

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

INDEX VDI40W

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
110mm

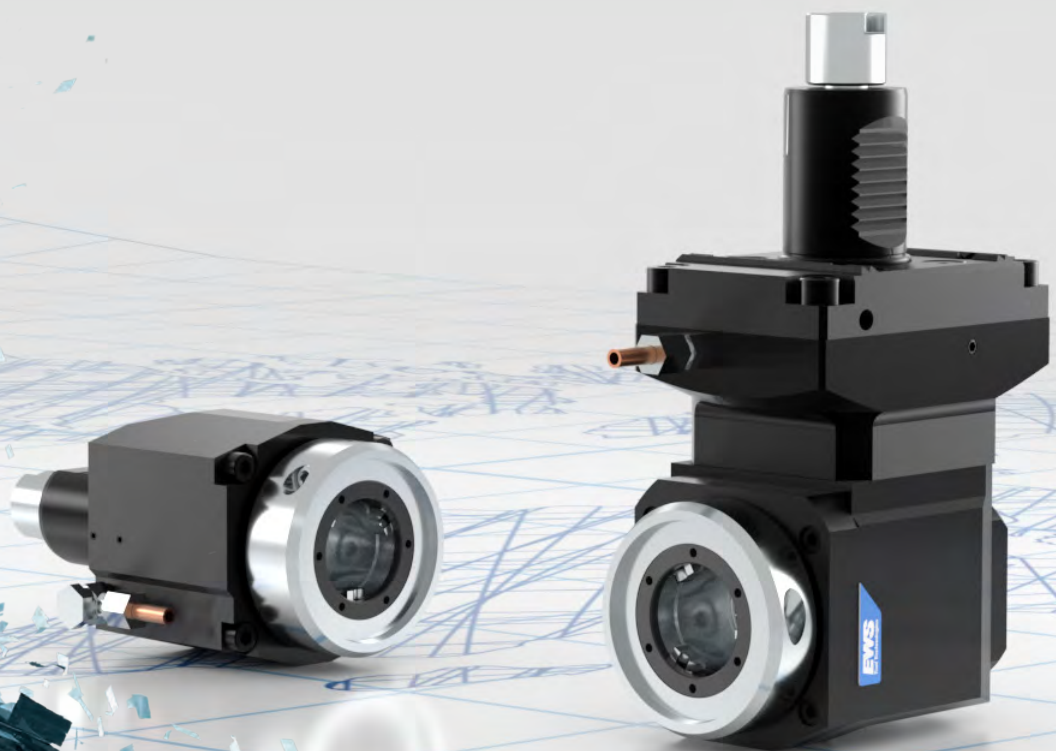
Statisch / Static
110mm

INDEX

B400 ■ B500 ■ G250 ■ G300.2 ■ G320.2 ■ G400.2 ■ G420 ■ G500 ■ G520

TRAUB

TNA400.2 ■ TNA500.2



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

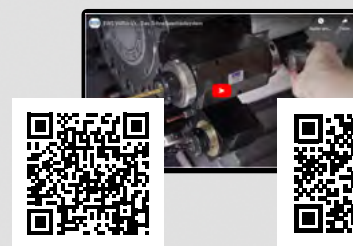
EWS.Varia VX4

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

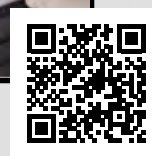
The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX4STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER32L30 (Nr.: 31.VX432L30)
2x Collet insert ER32L30 (No.: 31.VX432L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER32 (Nr.: 232)
1x Collet wrench ER32 (No.: 232)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX4)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX4)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX4)
1x Mounting block (No.: MB-VX4)

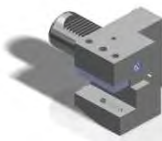
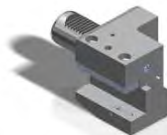
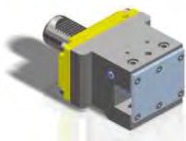
Start Kit 2 „professionell“ :

VX4STARTKIT2

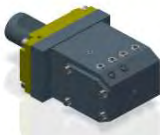


- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX4-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX4-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER32L30 (Nr.: 31.VX432L30)
4x Collet insert ER32L30 (No.: 31.VX432L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER32 (Nr.: 232)
1x Collet wrench ER32 (No.: 232)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER25L16 (Nr.: 31.VX425IML16)
1x Collet insert IM ER25L16 (No.: 31.VX425IML16)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER25 (Nr.: 225AX)
1x Collet wrench for internal nut ER25 (No.: 225AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø40 (Nr.: 19.40VX4-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø40 (No.: 19.40VX4-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX4)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX4)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX4)
1x Mounting block (No.: MB-VX4)

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendrehen		0
	turning holder, right hand MNR: 177923 1.4025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)
	turning holder left hand MNR: 213919 4.4025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)
	turning holder, right hand MNR: 213922 1.4032G400RLIKWL1=82 Square 32	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)
	turning holder left hand MNR: 213926 4.4032G400RLIKWL1=82 Square 32	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)
	turning tool, right hand MNR: 213931 5.4025G400RLIKWL1=107 Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)
Abstechhalter		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]

Infeed / Cut-off tool holder MNR: S01574 32.4032G300RLÜKW Size 32	W - seration (License INDEX) double ser. Lizenz Traub, overhead	10
Innendrehwerkzeuge		0
MNR: 209188 17.4025G400RLW SA-MS		20
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S03030 17.4032G400RLW hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	21
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01999 17.4040G400RLW hole-Ø 40 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	23
 Combi holder for int/ext. cooling MNR: S04267 17.4050G400WX100 hole -Ø 50 mm	W - seration (License INDEX)	24
Mitlaufende Zentrierspitze Hatlter MK2		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1]

Center point MNR: 209445 47640G400RLW-S01	double seration (Lizenz Traub) 25
ReduzierhülsenDia40	0
Reducing sleeve MNR: 111112 28.4008-32S-SATZ hole -Ø 8 - 32 mm	201
 Reducing sleeve MNR: 136376 28.4006S hole -Ø 6 mm	202
 Reducing sleeve MNR: 136377 28.4008S hole -Ø 8 mm	203
Reducing sleeve MNR: 136378 28.4010S hole -Ø 10 mm	204
 Reducing sleeve MNR: 136379 28.4012S hole -Ø 12 mm	205

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

	Reducing sleeve MNR: 136381 28.4016S hole -Ø 16 mm	206
	Reducing sleeve MNR: 136384 28.4020S hole -Ø20 mm	207
	Reducing sleeve MNR: 136385 28.4025S hole -Ø 25 mm	208
	Reducing sleeve MNR: 136388 28.4032S hole -Ø 32 mm	209
	Reducing sleeve MNR: 160321 28.4016S-GEW hole -Ø 16 mm	210
	Reducing sleeve MNR: S04009 28.4020S-GEW hole -Ø20 mm	211
	Reducing sleeve MNR: 163928 28.4025S-GEW hole -Ø 25 mm	212

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1]

Reducing sleeve MNR: 221278 28.4032S-M6 hole -Ø 32 mm	213
Reduzierhülsen Dia50	0
Reducing sleeve MNR: 186442 28.5008-40S-SATZ	240
 Reducing sleeve MNR: 136491 28.5006S hole -Ø 6 mm	241
 Reducing sleeve MNR: 136488 28.5008S hole -Ø 8 mm	242
 Reducing sleeve MNR: 136489 28.5010S hole -Ø 10 mm	243
 Reducing sleeve MNR: 136480 28.5012S hole -Ø 12 mm	244

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

	Reducing sleeve MNR: 136481 28.5016S hole -Ø 16 mm	245
	Reducing sleeve MNR: 136482 28.5020S hole -Ø20 mm	246
	Reducing sleeve MNR: 136483 28.5025S hole -Ø 25 mm	247
	Reducing sleeve MNR: 136484 28.5032S hole -Ø 32 mm	248
	Reducing sleeve MNR: 136485 28.5040S hole-Ø 40 mm	249
VARIA Statsich		0
Boring bar holder MNR: 213891 19.40VX4G400RLWZ12 VXVX4		W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 30

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1]

	Boring bar holder MNR: 209239 19.40VX4-ZYL EWS Varia VX4 - Adaptor	31
VARIA Start Kit		0
MNR: 216493 VX4STARTKIT2		35
MNR: 216492 VX4STARTKIT1		36
AGW VARIA Axial		0
	Axial drilling and milling head MNR: 214142 40.40VX4KRG250IKCW EWS - Varia X4 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 5.000 1/min 25 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 40
	Axial drilling and milling head MNR: 212687 40.40VX4KRG250IKC EWS - Varia X4 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 5.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 41

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]



Ax. drill. and mill. head offset

MNR: 209449
50.40VX4G250RLIKDI1W
EWS - Varia X4 - Adaptor

$i = 1:2$ direction of rotation inver.
10.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic $p_{max} = 70\text{bar}$

42

Radiale AGW VARIA X110

0



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 216744
80.40VX4KRG250RLIKDWX110
EWS - Varia X4 - Adaptor

$i = 1:1$ (input equal output)
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic $p_{max} = 70\text{bar}$

43



Radial drilling and milling head

MNR: 212692
60.40VX4KRG250RLIKDWX110
EWS - Varia X4 - Adaptor

$i = 1:1$ direction of rotation inver.
5.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic $p_{max} = 70\text{bar}$

44

AGW Ohne VARIA

0



Axial drilling and milling head

MNR: 125441
40.4032G250IK
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

$i = 1:1$ (input equal output)
6.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant $p_{max} = 25\text{bar}$

50



Radial drilling and milling head

MNR: 208319
60.4032G250RLIKDWX110
For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)

$i = 1:1$ direction of rotation inver.
6.000 1/min
50 Nm
IC/EC Ceramic $p_{max} = 70\text{bar}$

51

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1

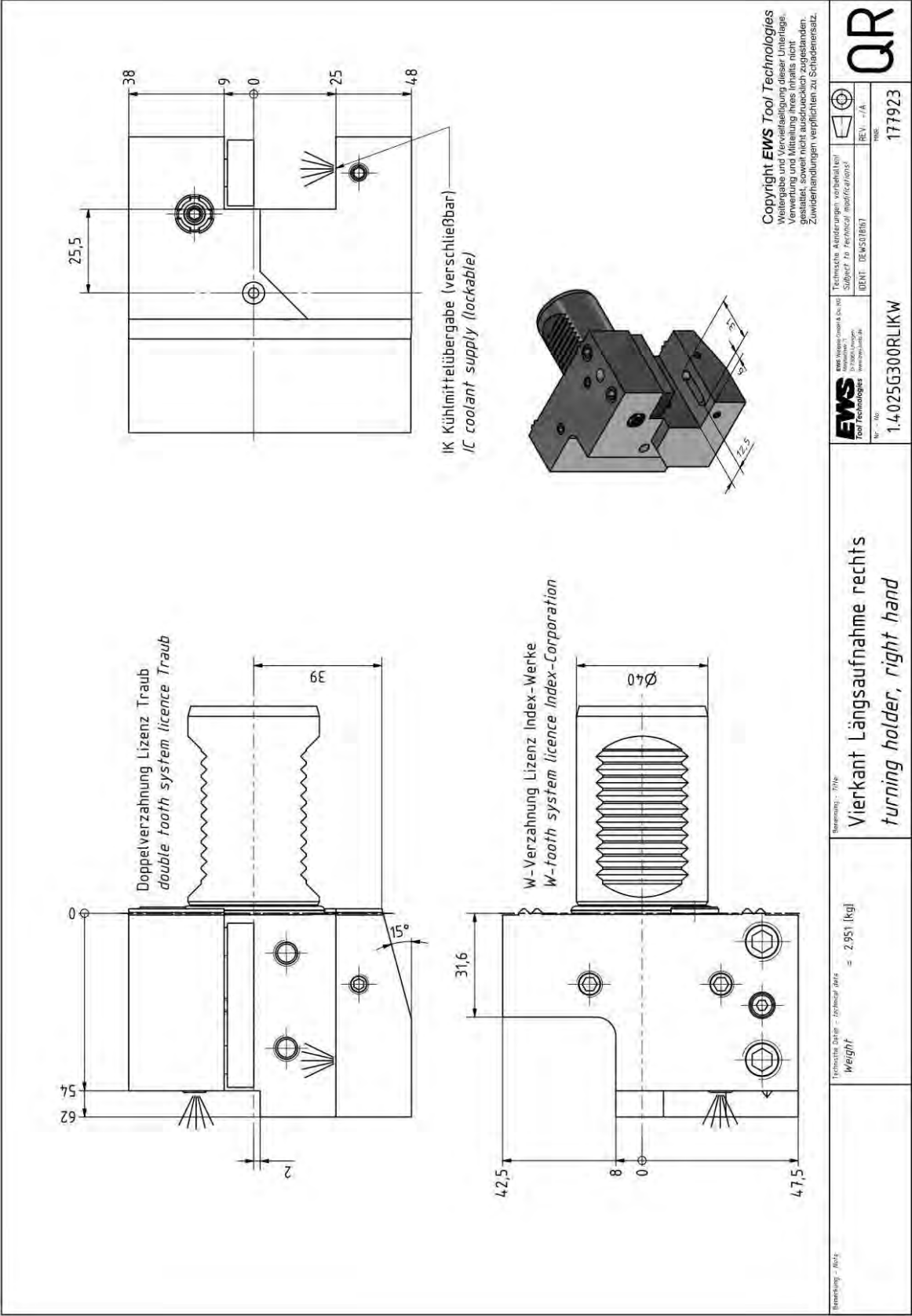
Radial drill. and mill. head offset MNR: 216745 80.4032KRG250RLIKDWIMX110 For collet 320 470E (ER32 Ø3-20)	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 50 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar	52
Schwenkkopf / Swivel Head		0
 Swivel head MNR: 188420 63.4025G250RLIKDW For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 16 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar	60
 Swivel head MNR: 139978 63.4025G250RLW For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 16 Nm External coolant supply	61
Spannschlüsselsätze		0
Wrench set MNR: 220424 ER32		70
Wrench set MNR: 220414 ER32IM		71

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/

Wrench set MNR: 220353 ER25		72
Spannzangensätze		0
Collet MNR: 140883 BG-322 470E NC SATZ-Ø3-20	Sealed	80
Collet MNR: WS00023 BG-322 470E NC-ECDS-Ø3-20	Sealed	81

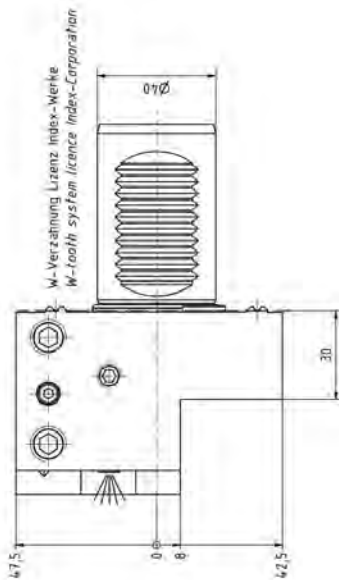
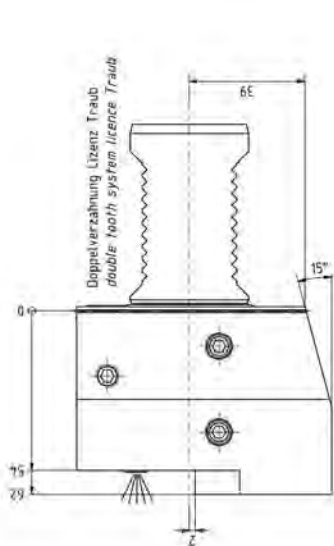
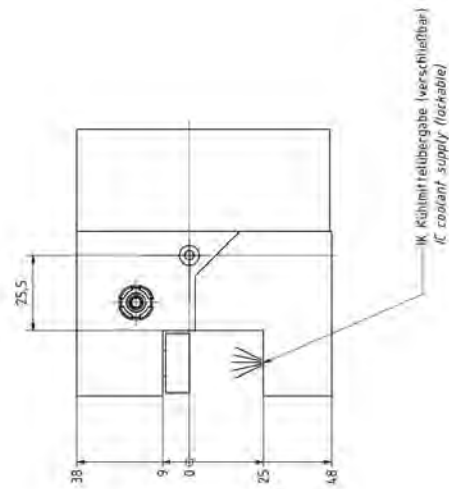
turning holder, right hand

Pos.: 1
MNR: 177923
KTXT: 1.4025G300RLIKW



turning holder left hand

Pos.: 2
MNR: 213919
KTX: 4.4025G300RLIKW



Copyright EWS Tool Technology
Alle Rechte vorbehalten
Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung
EWS Tool Technology GmbH
Zustimmung zur Veröffentlichung: 21.08.2012

