

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

INDEX VDI30 G300W

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
90mm

Statisch / Static
90mm

INDEX

C200 ■ C220 (VDI30) ■ B400 ■ G300 ■ V300



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

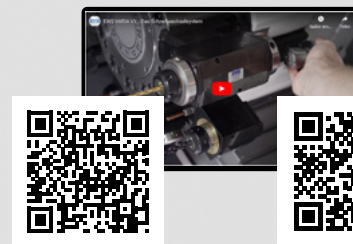
EWS.Varia VX3

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



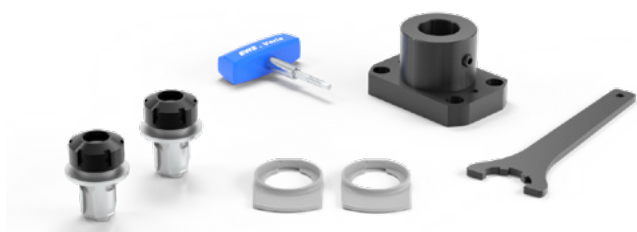
[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX3STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
2x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

Start Kit 2 „professionell“ :

VX3STARTKIT2



- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX3-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX3-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
4x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER20L17 (Nr.: 31.VX320IML17)
1x Collet insert IM ER20L17 (No.: 31.VX320IML17)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER20 (Nr.: 220AX)
1x Collet wrench for internal nut ER20 (No.: 220AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø32 (Nr.: 19.32VX3-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø32 (No.: 19.32VX3-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

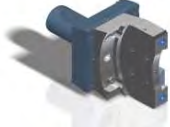
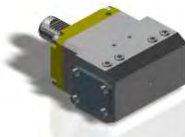
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendrehen/External Turning	0
 turning holder, right hand MNR: 177343 1.3025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 1
turning holder, right hand, overhead MNR: 217117 2.3025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 2
 turning holder, right hand, overhead MNR: S02481 2.3025/20G300RLW Square 25/20	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 3
turning tool, right hand MNR: 220357 5.3025G300RLIKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 4
 turning tool, right hand MNR: 133392 5.3025G300RLW Square 25	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 5
Multi purpose OD/ID holder MNR: 203922 15.3025G300IKW Square 25	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) 6

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]

	Multi purpose OD/ID holder MNR: 195059 15.3020QYW Square 20	W - seration (License INDEX) Quattro - Y - axis offset	7
	Multi purpose OD/ID holder MNR: 217336 15.3020QYIKW Square 20	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Quattro - Y - axis offset	8
Einsatz Y Achse / Use Y axis			0
	turning holder, right hand MNR: 207322 1.3020DYRLIKW Square 20	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	9
Abstechen/Cutoff tool			0
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: 107694 32.3032CTXRLÜK Size 32	double ser. Lizenz Traub, overhead	10
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: S01453 32.3032CTXRLÜKIK Size 32	Internal coolant supply double ser. Lizenz Traub, overhead	11

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1]

	Infeed / Cut-off tool holder MNR: S03752 32.3032FLEXRLW Size 32	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	12
	Infeed / Cut-off tool holder MNR: 177401 32.3032FLEXRLÜKIKW Size 32	Internal coolant supply W - seration (License INDEX) double ser. Lizenz Traub, overhead	13
Innendrehen / Internal Turning			0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01417 17.3032G300RLW hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	20
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S03583 17.3032G300RLWZ9 hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	21
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 198311 17.3032DG300RLW hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	22
Einsatz Y Achse / Use Y axis			0

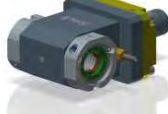
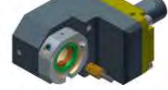
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 191789 17.3032DYG300RLWTK54 hole -Ø 32 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub)	23
Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA3			0
Reducing sleeve MNR: 112731 28.3206-25G200-SATZ hole -Ø 6 - 25 mm			201
	Reducing sleeve MNR: 135771 28.3225G200 hole -Ø 25 mm	202	
	Reducing sleeve MNR: 135770 28.3220G200 hole -Ø20 mm	203	
	Reducing sleeve MNR: 135769 28.3216G200 hole -Ø 16 mm	204	
	Reducing sleeve MNR: 135768 28.3212G200 hole -Ø 12 mm	205	

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1]

