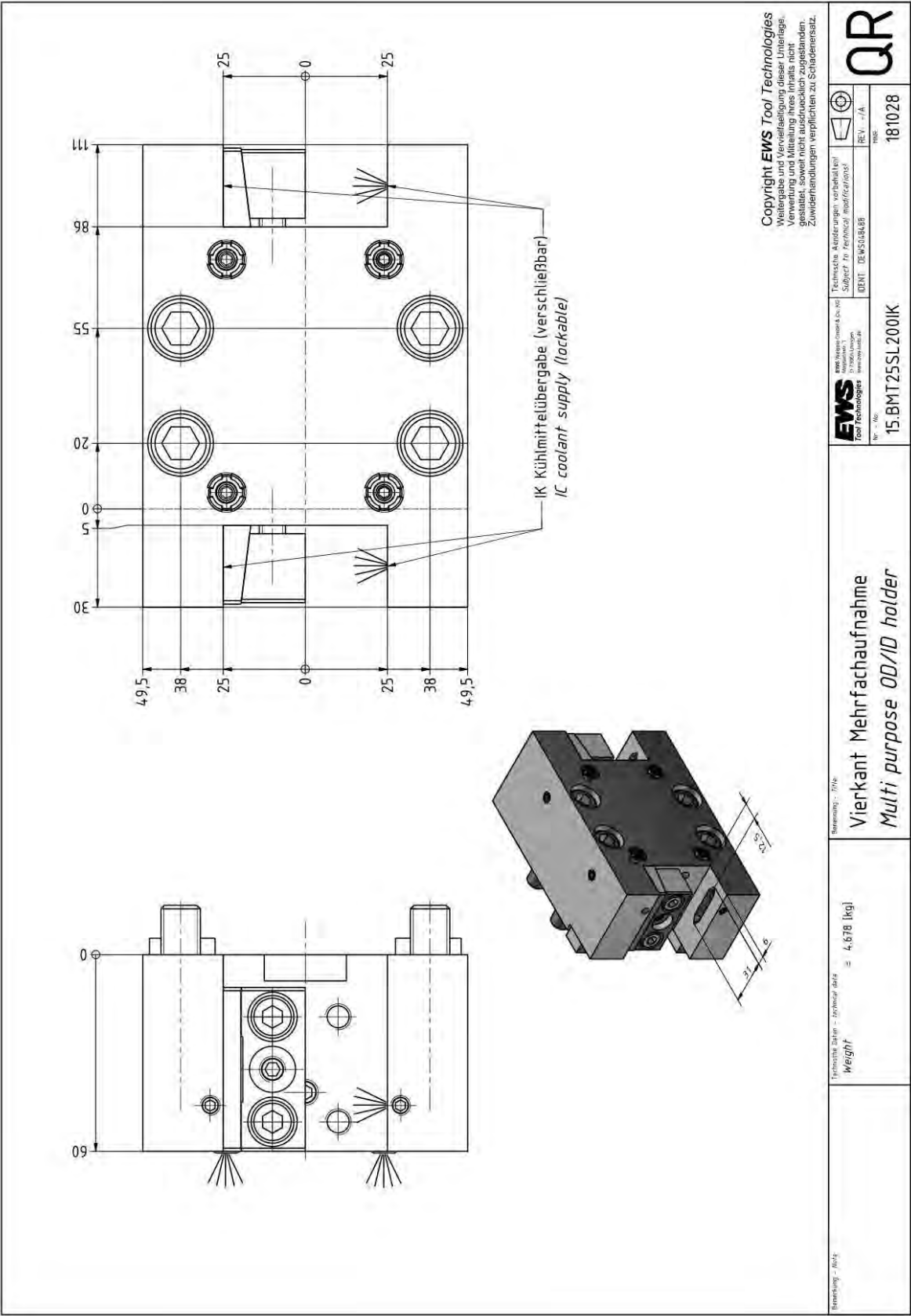
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 7
MNR: 122193
KTXT: 15.BMT25SL200



Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 8
MNR: 181028
KTXT: 15.BMT25SL200IK



turning tool, right hand

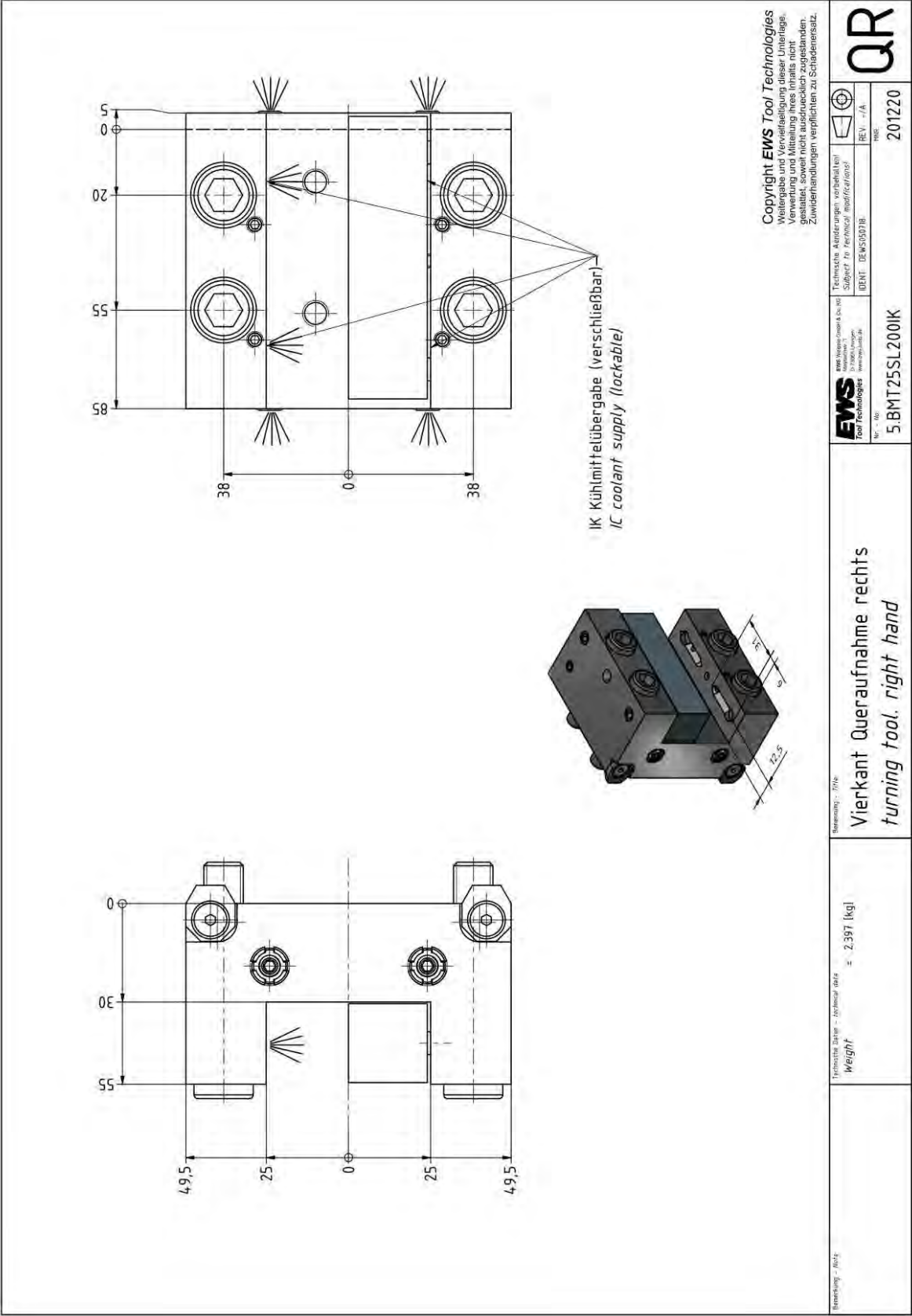
Pos.: 9
MNR: 138075
KTXT: 5.BMT25SL200

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkauf noch Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

	www.ews-tool.com EWS Tool Technologies Werkzeug- und Maschinenbau	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT DEW50336	REV. - / A 138075	QR
Bemerkung: - / Note		Vierkant Queraufnahme rechts turning tool, right hand		
Technische Daten - Technical data Weight		= [kg]		

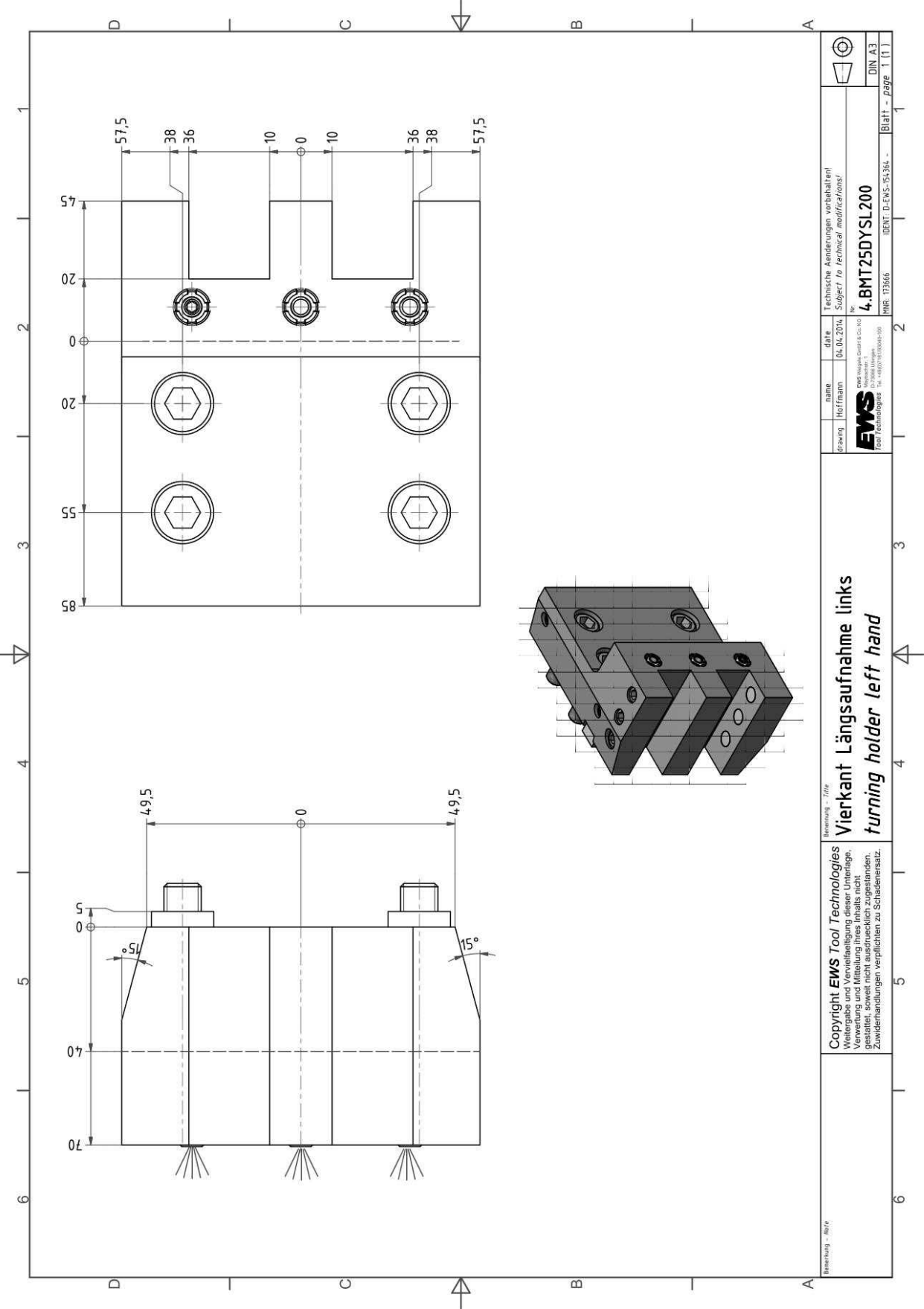
turning tool, right hand

Pos.: 10
MNR: 201220
KTXT: 5.BMT25SL200IK



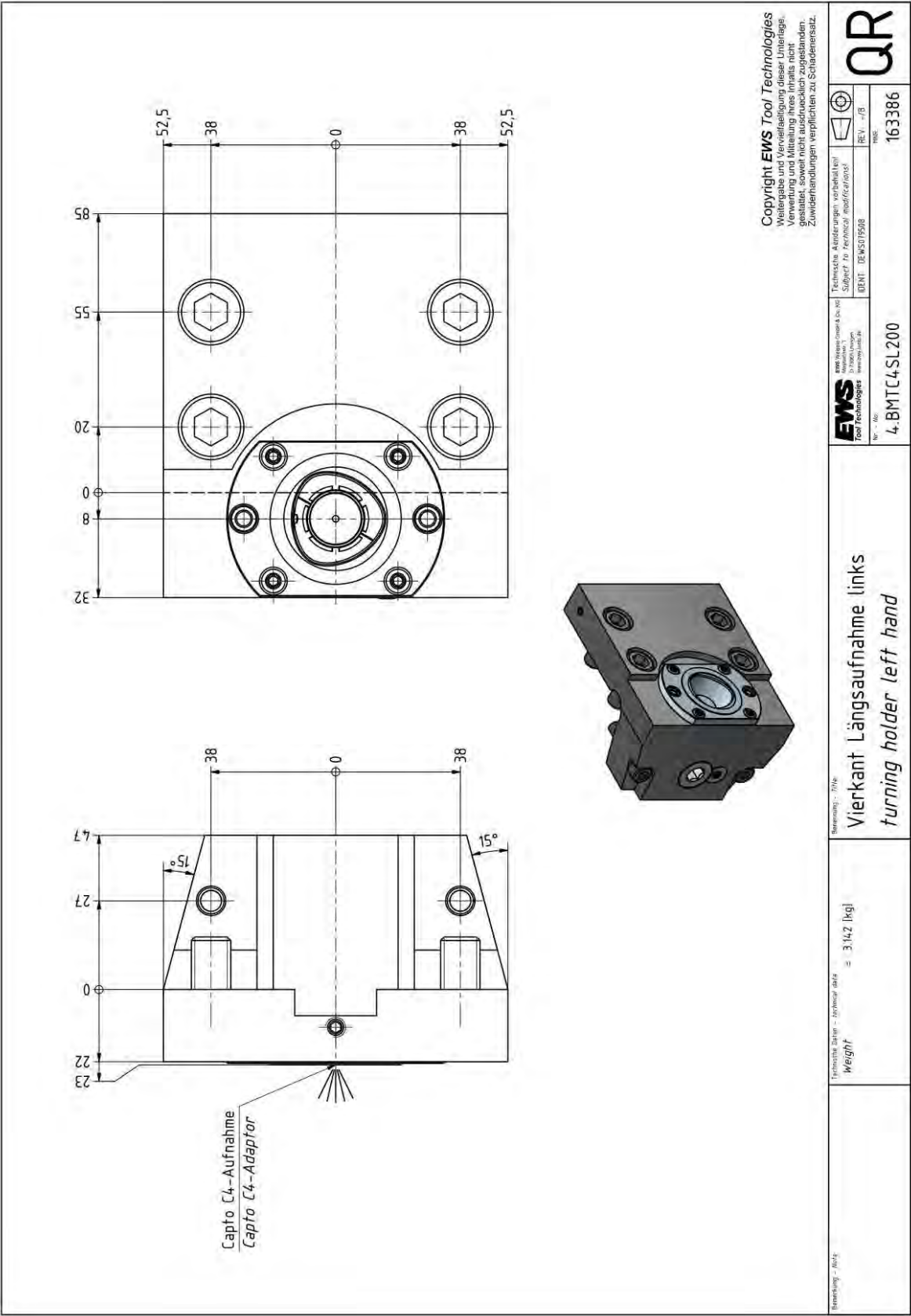
turning holder left hand

Pos.: 14
MNR: 173666
KTX: 4.BMT25DYSL200



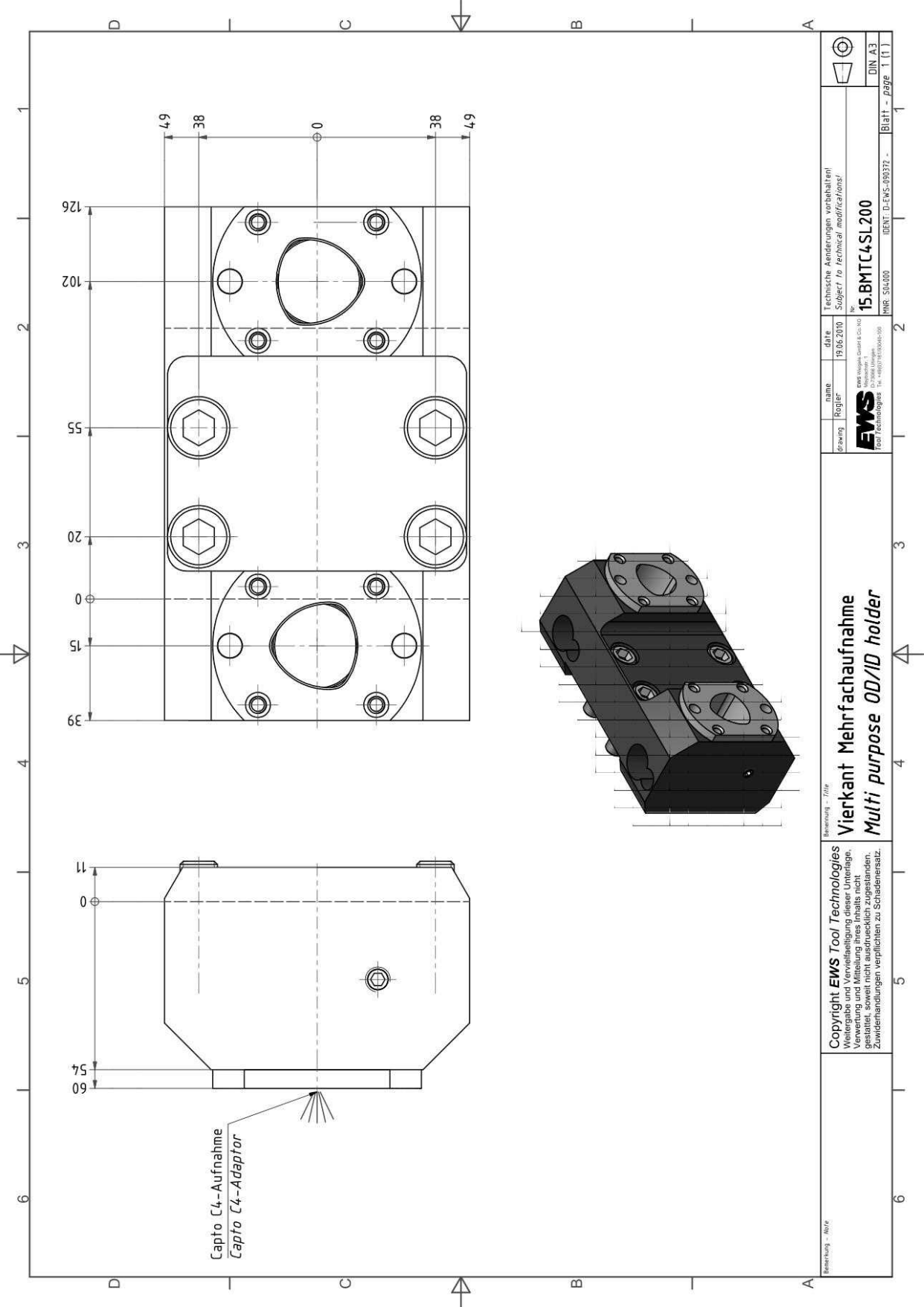
turning holder left hand

Pos.: 16
MNR: 163386
KTX: 4.BMTC4SL200



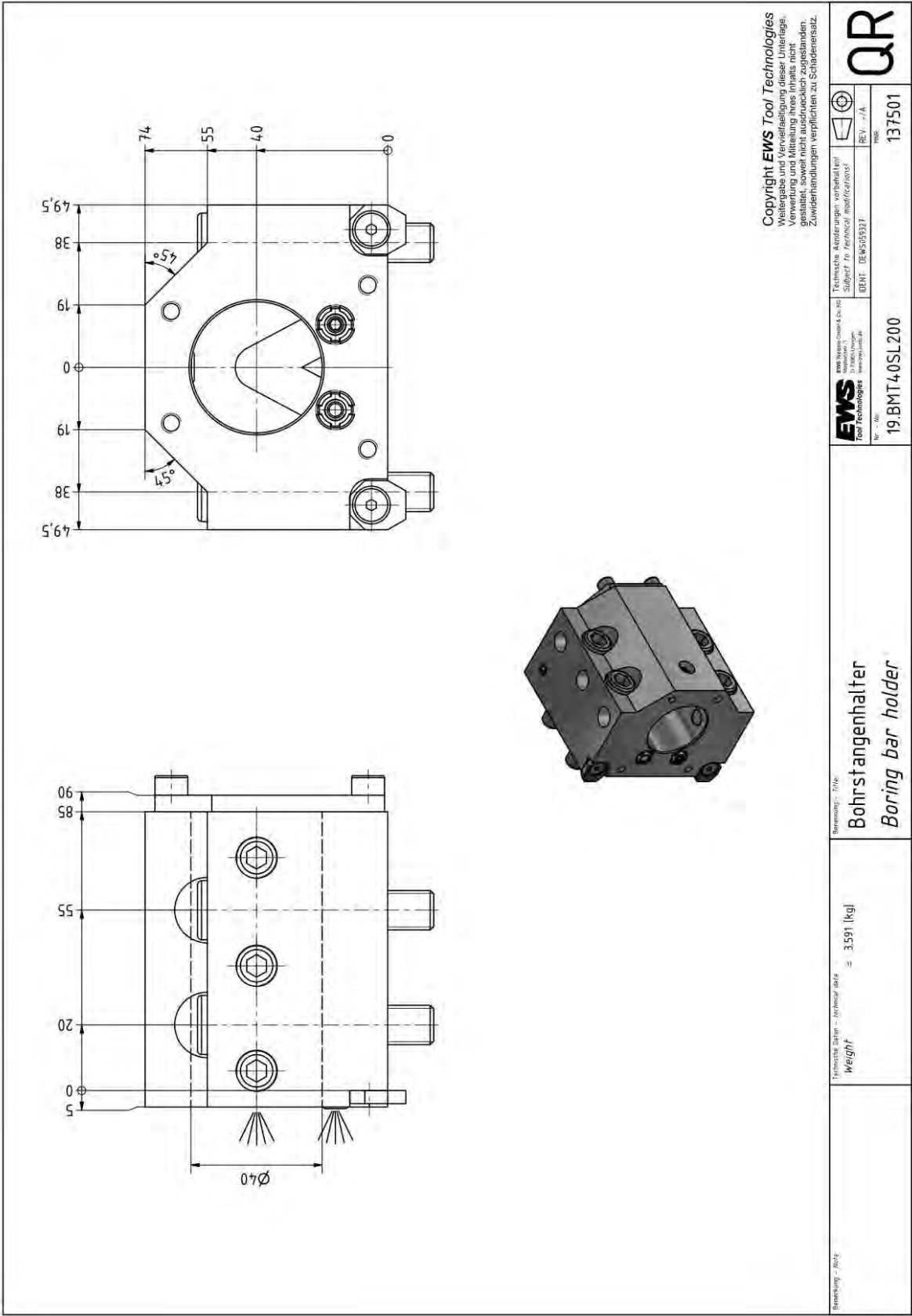
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 17
MNR: S04000
KTX: 15.BMTC4SL200



Boring bar holder

Pos.: 20
MNR: 137501
KTXT: 19.BMT40SL200

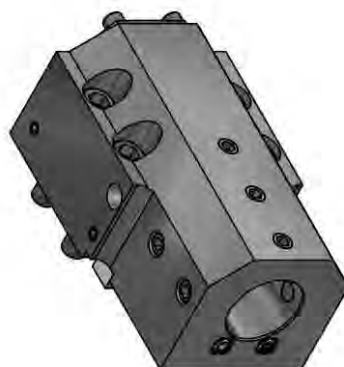
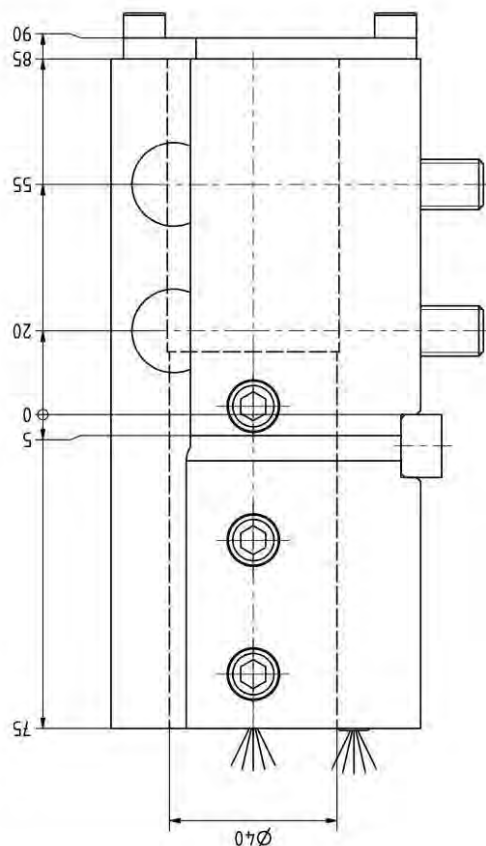
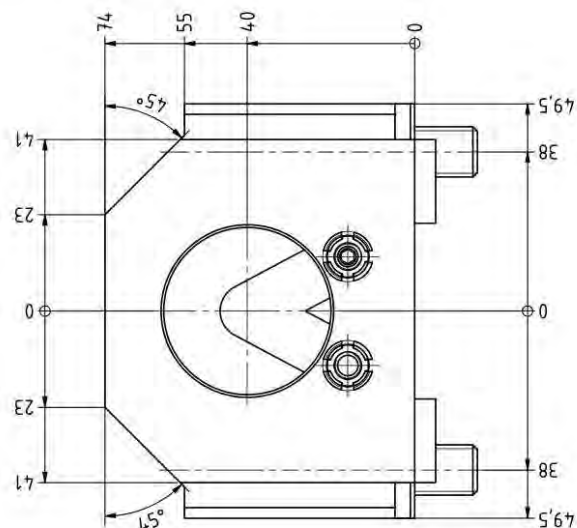


Boring bar holder

Pos.: 21

MNR: 137526

KTXT: 19.BMT40LSL200

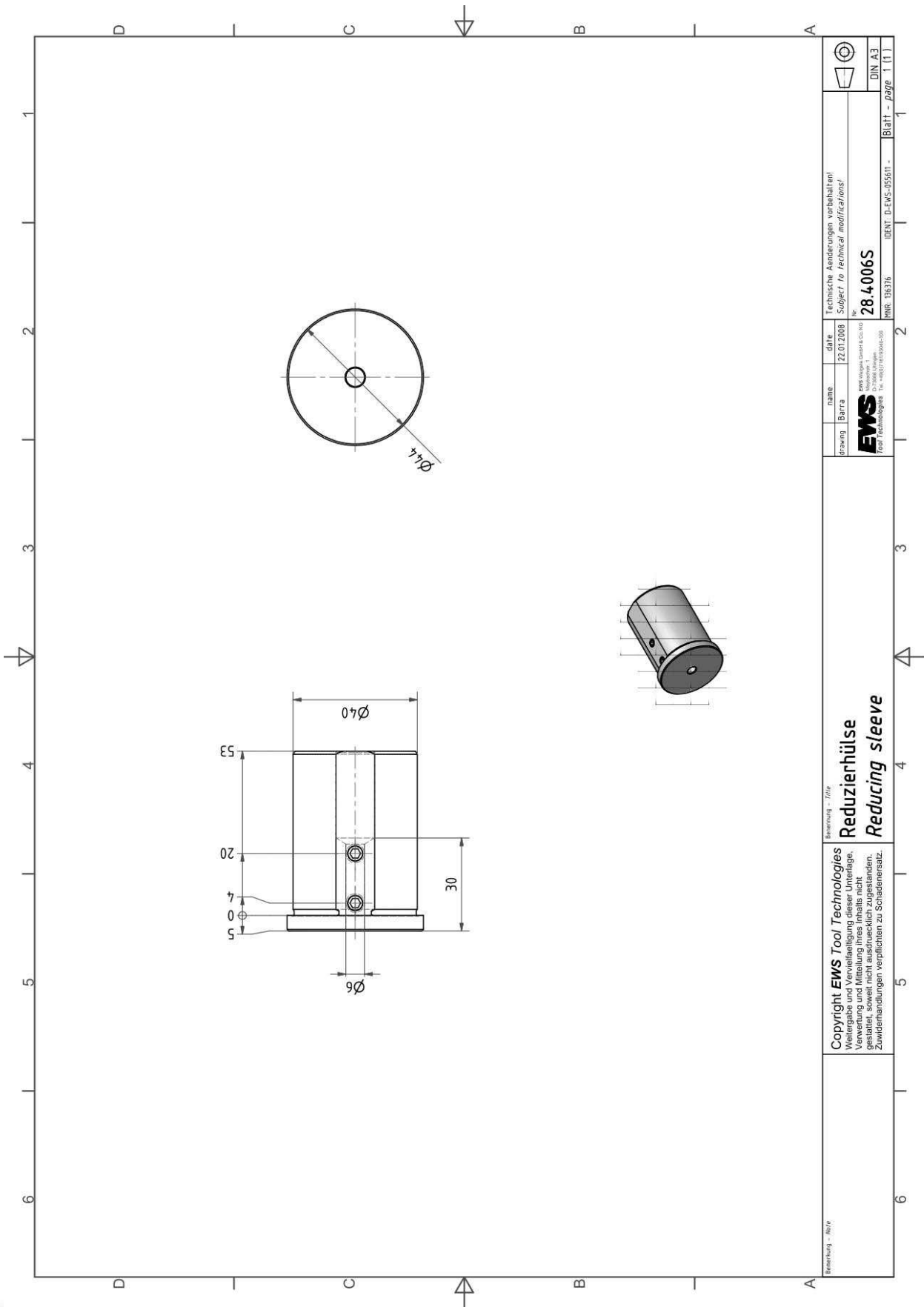


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage:
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	= 5926 kg/l	weight	Bezeichnung - Title	Bohrstangenhalter	Boring bar holder	 EWS Werkzeug-AG Maschinenbau 37075 Göttingen Germany EWS-0201-0001-01	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
								IDENT: 0245N0652	REV: - / A	