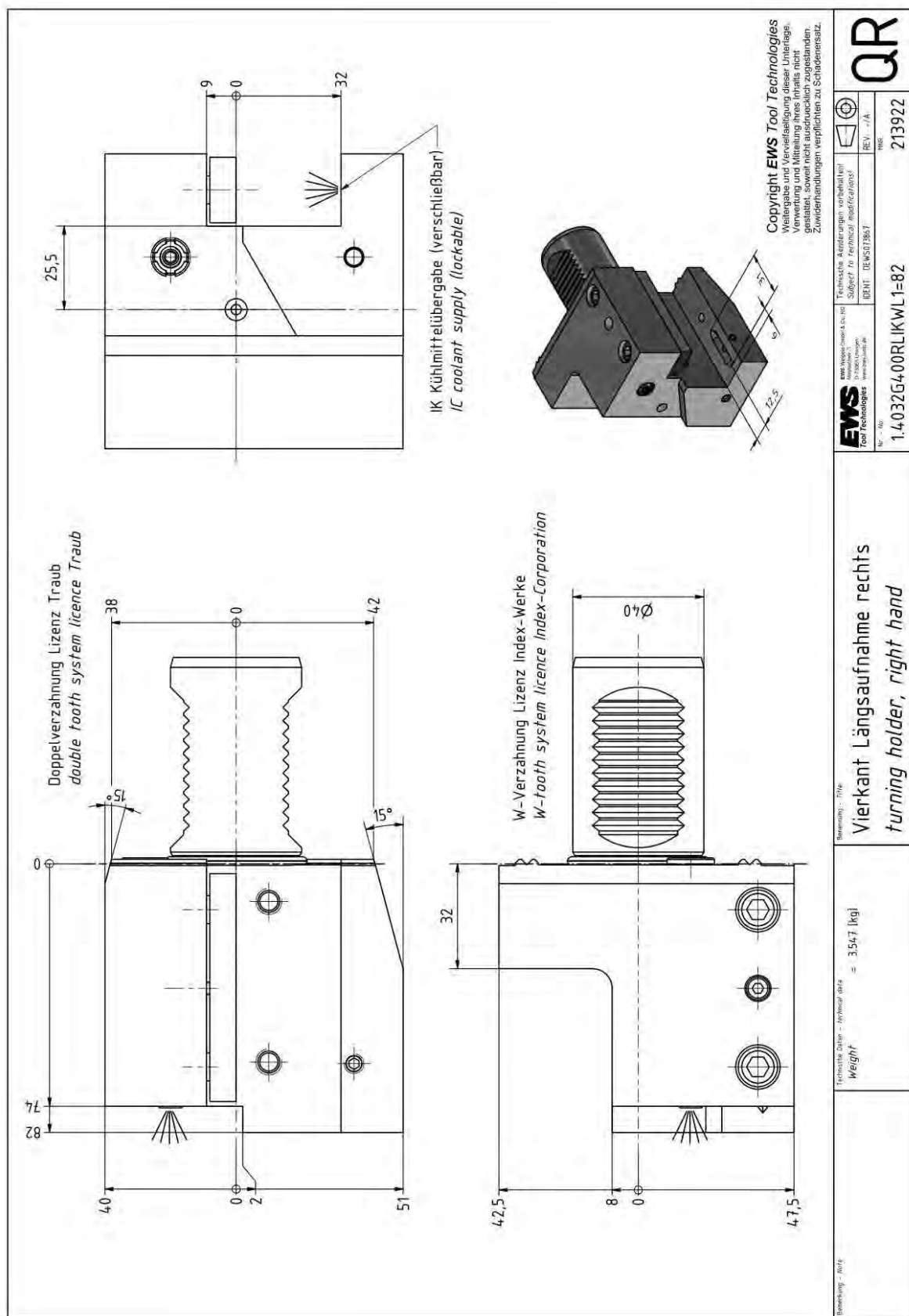
EWS Tool Technology		4.4025G300RLIKW		Vierkant Längsaufnahme links turning holder left hand		QR	
MNR: 213919		KTX: 4.4025G300RLIKW		MNR: 213919		KTX: 4.4025G300RLIKW	
MNR: 213919		KTX: 4.4025G300RLIKW		MNR: 213919		KTX: 4.4025G300RLIKW	

turning holder, right hand

Pos.: 3

MNR: 213922

KTXT: 1.4032G400RLIKWL1=82

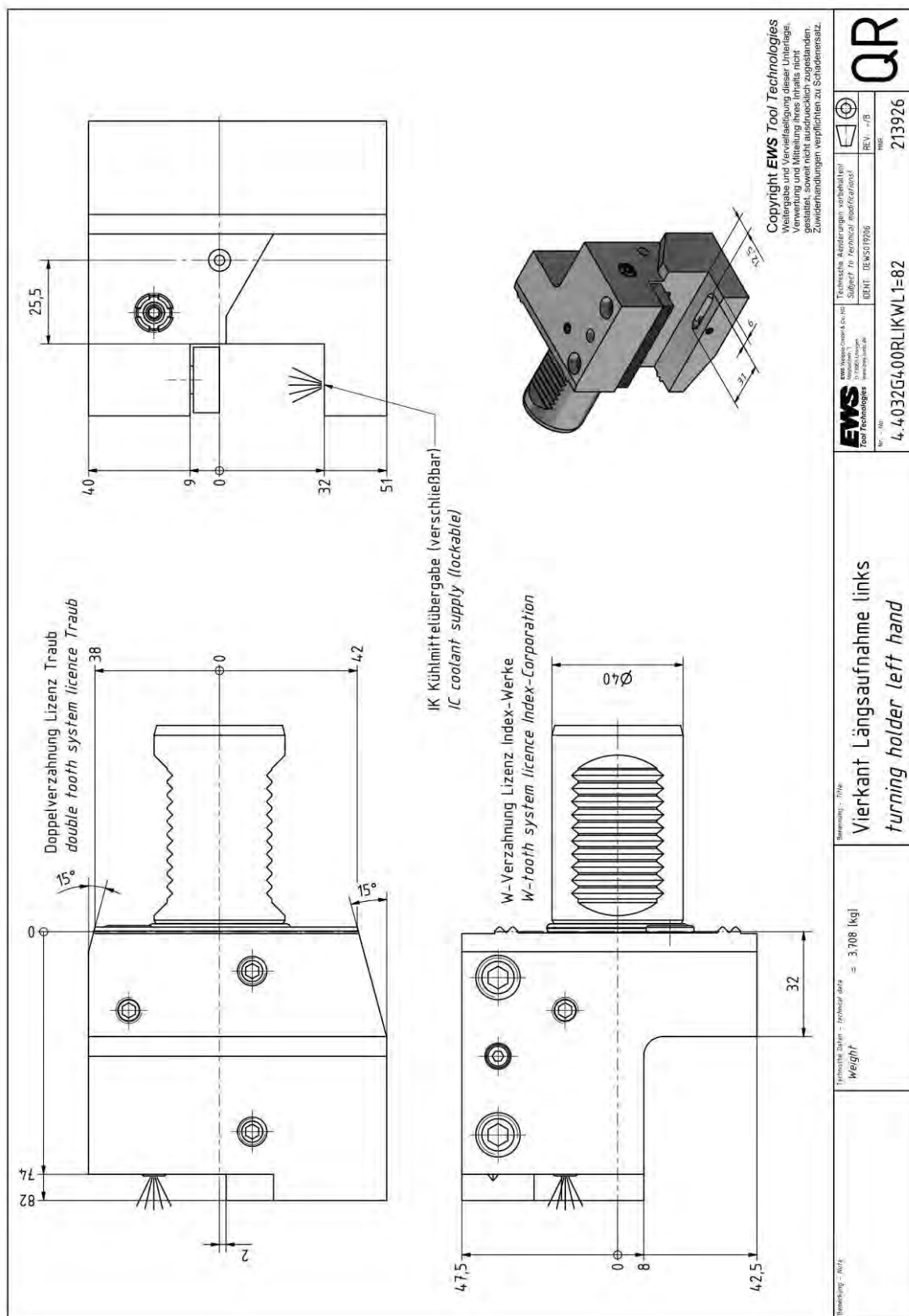


turning holder left hand

Pos.: 4

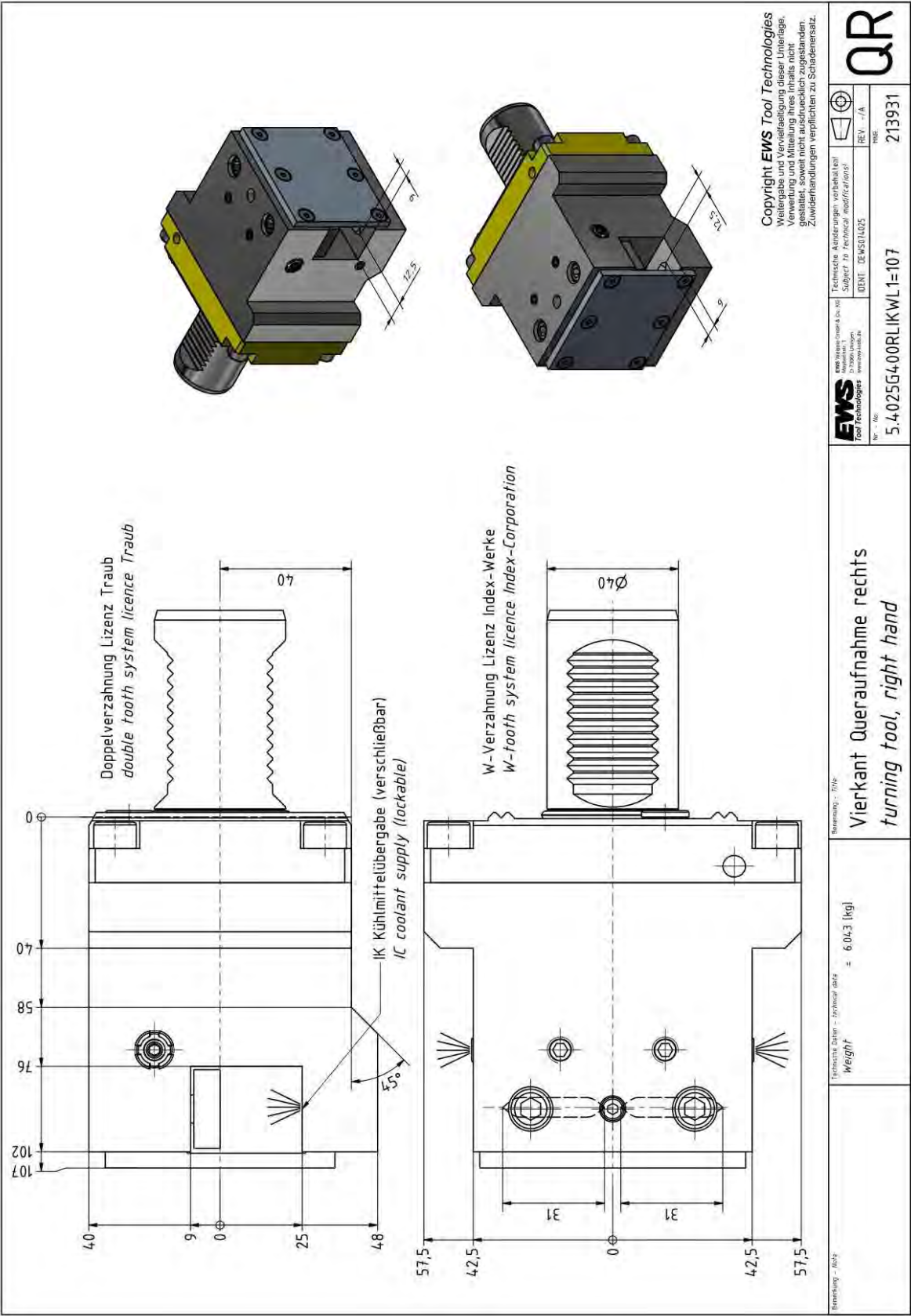
MNR: 213926

KTXT: 4.4032G400RLIKWL1=82



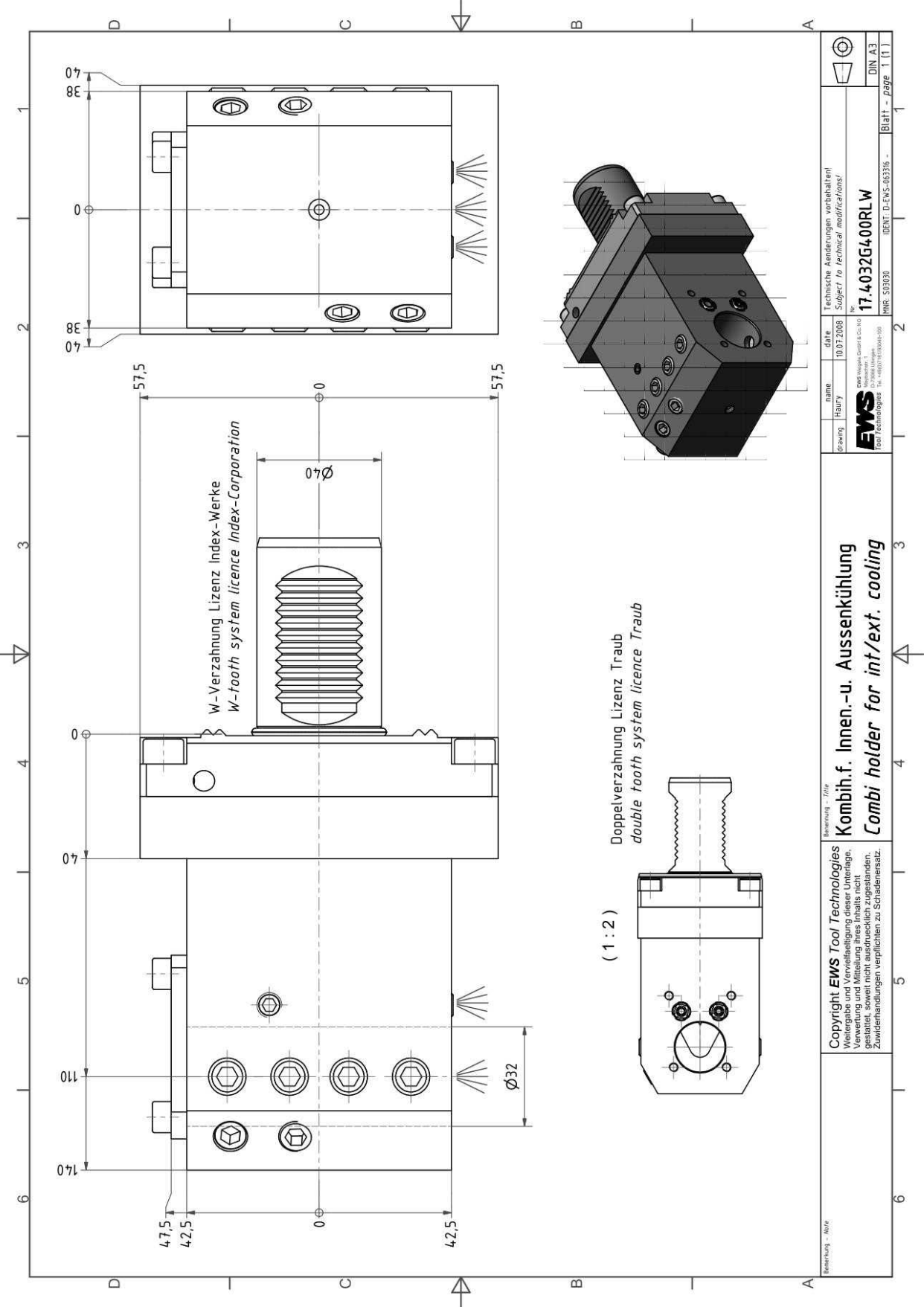
turning tool, right hand

Pos.: 5
MNR: 213931
KTXT: 5.4025G400RLIKWL1=107



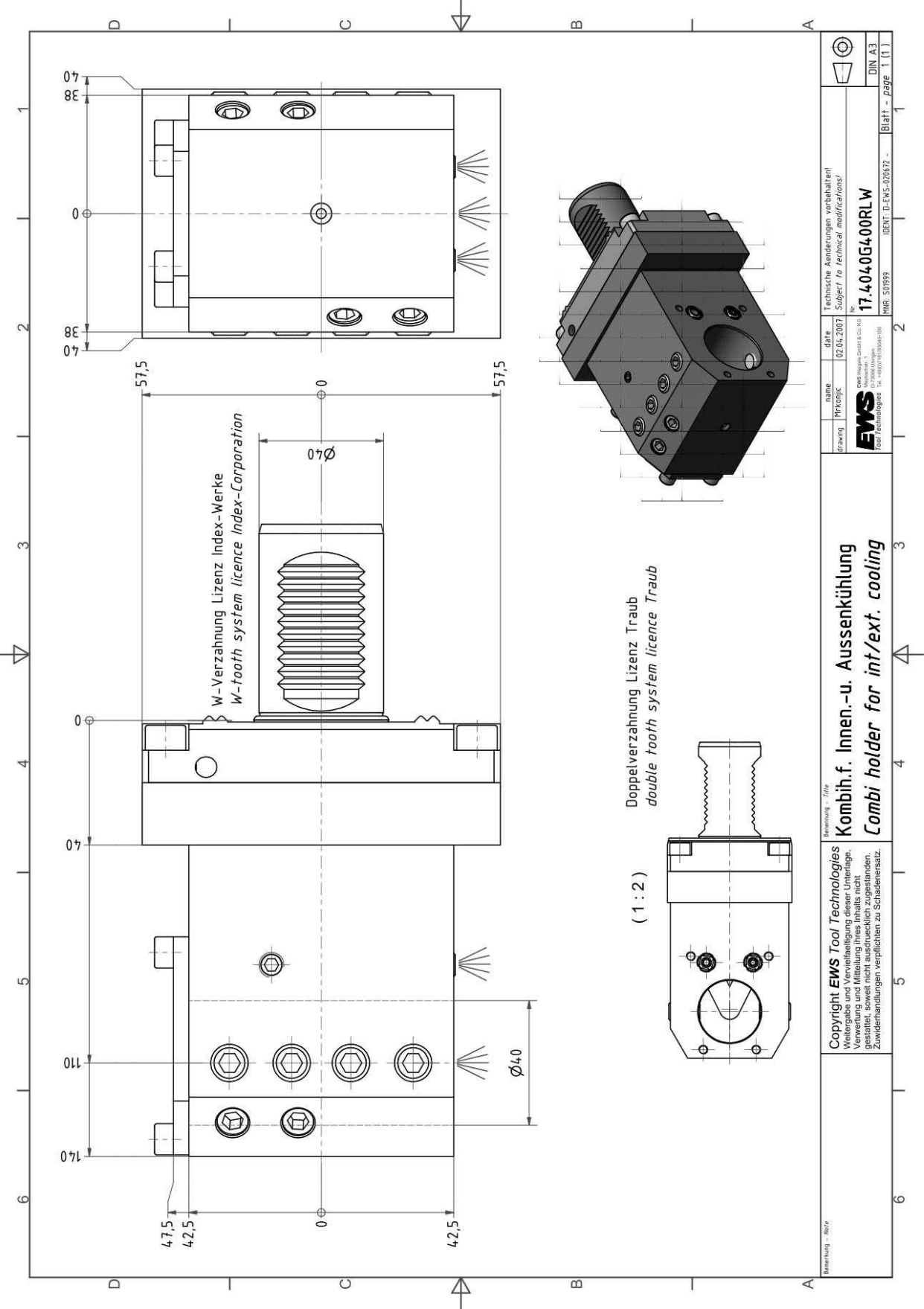
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 21
MNR: S03030
KTX: 17.4032G400RLW