	Reducing sleeve MNR: 136127 28.3210G200 hole -Ø 10 mm	206
	Reducing sleeve MNR: 135766 28.3208G200 hole -Ø 8 mm	207
	Reducing sleeve MNR: 135765 28.3206G200 hole -Ø 6 mm	208
	Reducing sleeve MNR: 136326 28.3216G200-GEW hole -Ø 16 mm	209
	Reducing sleeve MNR: 219231 28.3220G200M6 hole -Ø20 mm	210
	Reducing sleeve MNR: 135624 28.3225G200M6 hole -Ø 25 mm	211
Innendrehen / Internal Turning DIA40		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S01440 17.3040G300RLW hole-Ø 40 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 23
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: S03584 17.3040G300RLWZ9 hole-Ø 40 mm	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 232
Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA4		0
Reducing sleeve MNR: 111112 28.4008-32S-SATZ hole -Ø 8 - 32 mm		231
StatischZentrubohren / StaticCenterdri		0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 179121 17.30VX3DG300RLW EWS Varia VX3 - Adaptor	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 30
	Boring bar holder MNR: 164117 19.30VX3G300RLWZ0 EWS Varia VX3 - Adaptor	W - seration (License INDEX) Double serration (Lizenz Traub) 31

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1]

	Boring bar holder MNR: 209237 19.32VX3-ZYL EWS Varia VX3 - Adaptor	32
VARIA VX3 Starterkits		0
MNR: 216181 VX3STARTKIT1		35
MNR: 216274 VX3STARTKIT2		36
AGW VARIA VX3 / Driven Tools VARIA		0
	Axial drilling and milling head MNR: 163160 40.30VX3G300IKC EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 32 Nm Butterflyseal IC/EC Ceramic pmax = 70bar 40
	Axial drilling and milling head MNR: 157809 40.30VX3G300 EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 8.000 1/min 25 Nm External coolant supply 41

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]



Radial drilling and milling head

MNR: 161289
60.30VX3G300RLIKW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

42



Radial drilling and milling head

MNR: 161295
60.30VX3G300RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

43



Radial drilling and milling head

MNR: 215546
60.30VX3G300RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

44

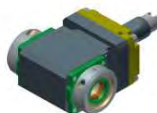


Radial drilling and milling head

MNR: 192252
60.30VX3DG300RLIKDW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

45



Radial drilling and milling head

MNR: 161633
60.30VX3DG300RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

46

Radial drill. and mill. head offset

MNR: 216076
80.30VX3G300RLIKW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

47

Radial drill. and mill. head offset

MNR: 220362
80.30VX3G300RLW
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

48

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1

AGW ohne VARIA/ Driven Tool without V

0



Axial drilling and milling head

MNR: 220047
40.3025G300IKCIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
32 Nm
Butterflyseal
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

50



Axial drilling and milling head

MNR: 157549
40.3025G300IM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
25 bar
External coolant supply

51



Axial drilling and milling head

MNR: 100538
40.3025G300
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

52

Radial drilling and milling head

MNR: 217340
60.3025G300RLIKDWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

53



Radial drilling and milling head

MNR: 131269
60.3025G300RLWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

54

Radial drilling and milling head

MNR: 217340
60.3025G300RLIKDWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

55

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 180918
80.3025G300RLIKWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

56



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 180916
80.3025G300RLWIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

57

Schwenkköpfe / Swivelheads

0



Swivel head

MNR: 153290
63.3020G300RLIKDWIM
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
16 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

60



Swivel head

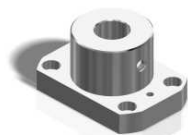
MNR: 180704
63.3020G300RLWIM
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
16 Nm
External coolant supply

61

VARIA Zubehör / VX Spare parts

0



pre-setting unit

MNR: S04921
MB-VX3

70

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [11/

torque wrench MNR: 171104 DSV SW5/05.7NM	DSV SW5/05.7NM	71
Shuttle		0
tool shuttle MNR: 173245 TS-400		80
 tool palette MNR: 175428 TP-V3/VX3-20 V3 / VX3 holder		81
 tool palette MNR: 173276 TP-VDI30-12 VDI30 shank DIN ISO 10889		82
Safety cover MNR: 173620 PT.VX3		233
Spannzangensätze/ Collet Sets		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [12/