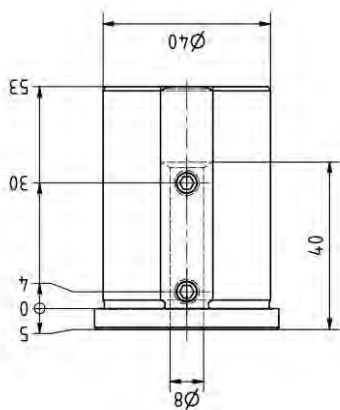
Reducing sleeve

Pos.: 23
MNR: 136376
KTX: 28.4006S



Reducing sleeve

Pos.: 24
MNR: 136377
KTX: 28.4008S

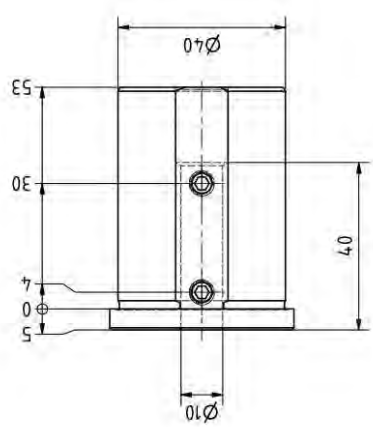


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendbar
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	Weight	0.546 [kg]	Bemerkung - Note	Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	REV. - / -	136377	QR

Reducing sleeve

Pos.: 25
MNR: 136378
KTX: 28.4010S

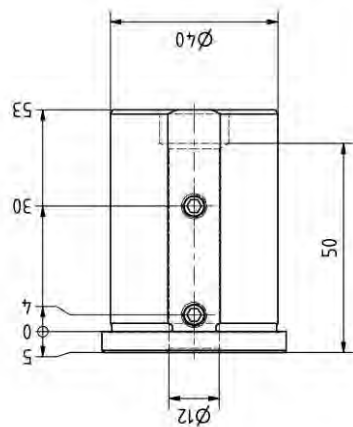


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist das Copyright noch die Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.536 (kg)	Bemerkung - Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No. 28.4010S	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT - D-EWS-05517	REV. - /- 136378	QR

Reducing sleeve

Pos.: 26
MNR: 136379
KTX: 28.4012S

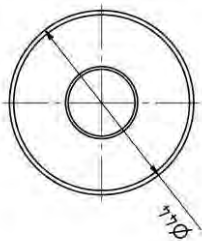
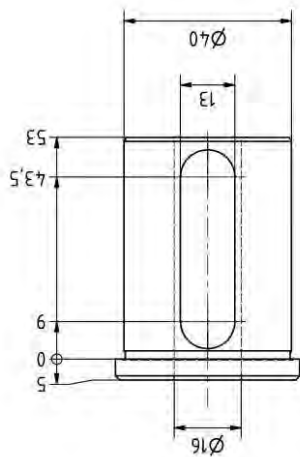


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendungen sind untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.520 (kg)	Bemerkung - Note Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS EWS Tool Technologies www.ews-tools.de D-78629 Lengen No. - No.	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: D-EWS-055523 REV. - / -	QR
			28.4012S		136379

Reducing sleeve

Pos.: 27
MNR: 136381
KTX: 28.4016S

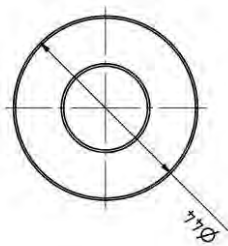
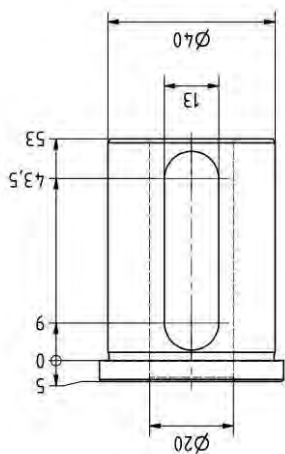


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.431 [kg]	Bezeichnung / Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de D-78629 Lengen No. - Art. 28.4016S	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT - D-EWS-05574	REV. - / - 136381	QR

Reducing sleeve

Pos.: 28
MNR: 136384
KTX: 28.4020S

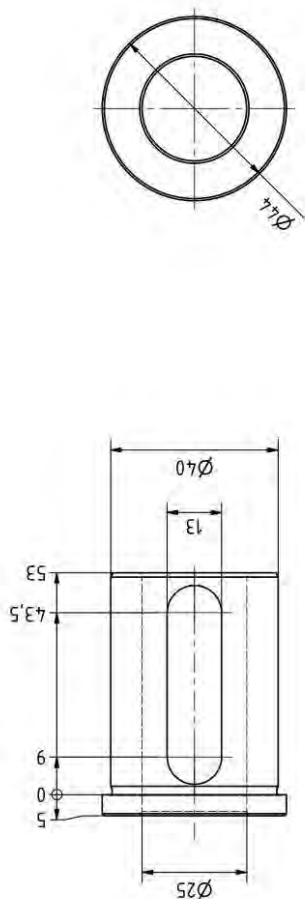


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.390 (kg)	Bezeichnung / Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055575	REV. - / - 136384	QR

Reducing sleeve

Pos.: 29
MNR: 136385
KTX: 28.4025S

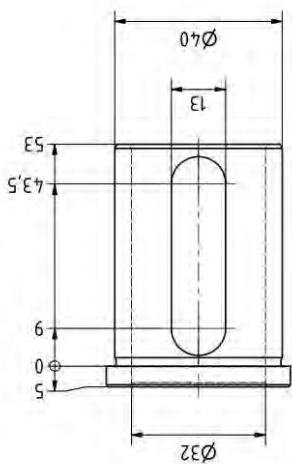


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.322 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055576	REV. - / - 136385	QR

Reducing sleeve

Pos.: 30
MNR: 136388
KTX: 28.4032S

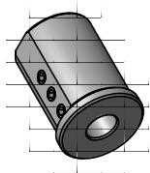
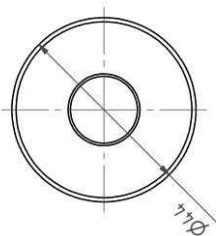
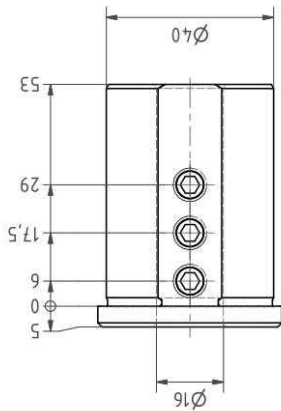


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.196 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-03350	REV. - / - 136388	QR

Reducing sleeve

Pos.: 31
MNR: 160321
KTX: 28.4016S-GEW

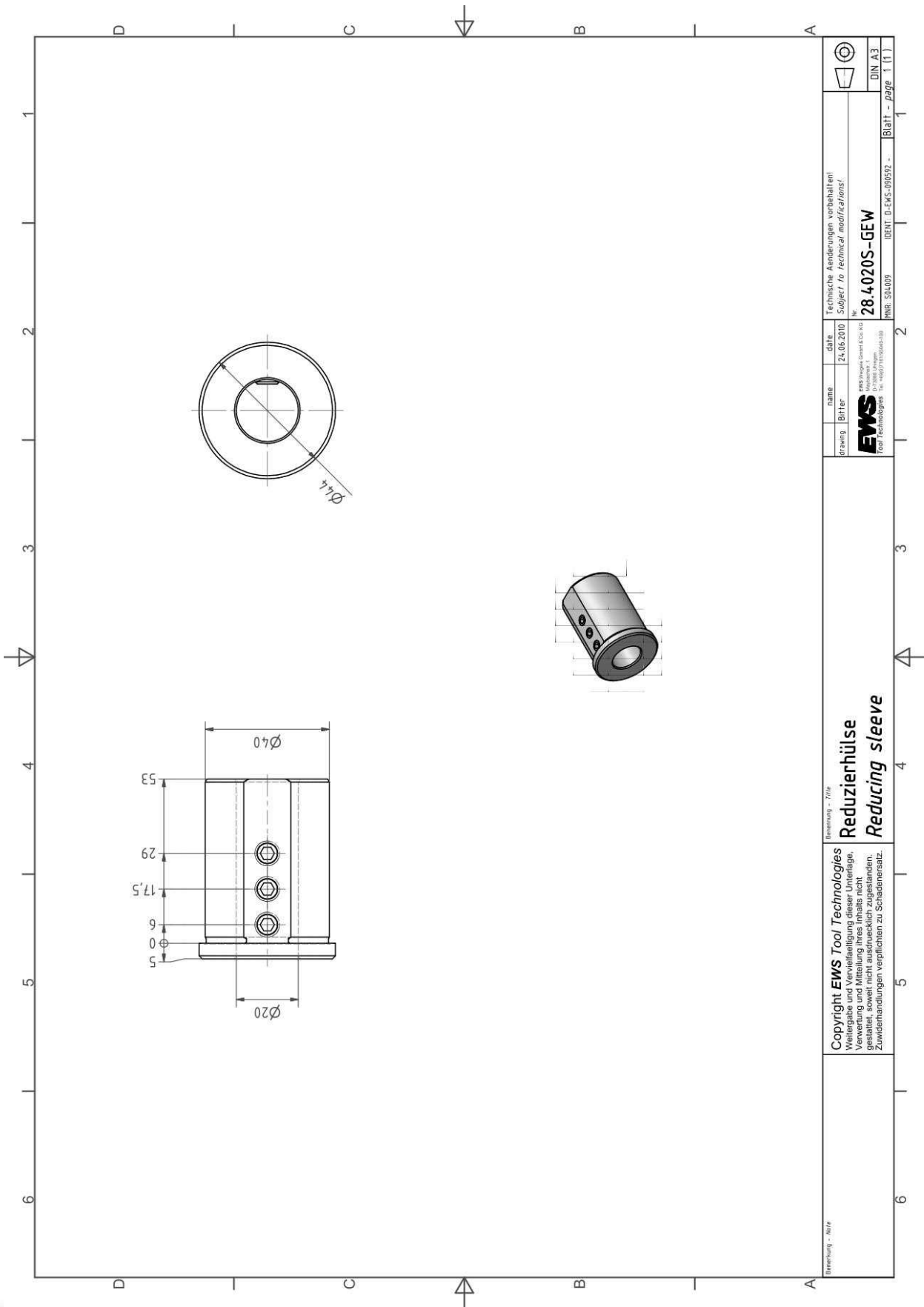


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendbar, ohne Umlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.483 [kg]	Benennung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	EWS Four Technologies EWS-Engineering GmbH & Co. KG Industriestraße 1 D-73084 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			 REV: -/- RMS:	160321	
				BENT: D-EWS-1224.55					
Nr. - No.				28.4.016S-GEW					

Reducing sleeve

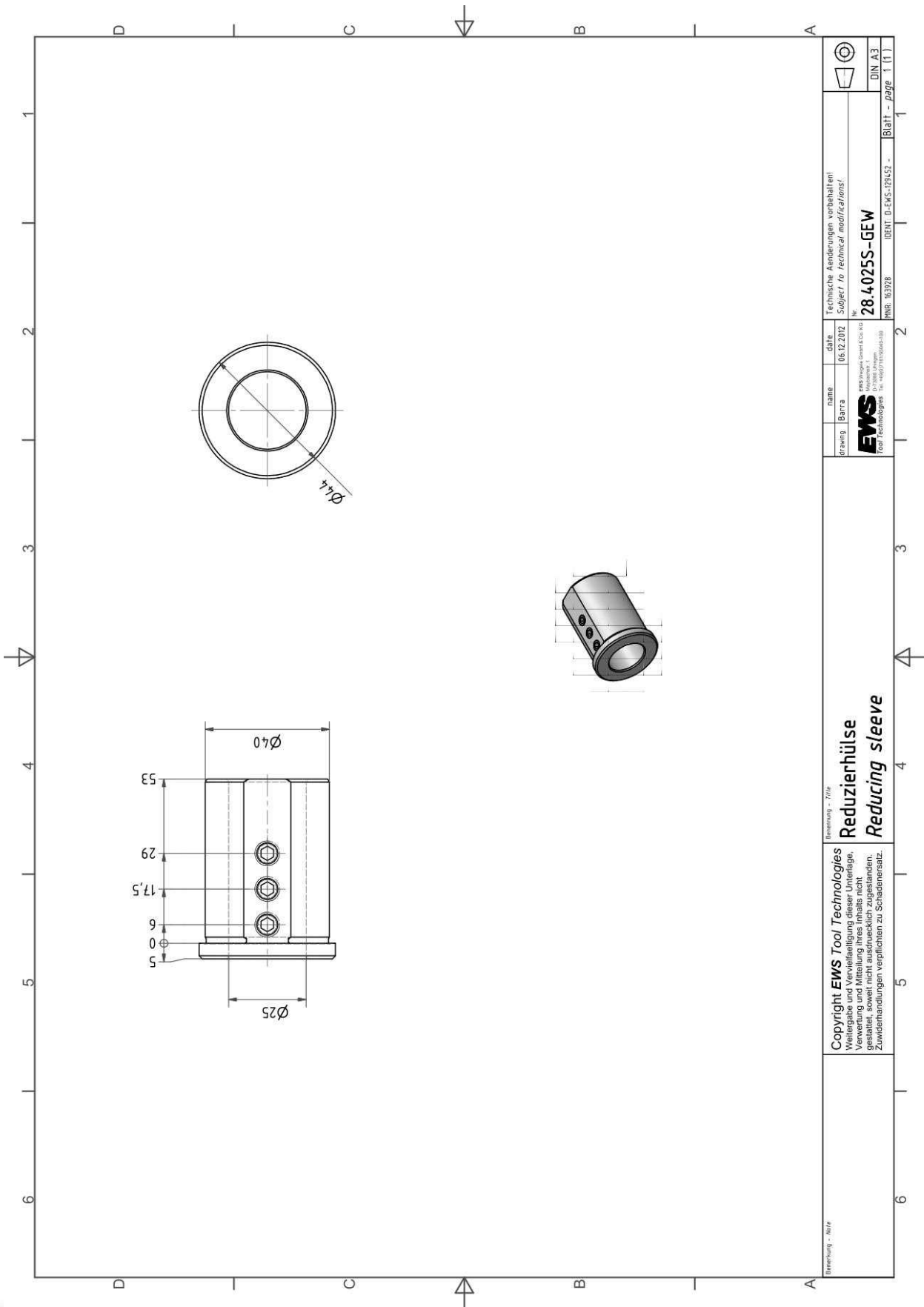
Pos.: 32
MNR: S04009
KTX: 28.4020S-GEW



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Drawing EWS Tool Technologies	date 24.06.2010	name Bitter	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
					MNR: S04009		28.4020S-GEW		DIN A3	
						MNR: S04009		IDENT: D-EWS-090592 -		Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

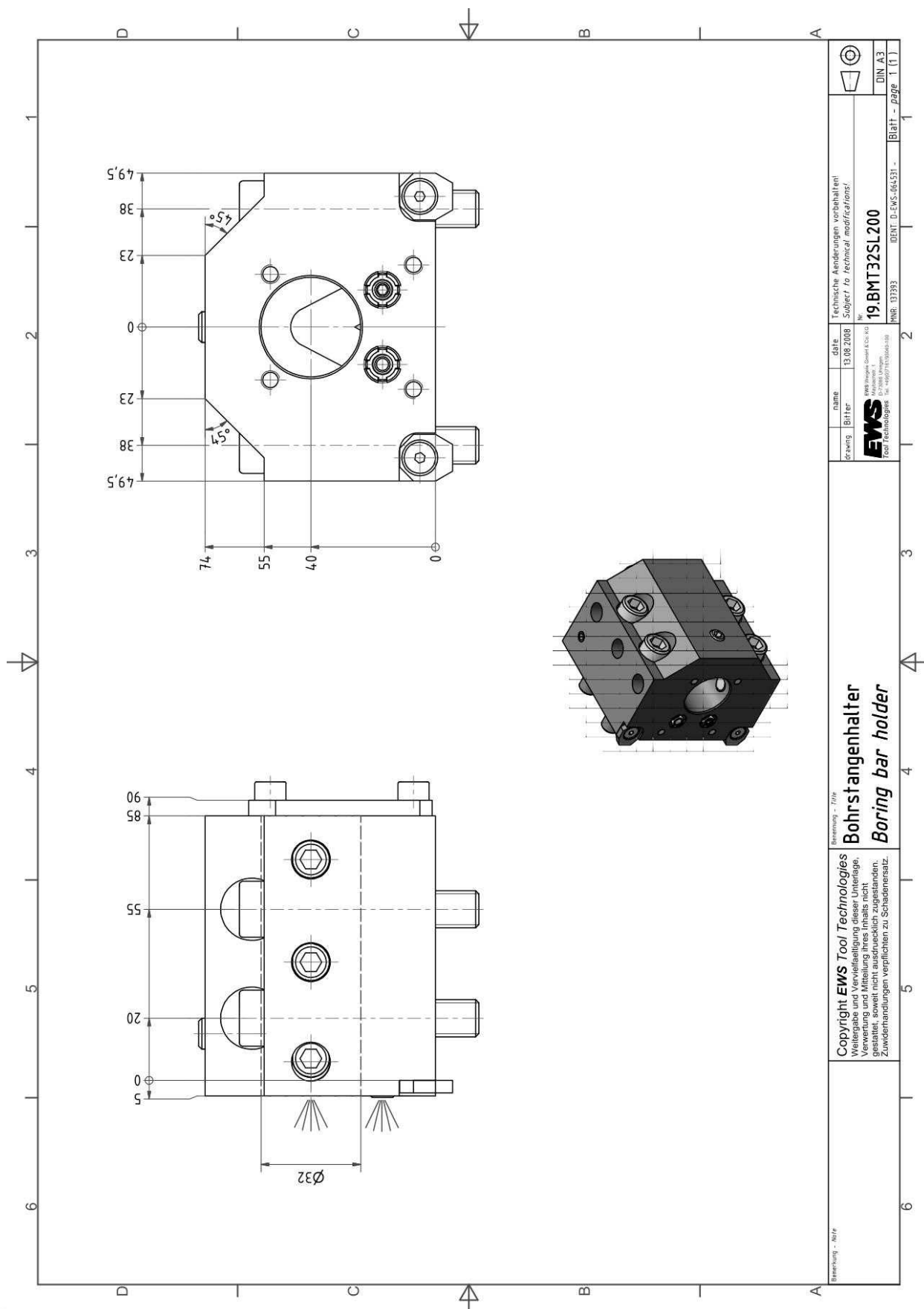
Pos.: 33
MNR: 163928
KTX: 28.4025S-GEW



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		Zeichnung Barra	Name Barra	Date 06.12.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
								28.4025S-GEW		
						MNR: 163928		DENT: D-EWS-179452 -		

Boring bar holder

Pos.: 34
MNR: 137393
KTX: 19.BMT32SL200

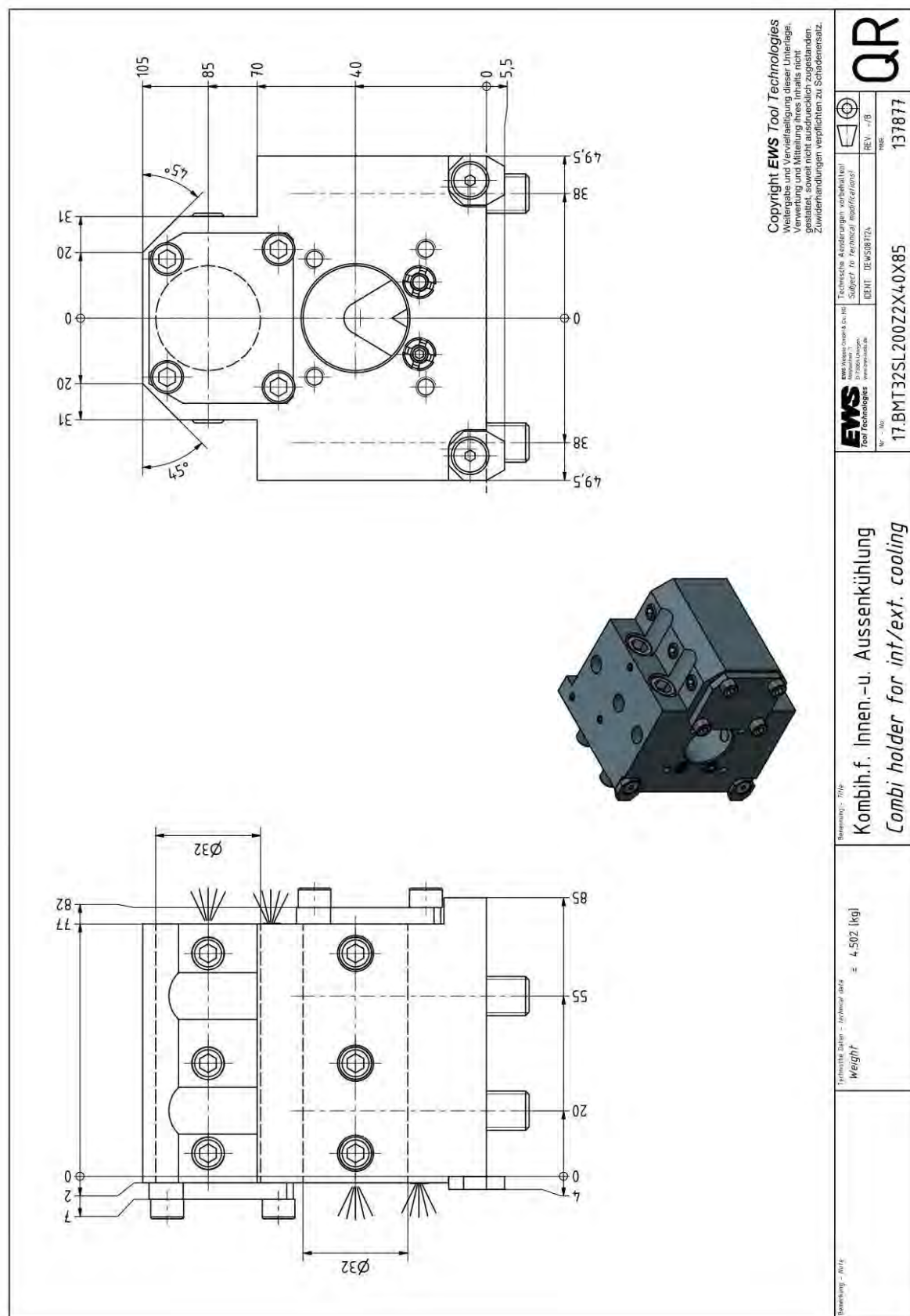


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 35

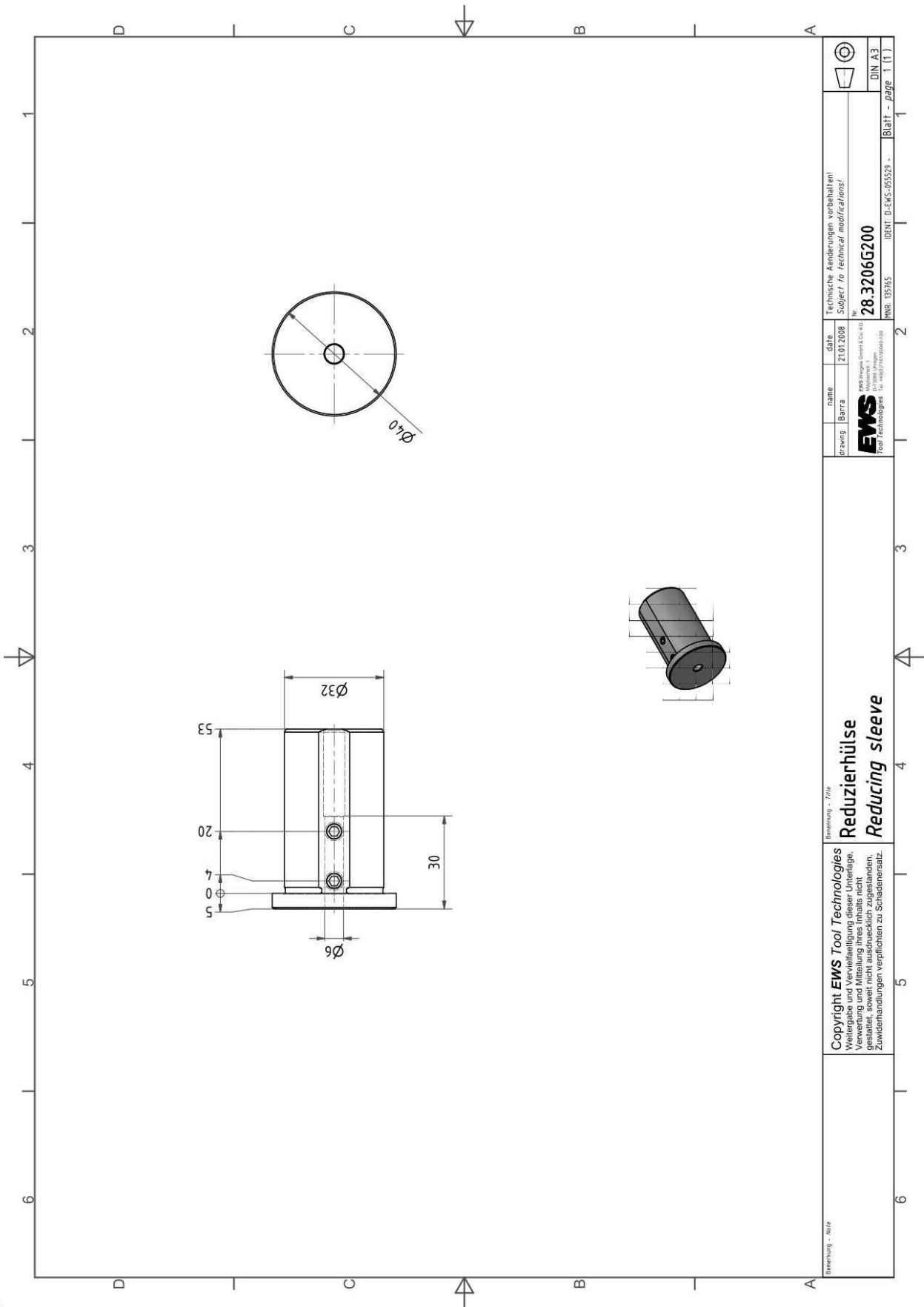
MNR: 137877

KTXT: 17.BMT32SL200Z2X40X85



Reducing sleeve

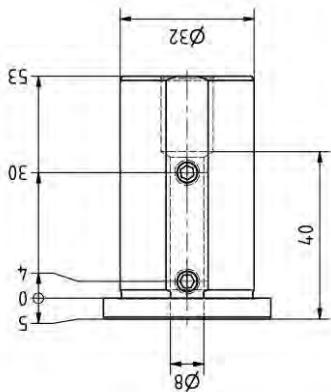
Pos.: 37
MNR: 135765
KTX: 28.3206G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Drawing Barra	Name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
								MNR. 135765		
						28.3206G200		IDENT. D-EWS-055259 -		DIN A3 Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

Pos.: 38
MNR: 135766
KTX: 28.3208G200

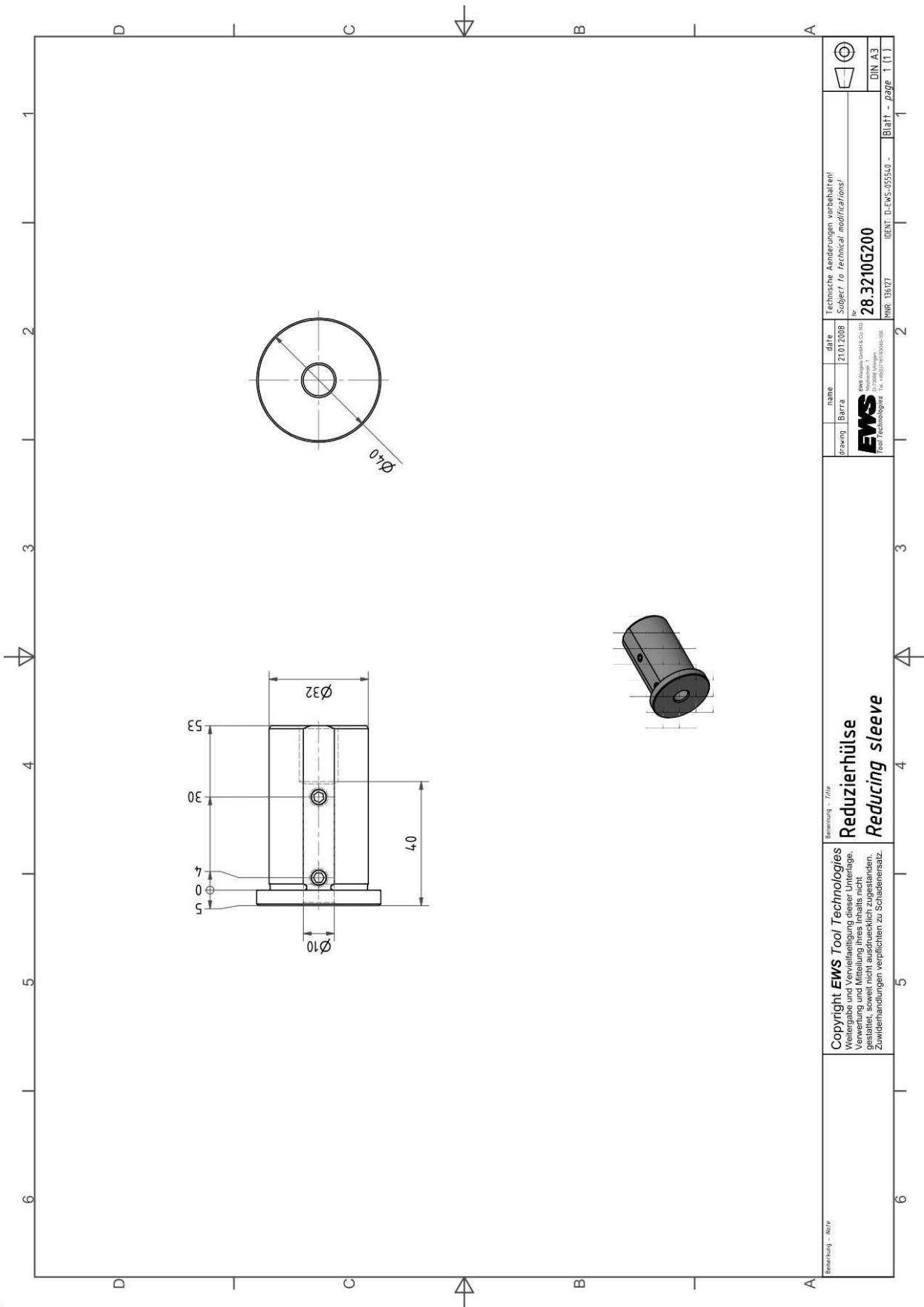


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.347 [kg]	Bezeichnung / Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No.	28.3208G200	BENT - D-EWS-055535 REV. - / -	135766	QR