Combi holder for int/ext. cooling

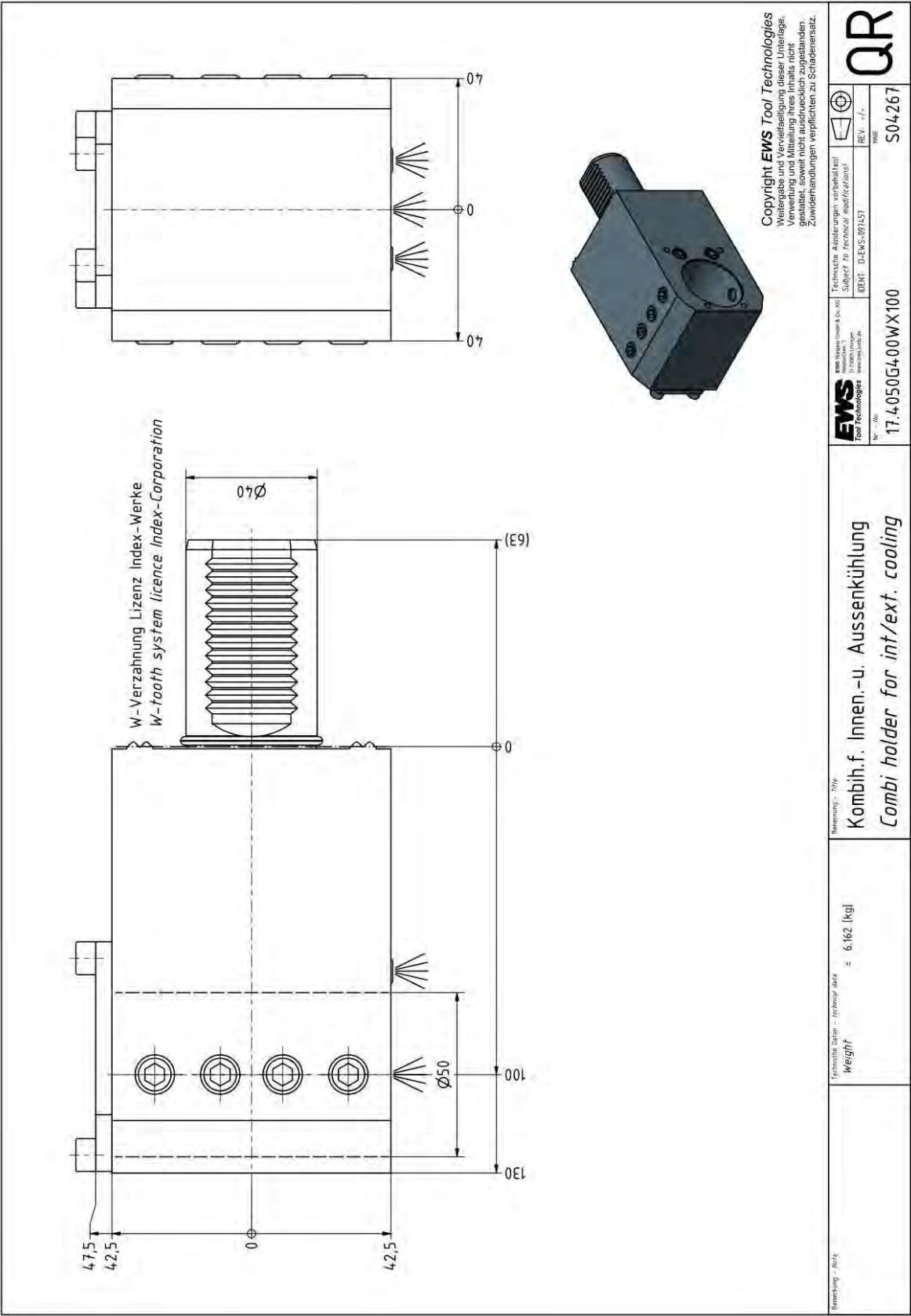
Pos.: 23
MNR: S01999
KTX: 17.4040G400RLW



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Bemerkung - Note	
	Kombi.h. Innen.-u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling		Drawing MNR: S01999 17.4040G400RLW DIN A3 Blatt - page 1 (1)	

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 24
MNR: S04267
KTXT: 17.4050G400WX100



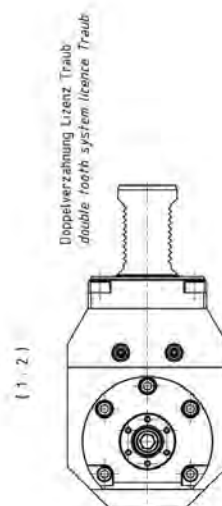
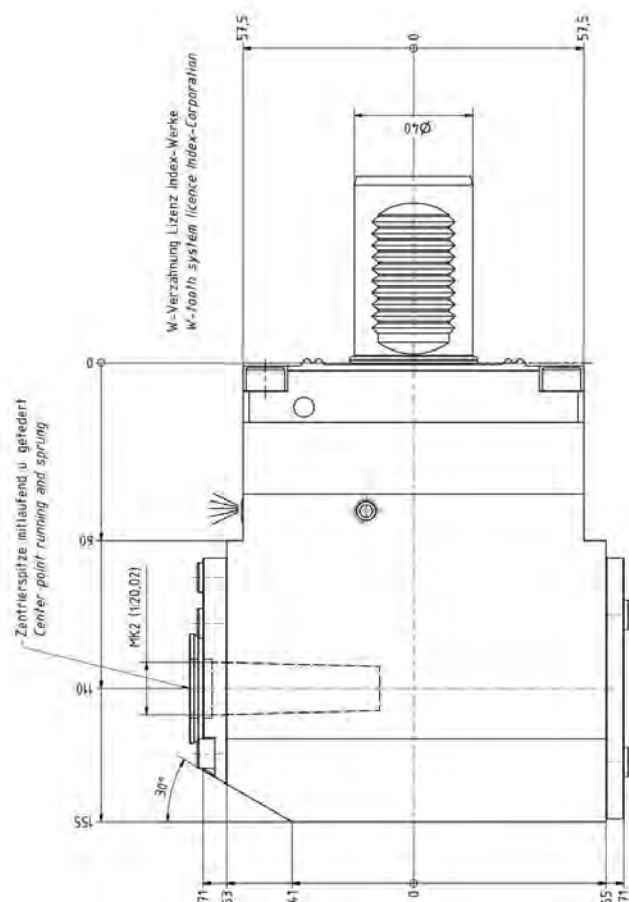
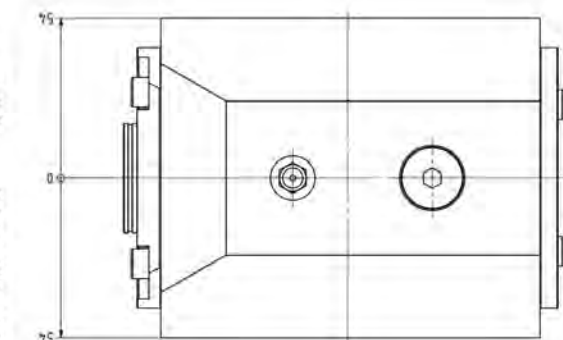
Center point

Pos.: 25

MNR: 209445

KTXT: 47640G400RLW-S01

- max. Drehzahl / max. rotation speed 6000 U/min / 6000 rpm
- Hub / stroke 0-15 mm / 15-30 mm / 30-45 mm
- zulässige Druckkraft / permissible pressure 0-2,8 kN / 2,8-5,6 kN / 5,6-8,4 kN
- Rundläufgenauigkeit / runout tolerance 0,005 mm

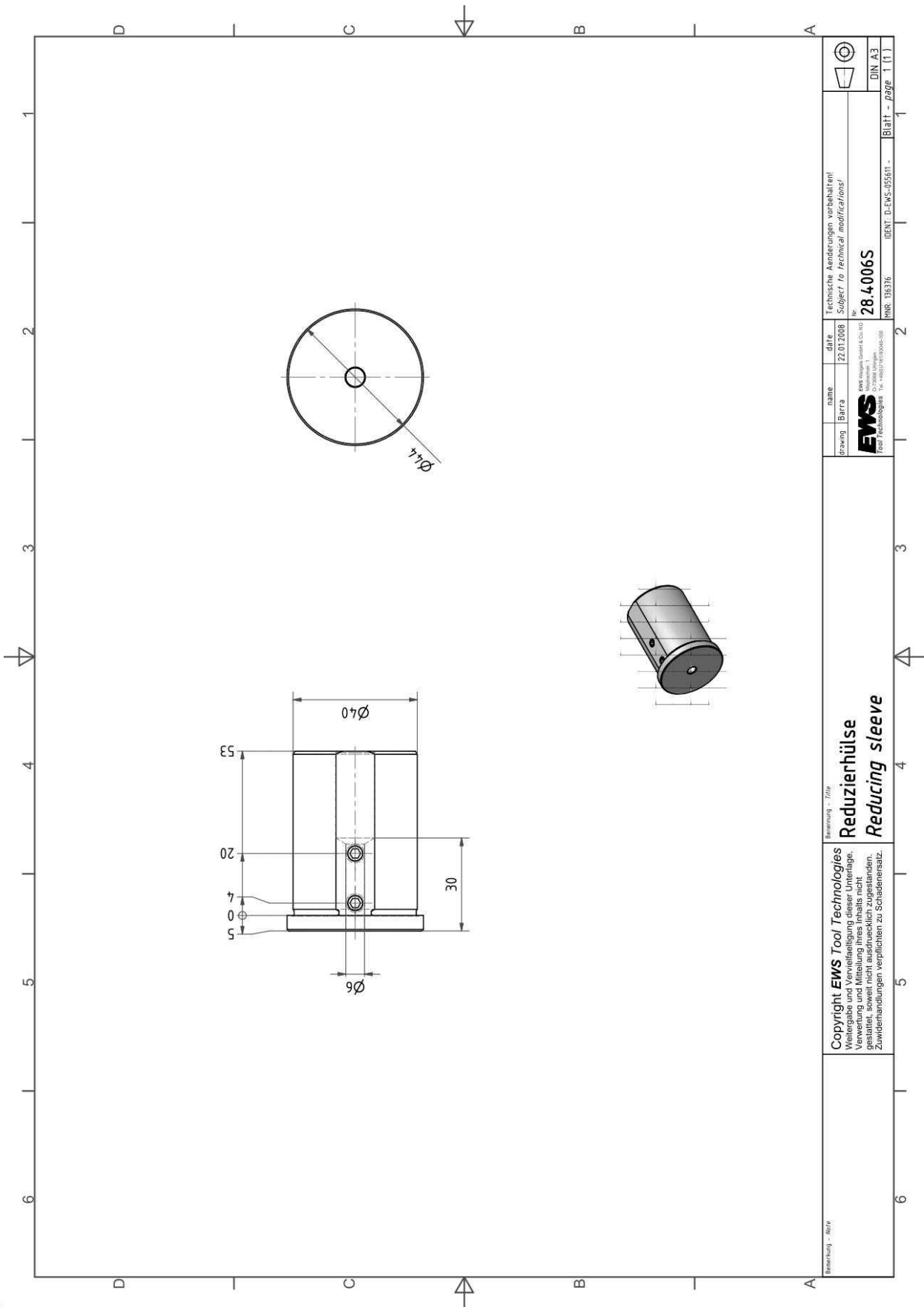


Copyright EWS Tool Technology
Verbreitung und Vermehrung dieses Urkopfs
"Verboten" und Abstrahieren (Free-Form) ist
erlaubt. Soweit nicht anders angegeben,
dürfen alle Rechte vorbehalten. (N. S. 11.11.11)

14.413 kg Zentrierspitze Center point	4764-03400RLW-S01 209445 QR
--	--

Reducing sleeve

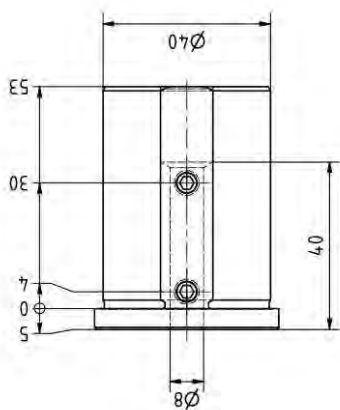
Pos.: 202
MNR: 136376
KTX: 28.4006S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bemerkung - Note	
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Bemerkung - Note	
Drawing		name	Barra	date	22.01.2008
		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
		No			
		ews EWS Tool Technologies AG & Co. KG D-32698 Isernhagen Telefon +49 51 7533-0 Fax +49 51 7533-200 Postfach 1000898 MNR 136376			
		DIN A3			
		IDENT: D-EWS-055611 - Blatt - page 1 (1)			

Reducing sleeve

Pos.: 203
MNR: 136377
KTX: 28.4008S

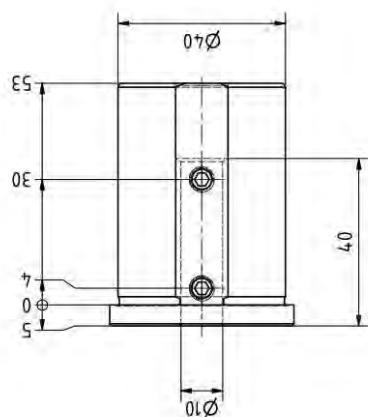


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwenden ist untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.546 [kg]	Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT - D-EWS-05507	REV. - / - 136377	QR

Reducing sleeve

Pos.: 204
MNR: 136378
KTX: 28.4010S

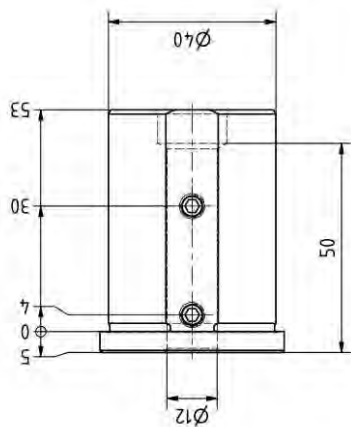


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist das Copyright noch die Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.536 [kg]	EWS EWS (Hogep GmbH & Co. KG) D-73634 Emswangen Tel. 07141 93-100 Fax 07141 93-101 www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications	REV. - / -	136378	QR
Reduzierhülse Reducing sleeve				28.4010S		
Bemerkung - Note				No. - No.		