Collet

MNR: S03147
BG-250 430E SATZ-Ø2-16
DIN 6499

100

Collet

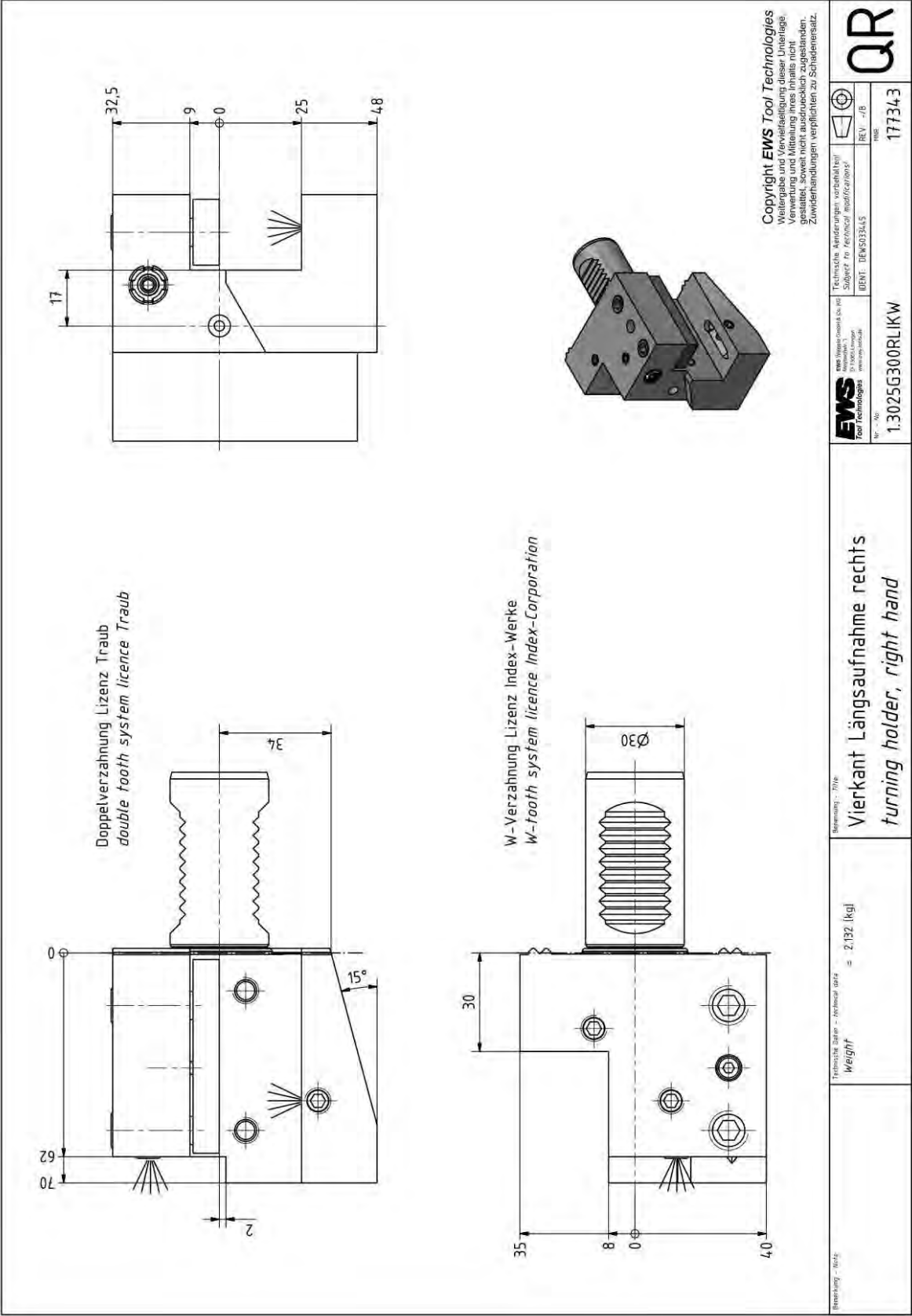
MNR: 140884
BG-252 430E NC SATZ-Ø 3-16

Sealed

101

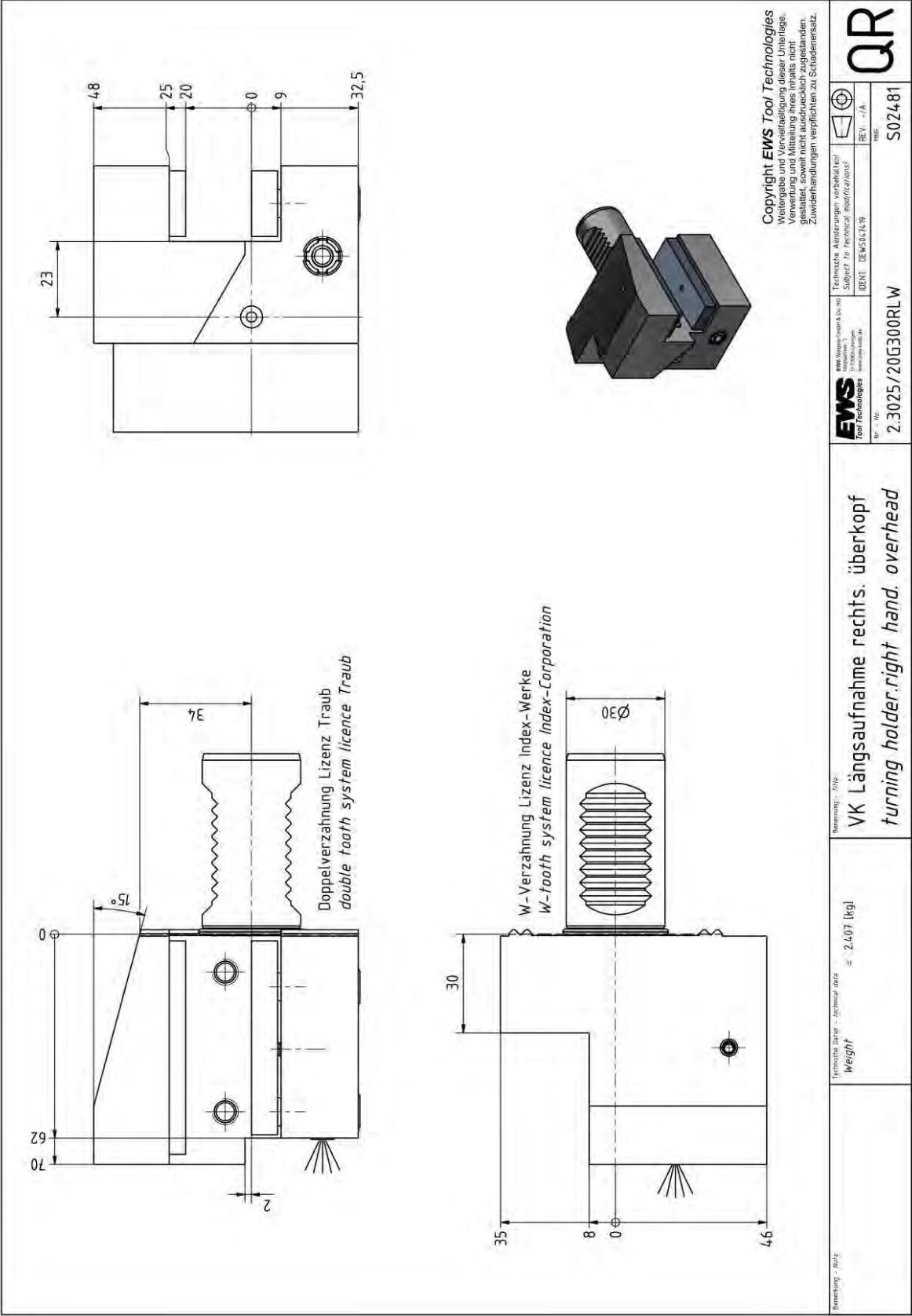
turning holder, right hand

Pos.: 1
MNR: 177343