Reducing sleeve

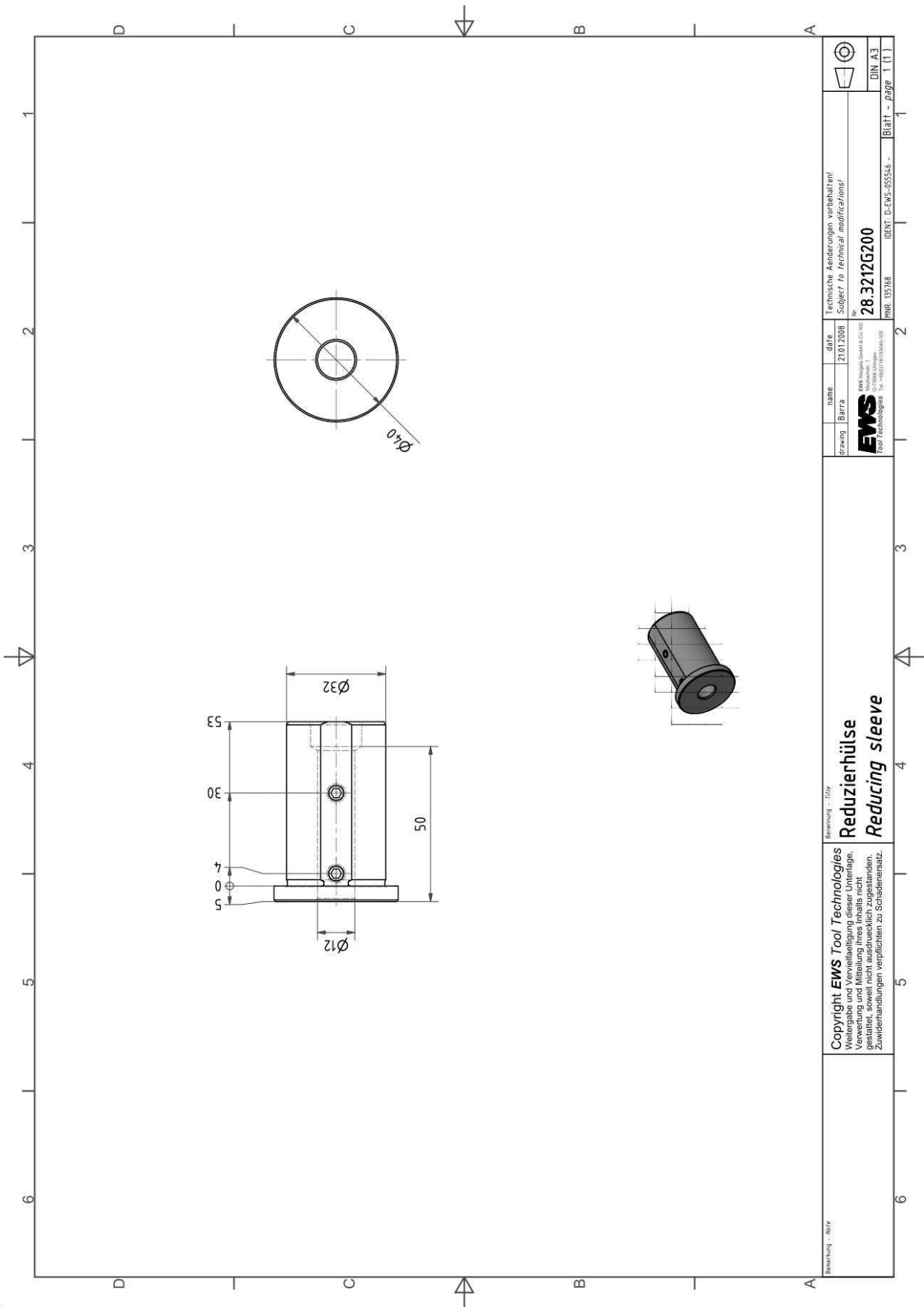
Pos.: 39
MNR: 136127
KTX: 28.3210G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies		Bewertung - Title			
	Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Reduzierhülse			
	Reducing sleeve		Drawing - name			
EWS		EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-70680 Wernau Tel. +49(0)71433040-350		Drawing - data		
Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		name		date		DIN A3
28.3210G200		Barra		21.01.2008		
MNR 136127 IDENT D-EWS-05554.0 - Blatt - page 1 (1)						

Reducing sleeve

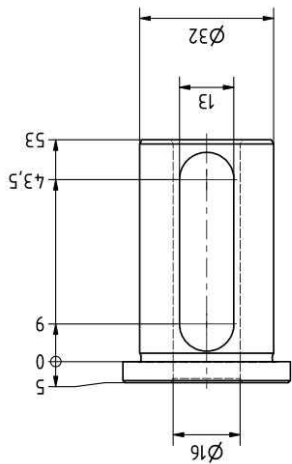
Pos.: 40
MNR: 135768
KTX: 28.3212G200



Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Bemerkung - Note			Bemerkung - Note		
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Bemerkung - Note		
	drawing		name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	EWS Tool Technologies GmbH & Co. KG Hauptstr. 1 D-73084 Wemding Tel. +49(0)71433040-350		Barra	21.01.2008	28.3212G200	
					MNR 135768 IDENT. D-EWS-055546 - Blatt - page 1 (1)	
				DIN A3		

Reducing sleeve

Pos.: 41
MNR: 135769
KTX: 28.3216G200

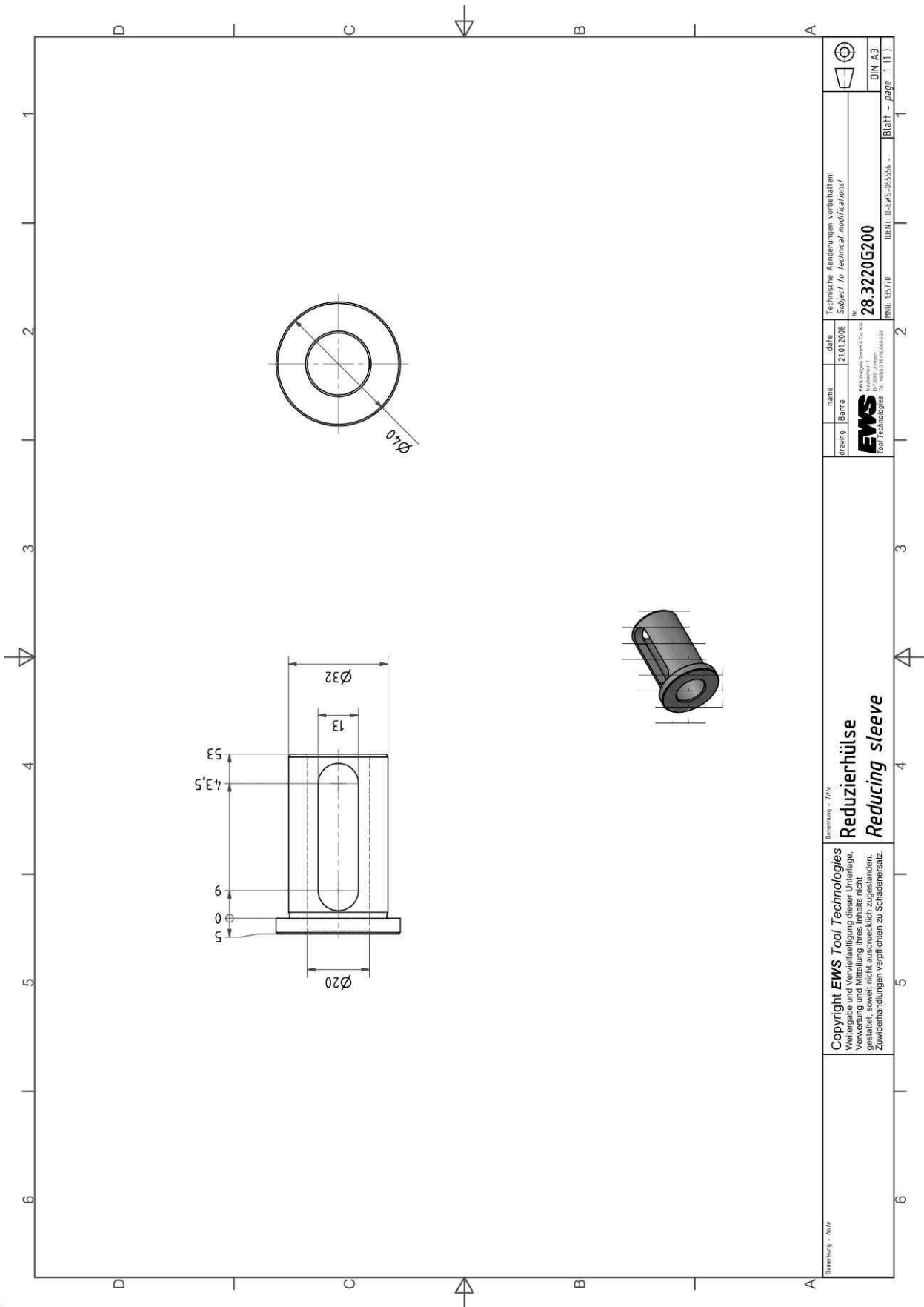


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verleihen, Weiterverarbeiten, Umliegen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.252 [kg]	Bemerkung - Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de Nr.: AGS 28.3216G200	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: 0-EWS-05551	REV: -/- PMS 135769	QR

Reducing sleeve

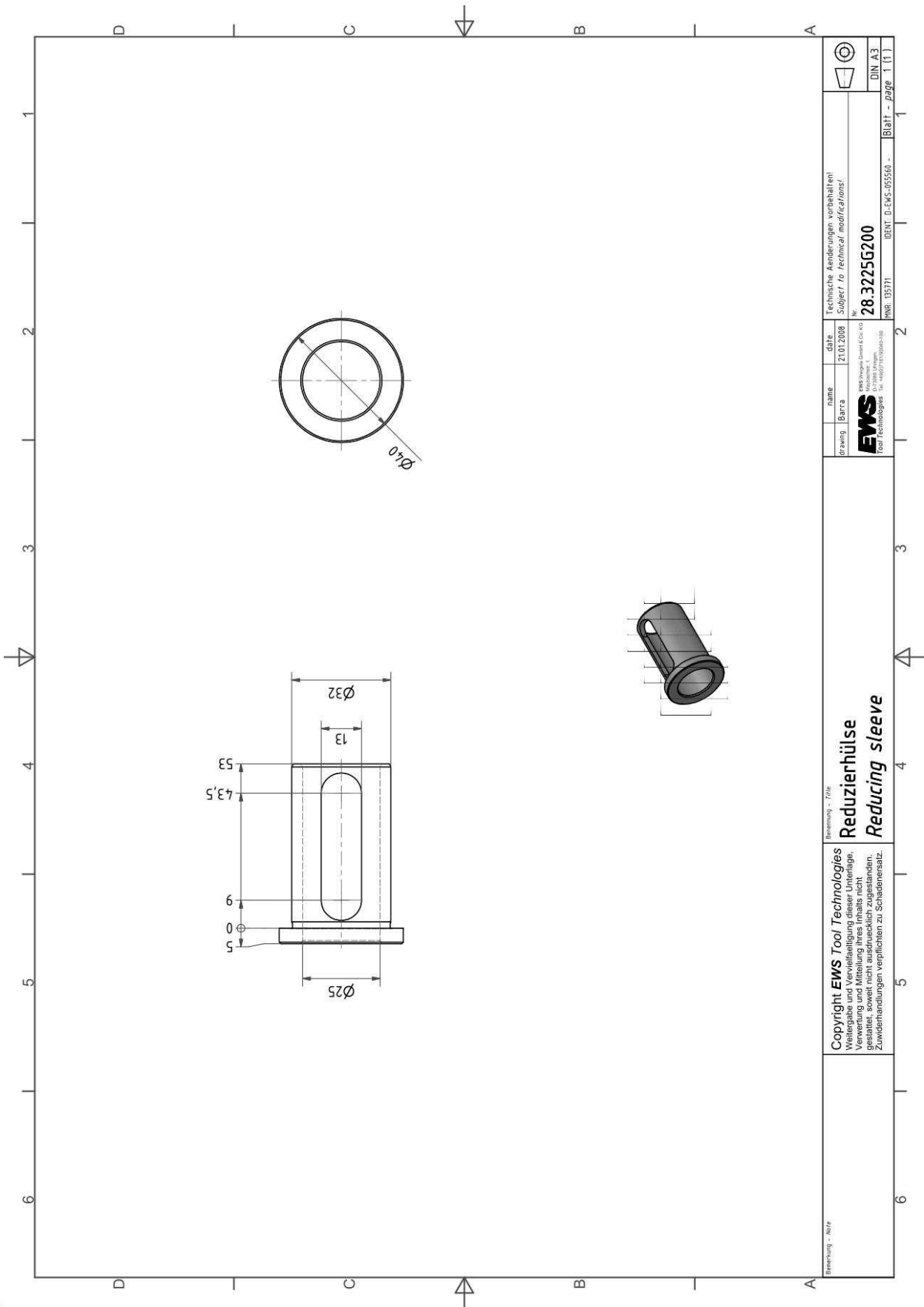
Pos.: 42
MNR: 135770
KTX: 28.3220G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title	Reduzierhülse Reducing sleeve	Drawing	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
					Barra	21.01.2008		
							No.	
							28.3220G200	

Reducing sleeve

Pos.: 43
MNR: 135771
KTX: 28.3225G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.										Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	Name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!					
																MNR: 135771 28.3225G200					
																DENT D-EWS-055568 - Blatt - page 1 (1)					

Reducing sleeve

Pos.: 44
MNR: 136326
KTX: 28.3216G200-GEW

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Rev	Modification	Date	Name	Designed	Checked	Released
-/-	Neuanlage durch ds	05.07.10	VRo	DieSa	VRo	VRo

EWSTool Technologies
EWS Access Control & Co. AG
Mühlstraße 1
D-73098 Schöngau
www.ewstool.de

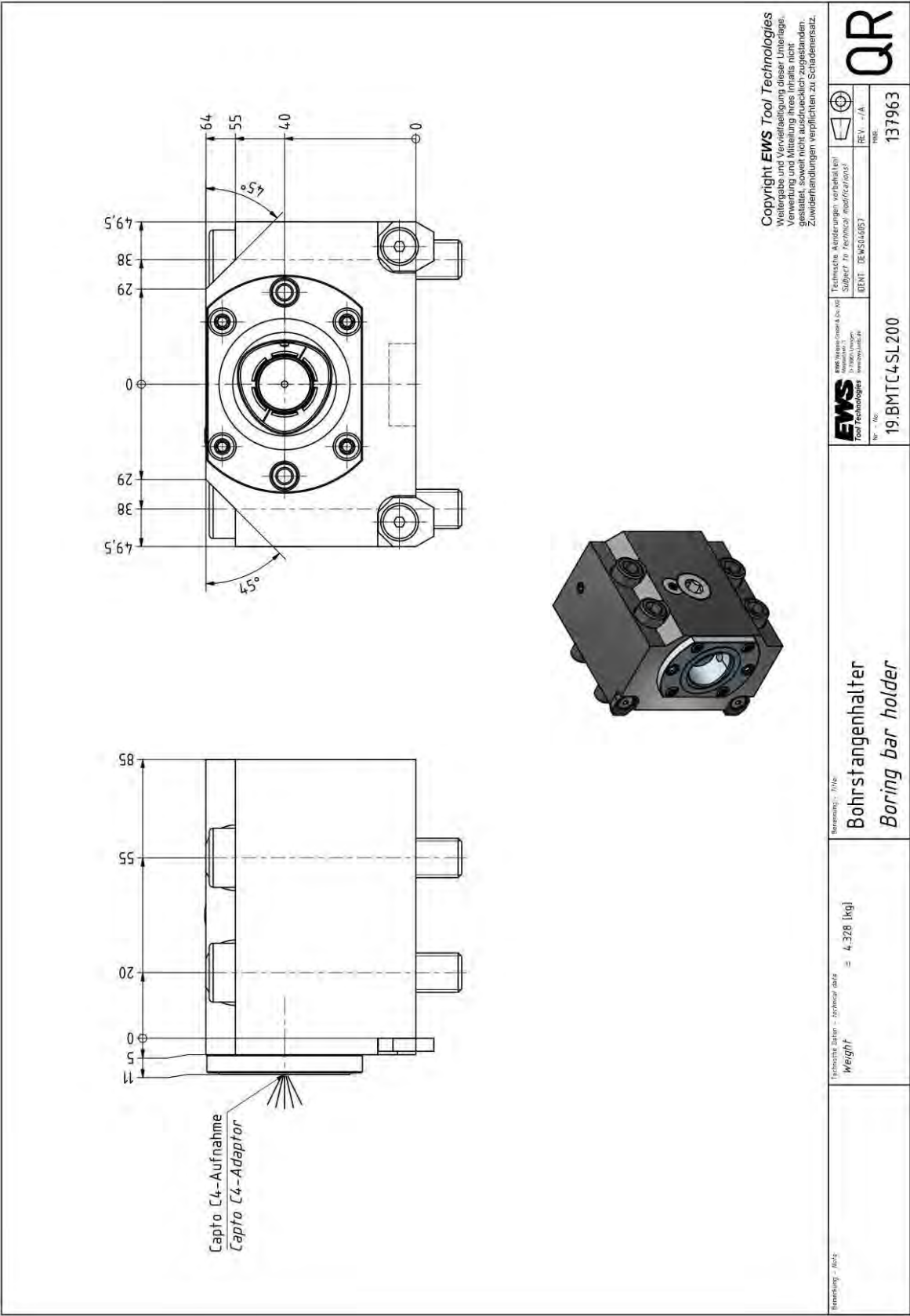
Rev - No
28.3216G200-GEW

IDENT	REV	MNR
Q-EWS-090881	-/-	136326

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

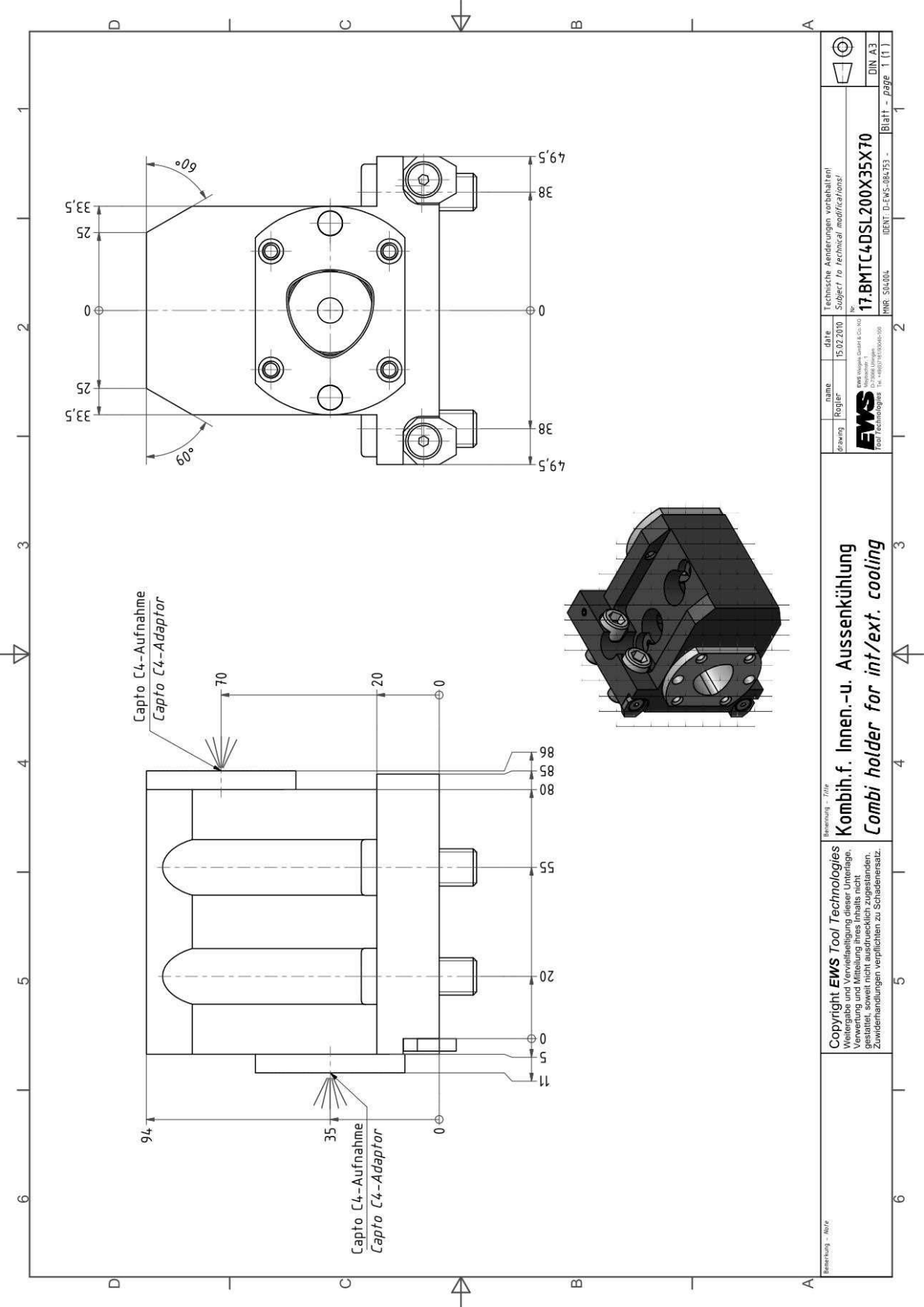
Boring bar holder

Pos.: 45
MNR: 137963
KTX: 19.BMTC4SL200



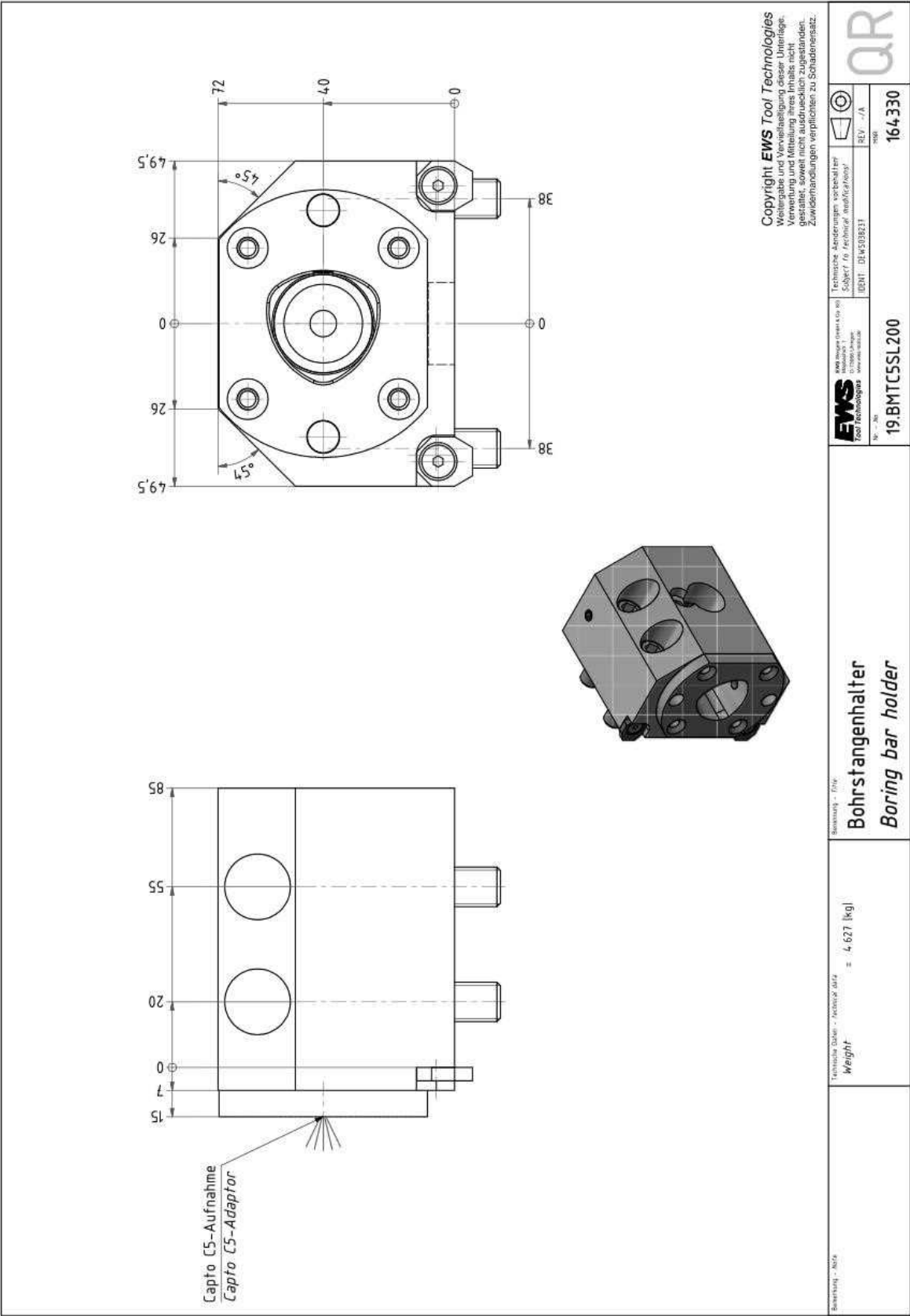
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 46
MNR: S04004
KTX: 17.BMTC4DSL200X35X70