Reducing sleeve

Pos.: 205
MNR: 136379
KTX: 28.4012S

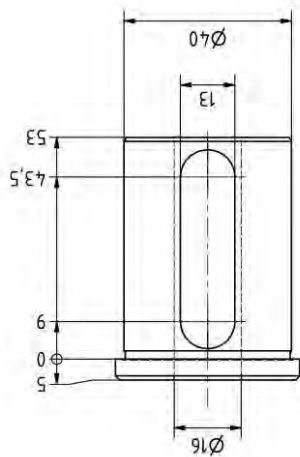


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.520 (kg)	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No.	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT - D-EWS-055523	REV. - / -	MNR: 136379	QR

Reducing sleeve

Pos.: 206
MNR: 136381
KTX: 28.4016S

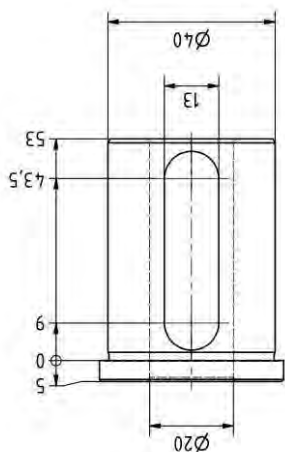


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.431 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-05574	REV. - / - 136381	QR

Reducing sleeve

Pos.: 207
MNR: 136384
KTX: 28.4020S

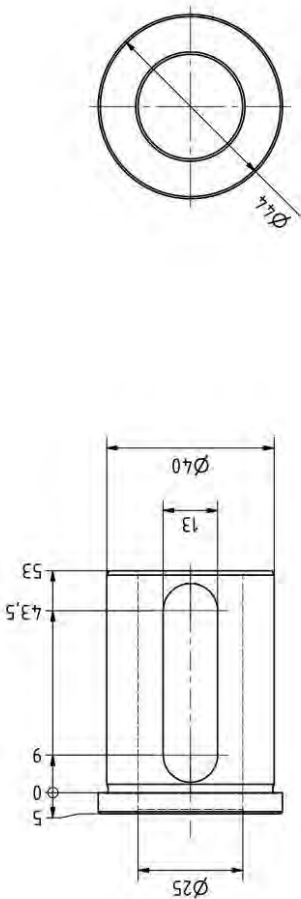


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.390 (kg)	Bezeichnung / Title Reduzierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055575	REV. - / - 136384	QR

Reducing sleeve

Pos.: 208
MNR: 136385
KTX: 28.4025S

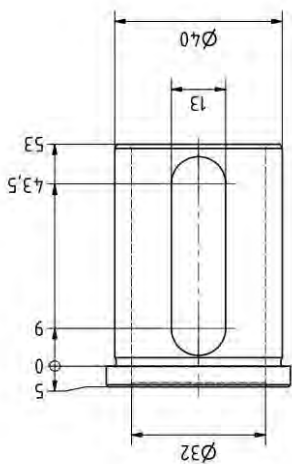


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.322 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055576	REV. - / - 136385	QR

Reducing sleeve

Pos.: 209
MNR: 136388
KTX: 28.4032S

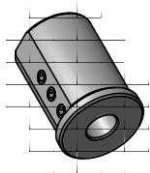
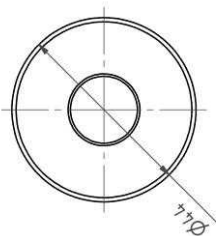
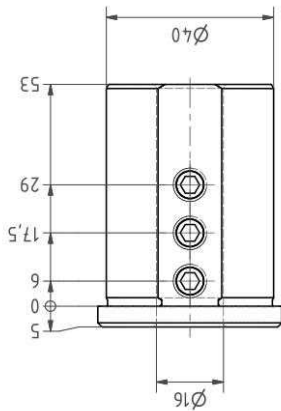


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.196 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-03350	REVISION REV. - / -	MNR 136388	QR

Reducing sleeve

Pos.: 210
MNR: 160321
KTX: 28.4016S-GEW

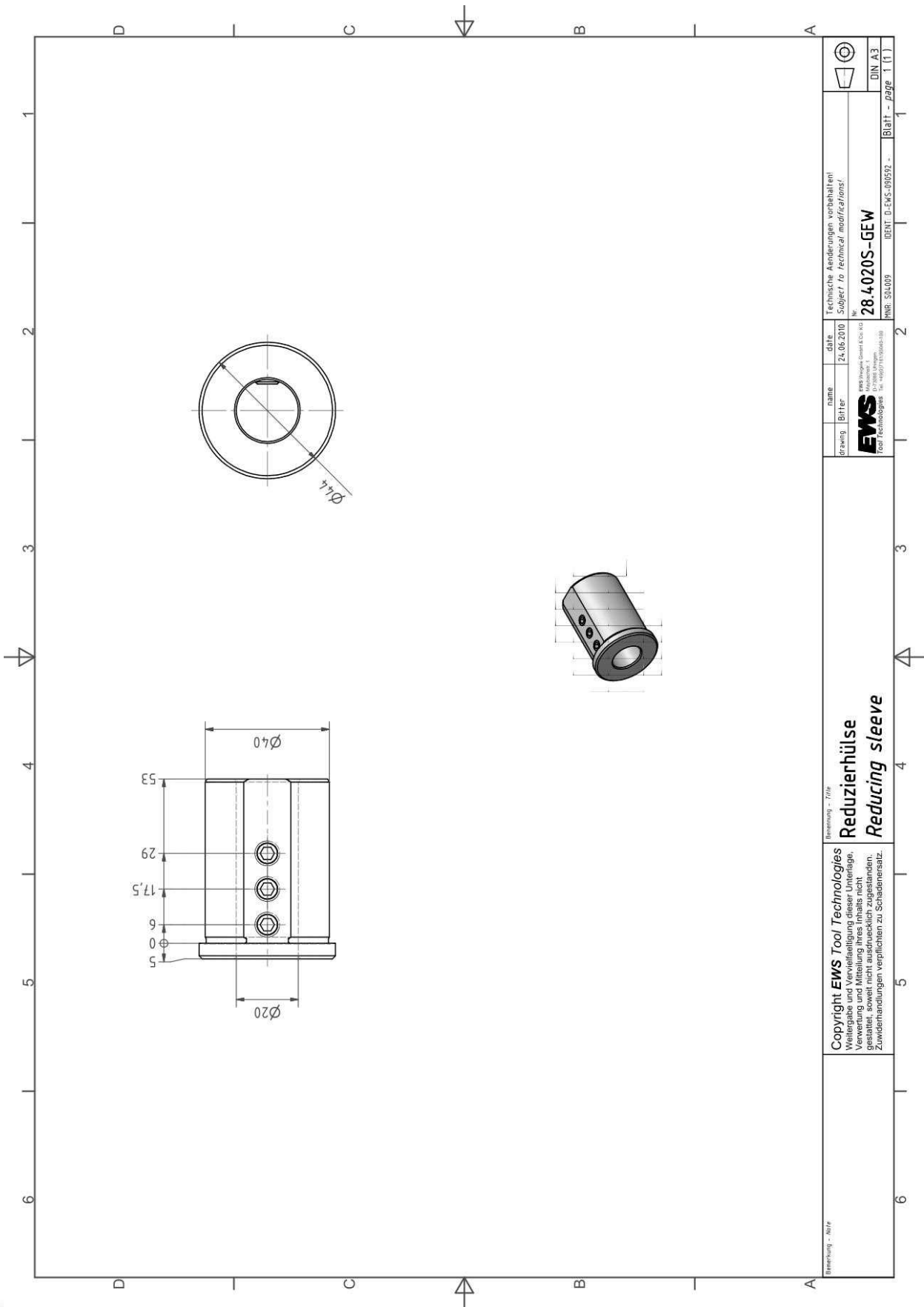


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwendbar, ohne Unterlegen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.483 [kg]	Benennung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	 EWS EWS-Engineering GmbH & Co. KG Mittelstraße 1 D-73084 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>				REV: -/-	160321	QR
				BENT: D-EWS-1224.55	REVISIONS					
			Nr. - No.		28.4.016S-GEW					

Reducing sleeve

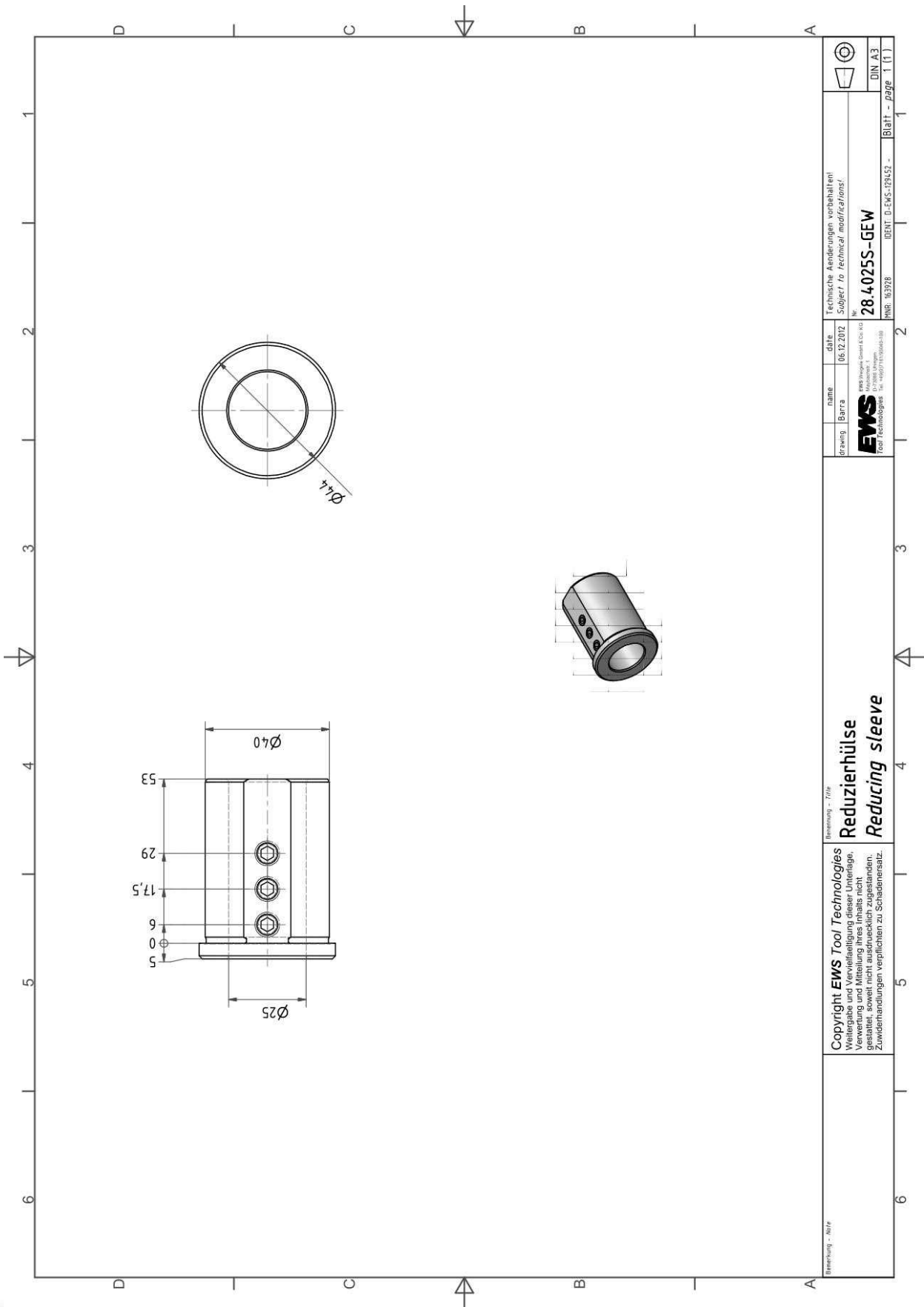
Pos.: 211
MNR: S04009
KTX: 28.4020S-GEW



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		drawing	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
					Blitzer	24.06.2010		
				EWS EWS Anlagen-Service & Co. KG Mollatstraße 1 40880 Düsseldorf Tel. +49(0)21 733040-100		No. 28.4020S-GEW		DIN A3
				Tool Technologies		PMB 334/09		IDENT. D-EWS-090592 - Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

Pos.: 212
MNR: 163928
KTX: 28.4025S-GEW



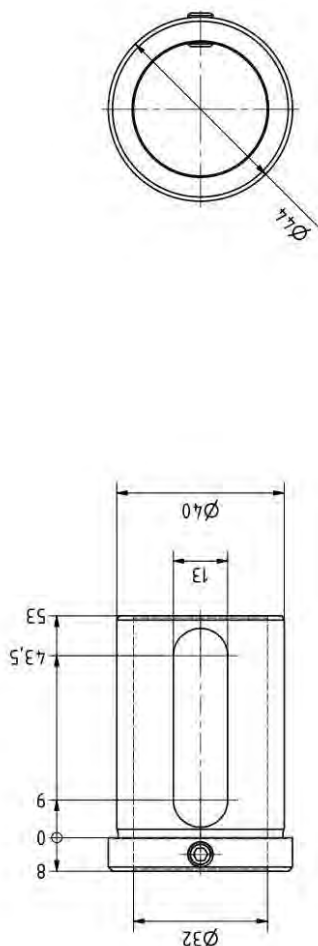
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		Drawing EWS EWS Angewandte Technik & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	date 06.12.2012	name Barra	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
					28.4025S-GEW MNR: 163928		DIN A3 Blatt - page 1 (1)			

Reducing sleeve

Pos.: 213

MNR: 221278

KTXT: 28.4032S-M6

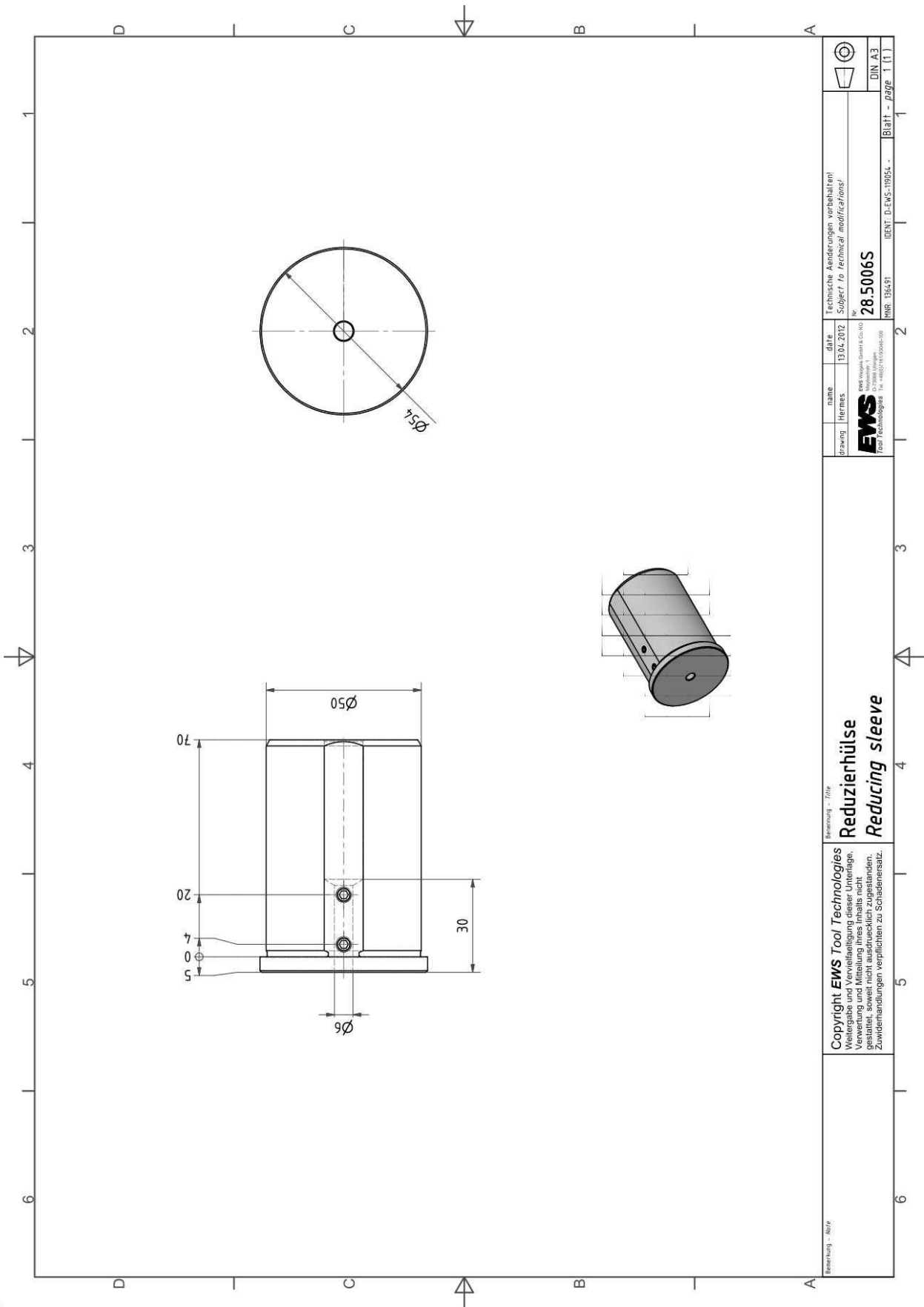


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Technische Daten - Technical data Weight = 0.212 [kg]	Bezeichnung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	 EWS EWS Werkzeug AG Maschinen 7 Industriestraße 42699 Solingen Germany EWS-001@ebs.de EWS-001@ebs.de	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		
			IDENT: DEW511726L MP: - / 60 28.40325-M6	PCV: - / A PROD: 221278	