KTX: 1.3025G300RLIKW



turning holder,right hand, overhead

Pos.: 3
MNR: S02481
KTX: 2.3025/20G300RLW

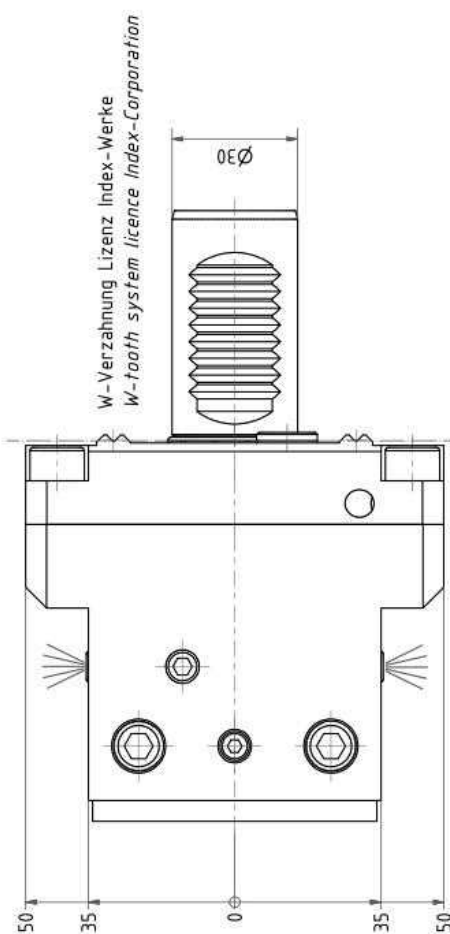
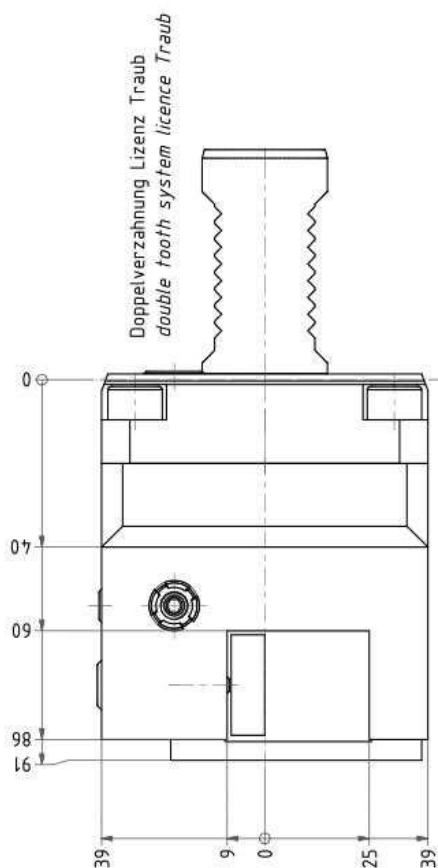
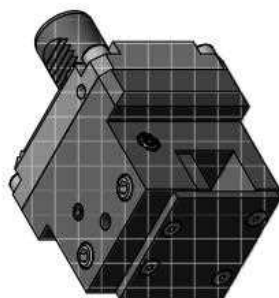


turning tool, right hand

Pos.: 5