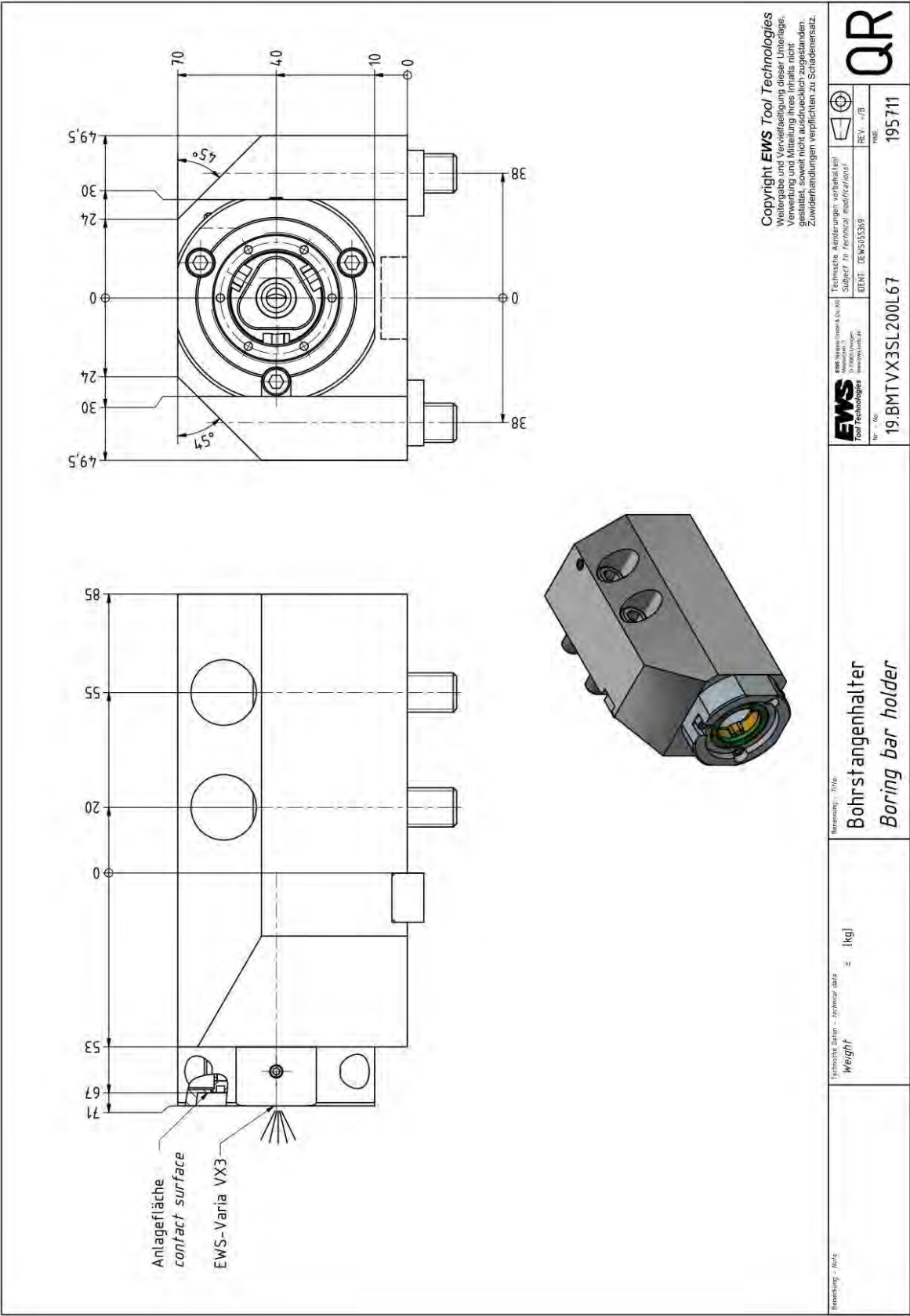
Boring bar holder

Pos.: 47
MNR: 164330
KTX: 19.BMTC5SL200



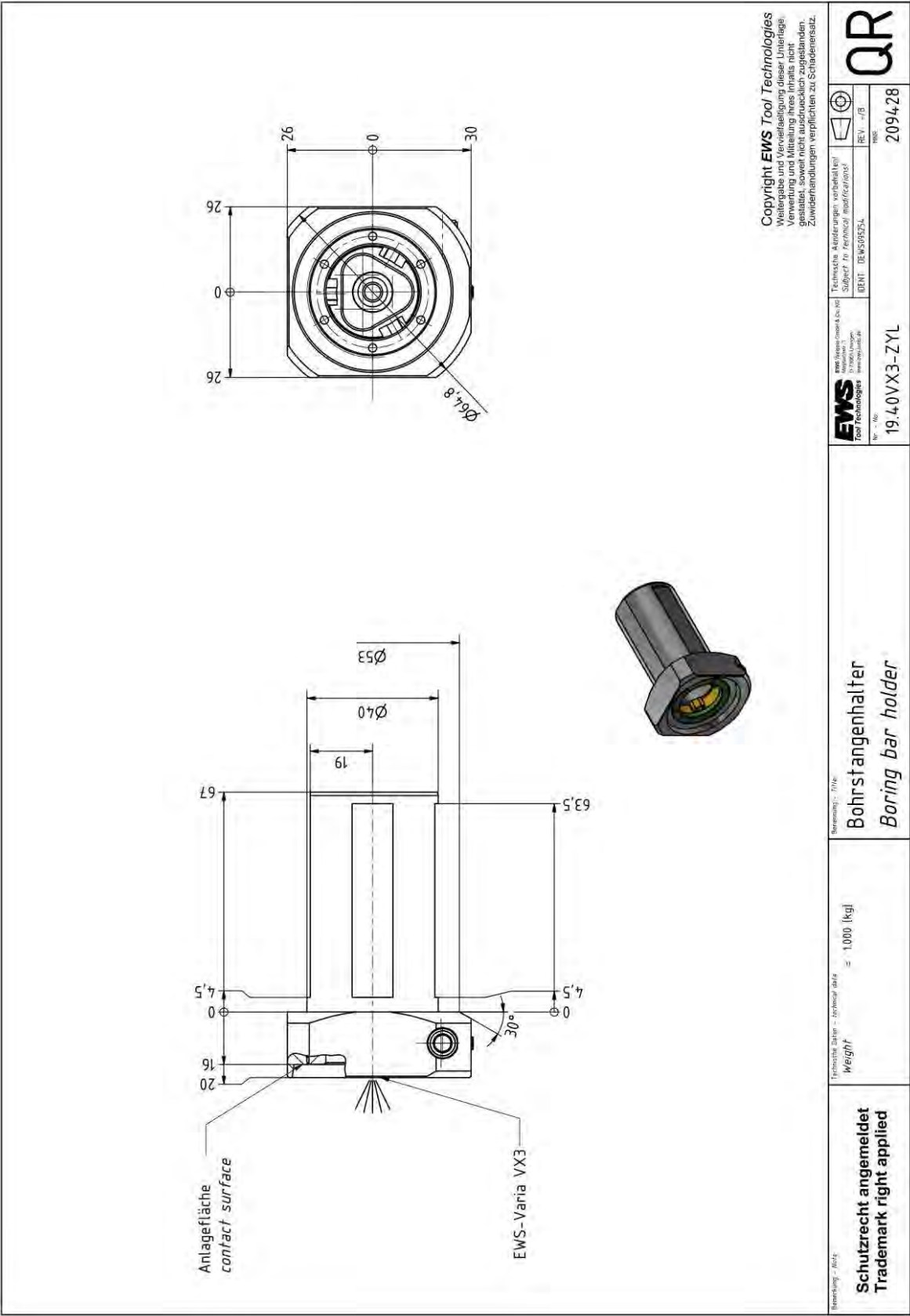
Boring bar holder

Pos.: 48
MNR: 195711
KTX: 19.BMTVX3SL200L67



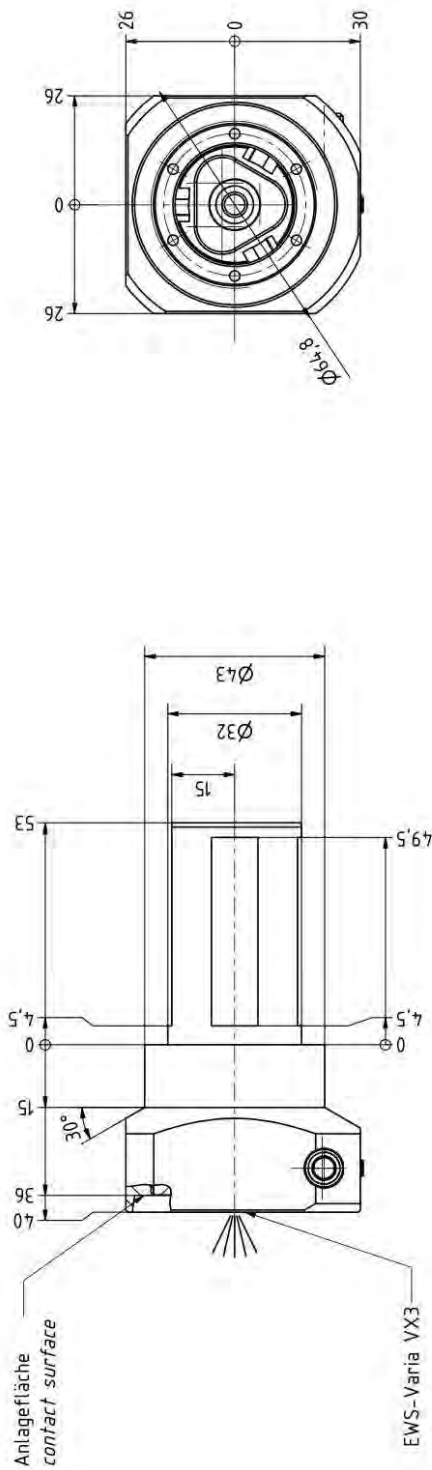
Boring bar holder

Pos.: 49
MNR: 209428
KTX: 19.40VX3-ZYL



Boring bar holder

Pos.: 50
MNR: 209237
KTXT: 19.32VX3-ZYL

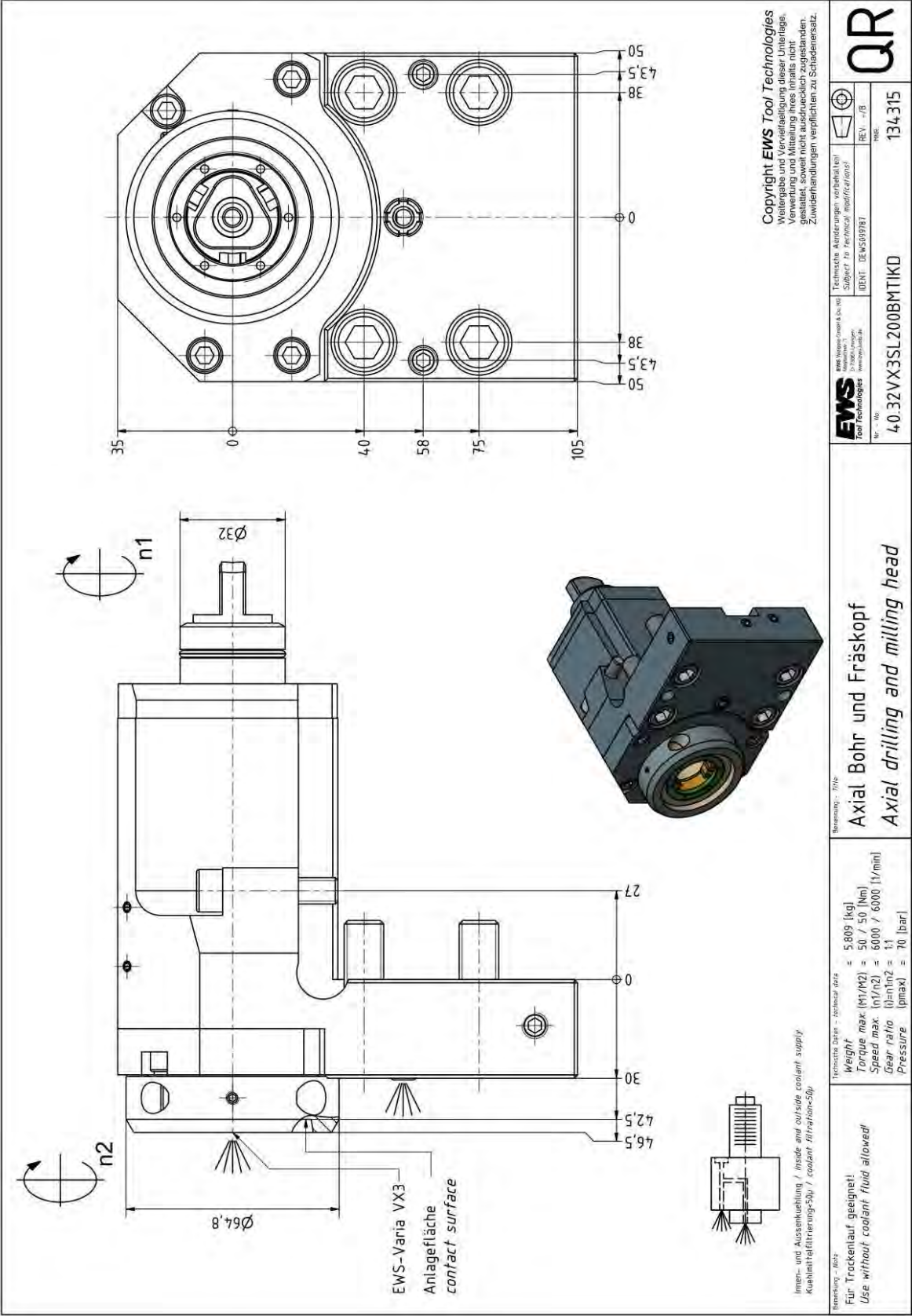


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data Weight = 1,000 [kg]	Bezeichnung - Type Bohrstangenhalter Boring bar holder	EWS EWS-Systeme GmbH & Co. KG 57160 Langerfeld www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	REVISION REV. - / /	QR
				DEUT. DE 5095308	209237	