Reducing sleeve

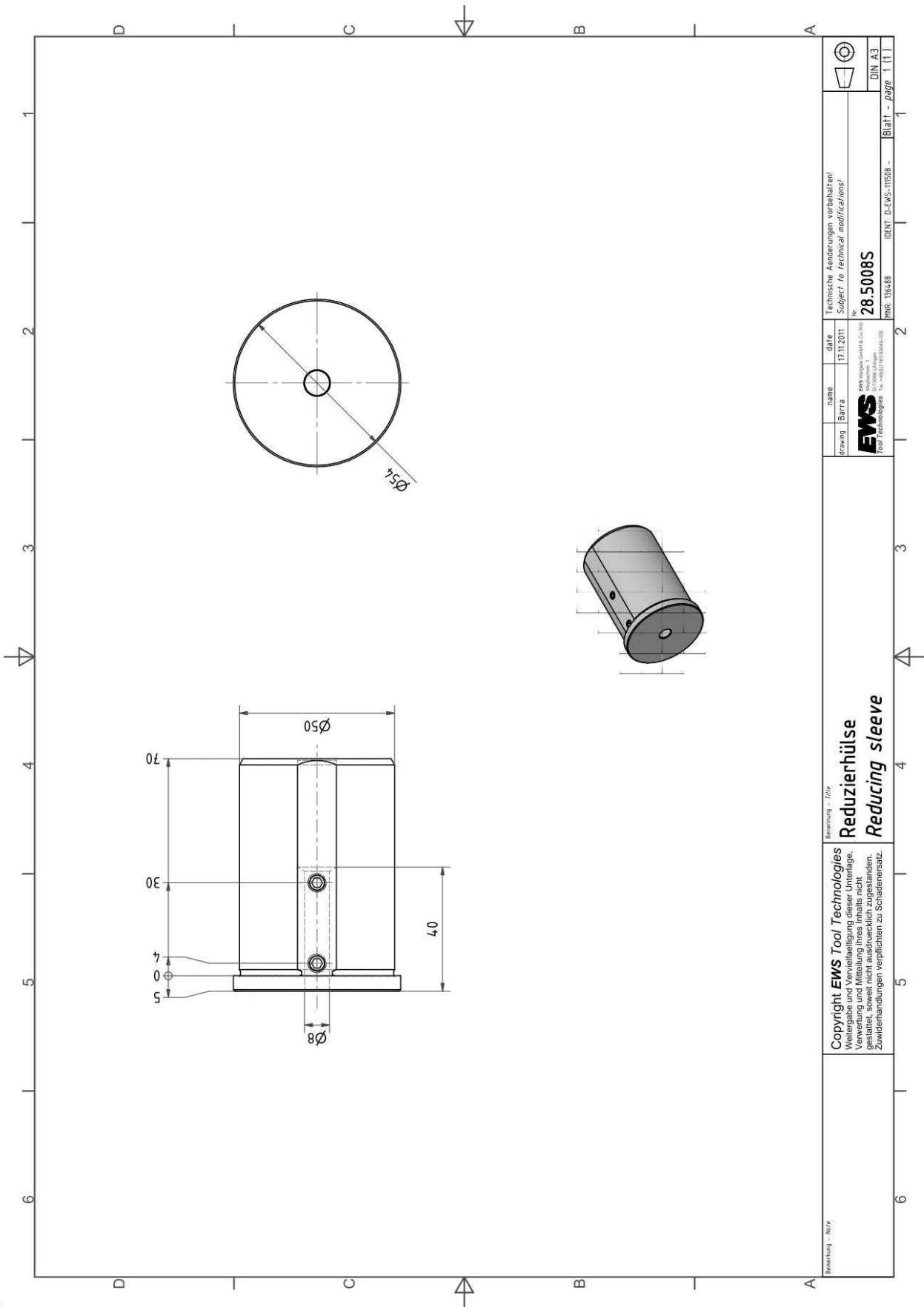
Pos.: 241
MNR: 136491
KTX: 28.5006S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Bewertung - Title	Reduzierhülse		Zeichnung Drawing	name Hermes	date 13.04.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!				
			Reducing sleeve					28.5006S				
			EWS				EWS Tool Technologies AG D-73890 Gengenbach Postfach 1000008 Tel.: +49 7242 1333000-00		MNR 136491		DIN A3	
									Blatt - page 1 (1)		IDENT: D-EWS-119554 -	

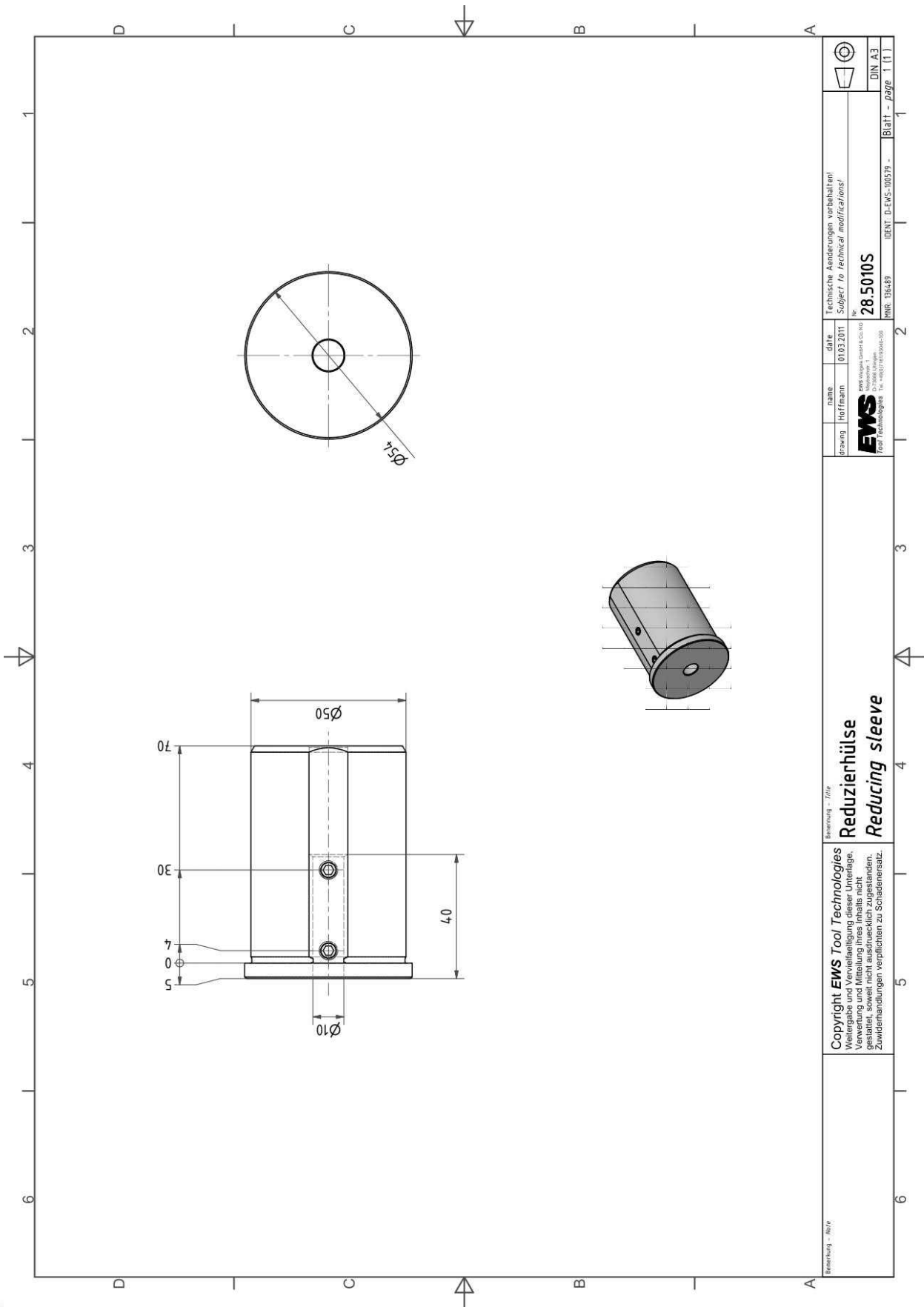
Reducing sleeve

Pos.: 242
MNR: 136488
KTX: 28.5008S



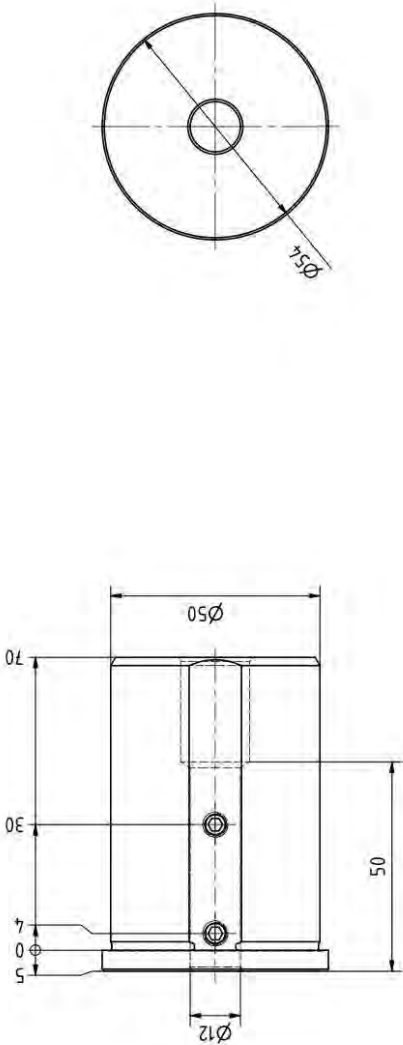
Reducing sleeve

Pos.: 243
MNR: 136489
KTX: 28.5010S



Reducing sleeve

Pos.: 244
MNR: 136480
KTX: 28.5012S

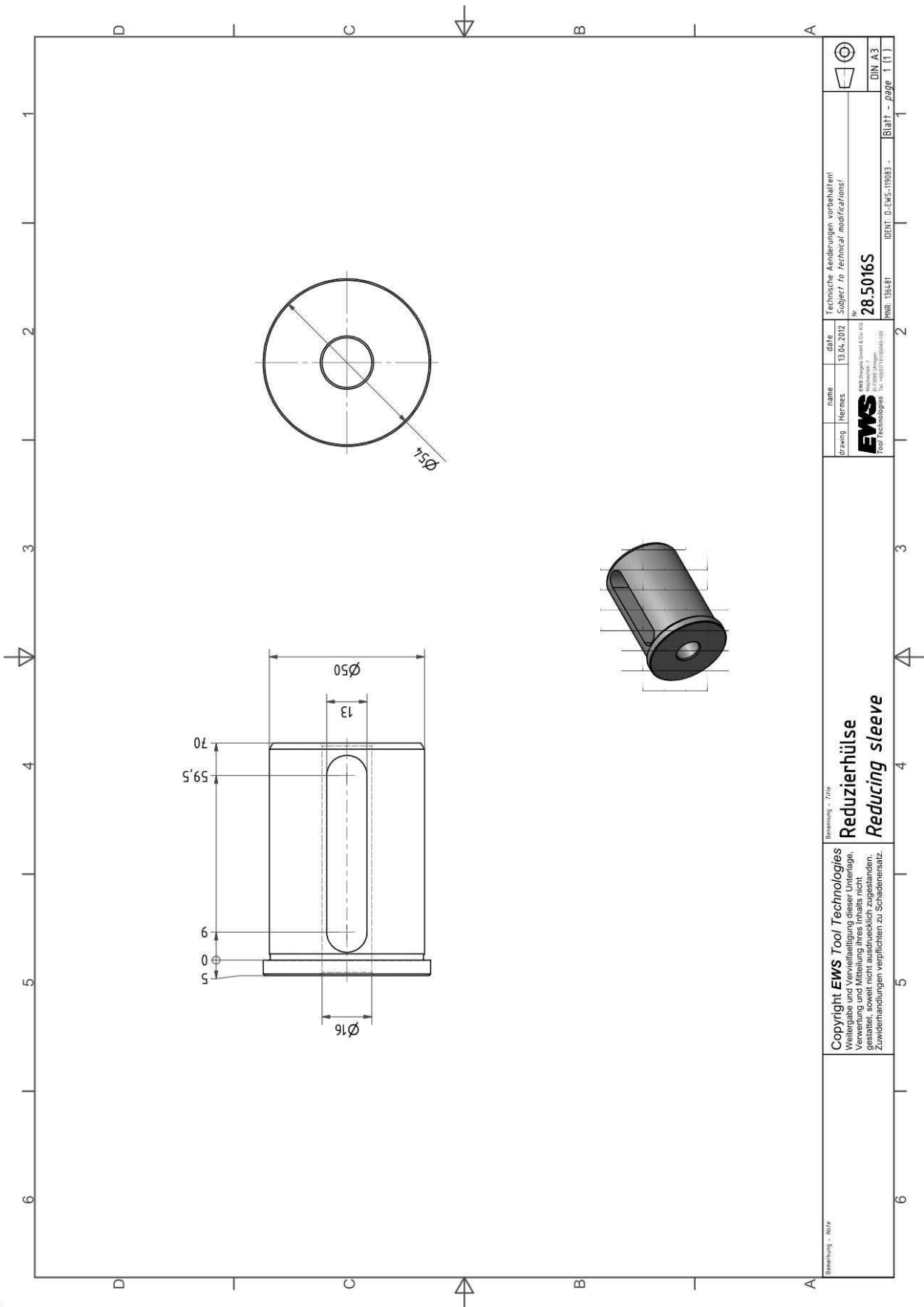


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Tool Technologies No. - No.	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-0024.05	 REV. - / - 136480	 QR
Bemerkung: - Type Reducing sleeve Reducing sleeve			
Technische Daten - Technical Data Weight = 1,076 [kg]			
Bemerkung: - Note			

Reducing sleeve

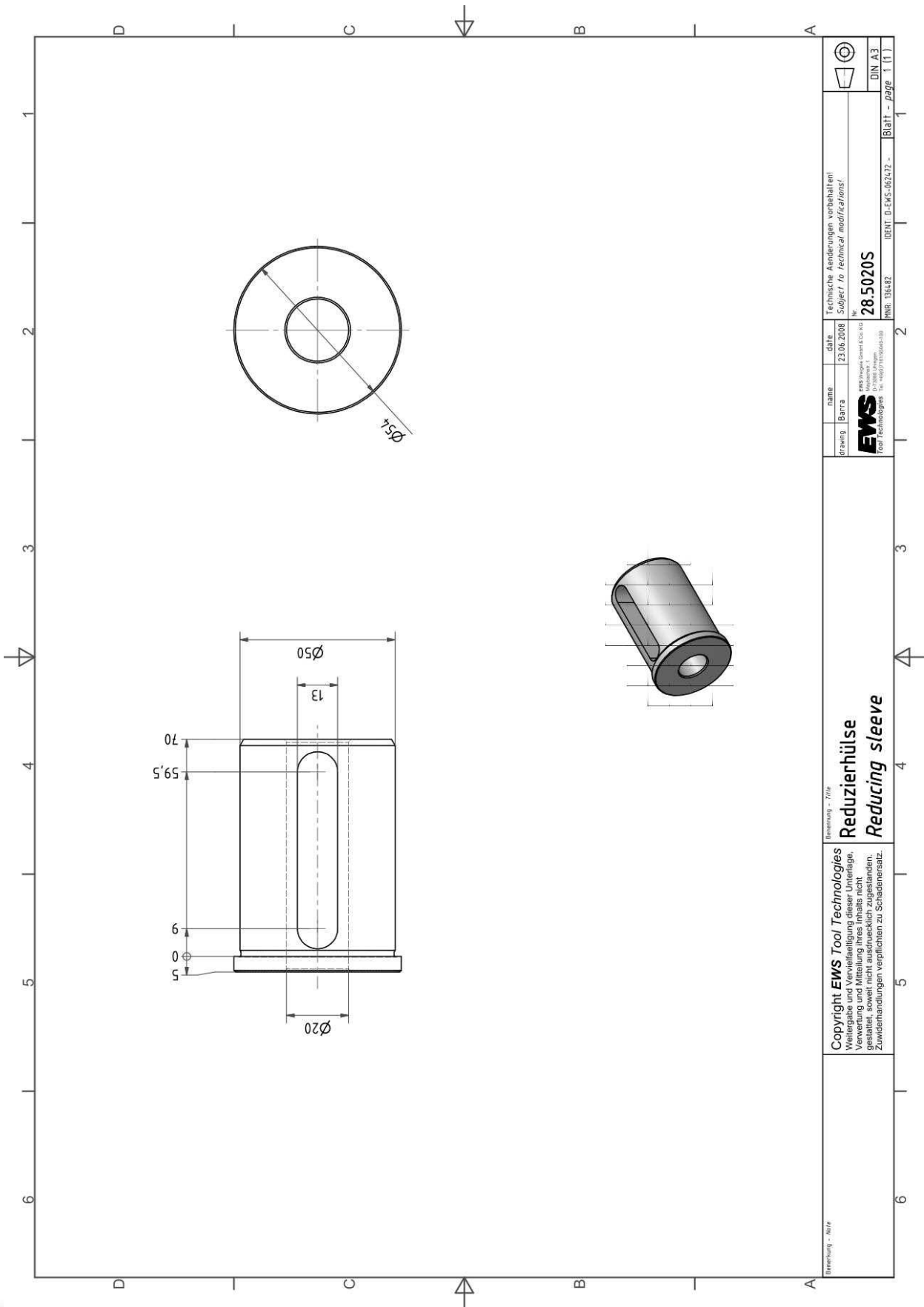
Pos.: 245
MNR: 136481
KTX: 28.5016S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung EWS Tool Technologies D-13088 Berlin Tel. +49(0)30 7153940-100	name Hermes	date 13.04.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3
								MNR: 136481 28.5016S		
					No.		IDENT. D-EWS-119083 -		Blatt - page 1 (1)	

Reducing sleeve

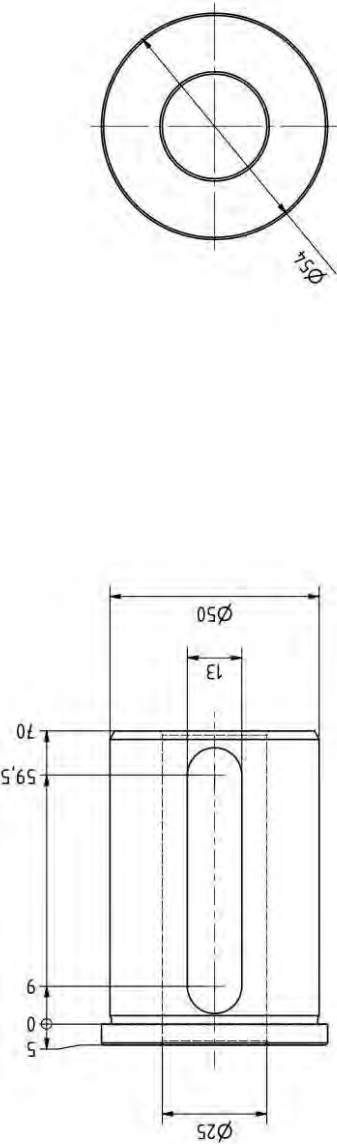
Pos.: 246
MNR: 136482
KTX: 28.5020S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bewertung - Title		Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		Drawing	Date	Date	Technical changes reserved! Subject to technical modifications!	DIN A3								
					EWS Tool Technologies EWS Werkzeug- und Schneidwerkzeuge GmbH & Co. KG D-10000 Berlin Tel. +49 30 71 33 90 0-100									Barra	23.06.2008	28.5020S			
														MNR: 136482					
														DENT: D-EWS-662472 - Blatt - page 1 (1)					

Reducing sleeve

Pos.: 247
MNR: 136483
KTXT: 28.5025S

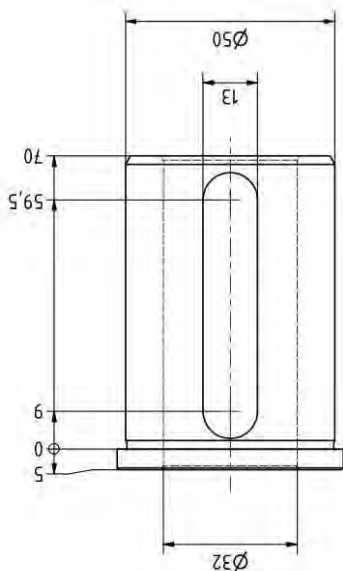


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verwenden ist untersagt.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - Technical data		Bemerkung - Note		Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications						QR	
Weight		= 0,797 [kg]		Reduzierhülse Reducing sleeve		28.5025S		REV. - / -		136483			
Teilnummer - Part No.		28.5025S		Teilnummer - Part No.		28.5025S		Teilnummer - Part No.		28.5025S			
Gewicht - Weight		0,797 kg		Gewicht - Weight		0,797 kg		Gewicht - Weight		0,797 kg			
Material - Material		Alu		Material - Material		Alu		Material - Material		Alu			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S			
Lagerort - Storage location		28.5025S		Lagerort - Storage location		28.5025S							

Reducing sleeve

Pos.: 248
MNR: 136484
KTX: 28.5032S

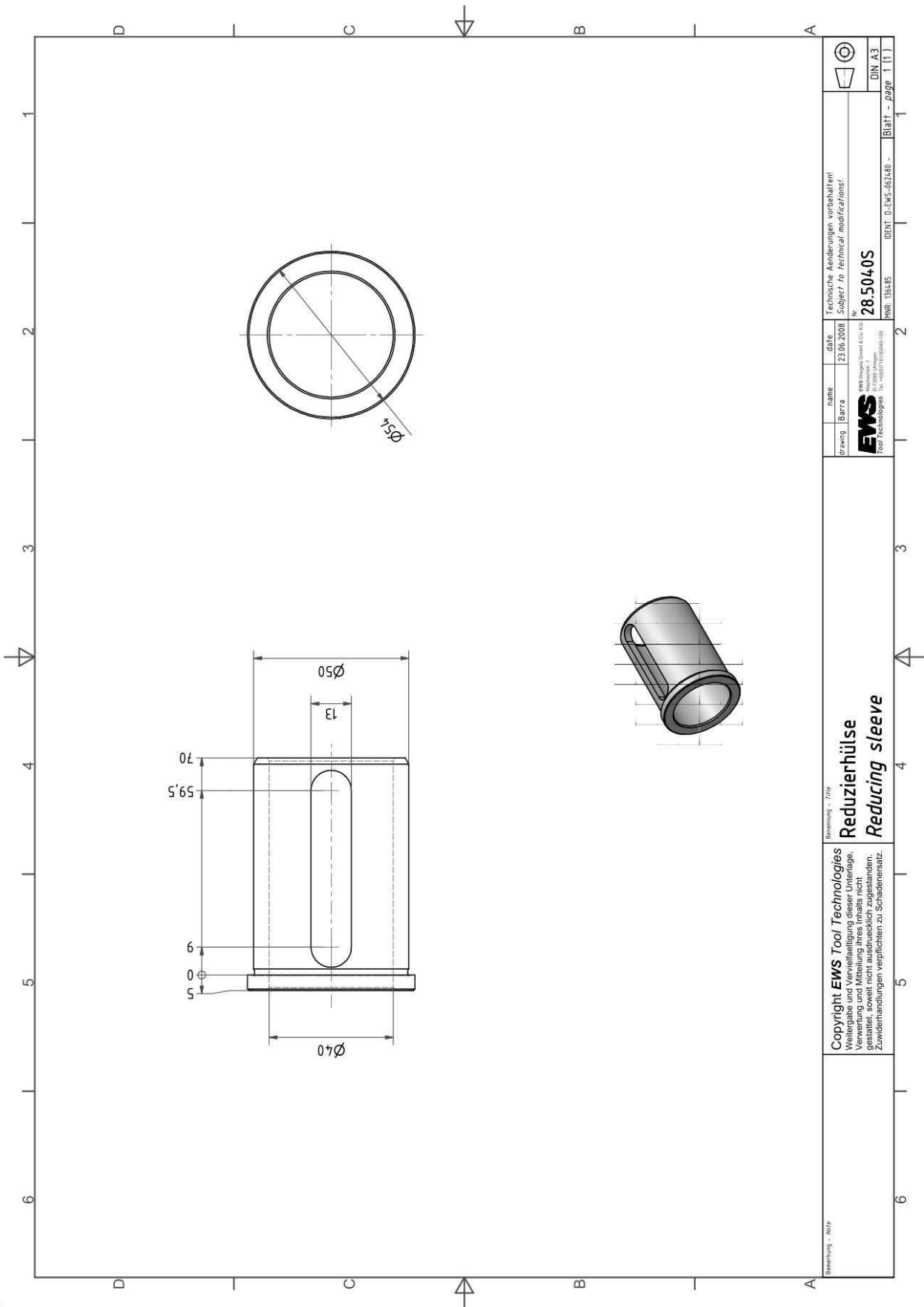


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist Verantwortung für die
Verwendung und Mängelhaftung
übertragen, soweit nicht ausdrücklich
Zusicherungen vorliegen.

EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications		REV. 1/1	136484
28.5032S		QR		
No. - 440				

Reducing sleeve

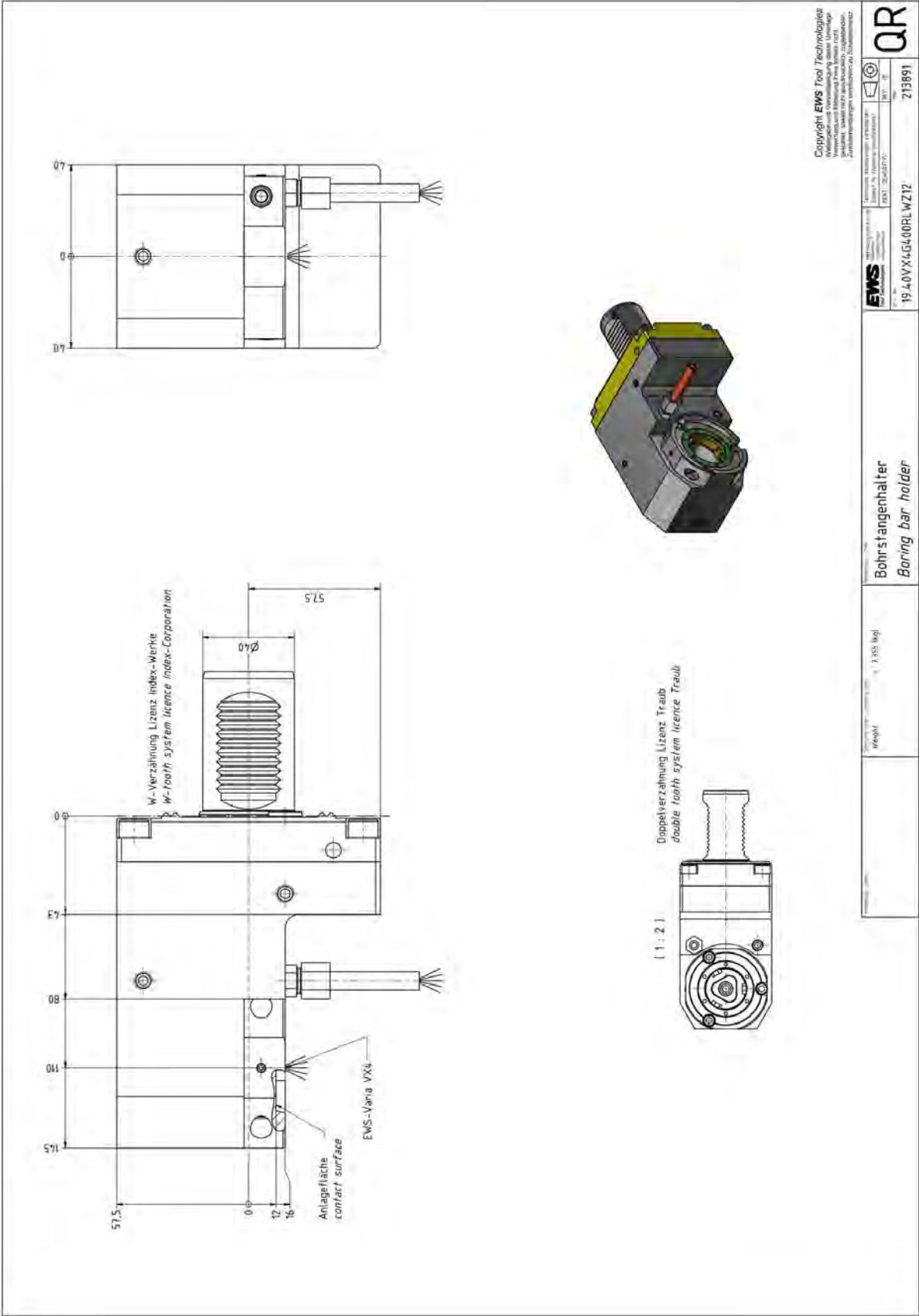
Pos.: 249
MNR: 136485
KTX: 28.5040S



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bewertung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>		drawing Barra	name Barra	date 23.06.2008	No. 28.5040S EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maximilianstr. 1 80333 München Tel. +49(0) 89 763040-158 Tool Technologies	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
									DIN A3
									Blatt - page 1 (1)
PWR: 134-95		IDENT: D-EWS-66240 -							