Axial drilling and milling head

Pos.: 53
MNR: 134315
KTX: 40.32VX3SL200BMTIKD

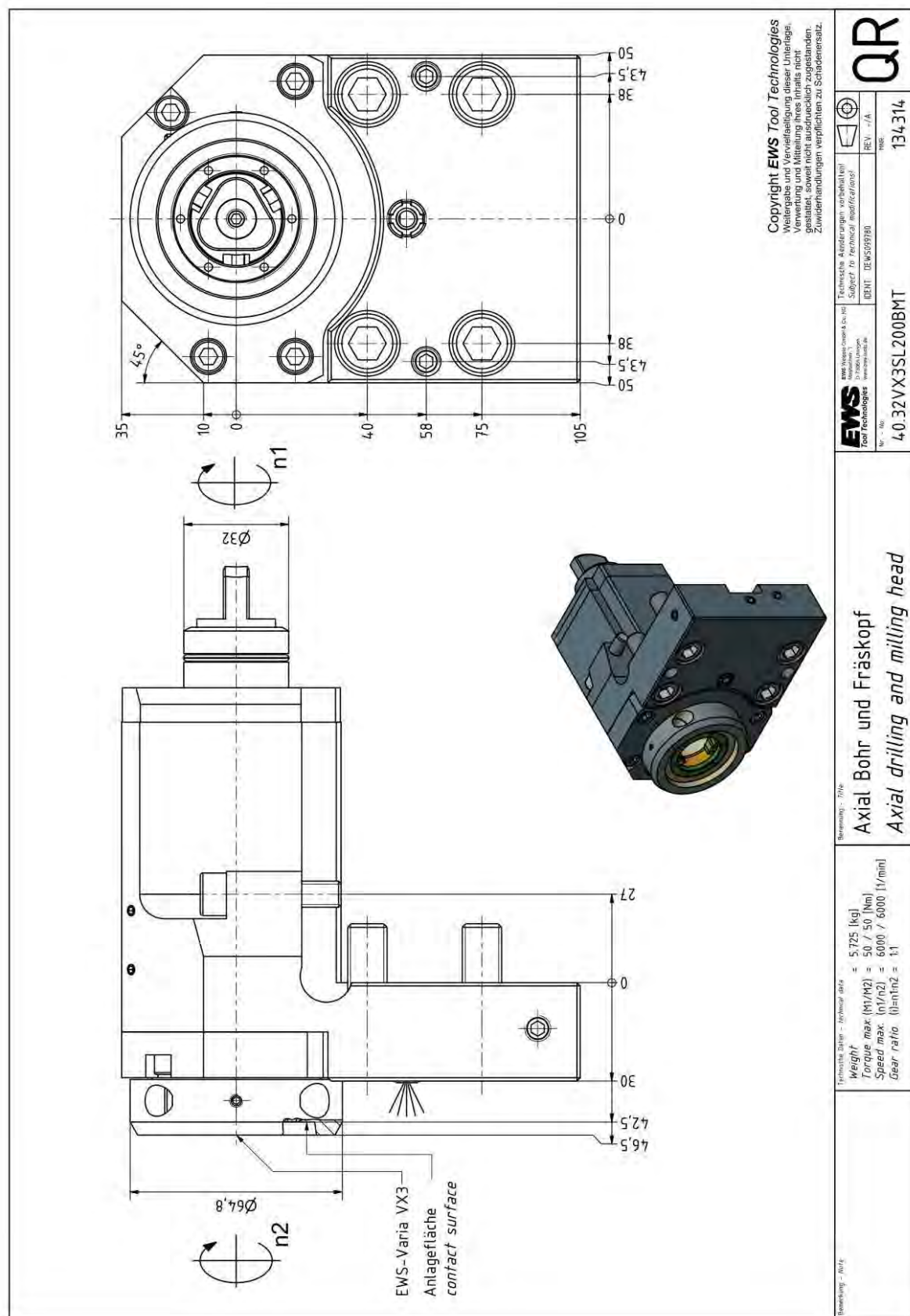


Axial drilling and milling head

Pos.: 54

MNR: 134314

KTXT: 40.32VX3SL200BMT

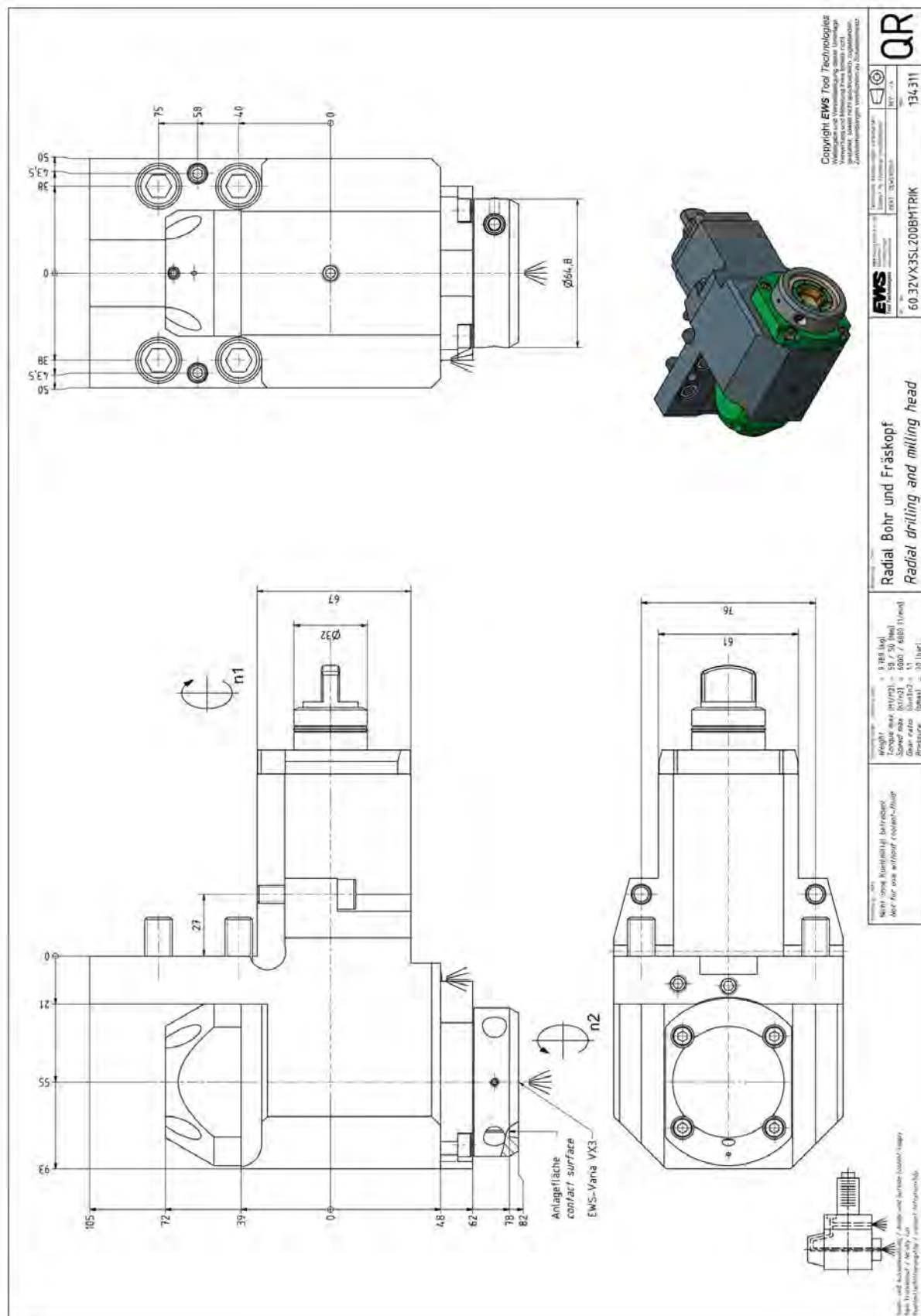


Radial drilling and milling head

Pos.: 55

MNR: 134311

KTXT: 60.32VX3SL200BMTRIK

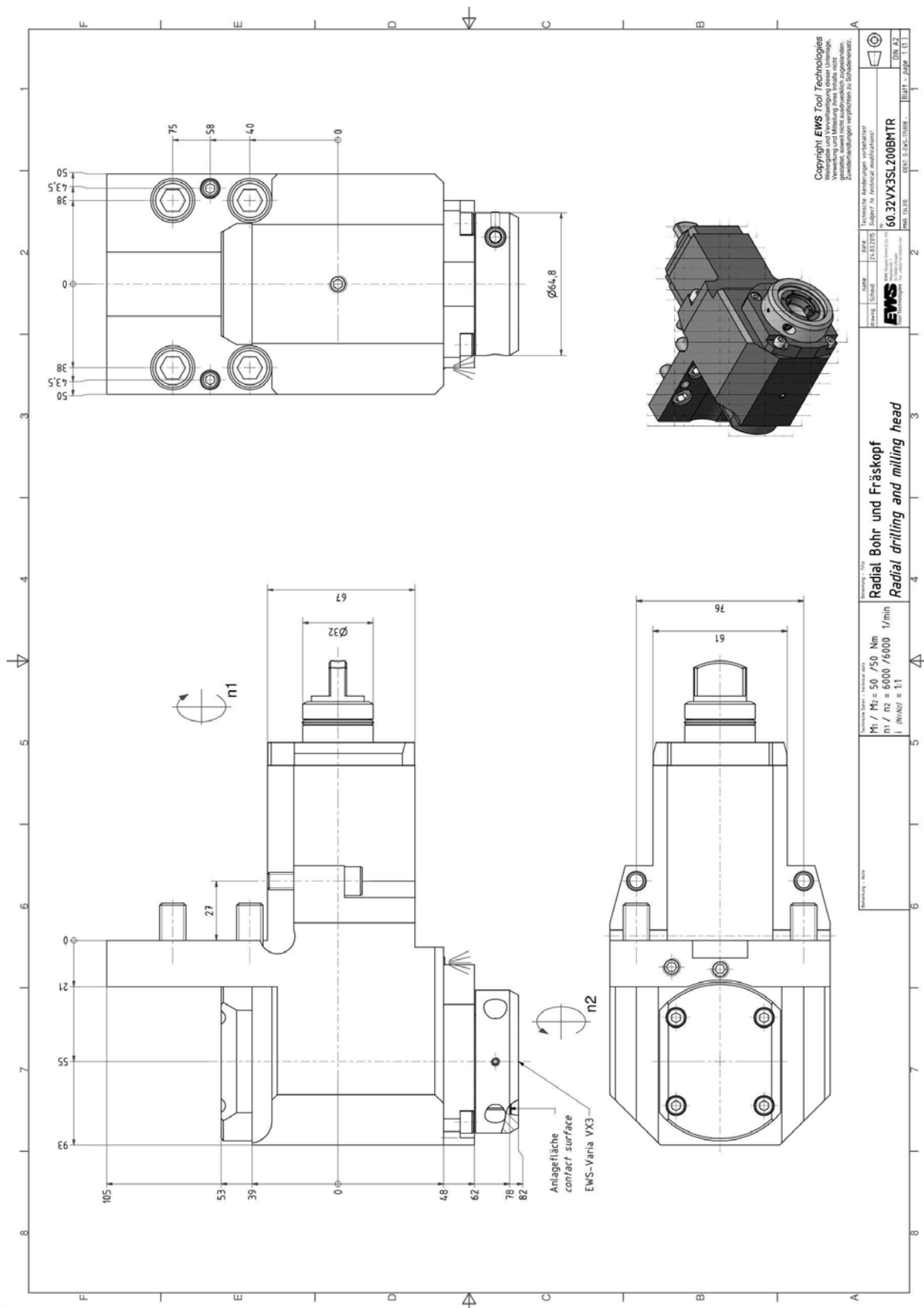


Radial drilling and milling head

Pos.: 56

MNR: 134310

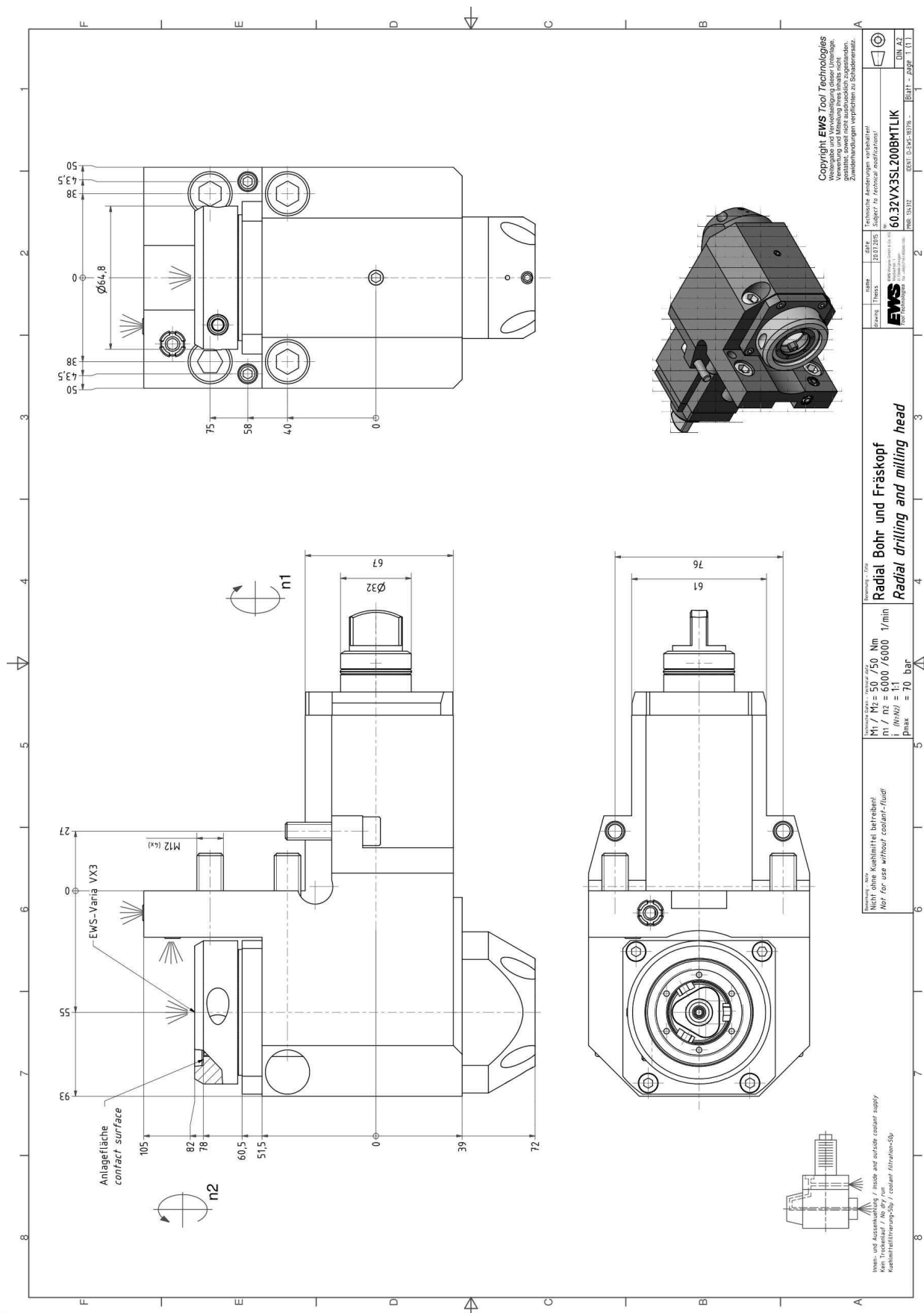
KTXT: 60.32VX3SL200BMTR



Pos.: 57

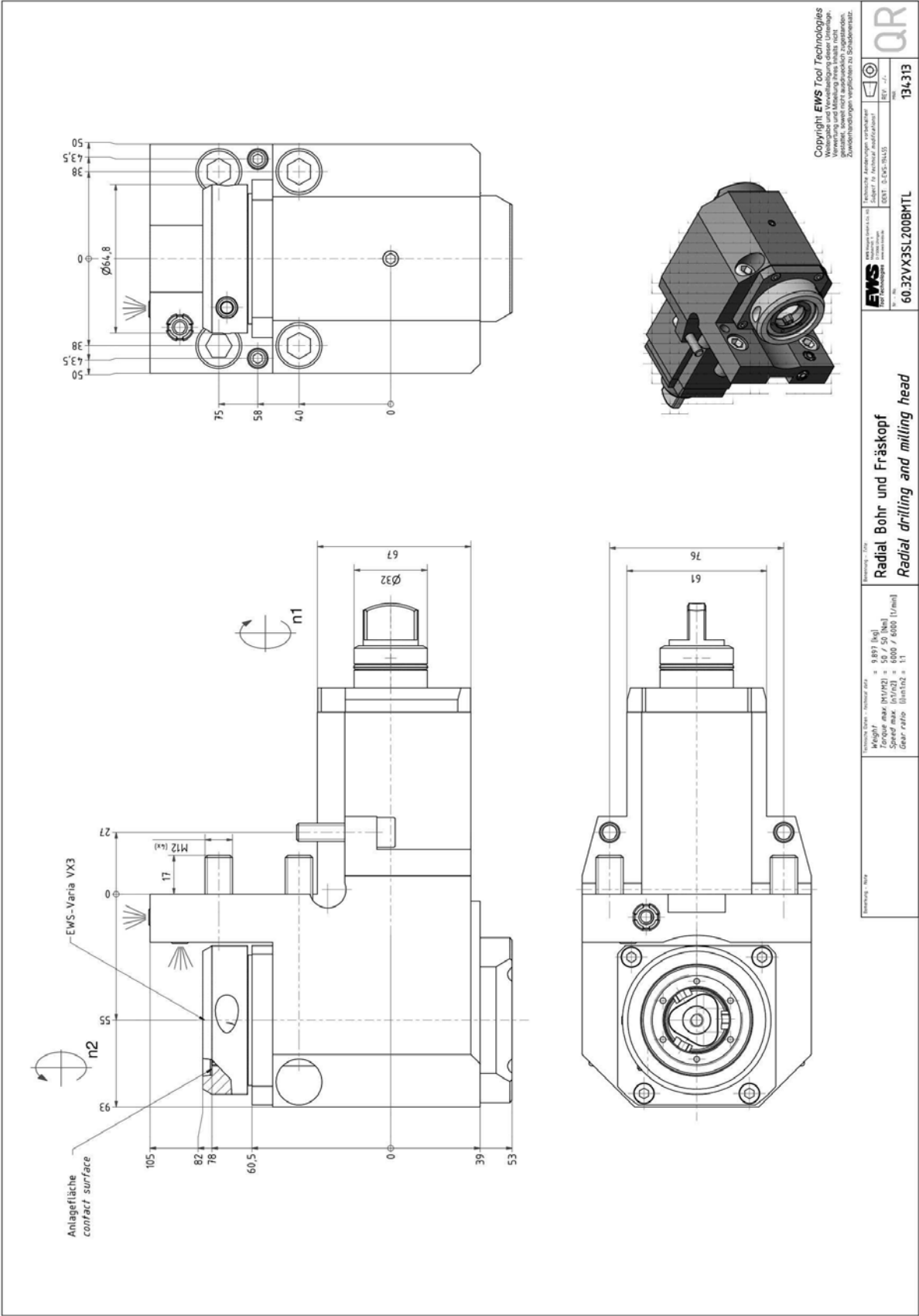
MNR: 134312

KTXT: 60.32VX3SL200BMTLIK



Radial drilling and milling head

Pos.: 58
MNR: 134313
KTX: 60.32VX3SL200BMTL

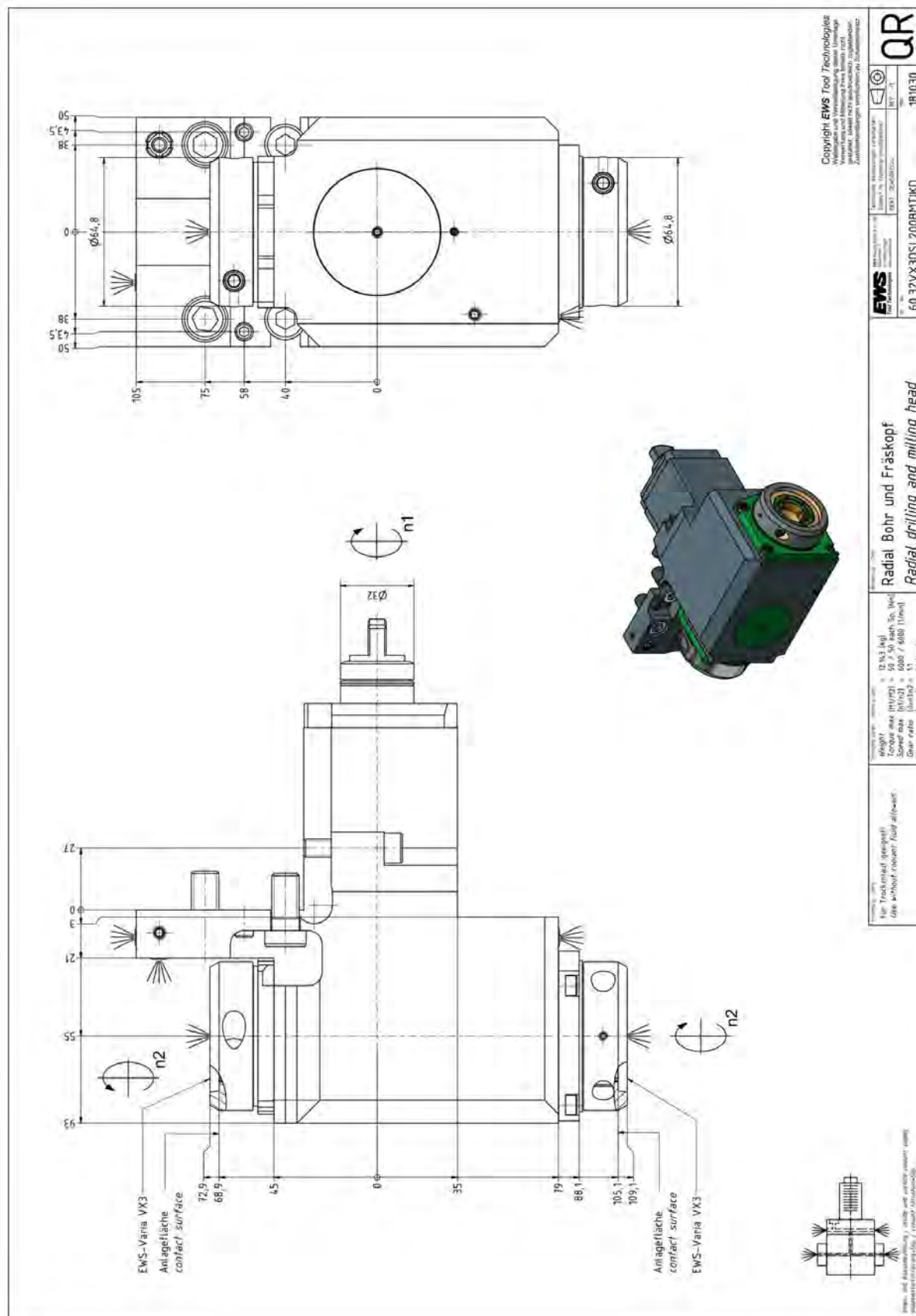


Radial drilling and milling head

Pos.: 59

MNR: 181030

KTXT: 60.32VX3DSL200BMTIKD

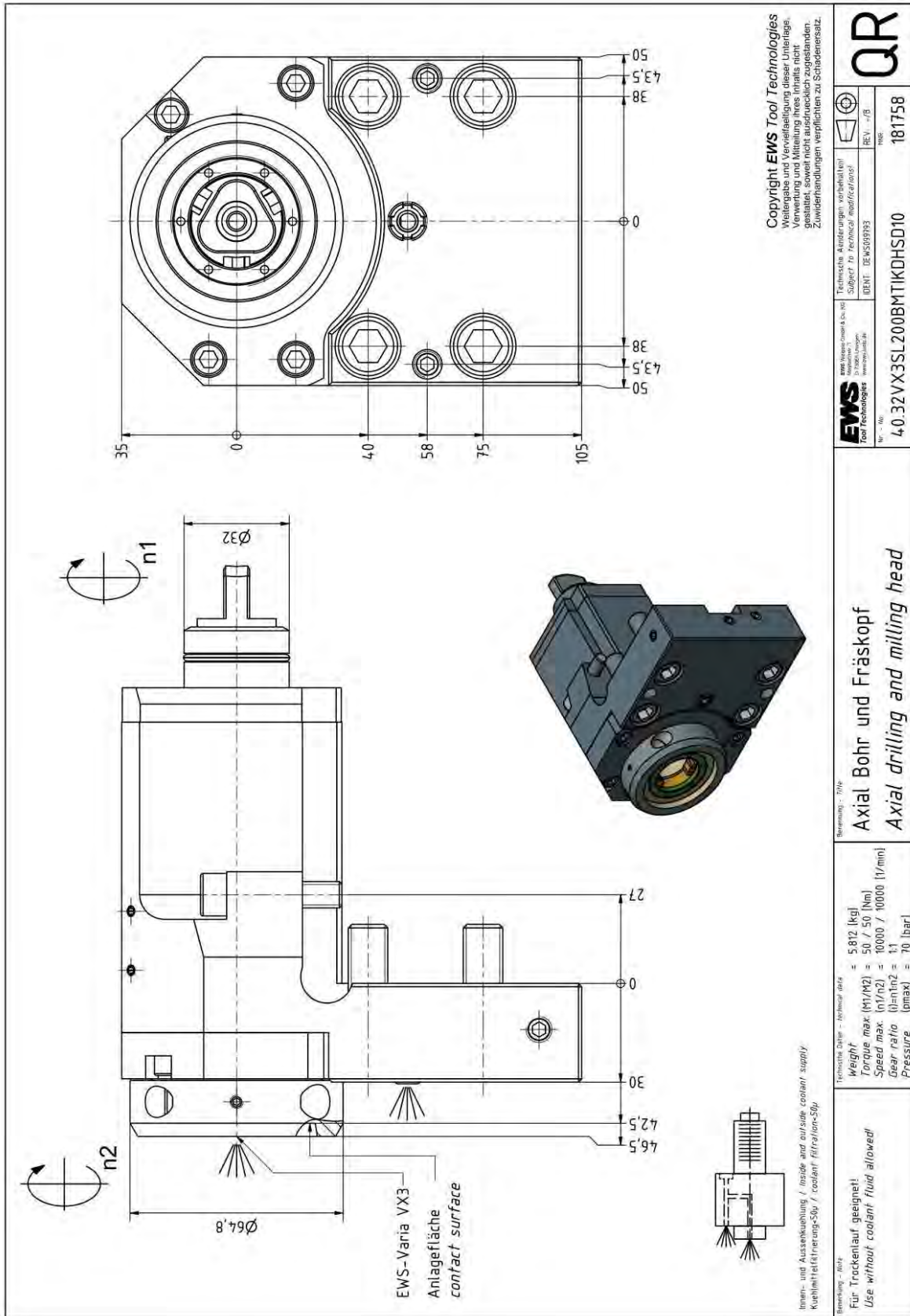


Axial drilling and milling head

Pos.: 61

MNR: 181758

KTXT: 40.32VX3SL200BMTIKDHS10

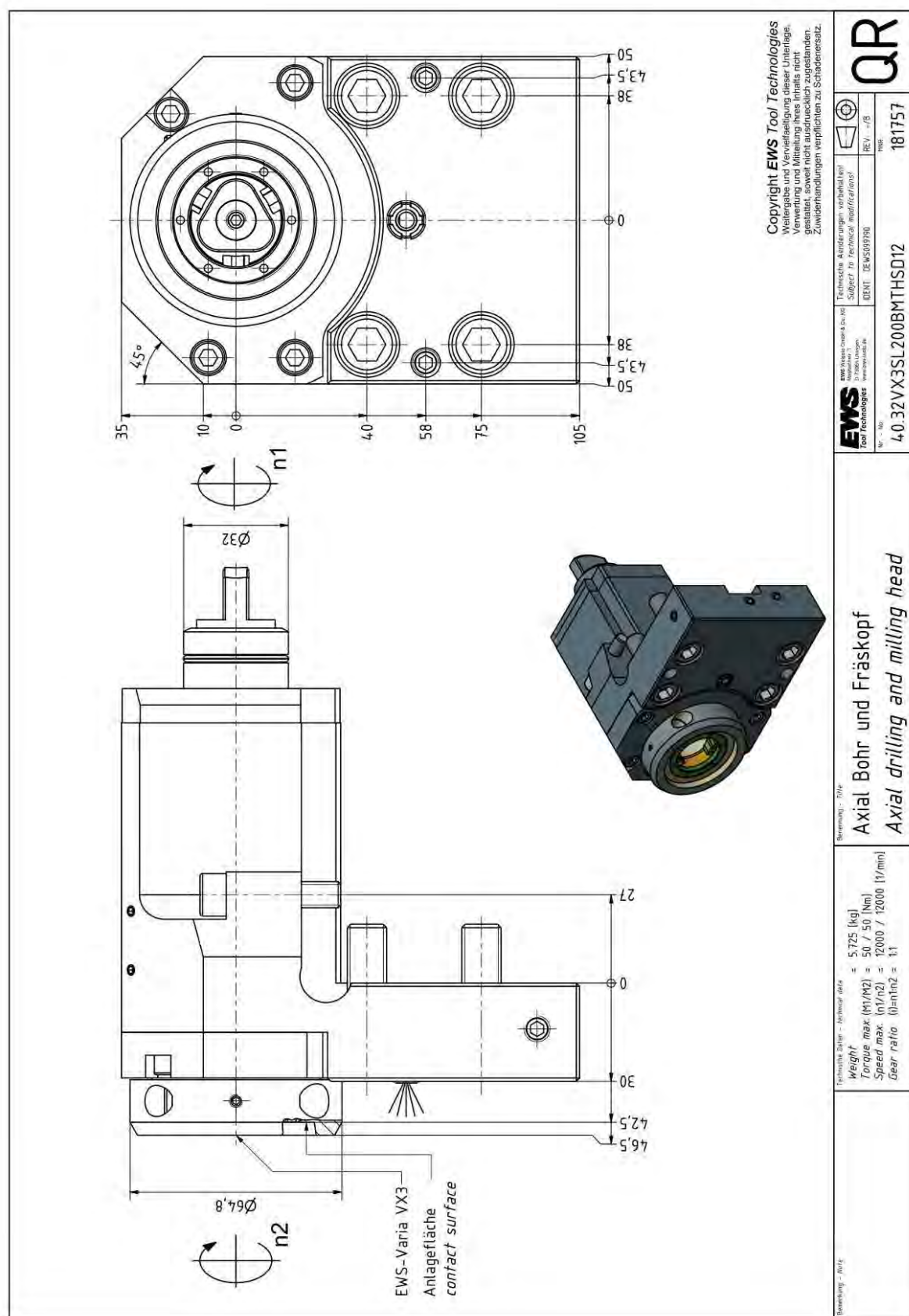


Axial drilling and milling head

Pos.: 62

MNR: 181757

KTXT: 40.32VX3SL200BMTHSD12

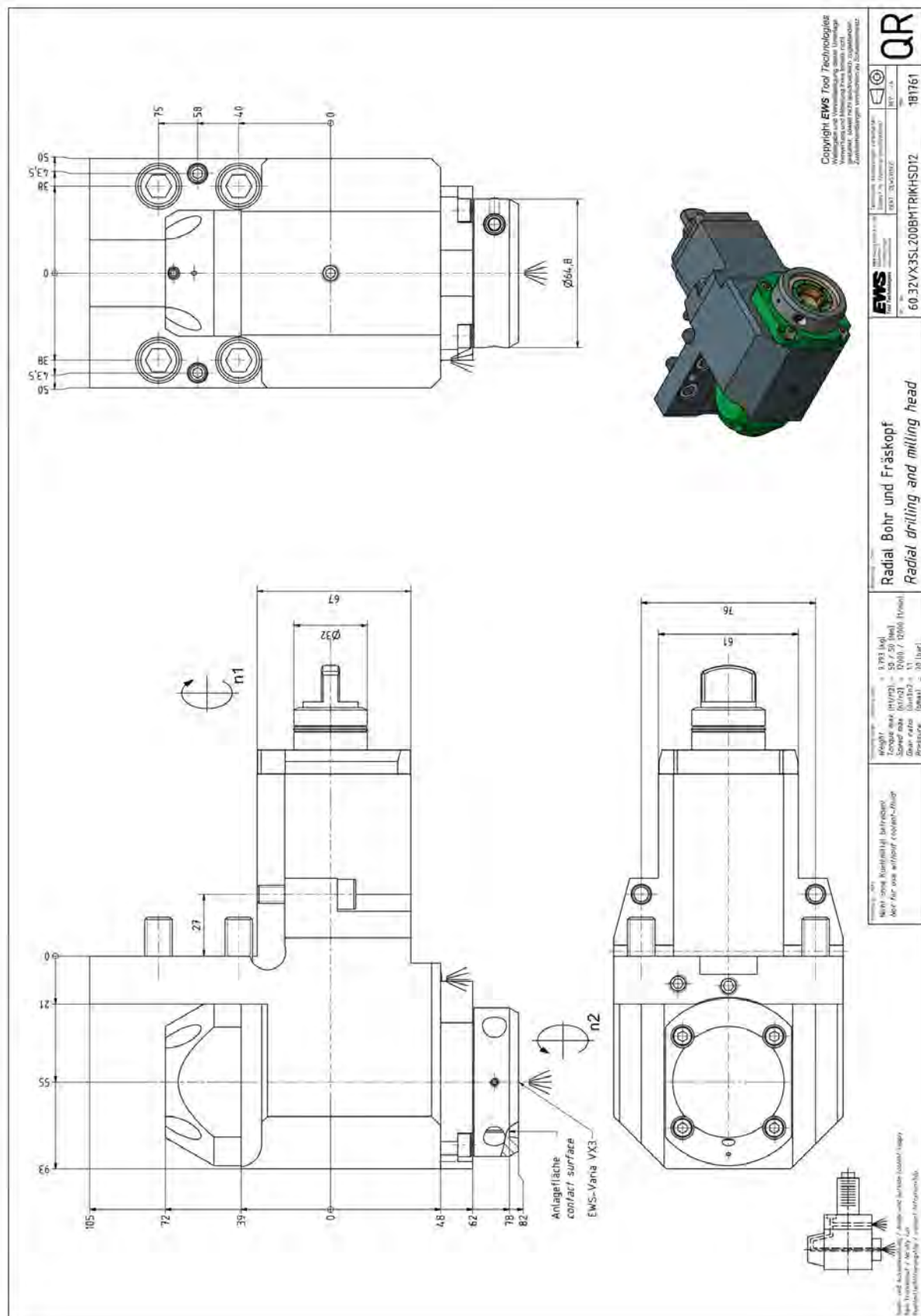


Radial drilling and milling head

Pos.: 63

MNR: 181761

KTXT: 60.32VX3SL200BMTRIKHSD12

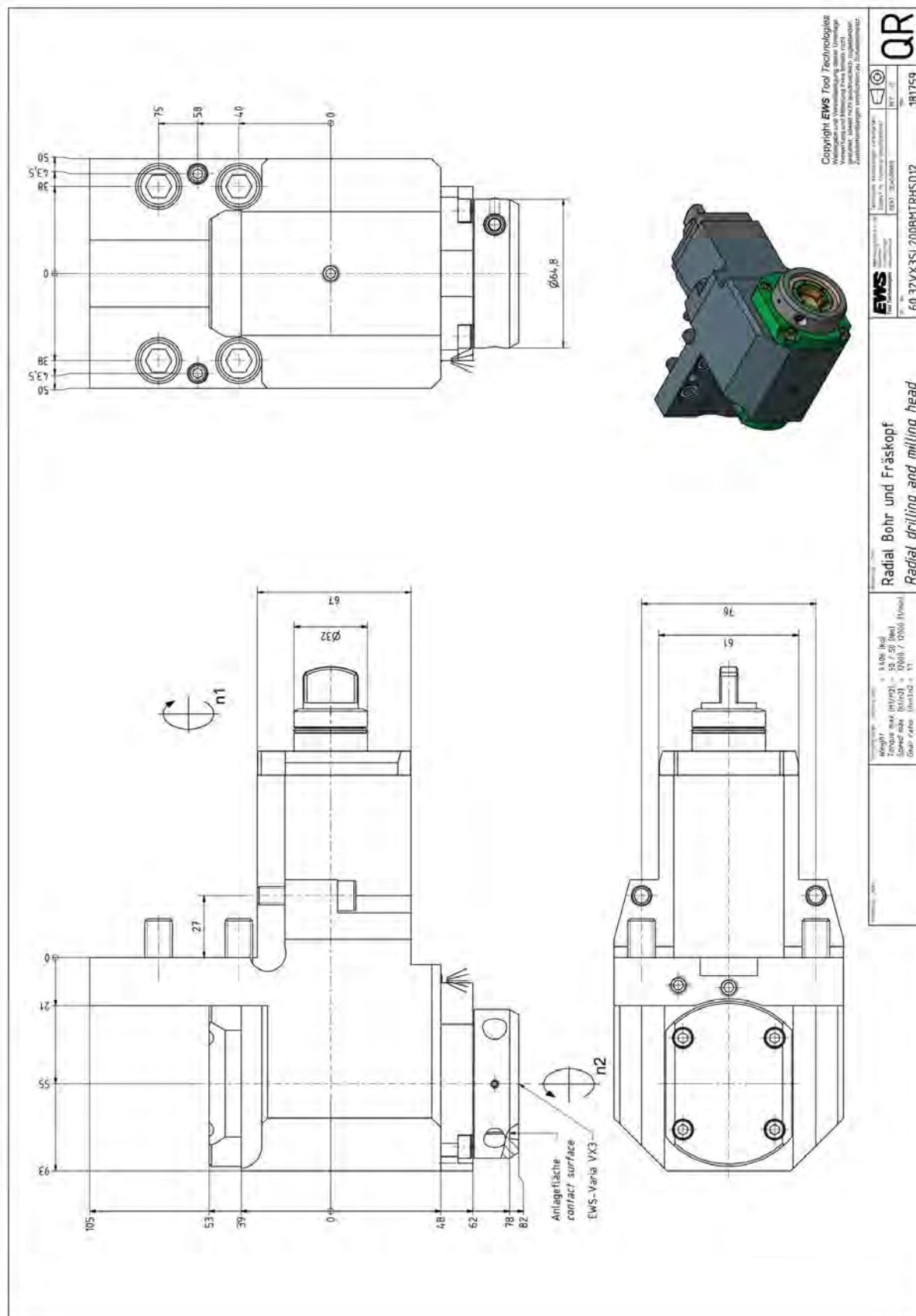


Radial drilling and milling head

Pos.: 64

MNR: 181759

KTXT: 60.32VX3SL200BMTRHSD12

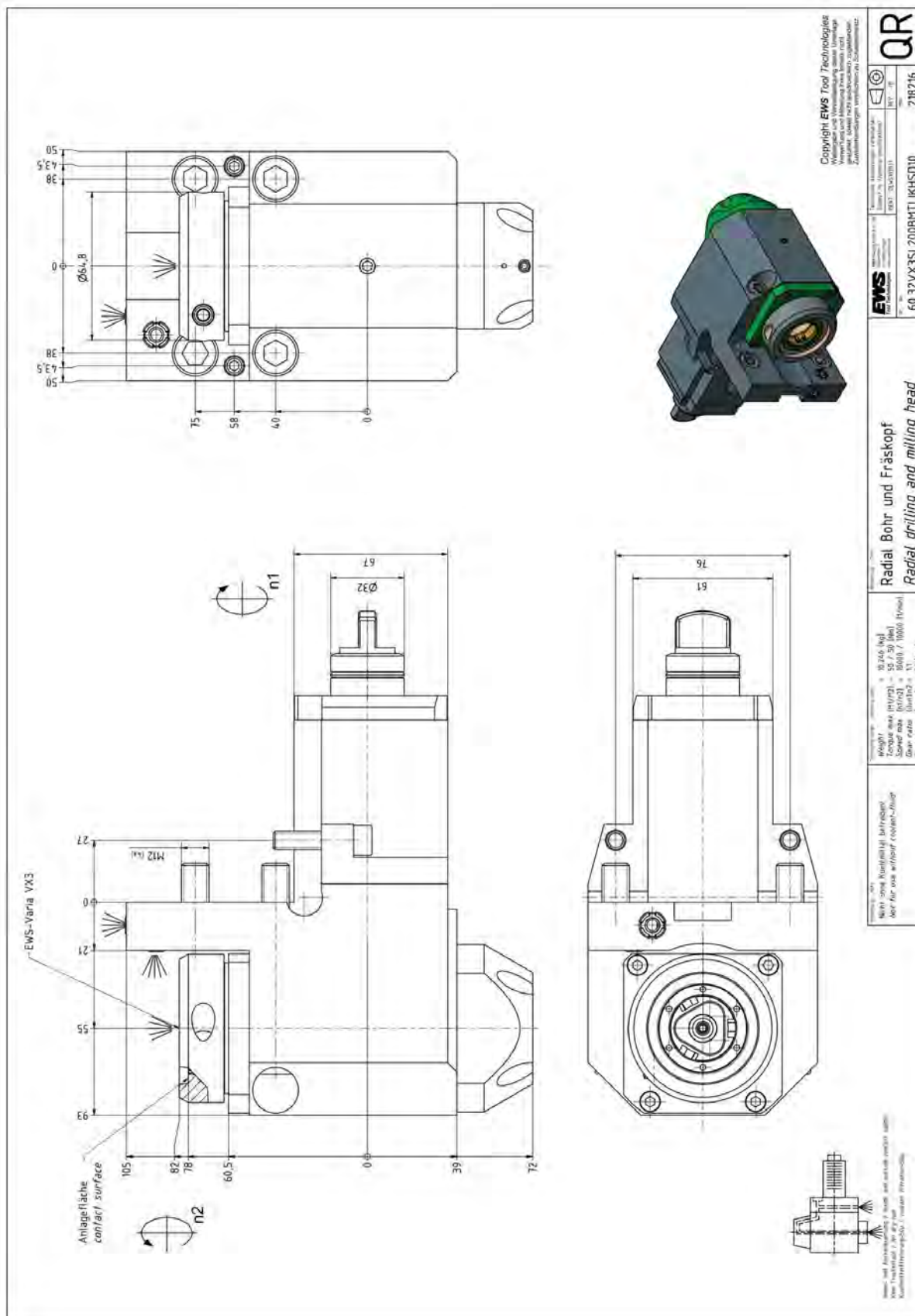


Radial drilling and milling head

Pos.: 65

MNR: 218216

KTXT: 60.32VX3SL200BMTLIKHSD10

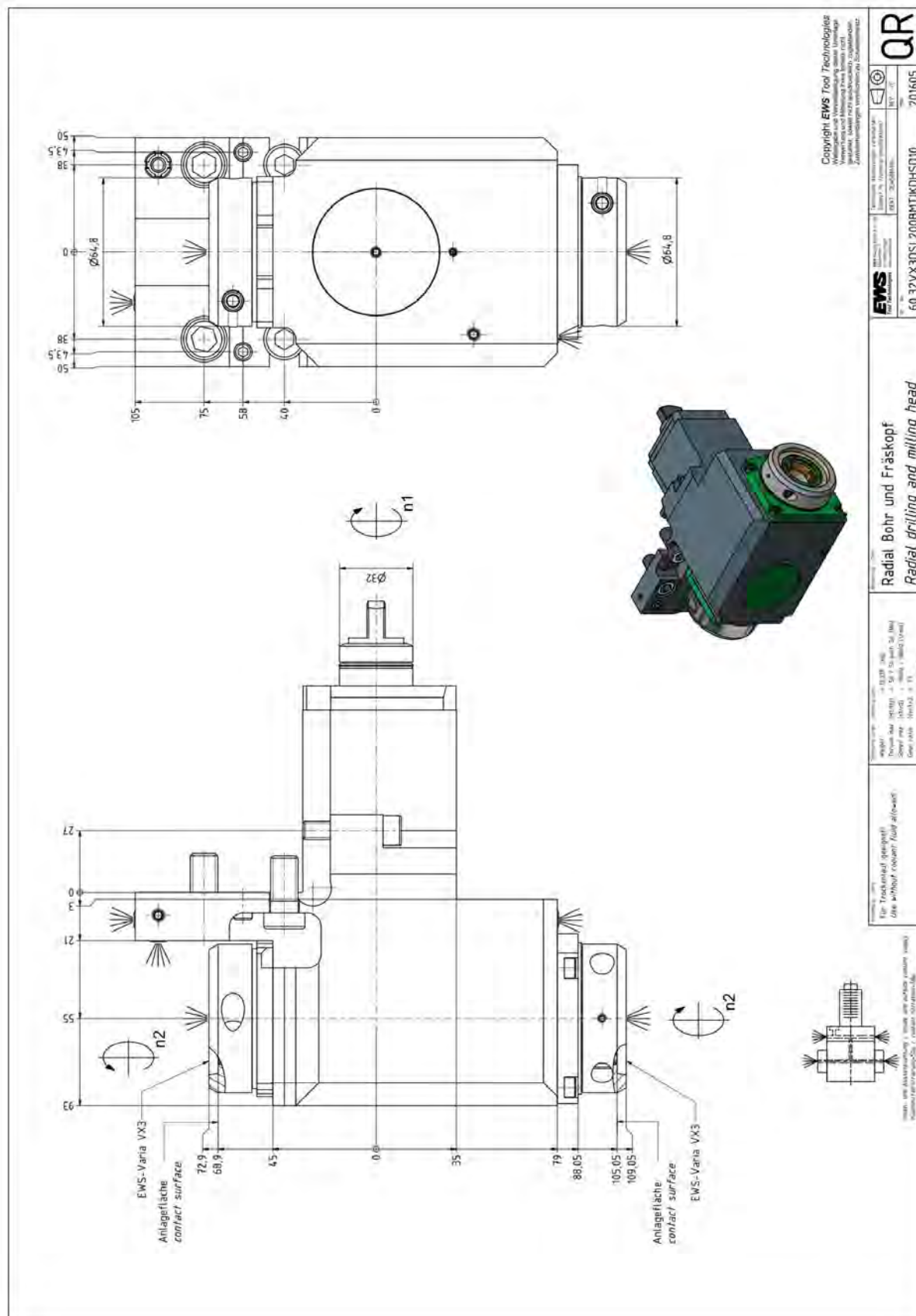


Radial drilling and milling head

Pos.: 67

MNR: 201605

KTXT: 60.32VX3DSL200BMTIKDHSD10

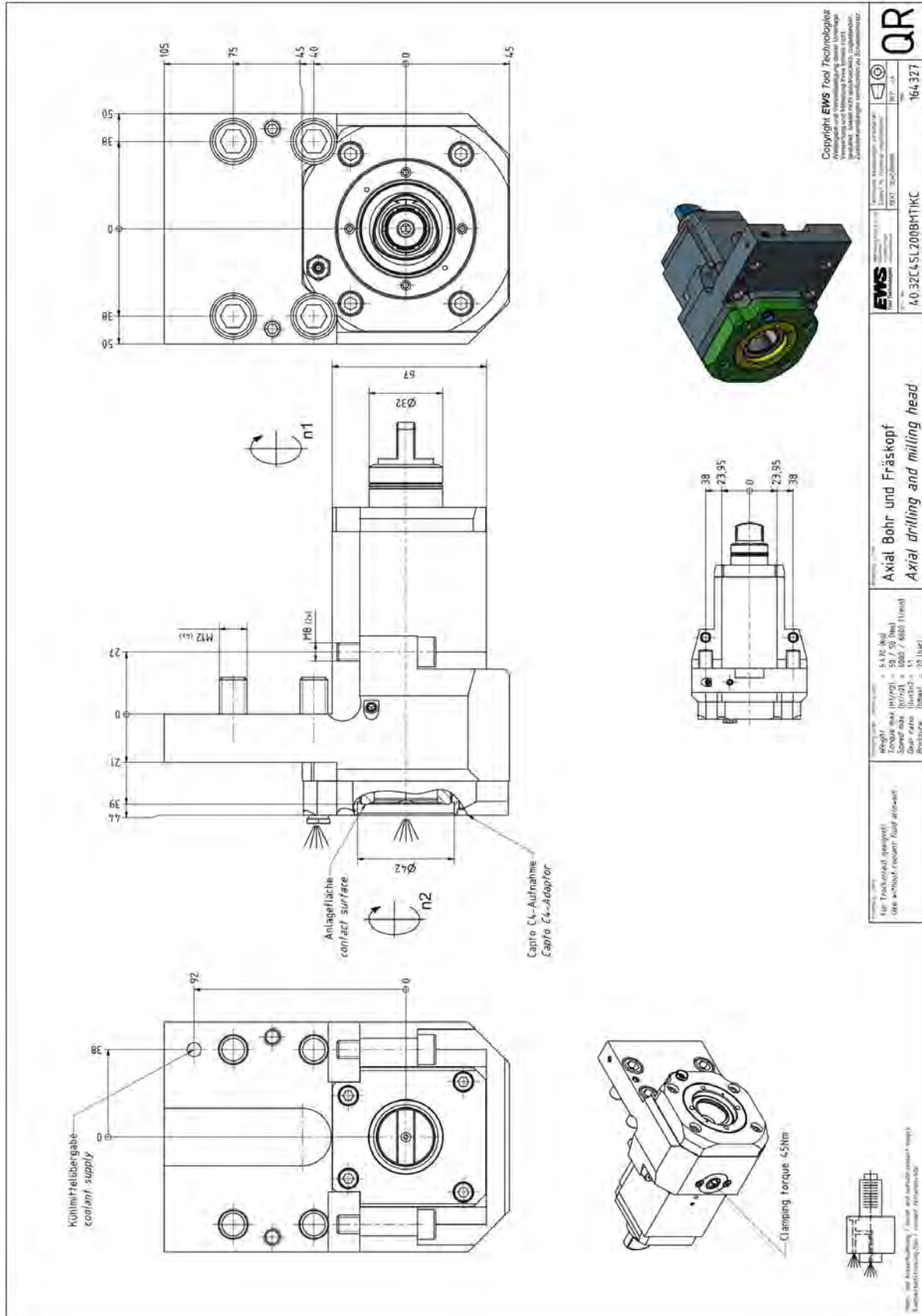


Axial drilling and milling head

Pos.: 69

MNR: 164327

KTXT: 40.32C4SL200BMTIKC

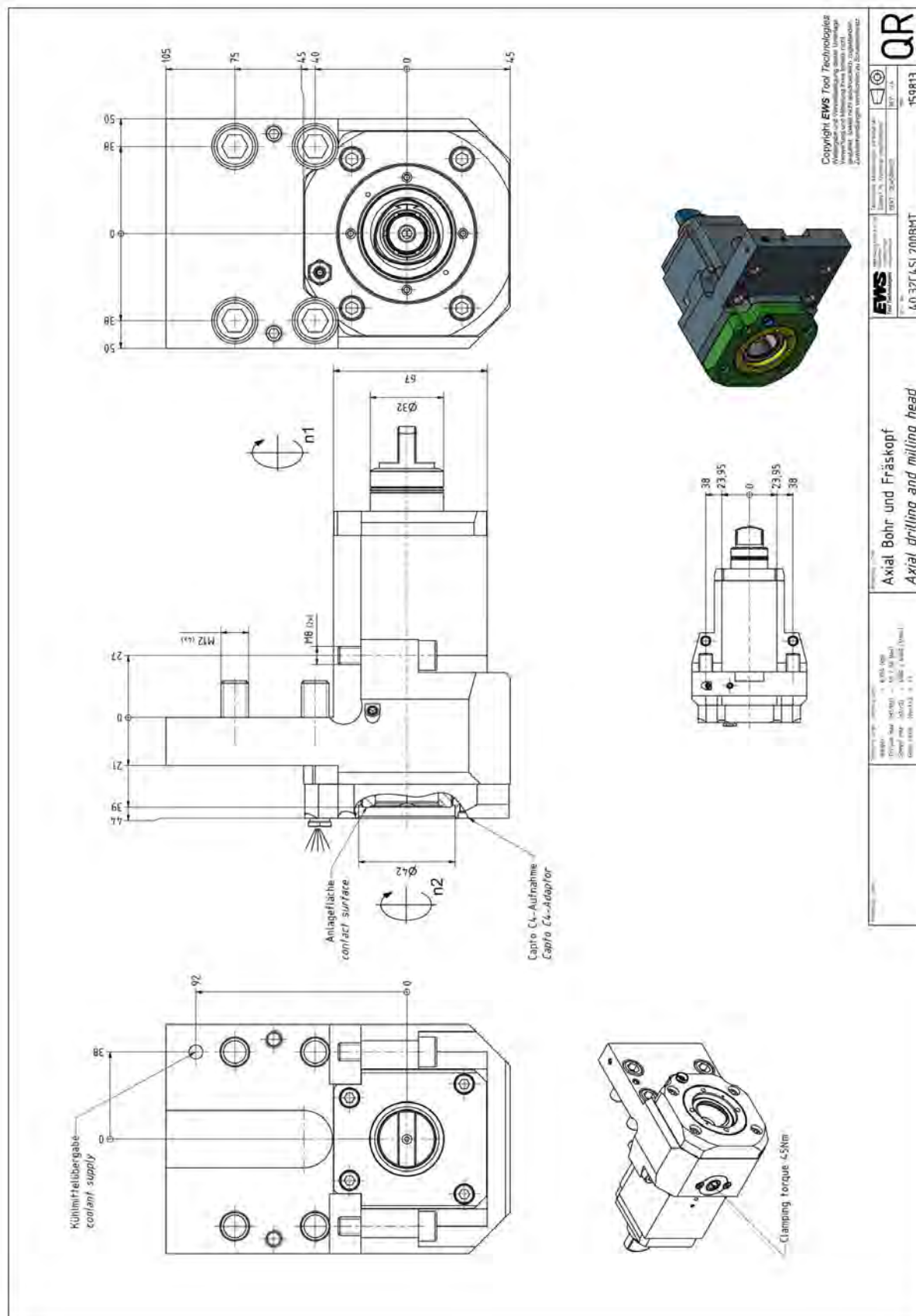


Axial drilling and milling head

Pos.: 70

MNR: 159813

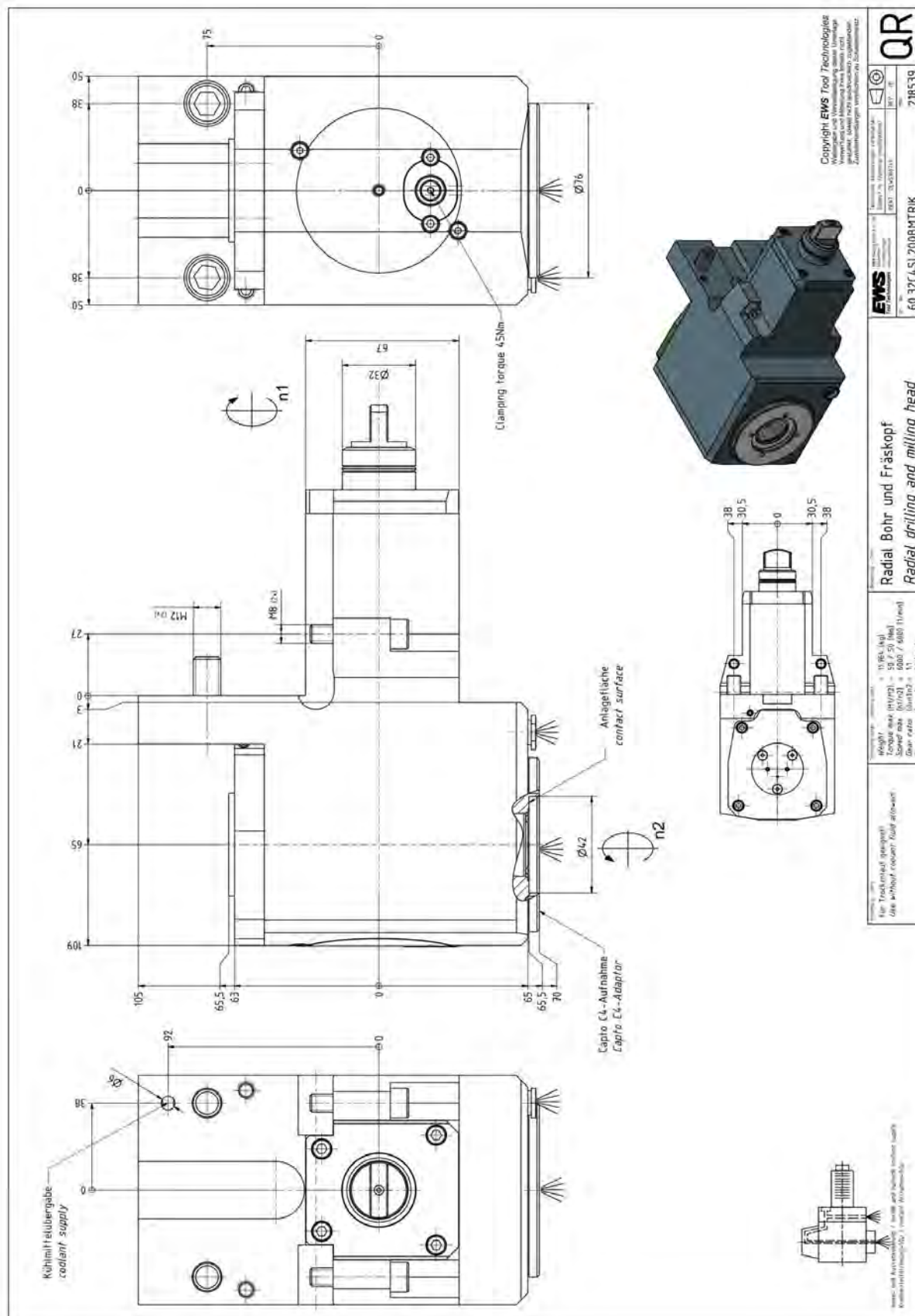
KTXT: 40.32C4SL200BMT



Pos.: 71

MNR: 218539

KTXT: 60.32C4SL200BMTRIK

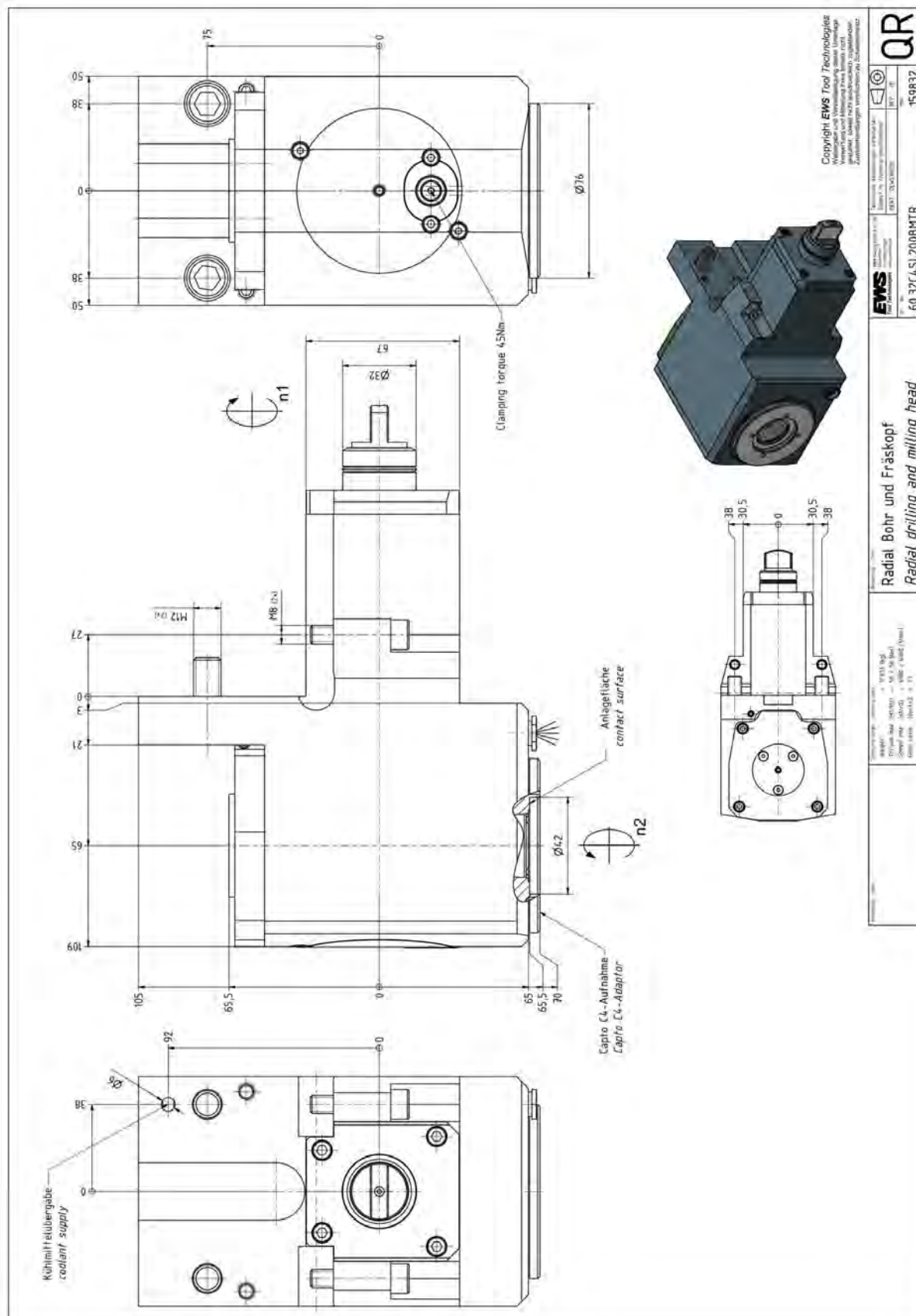


Radial drilling and milling head

Pos.: 72

MNR: 159832

KTXT: 60.32C4SL200BMTR

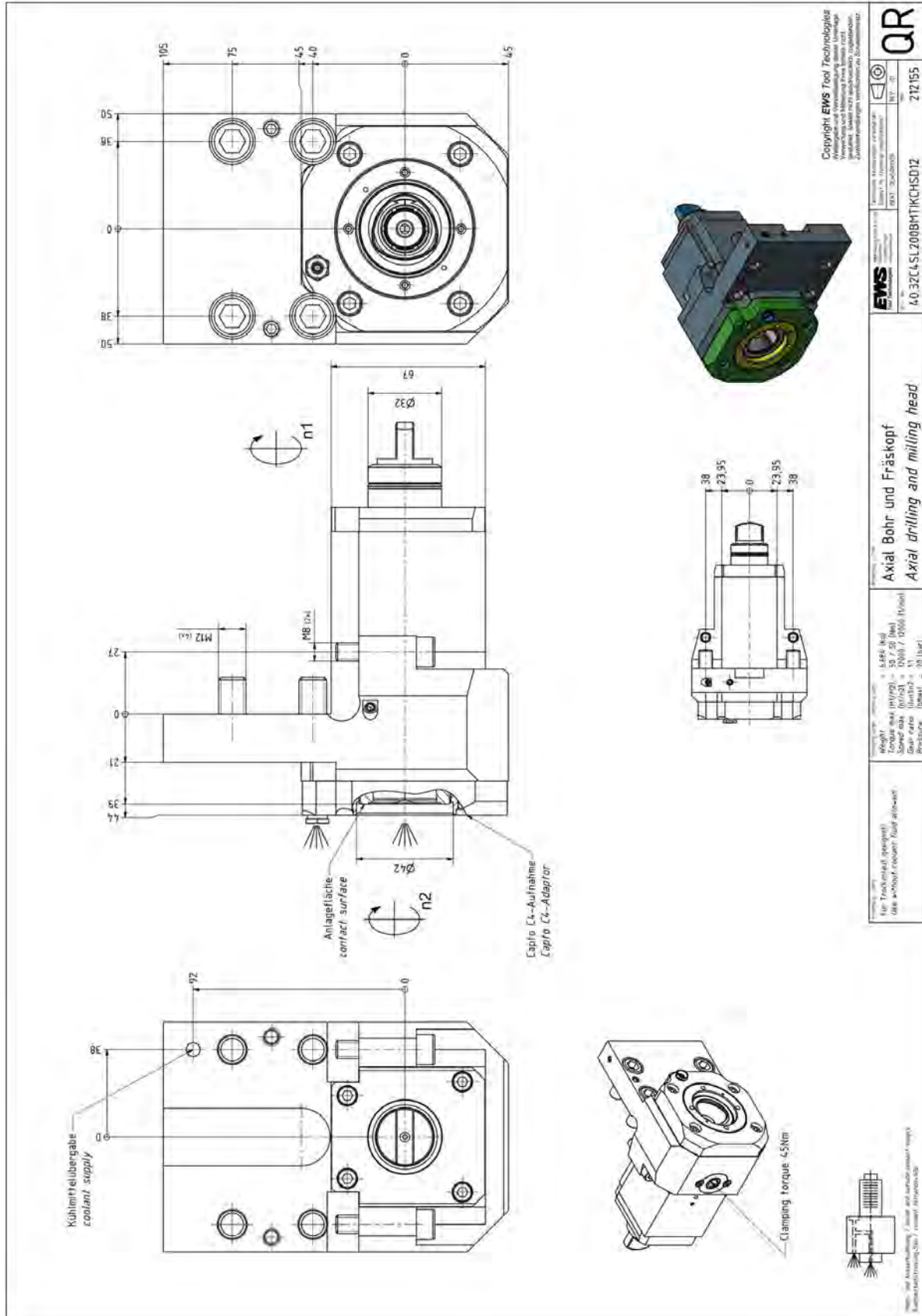


Axial drilling and milling head

Pos.: 73

MNR: 212155

KTXT: 40.32C4SL200BMTIKCHSD12

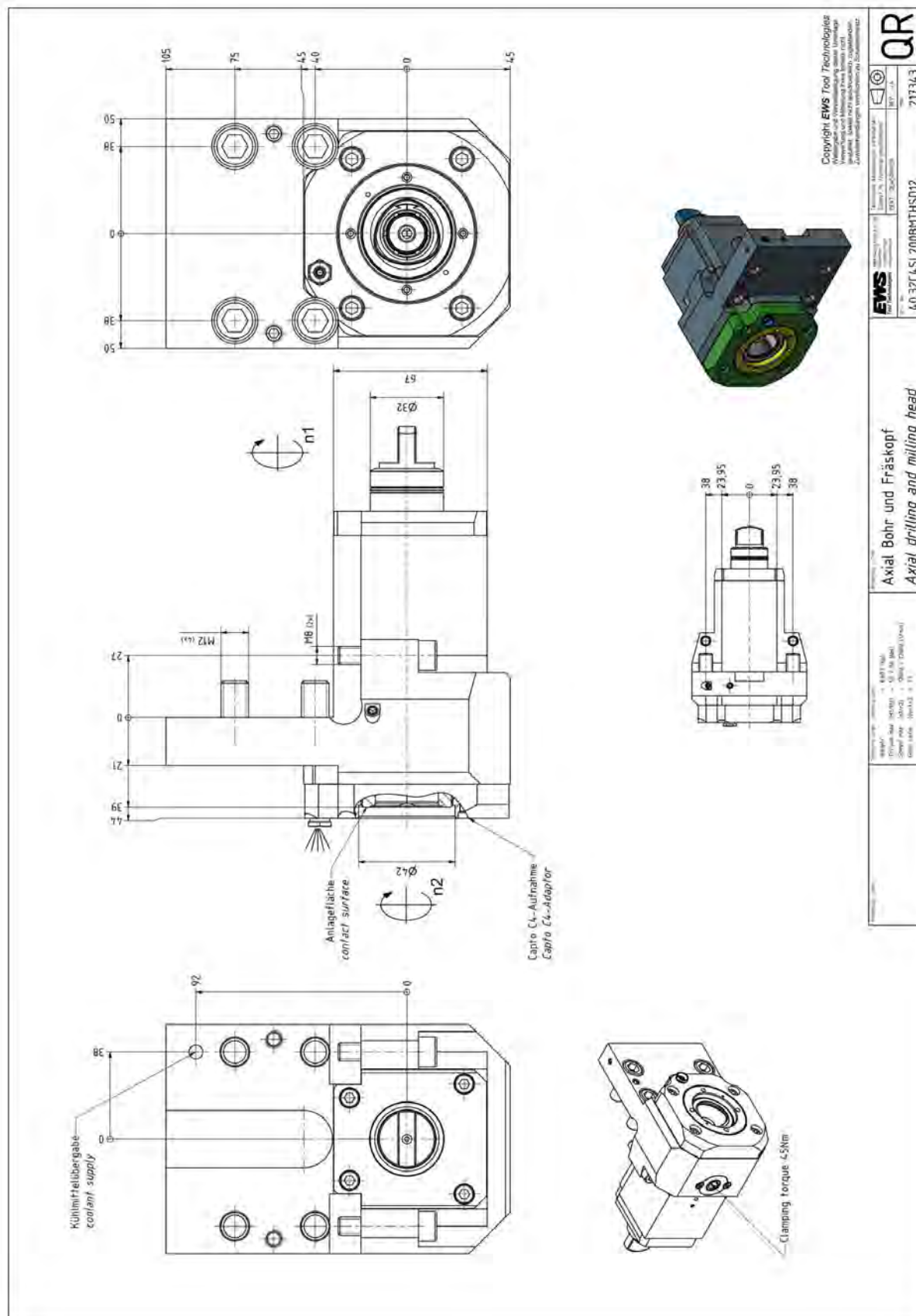


Axial drilling and milling head

Pos.: 74

MNR: 217343

KTXT: 40.32C4SL200BMTHSD12

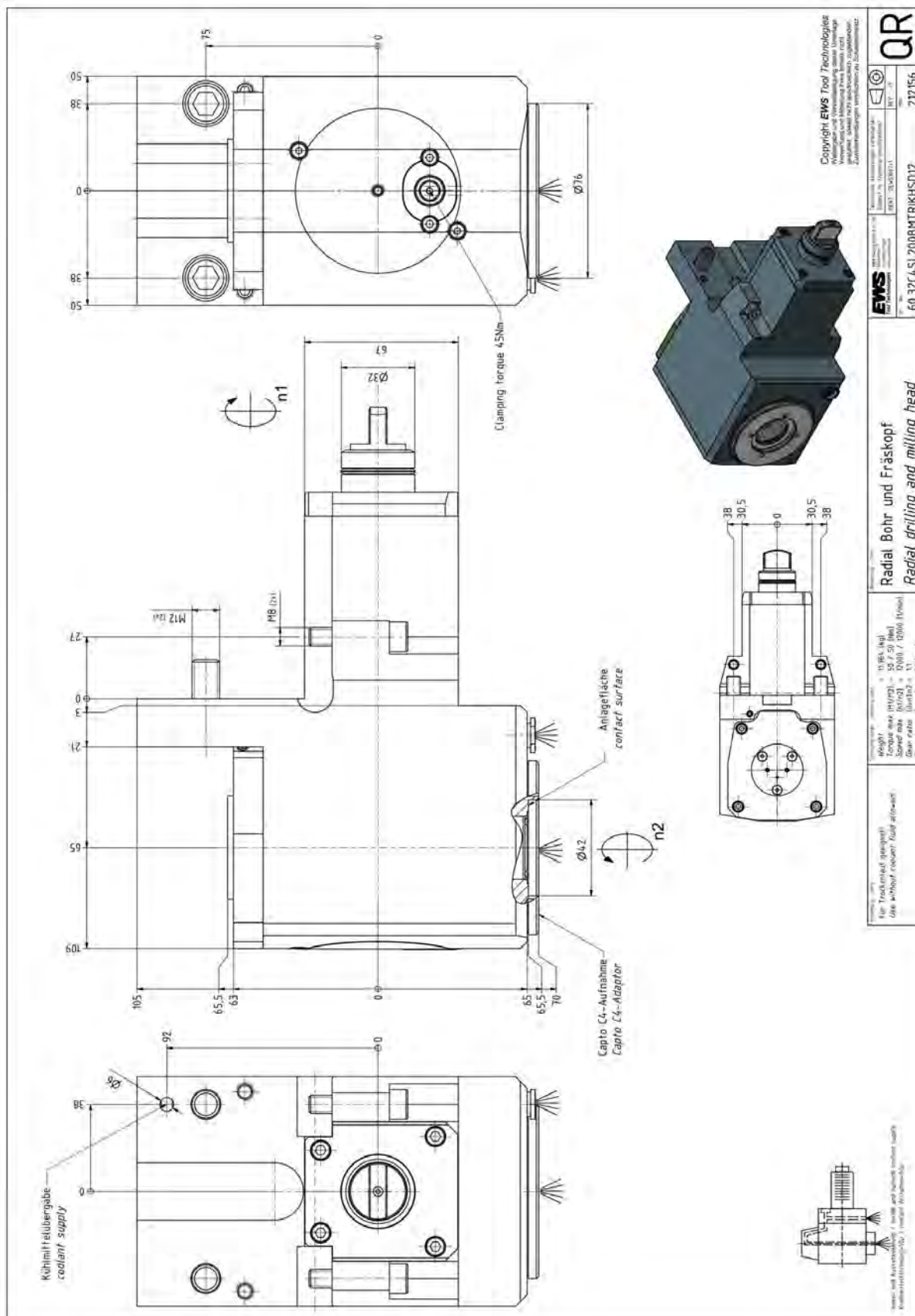


Radial drilling and milling head

Pos.: 75

MNR: 212156

KTXT: 60.32C4SL200BMTRIKHSD12

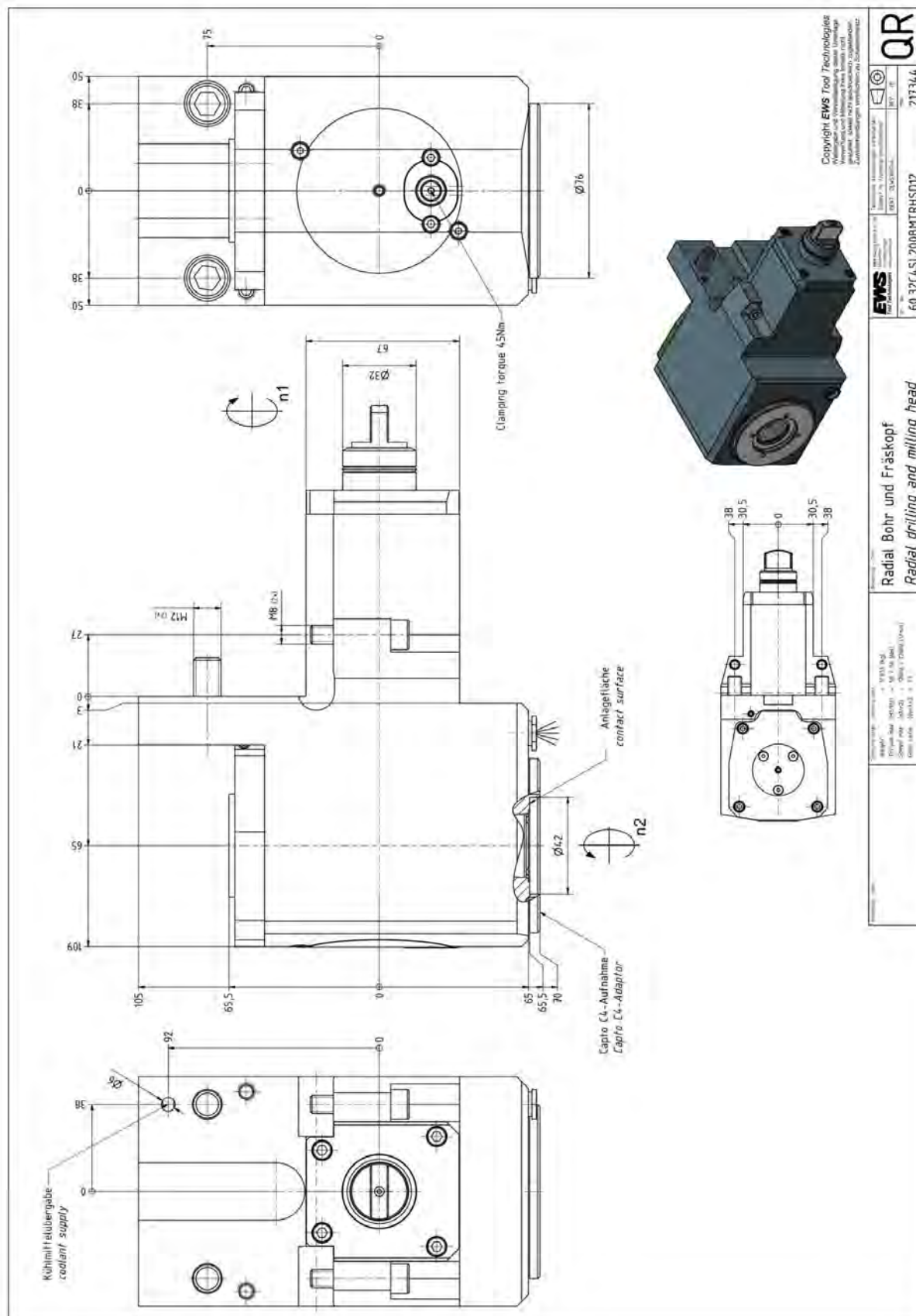


Radial drilling and milling head

Pos.: 76

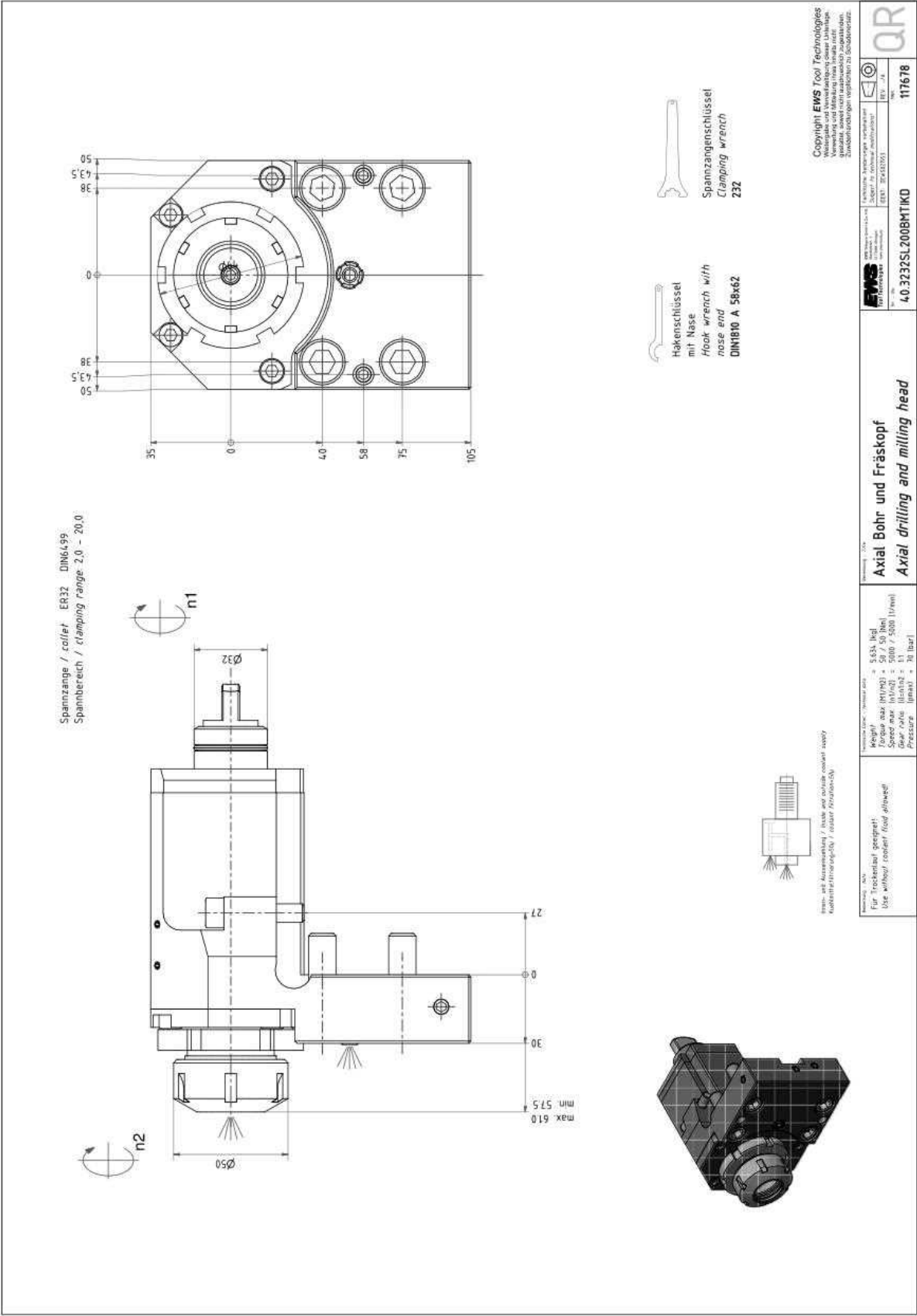
MNR: 217344

KTXT: 60.32C4SL200BMTRHSD12



Axial drilling and milling head

Pos.: 78
MNR: 117678
KTX: 40.3232SL200BMTIKD



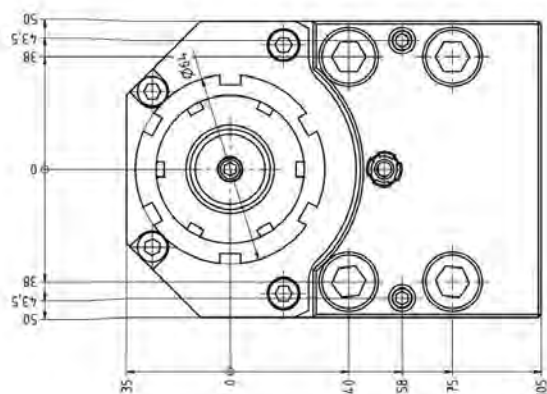
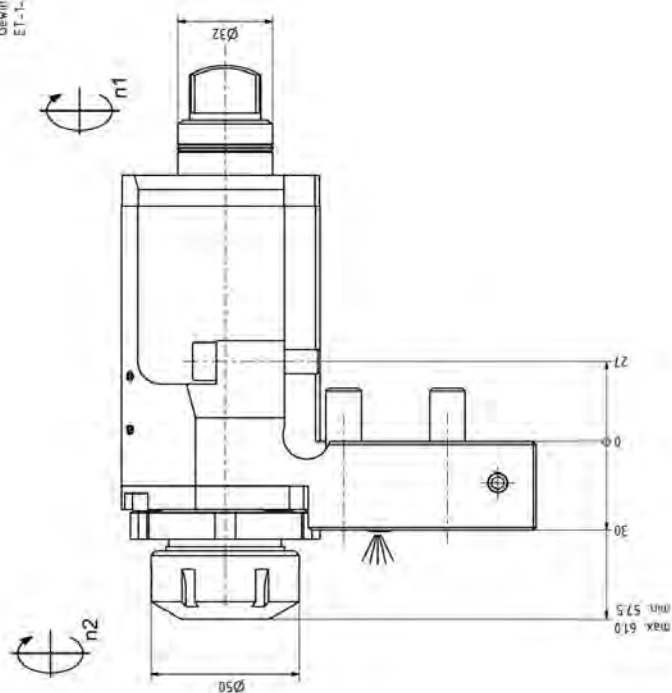
Axial drilling and milling head

Pos.: 79

MNR: 116275

KTXT: 40.3232SL200BMT

Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range 2,0 - 20,0