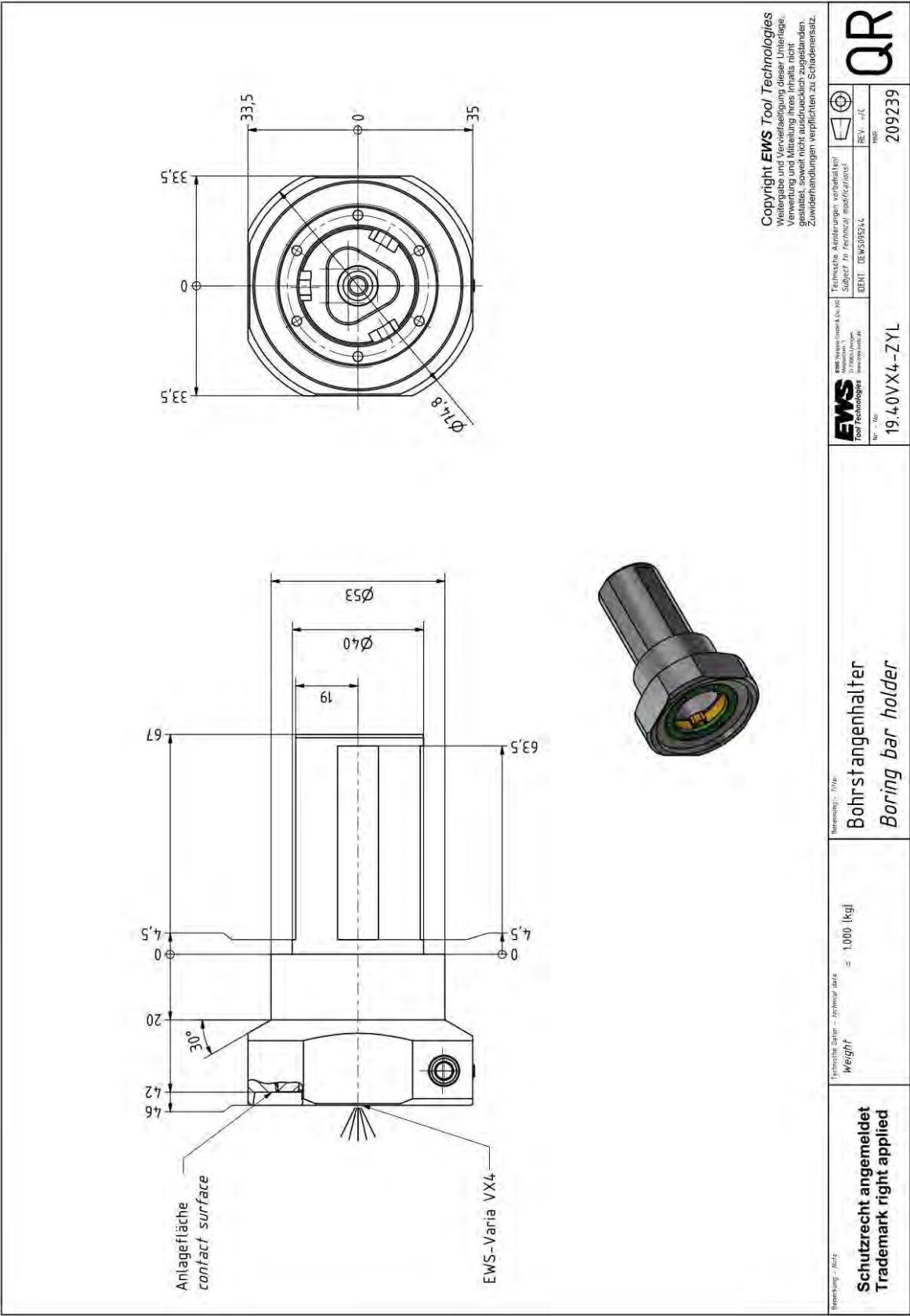
Boring bar holder

Pos.: 30
MNR: 213891
KTX: 19.40VX4G400RLWZ12



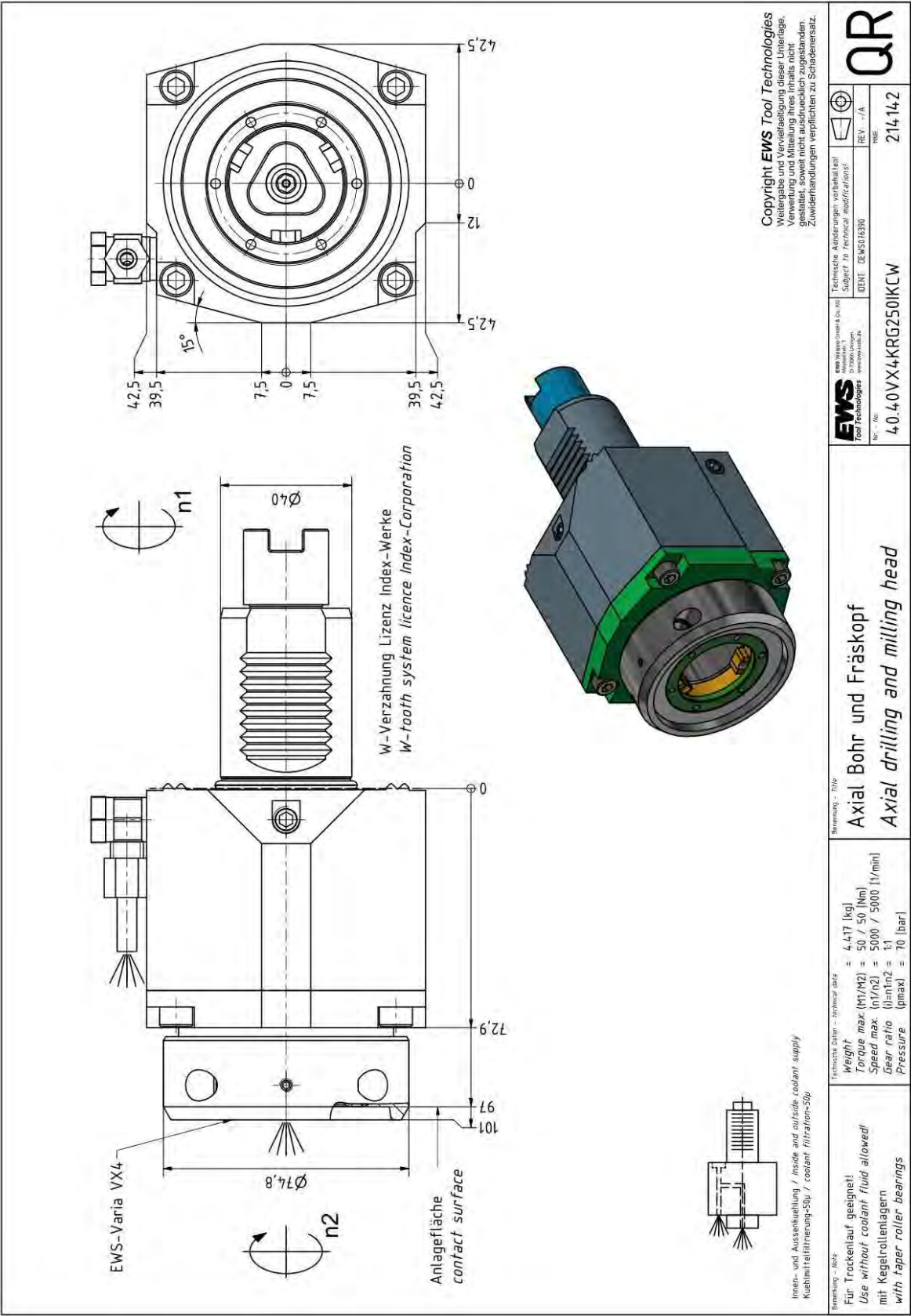
Boring bar holder

Pos.: 31
MNR: 209239
KTX: 19.40VX4-ZYL



Axial drilling and milling head

Pos.: 40
MNR: 214142
KTX: 40.40VX4KRG250IKCW

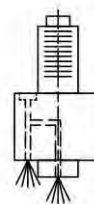
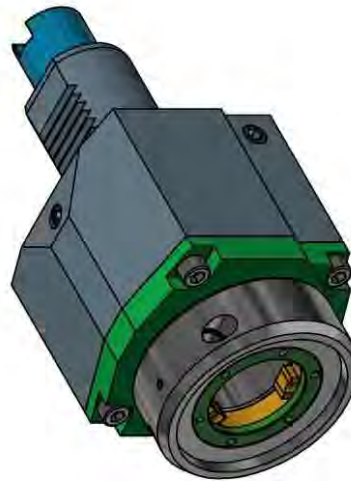
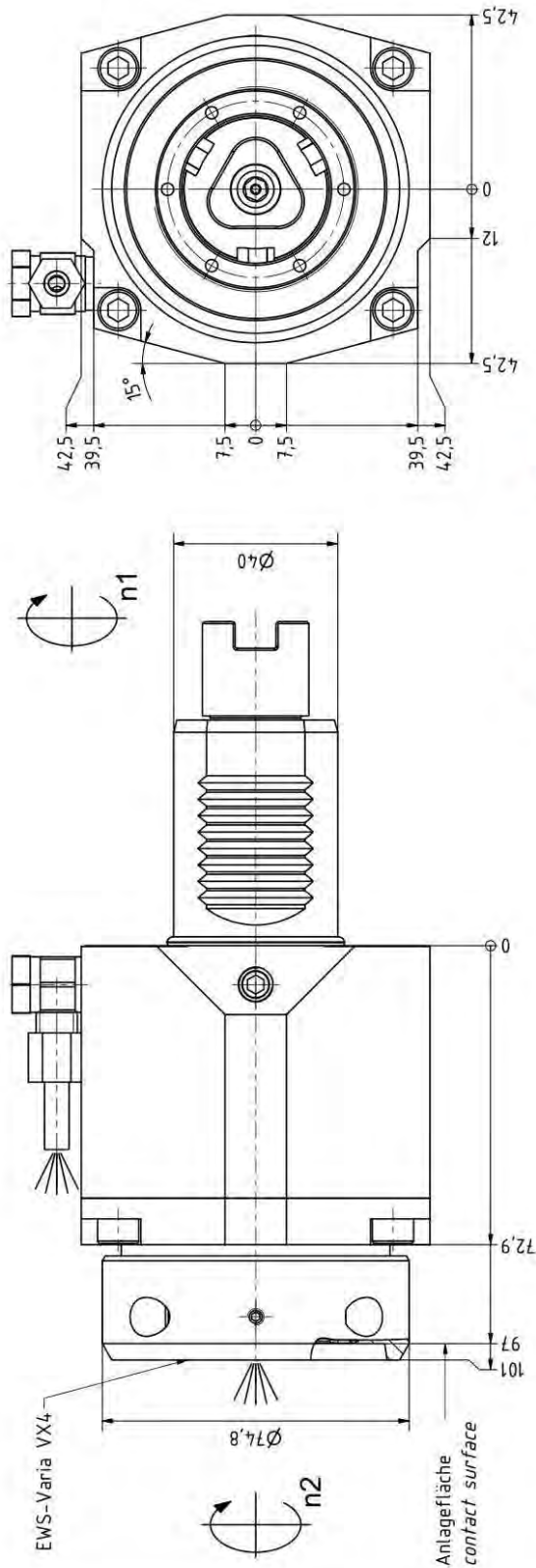


Axial drilling and milling head

Pos.: 41

MNR: 212687

KTXT: 40.40VX4KRG250IKC



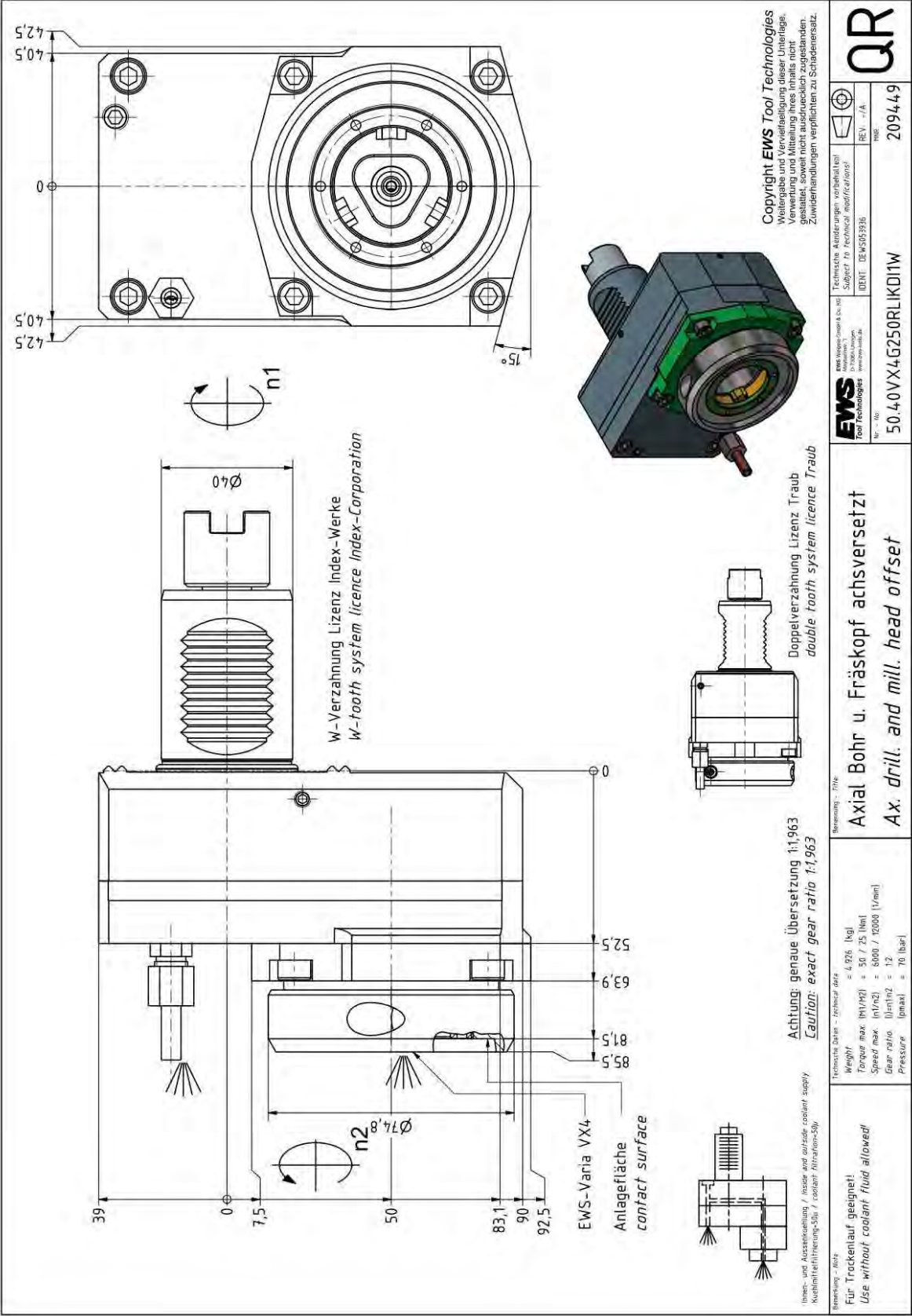
Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuweiterhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kühlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed! mit Kegelrollenlagern with taper roller bearings	Technische Daten - technical data Weight = 4,413 [kg] Torque max. (M1/M2) = 50 / 500 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 5000 / 5000 [1/min] Gear ratio (i1=i2) = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]	EWS EWS Anlagen GmbH & Co. KG Maschinen- und Tool Technologies Industriestraße 1 42699 Solingen Tel. 0212 25033-0 Fax 0212 25033-20 E-Mail: info@ews-geraete.de Web: www.ews-geraete.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! 03E1F 0245307679 REZY - / / A 1982 212687	  

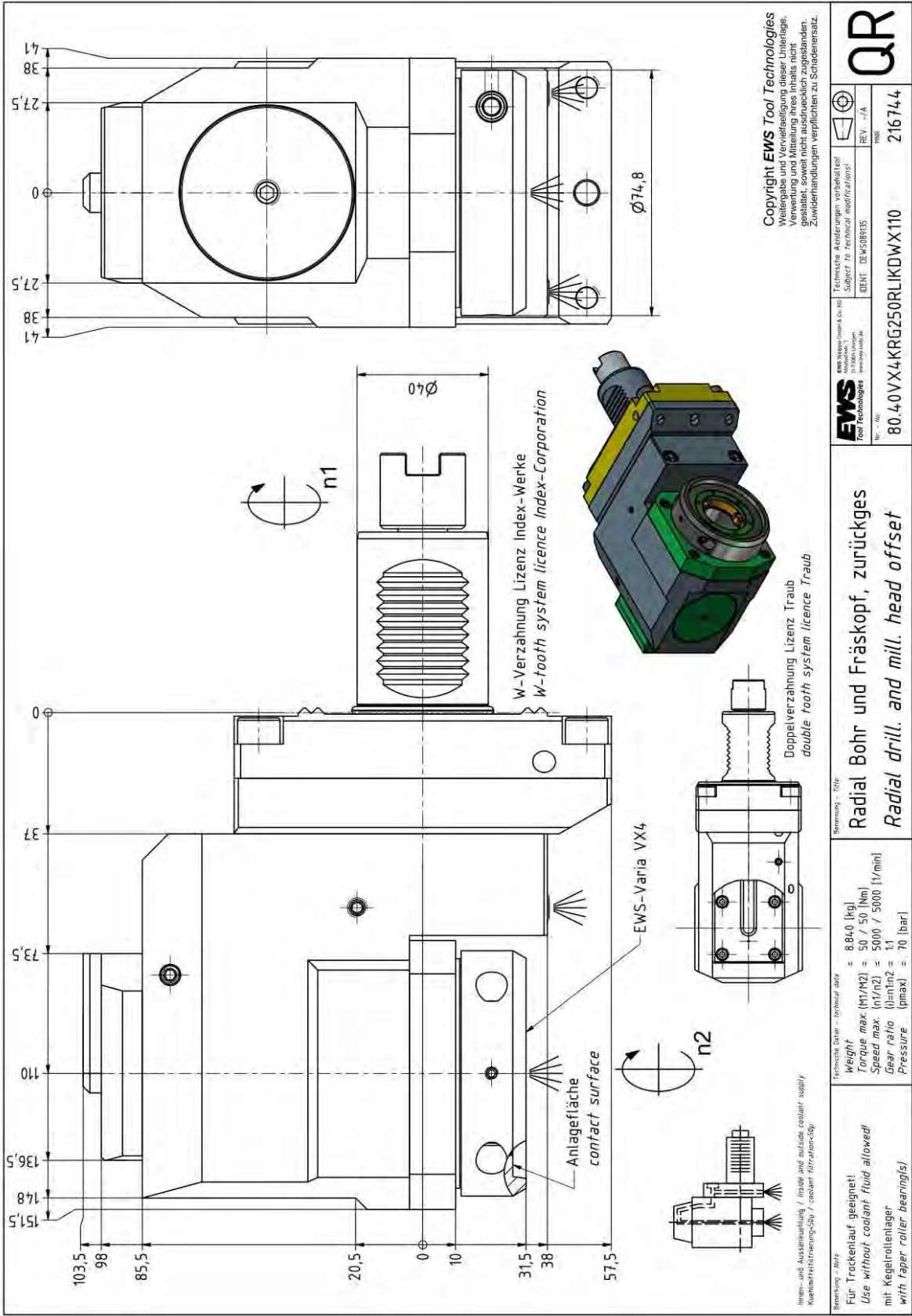
Ax. drill. and mill. head offset

Pos.: 42
MNR: 209449
KTX: 50.40VX4G250RLIKD1W



Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 43
MNR: 216744
KTX: 80.40VX4KRG250RLIKDWX110

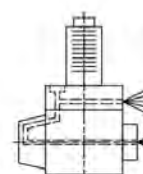
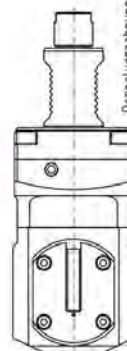
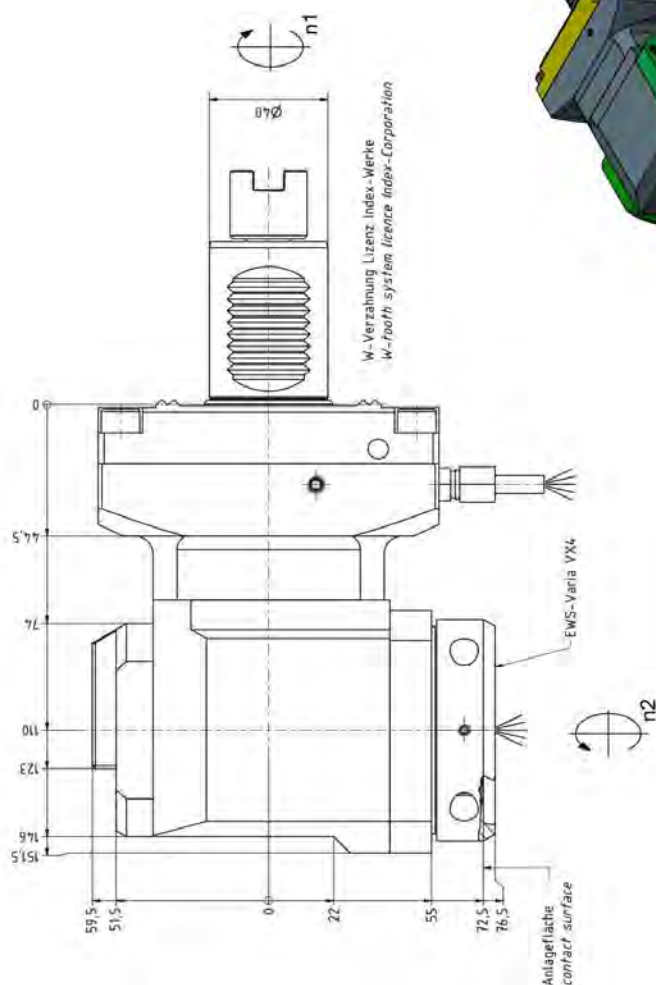
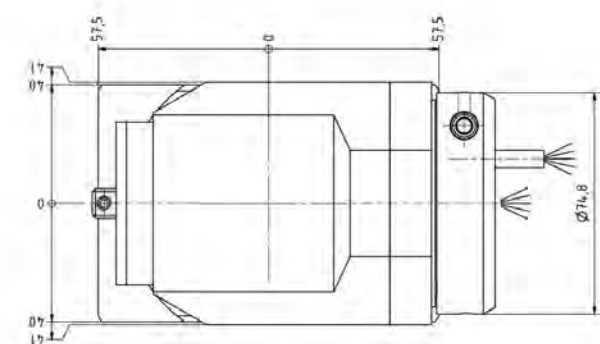


Radial drilling and milling head

Pos.: 44

MNR: 212692

KTXT: 60.40VX4KRG250RLIKDWX110



Copyright EWS Tool Technology
Werbung und Vermarktung durch Umfrage
Verfahren und Abrechnung (Preis bezahlt nach
Istnutzung, Abgabe nicht geschuldet) zugestanden.
Zusätzliche Vergütung für die Abrechnung 12.

Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

For Trackers® design
Use without coolant fluid allowed
mit Regenerations-
luft Vapor roller beinhalten

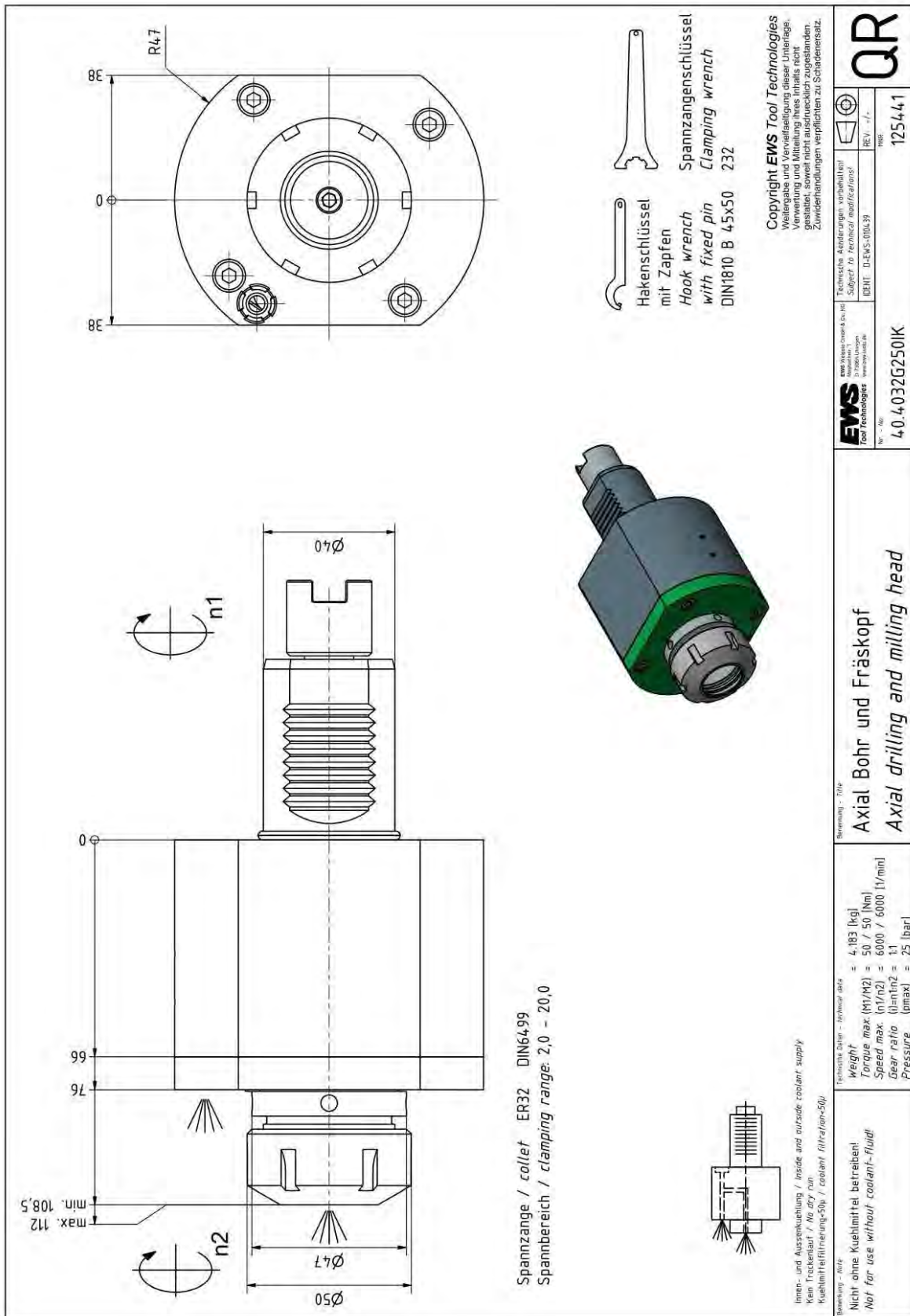
Wasser- und Abwasserleitung / Inside and outside radiant supply
Lieferzeit / Delivery: 50u / radiant filtration: 50u

 EWS For development	Technische Dokumentation (englisch) (auch in deutscher Sprache) 0800 3 34 63 178	 ISO 9001 Zertifiziert	
Teilenummer: 50.40VXK1KR0250RLMDXW110 50.40VXK1KR0250RLMDXW110	212.692	Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	

QR

Axial drilling and milling head

Pos.: 50
MNR: 125441
KTX: 40.4032G250IK

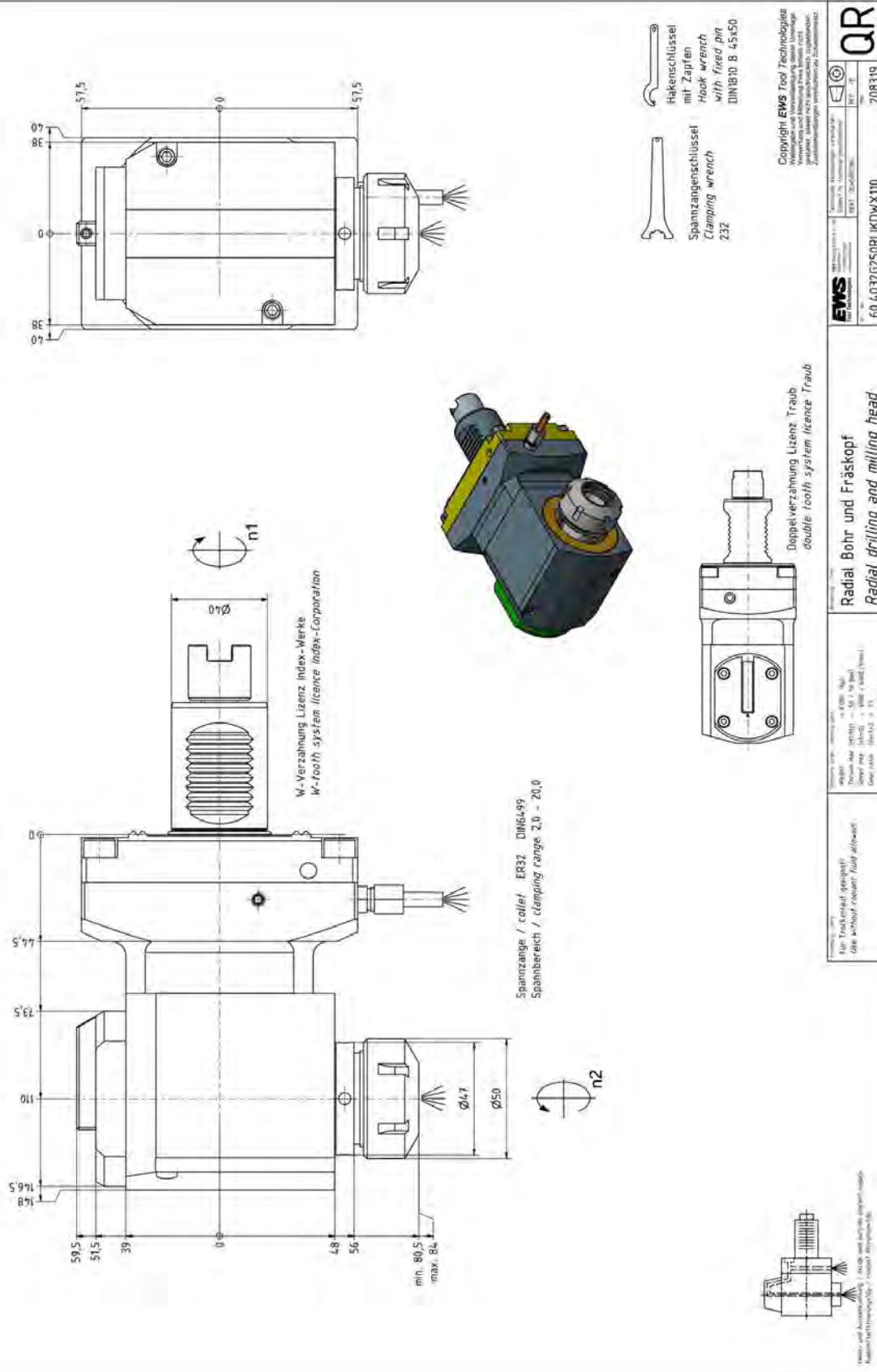


Radial drilling and milling head

Pos.: 51

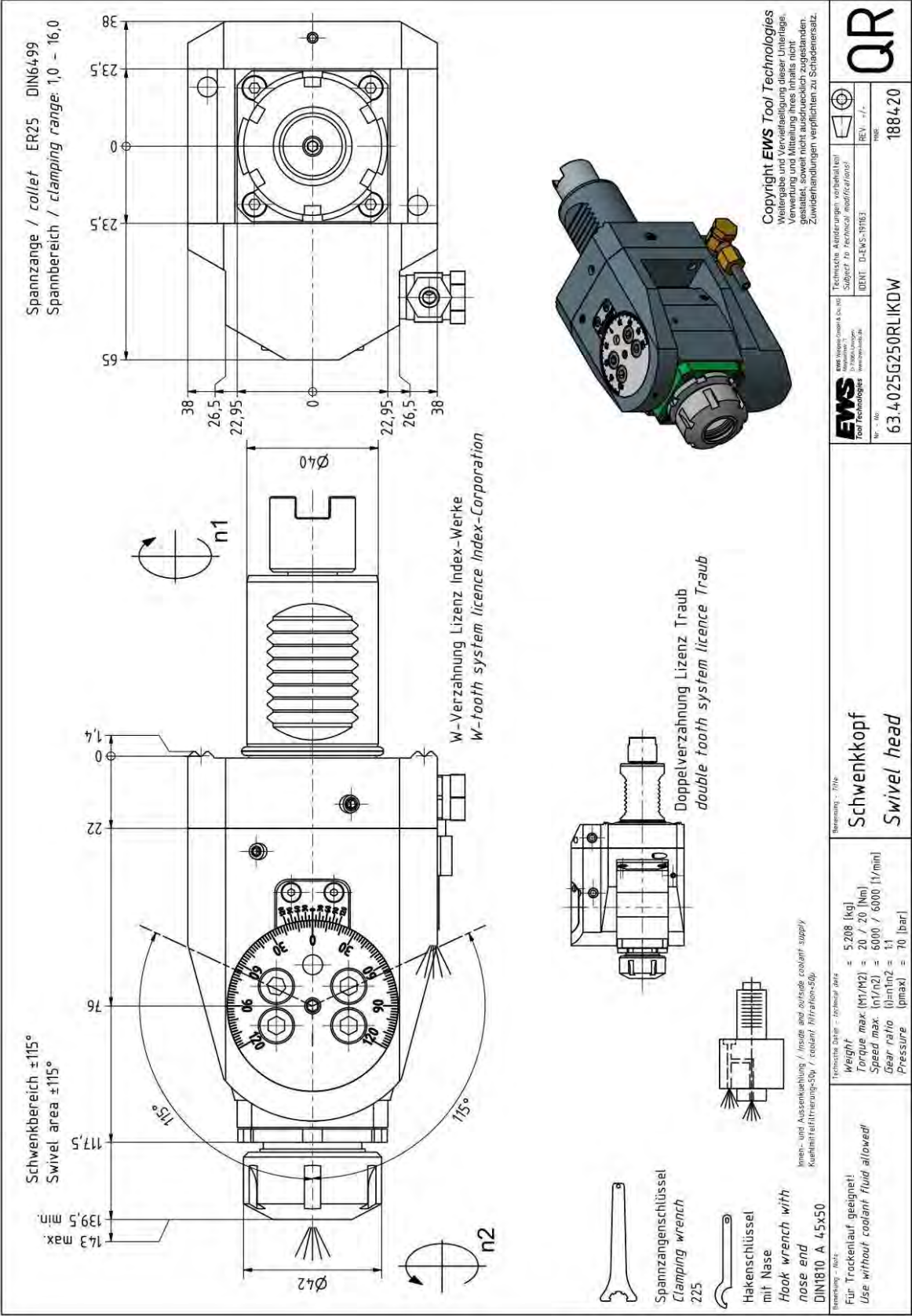
MNR: 208319

KTXT: 60.4032G250RLIKDWX110



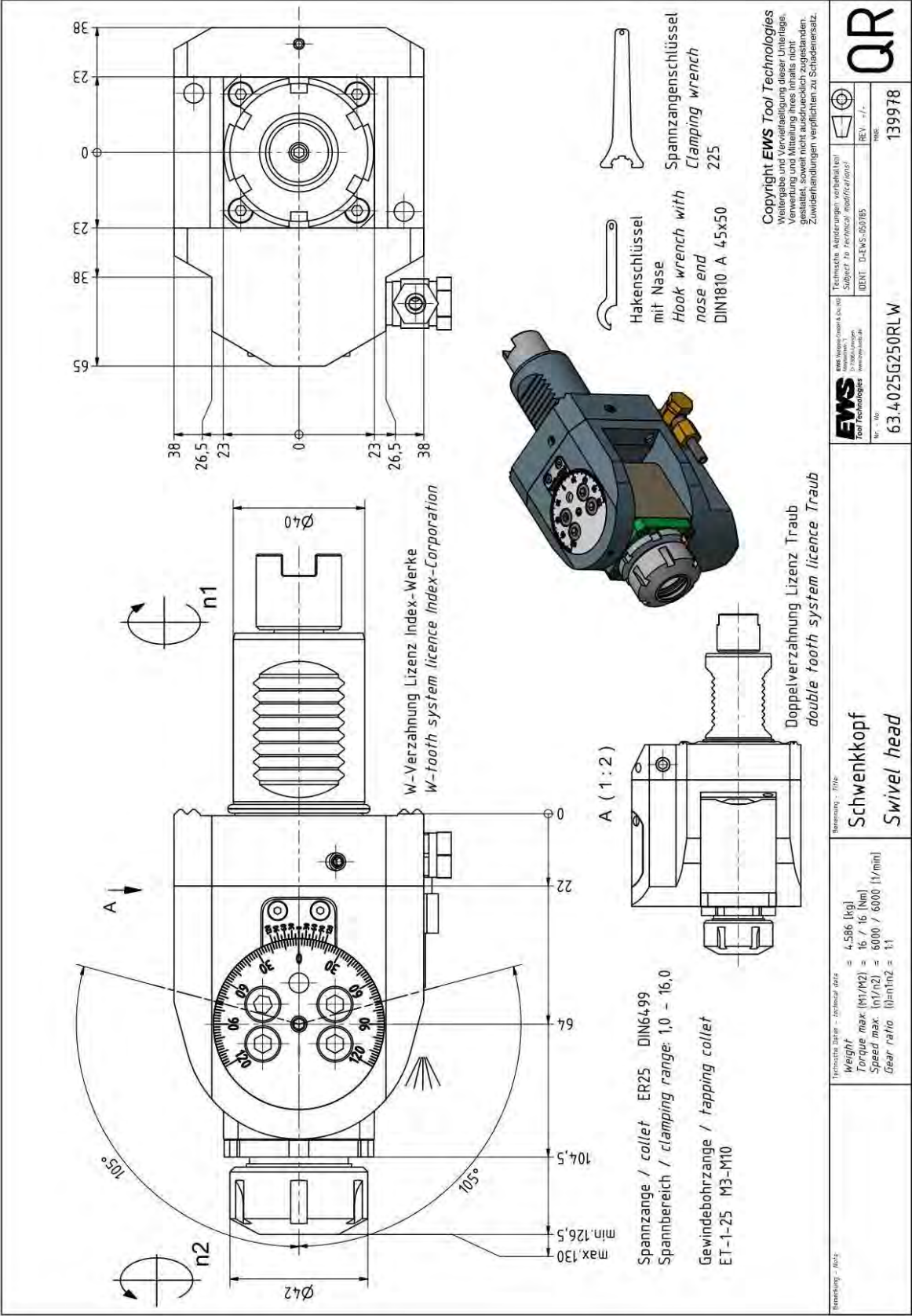
Swivel head

Pos.: 60
MNR: 188420
KTXT: 63.4025G250RLIKDW



Swivel head

Pos.: 61
MNR: 139978
KTXT: 63.4025G250RLW



WSW TOOLS 1 ten Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-1 DIN69871 SK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 2 two Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-2 JIS B 6339 BT (MAS 403 BT)  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 3 three Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-1 DIN69893-1 HSK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 4 four Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-3 DIN69893-3 HSK-T  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW TOOLS 5 five Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO26223 PSC  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 6 six Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas DIN2080 DIN228 Morsekonus Zylindrisch Straight Shank / Cylindrique Cylindrico  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COLLETS 7 seven Spannzangen Collets Pinces de serrage Pinzas de sujeción and much more... ER DIN6499 ISO15488 OZ DIN6388 ISO10897  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW BORINGBARS 8 eight Bohrstangen schwingungsgedämpft Boring Bars antivibration Barres d'alésage anti-vibration Barras para mandrinar antivibratorias Wickelschneidköpfe - Exchangeable cutting heads Têtes de coupe interchangeable - Cabezales modulares antivibration  ISO26623-1 Bohrstangen Boring Bars Barres d'alésage Barras para mandrinar Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW CONTROL 9 nine Kontrolldorne Test Mandrels Mandrin de contrôle Mandril de control SK - BT - VDI - HSK - PSC - BMT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW SETTING 10 ten Werkzeugeinstelladapter Setting Tools Outil de réglage Herramienta de ajuste SK50 BMT - PSC - HSK - SK - BT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW ACCESSORIES 11 eleven Zubehör Accessories Accessoires Accesorios Spannmutter Clamping Nuts Ecrou de serrage Tuerca de sujeción Anzugbolzen Pull Studs Tiraboltas Tirafijos Lager- und Transport Storage Equipment Systèmes de stockage Equipo de almacenamiento  and much more... Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COOLTURNING 12 twelve Drehstahlhalter mit Innenkühlung Turning Tool Holder with inner coolant Porte outil de tournage avec refroidissement interne Portaherramientas de torneado con suministro de refrigerante interior  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021

WSW **SINCE 1987**
Solutions from a single source

wsw-tools.de



EWS Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

WSW Tooling Systems

WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH

Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@wsw-collets.de
www.wsw-collets.de

COMMAND TOOLING SYSTEMS

Command Tooling Systems

13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com

EWS Korea

EWS Korea Co. Ltd.

60-11 · Woongnam-Dong
Changwon
Kyoung-Nam Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr

EWS Russia

EWS Ltd.

Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-russland.ru
www.ews-russland.ru

EWS 易德斯 Turrets & Tool holders

JIANGSU EWS MACHINE CO.,LTD

37 hao xizhangzhenbeilu
fenghuangzhen zhangjiangang
China
Telefon +86-512-5842-9991
Telefax +86-512-5842-9990
yujo@ewskorea.co.kr

EWS Tool Technologies

埃维斯刀座技术(太仓)

EWS Tool Holder Technologies (Taicang Co. Ltd)

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn

TOOL ARENA CONNECTING COMPANIES

Tool-Arena GmbH

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail: info@tool-arena.com
www.tool-arena.com

EWS Turkey

EWS Tutucu Sistemleri ve Taretleri Anonim Şirket

Aydınlı mah. Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San. Sit. 18-19
34956 Tuzla / Istanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail: mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de