Gewindebohrzange / tapping collet



Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN 1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge und Verordnungen zum Überlegen
Verfahren und zur Erhaltung Ihrer Investition
Informieren Sie sich über die neuesten Entwicklungen.
EWS-Tools sind ein Muss für jeden Bauingenieur.

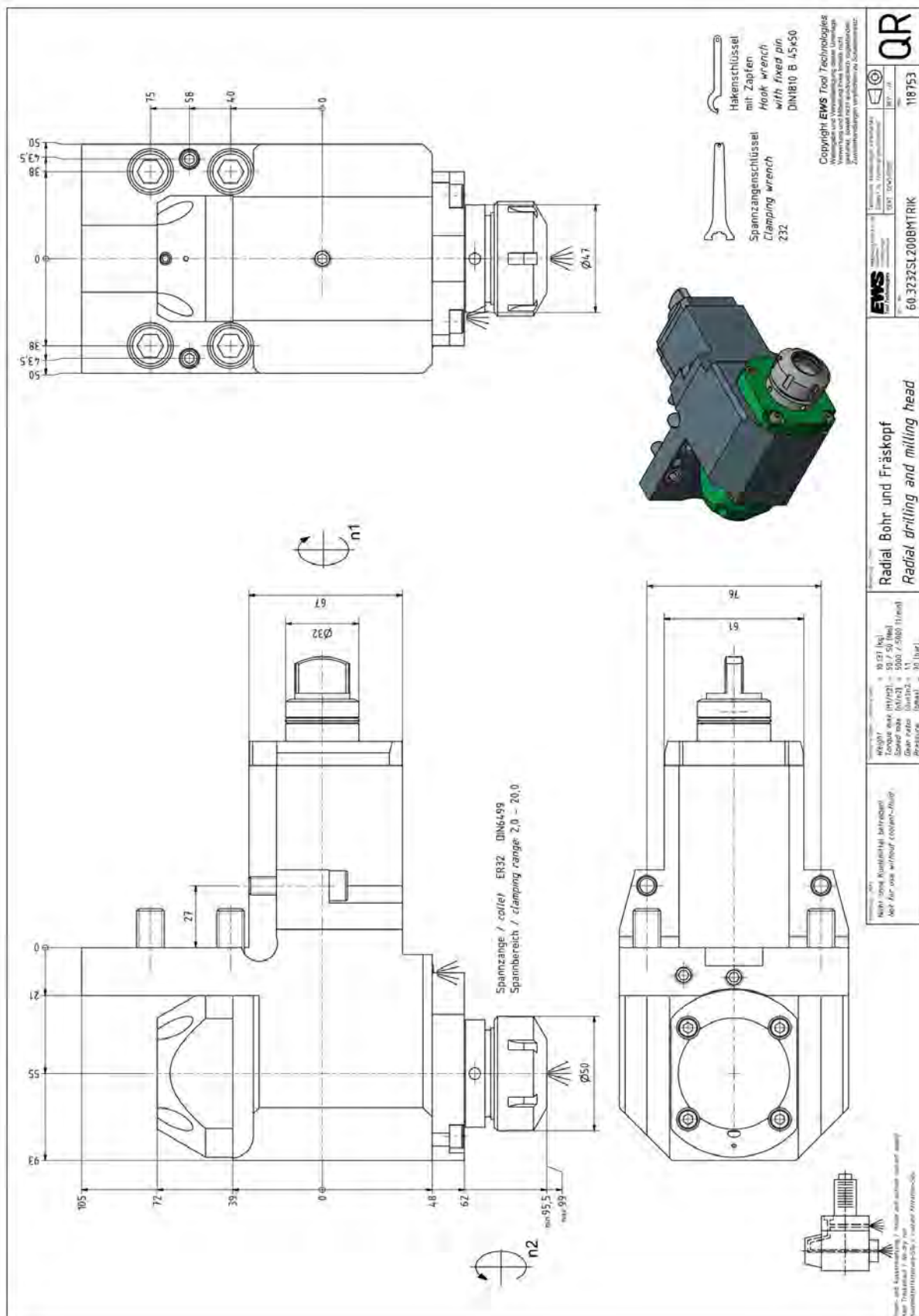
Weight	5,628 [kg]
Torque max	111/124 [Nm]
Speed max	500/505 [rpm]
Our rate	11/12 [1/min]
Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	
ENS 100% German engineering 100% German manufacturing 100% German service	
Technical drawings of your machine Email to: info@ens-drill.de Tel: +49 39235 2000-11	
	
116725	

Radial drilling and milling head

Pos.: 80

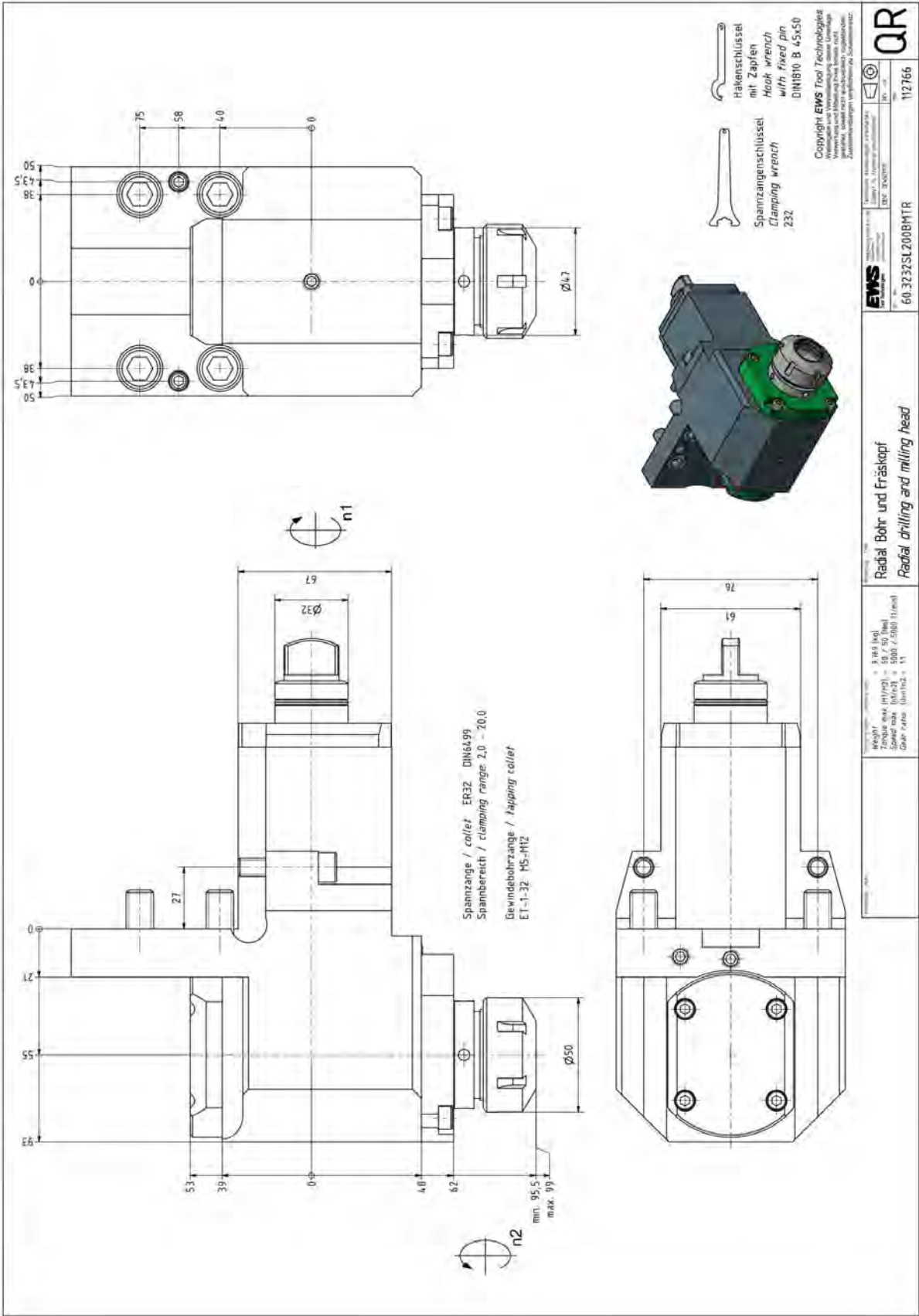
MNR: 118753

KTXT: 60.3232SL200BMTRIK



Radial drilling and milling head

Pos.: 81
MNR: 112766
KTX: 60.3232SL200BMTR

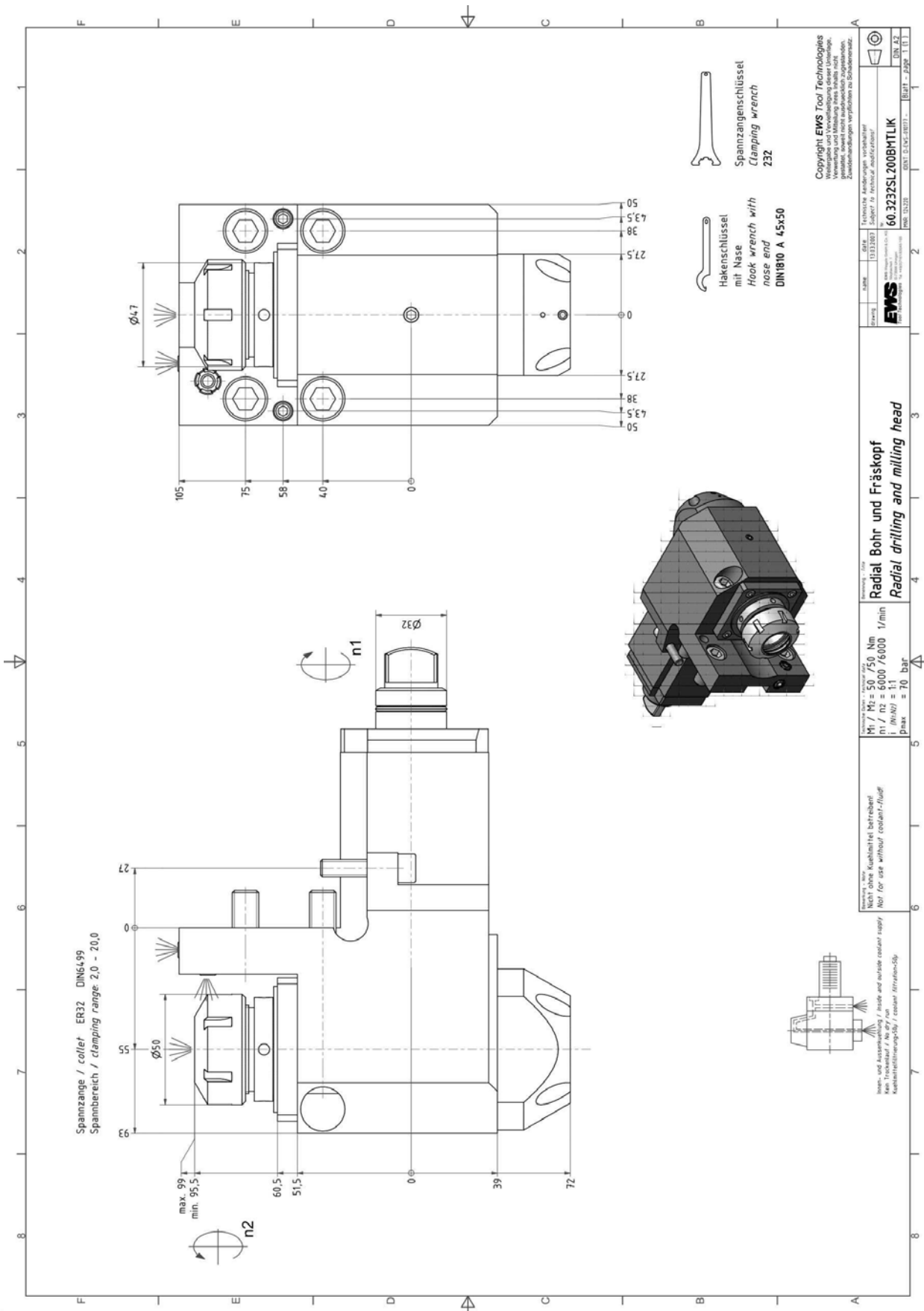


Radial drilling and milling head

Pos.: 82

MNR: 124220

KTXT: 60.3232SL200BMTLIK

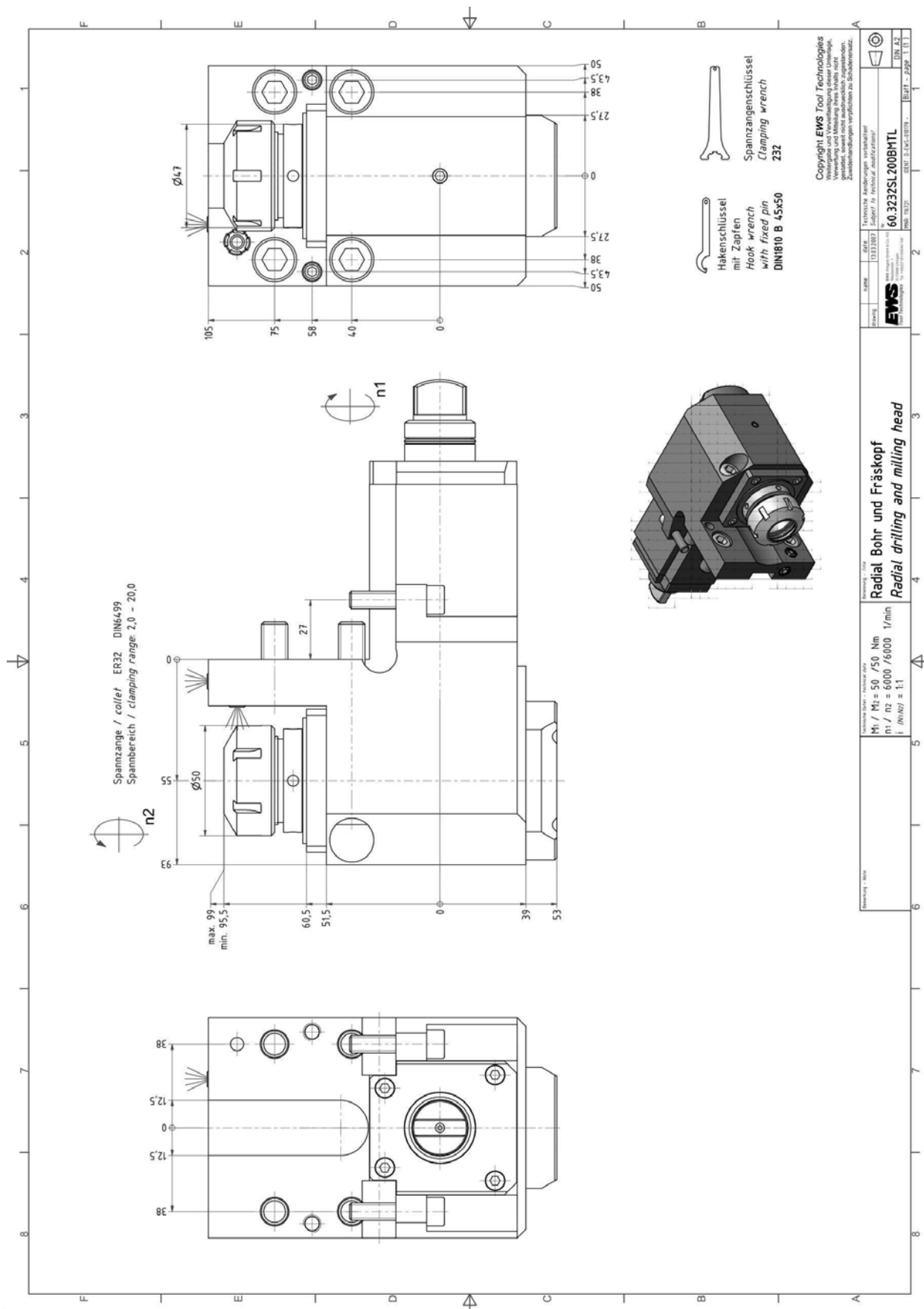


Radial drilling and milling head

Pos.: 83

MNR: 116721

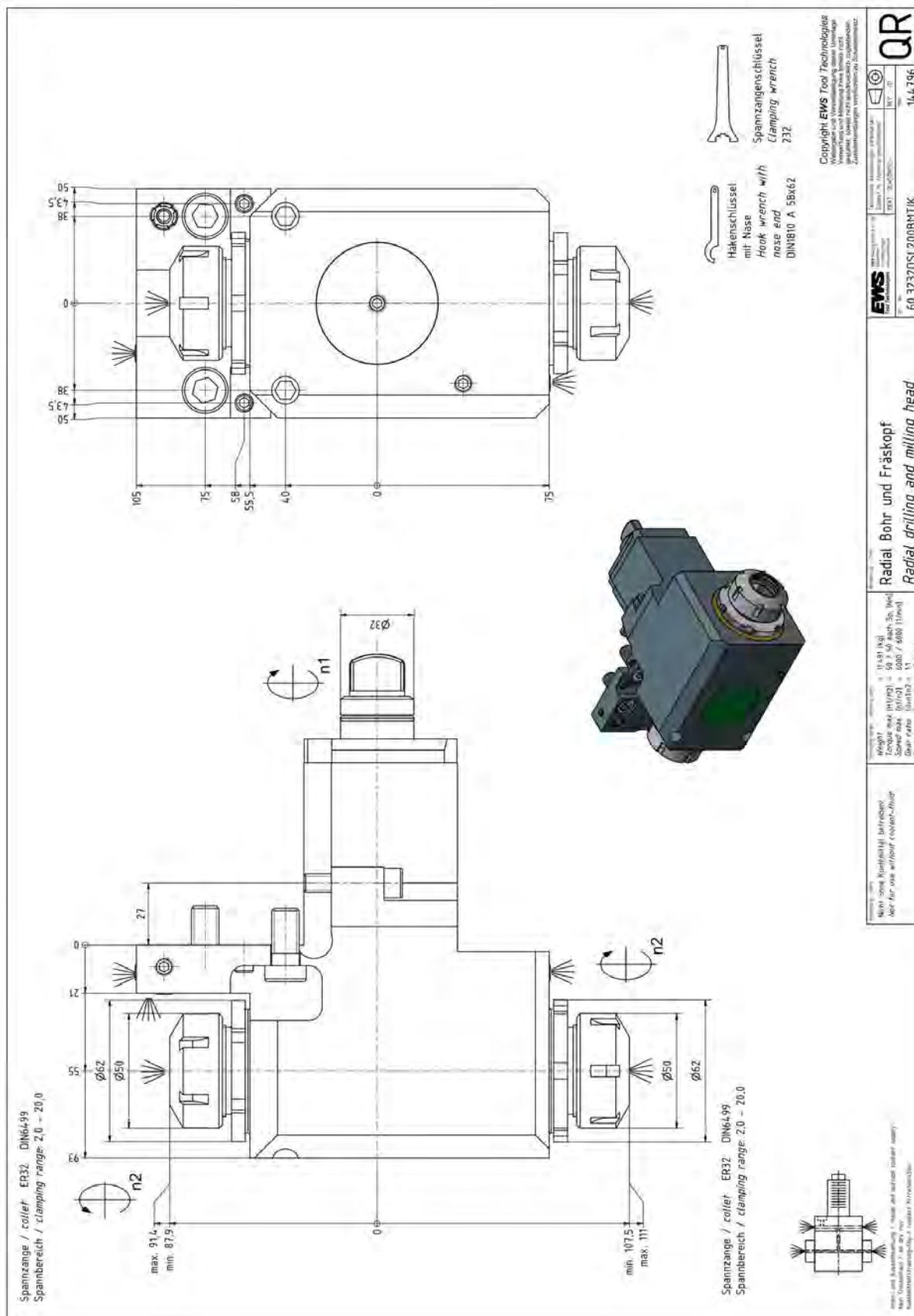
KTXT: 60.3232SL200BMTL



Pos.: 84

MNR: 144796

KTXT: 60.3232DSL200BMTIK

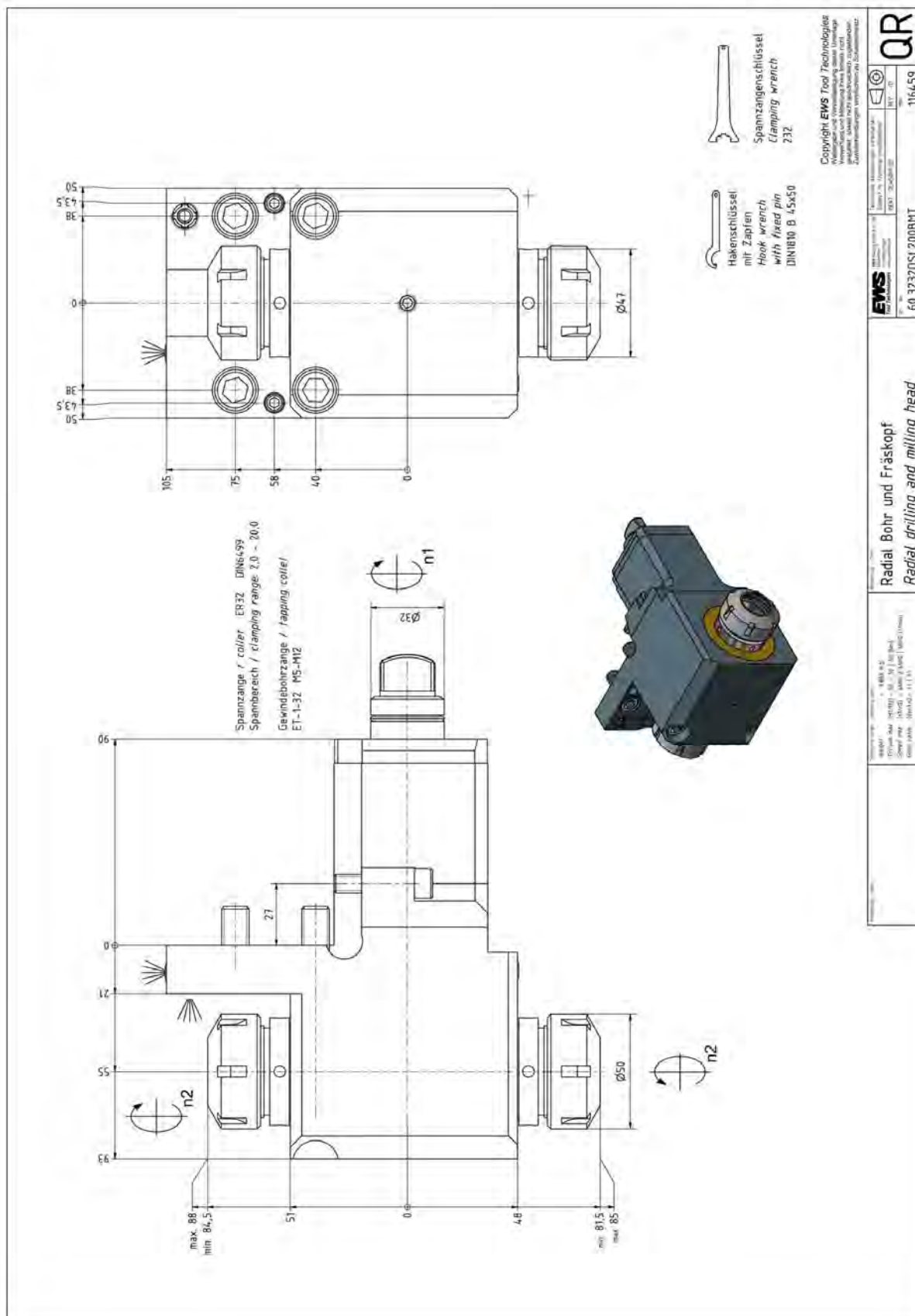


Radial drilling and milling head

Pos.: 85

MNR: 116459

KTXT: 60.3232DSL200BMT

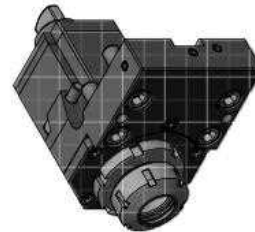
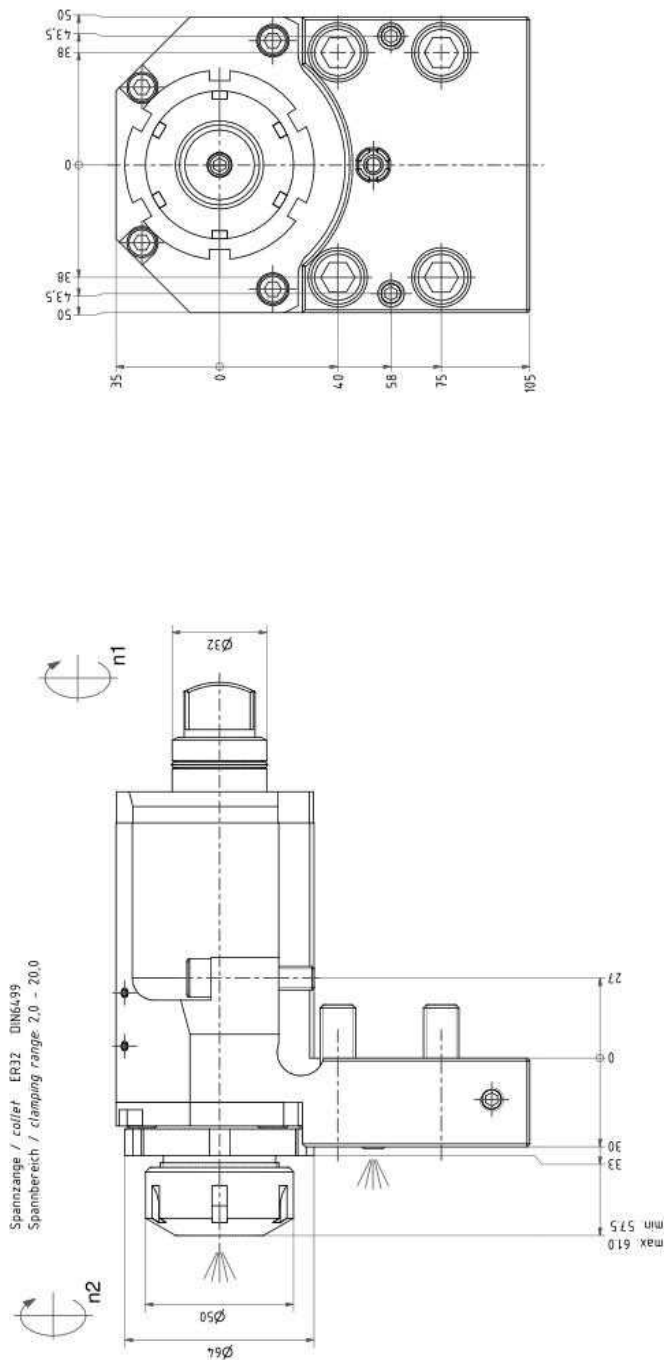


Axial drilling and milling head

Pos.: 86

MNR: 176108

KTXT: 40.3232SL200BMTIKDHSD10

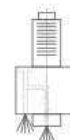


Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 58x62

Copyright EWS Tool Technologies



men- and women-specific supply

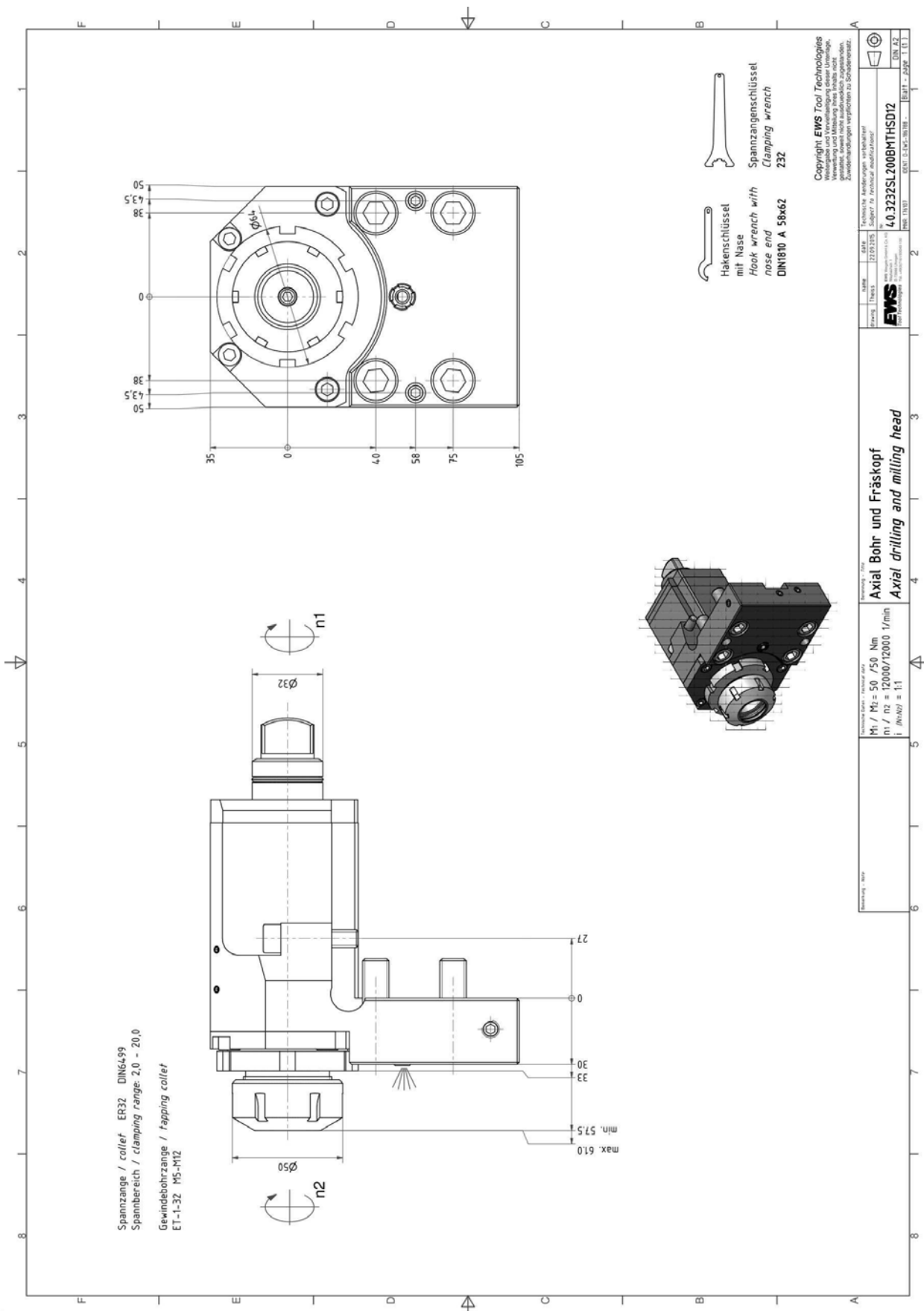
[illegible]

Axial drilling and milling head

Pos.: 87

MNR: 176107

KTXT: 40.3232SL200BMTHSD12

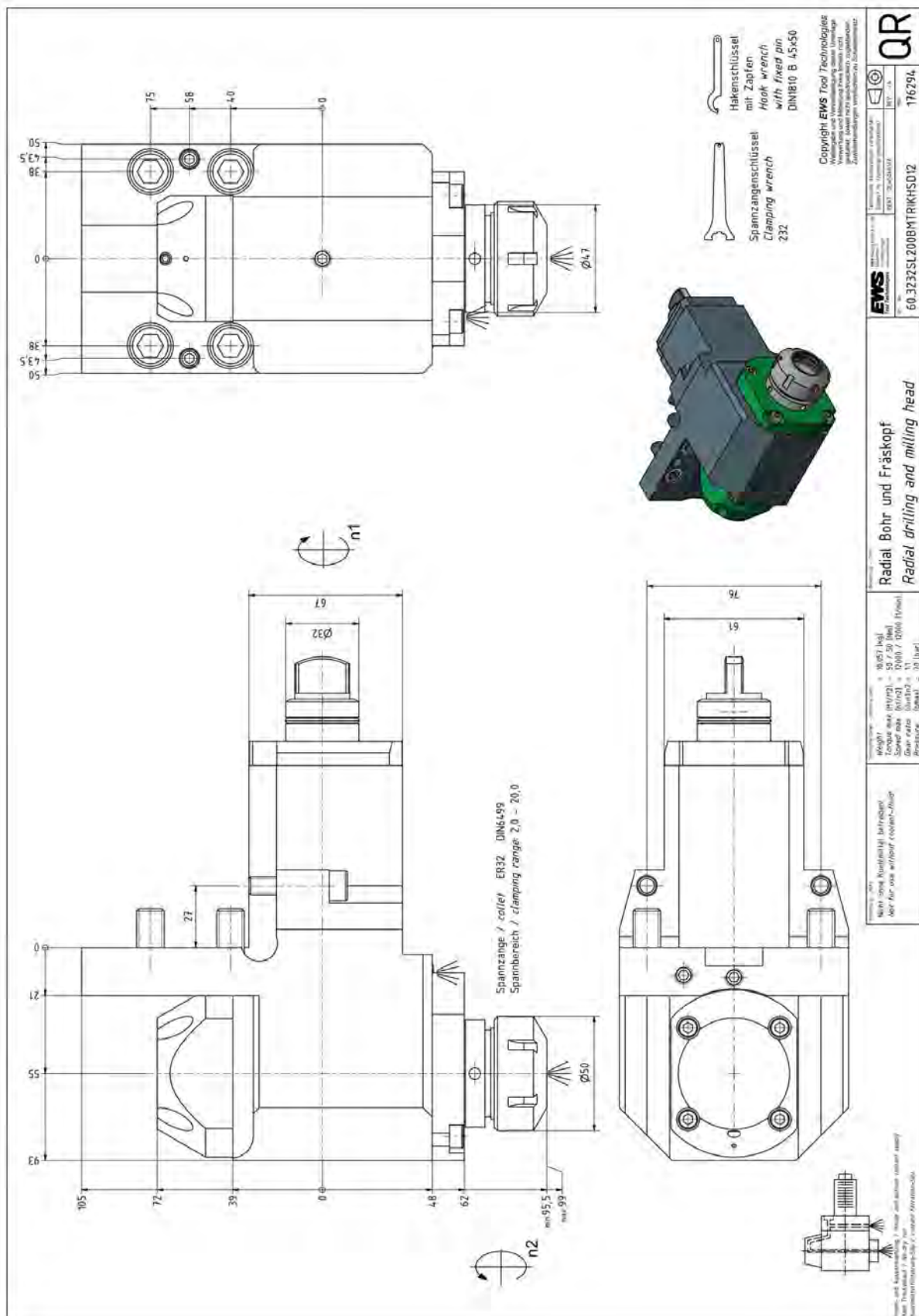


Radial drilling and milling head

Pos.: 88

MNR: 176294

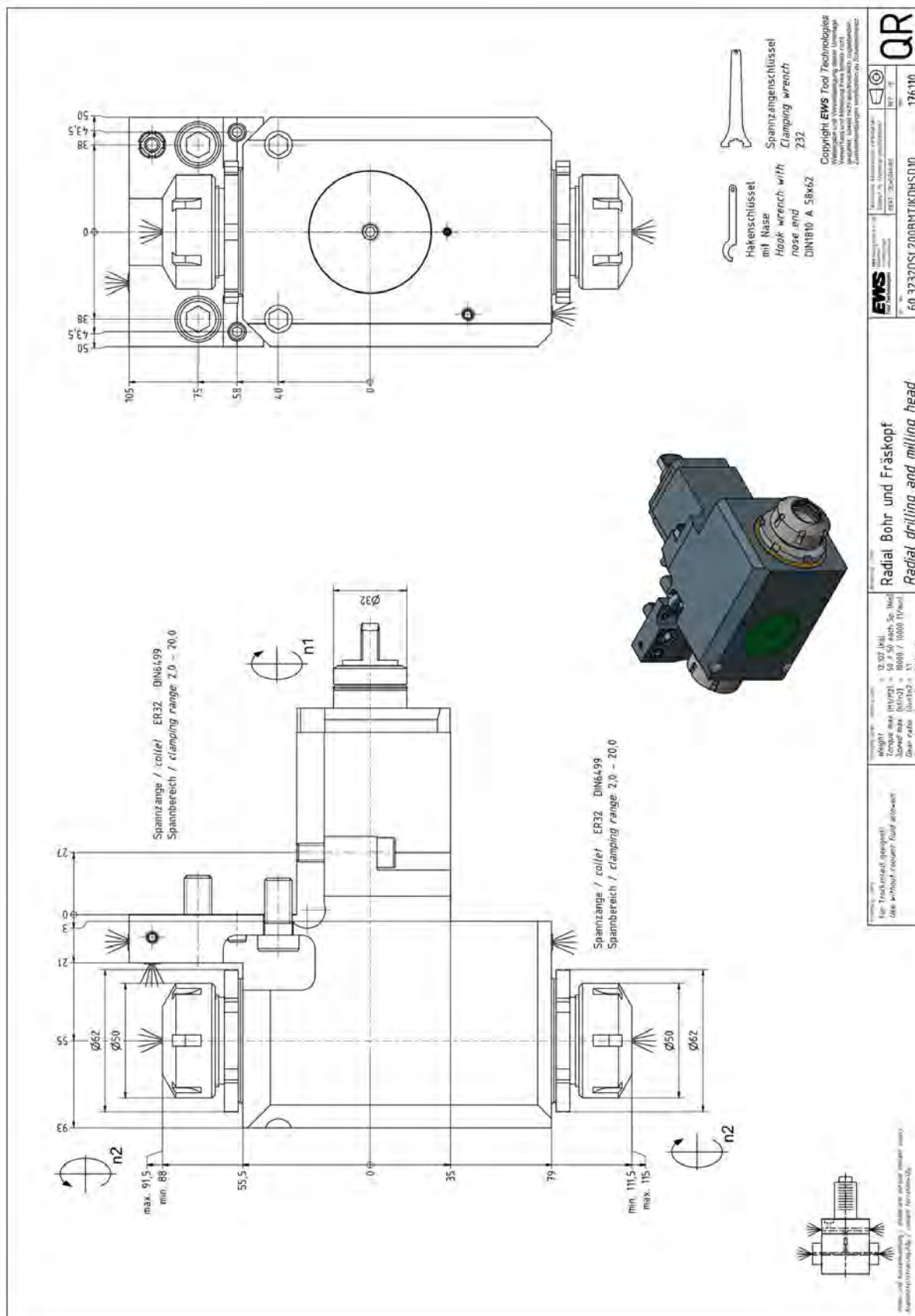
KTXT: 60.3232SL200BMTRIKHSD12



Pos.: 92

MNR: 176110

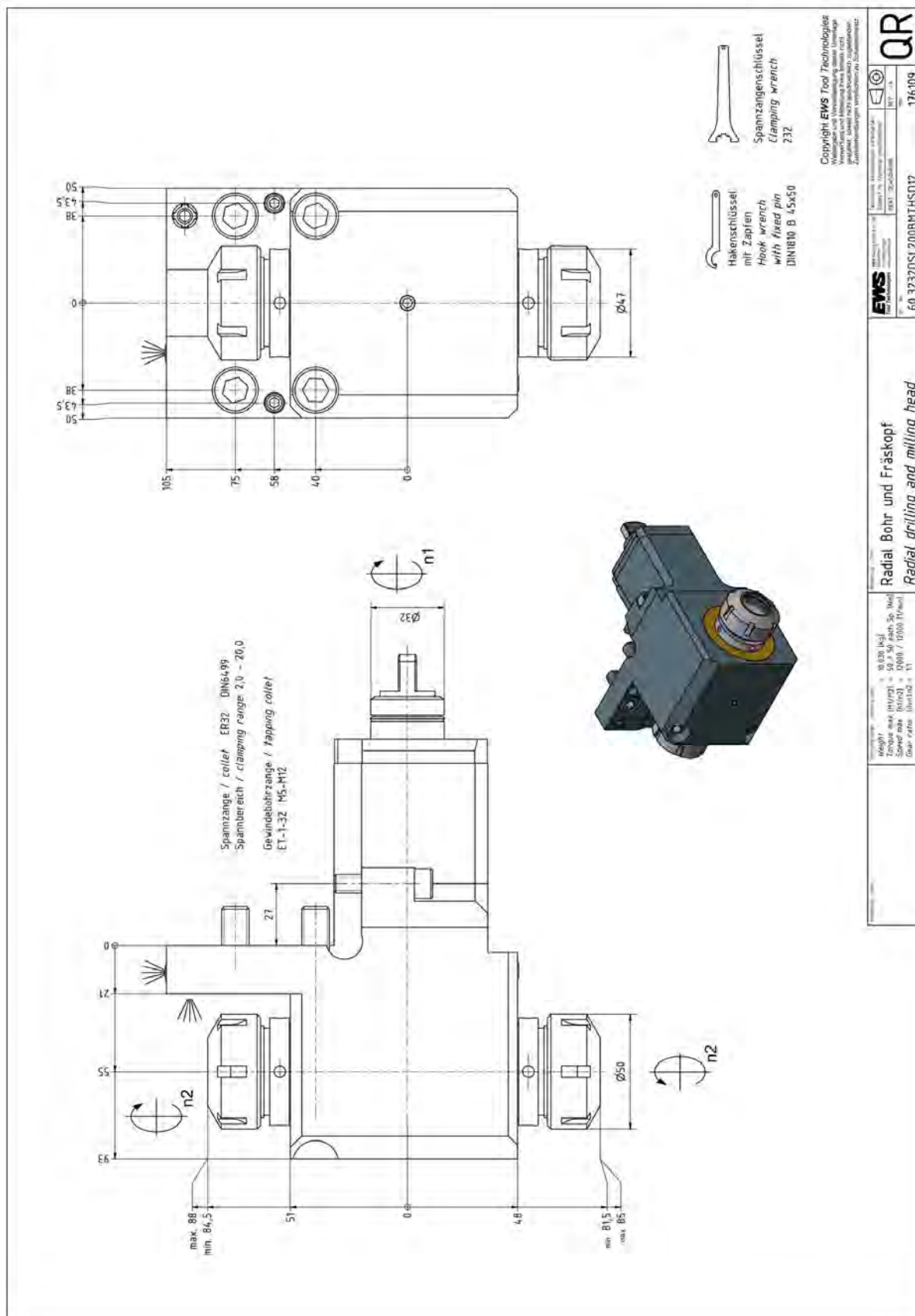
KTXT: 60.3232DSL200BMTIKDHSD10



Pos.: 93

MNR: 176109

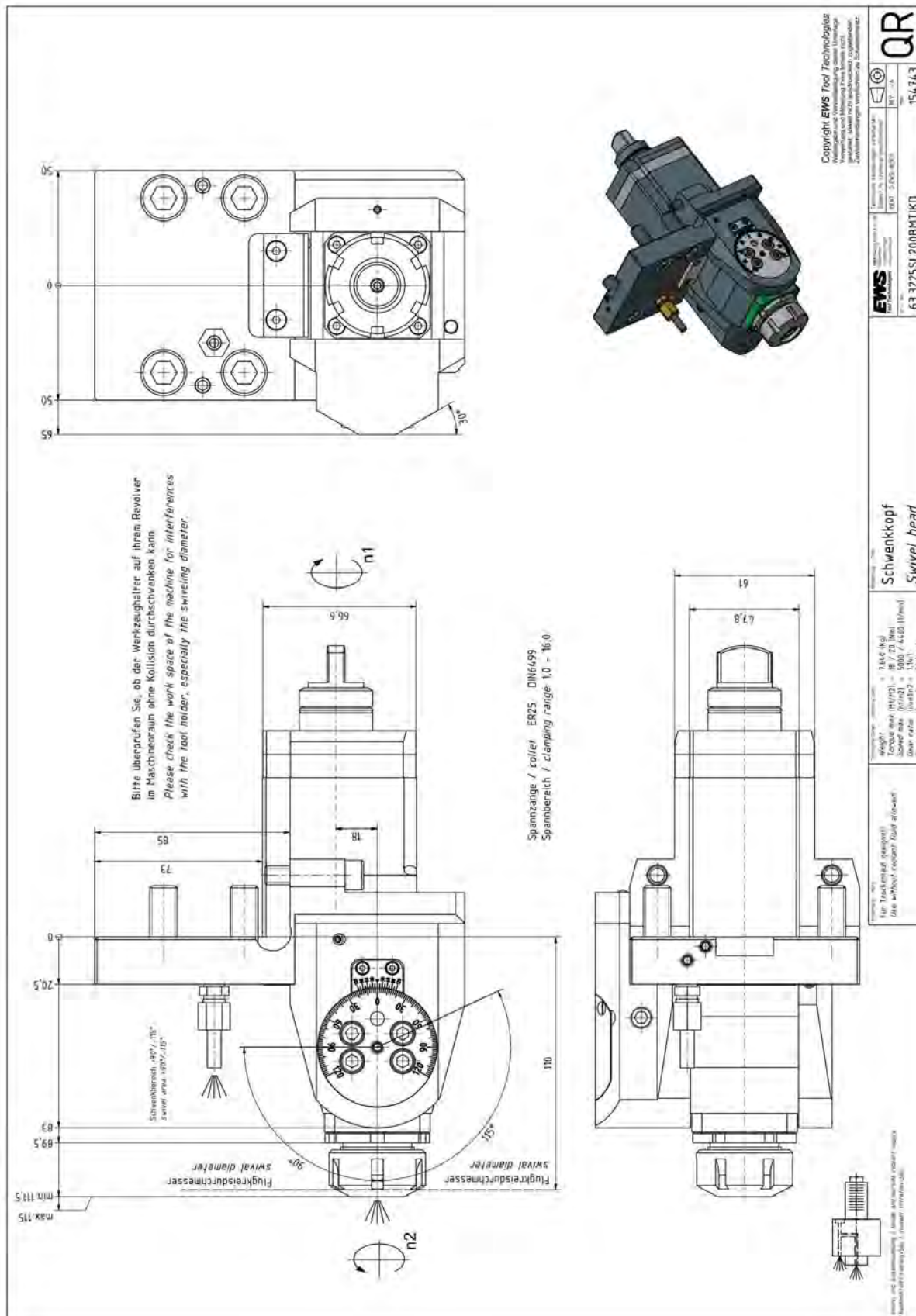
KTXT: 60.3232DSL200BMTHSD12



Pos.: 94

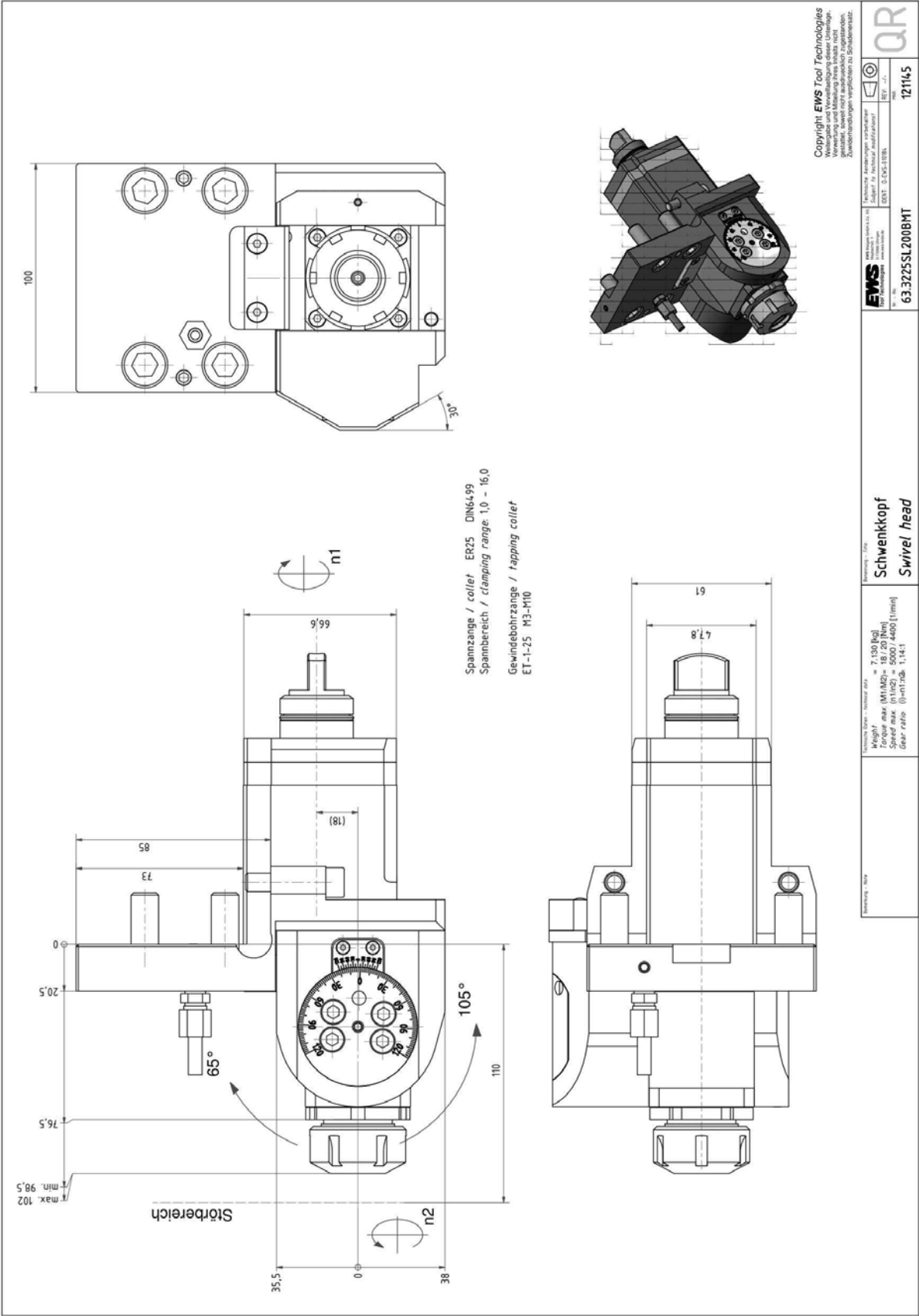
MNR: 154743

KTXT: 63.3225SL200BMTIKD



Swivel head

Pos.: 95
MNR: 121145
KTX: 63.3225SL200BMT



WSW TOOLS 1 ten Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-1 DIN69871 SK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 2 two Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-2 JIS B 6339 BT (MAS 403 BT)  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 3 three Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-1 DIN69893-1 HSK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 4 four Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-3 DIN69893-3 HSK-T  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW TOOLS 5 five Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO26223 PSC  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 6 six Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas DIN2080 DIN228 Morsekonus Zylindrisch Straight Shank Cylindrique Cilindrico  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COLLETS 7 seven Spannzangen Collets Pinces de serrage Pinzas de sujeción and much more... ER DIN6499 ISO15488 OZ DIN6388 ISO10897  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW BORINGBARS 8 eight Bohrstangen schwingungsgedämpft Boring Bars antivibration Barres d'alésage anti-vibration Barras para mandrinar antivibratorias Wickelschneidköpfe - Exchangeable cutting heads Têtes de coupe interchangeable - Cabezas modulares antivibration  ISO26623-1 Bohrstangen Boring Bars Barres d'alésage Barras para mandrinar Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW CONTROL 9 nine Kontrolldorne Test Mandrels Mandrin de contrôle Mandril de control SK - BT - VDI - HSK - PSC - BMT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW SETTING 10 ten Werkzeugeinstelladapter Setting Tools Outil de réglage Herramienta de ajuste SK50 BMT - PSC - HSK - SK - BT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW ACCESSORIES 11 eleven Zubehör Accessories Accessoires Accesorios Spannmutter Clamping Nut Ecrou de serrage Tuerca de sujeción Anzugshaken Pull Stud Tiraboya Tirafundo Lager- und Transport Storage Equipment Systèmes de stockage Equipo de almacenamiento  and much more... Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COOLTURNING 12 twelve Drehstahlhalter mit Innenkühlung Turning Tool Holder with inner coolant Porte outil de tournage avec refroidissement interne Portaherramientas de torneado con suministro de refrigerante interior  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021

WSW **SINCE 1987**
Solutions from a single source

www.wsw-tools.de



EWS Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

WSW Tooling Systems

WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH

Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@wsw-collets.de
www.wsw-collets.de

COMMAND TOOLING SYSTEMS

Command Tooling Systems

13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com

EWS Korea

EWS Korea Co. Ltd.

60-11 · Woongnam-Dong
Changwon
Kyoung-Nam Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr

EWS Russia

EWS Ltd.

Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-russland.ru
www.ews-russland.ru

EWS 易德斯 Turrets & Tool holders

JIANGSU EWS MACHINE CO.,LTD

37 hao xizhangzhenbeilu
fenghuangzhen zhangjiangang
China
Telefon +86-512-5842-9991
Telefax +86-512-5842-9990
yujo@ewskorea.co.kr

EWS Tool Technologies

埃维斯刀座技术(太仓)

EWS Tool Holder Technologies (Taicang Co. Ltd)

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn

TOOL ARENA CONNECTING COMPANIES

Tool-Arena GmbH

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail: info@tool-arena.com
www.tool-arena.com

EWS Turkey

EWS Tutucu Sistemleri ve Taretleri Anonim Şirket

Aydınlı mah. Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San. Sit. 18-19
34956 Tuzla / Istanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail: mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de