MNR: 133392

KTXT: 5.3025G300RLW



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



Wierkant Queraufnahme rechts
turning tool. right hand

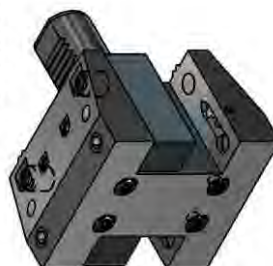
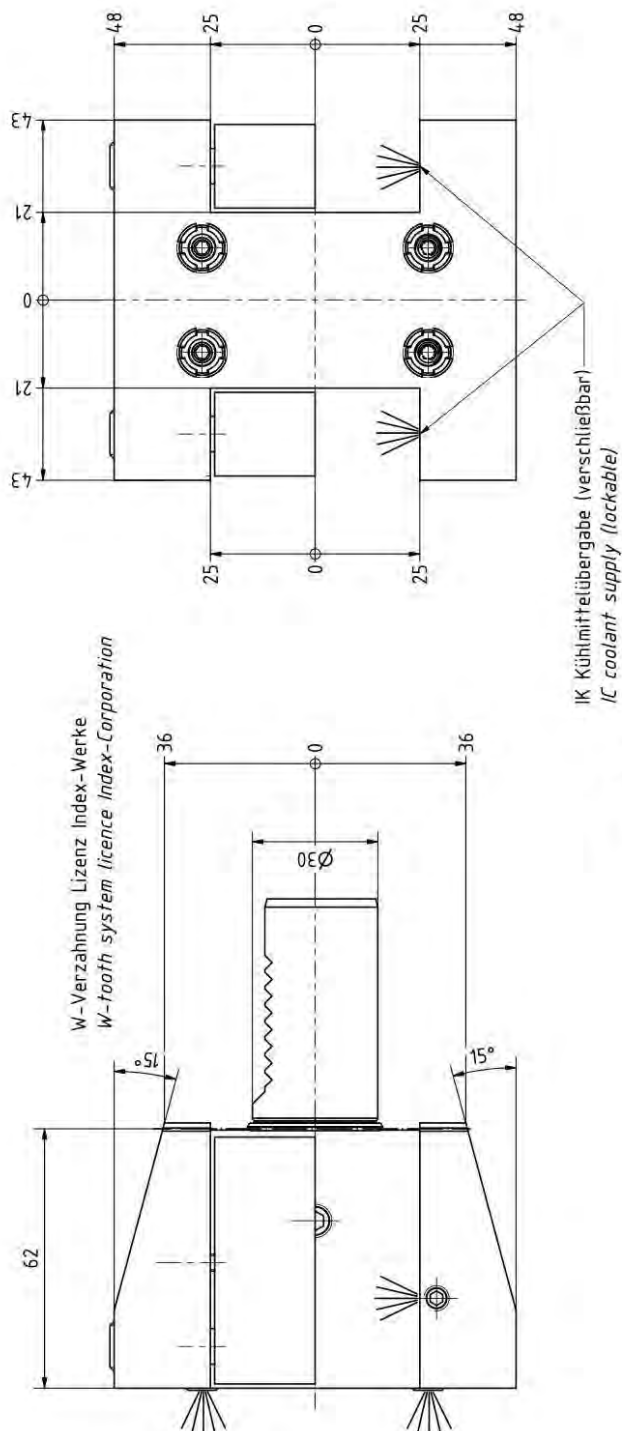
Weight = 4,205 [kg]

Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 6

MNR: 203922

KTXT: 15.3025G300IKW



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

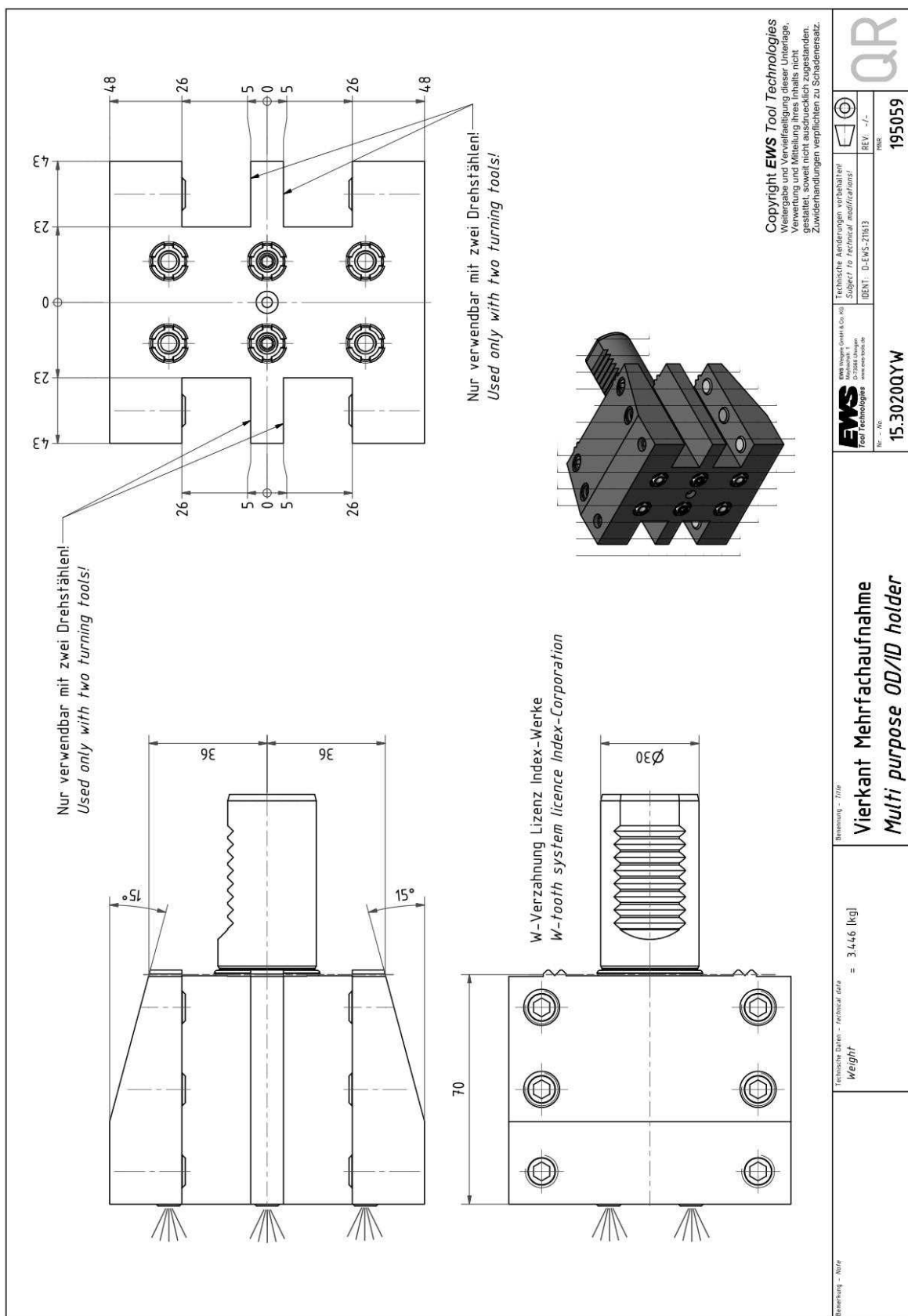
Bemerkung - Note Technische Daten - Technical data Weight = 2.676 kg/l	Bezeichnung - Title Vierkant Mehrfachaufnahme <i>Multi purpose OD/ID holder</i>	 EWS Werkzeug-Systeme GmbH Maschinen- & Werkzeugbau Industriestraße 1 42699 Solingen, Germany Tel. +49 (0)212 649-1000 Fax +49 (0)212 649-1001 E-Mail: info@ews.de  Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! 
		REFV - r/A 02K4500669 203922
		15.3025G300IKW 203922

Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 7

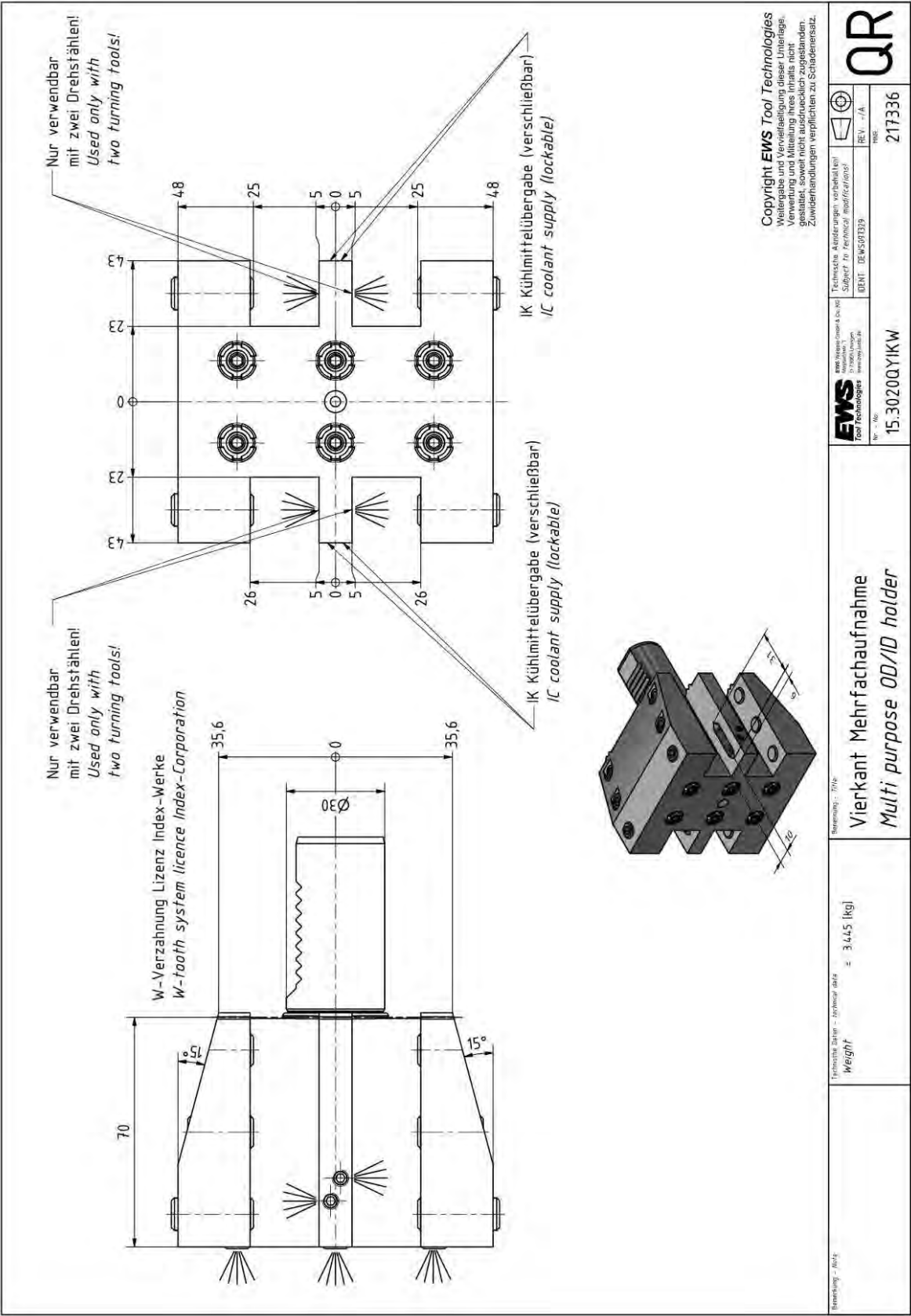
MNR: 195059

KTXT: 15.3020QYW



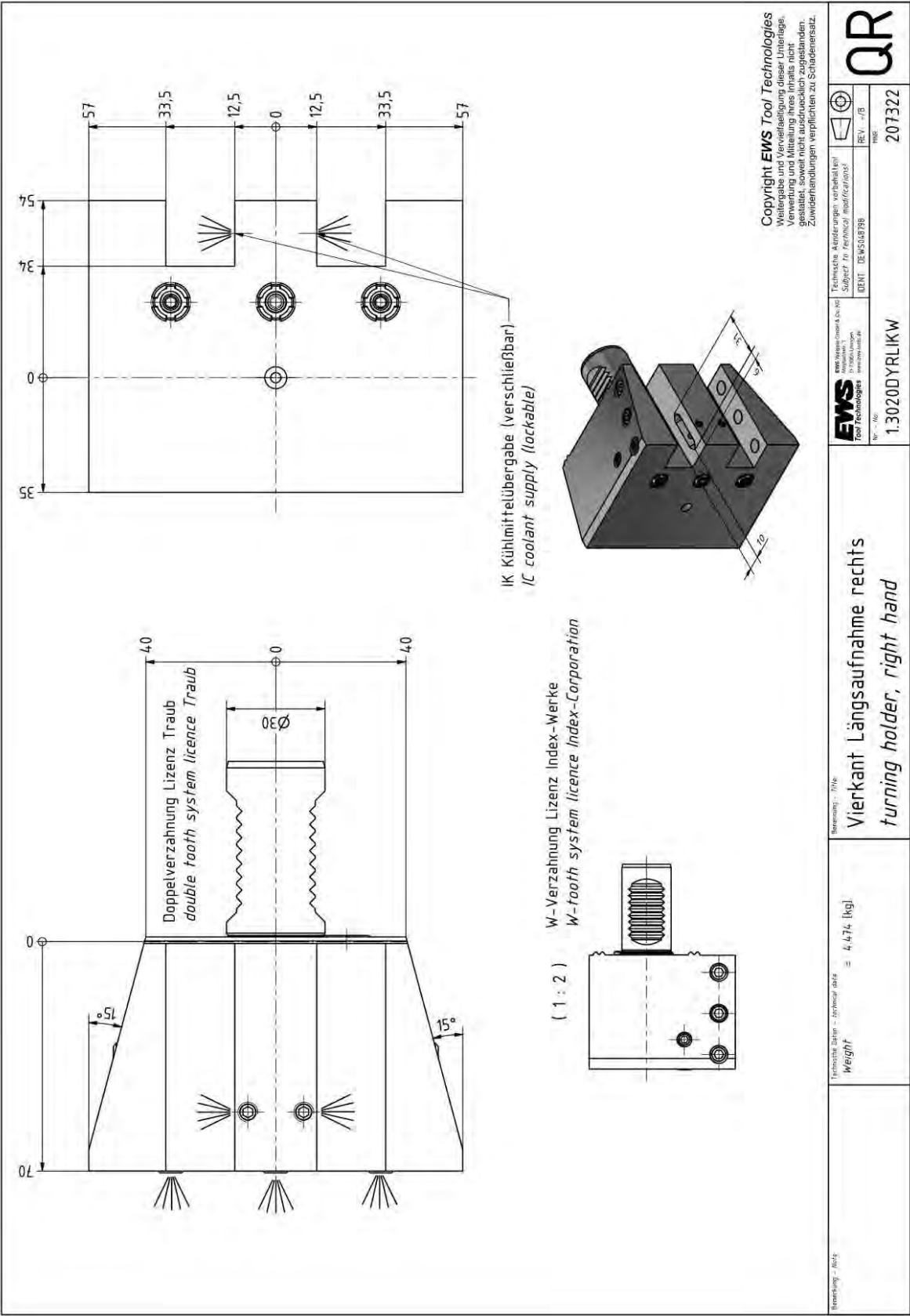
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 8
MNR: 217336
KTXT: 15.3020QYIKW



turning holder, right hand

Pos.: 9
MNR: 207322
KTX: 1.3020DYRLIKW

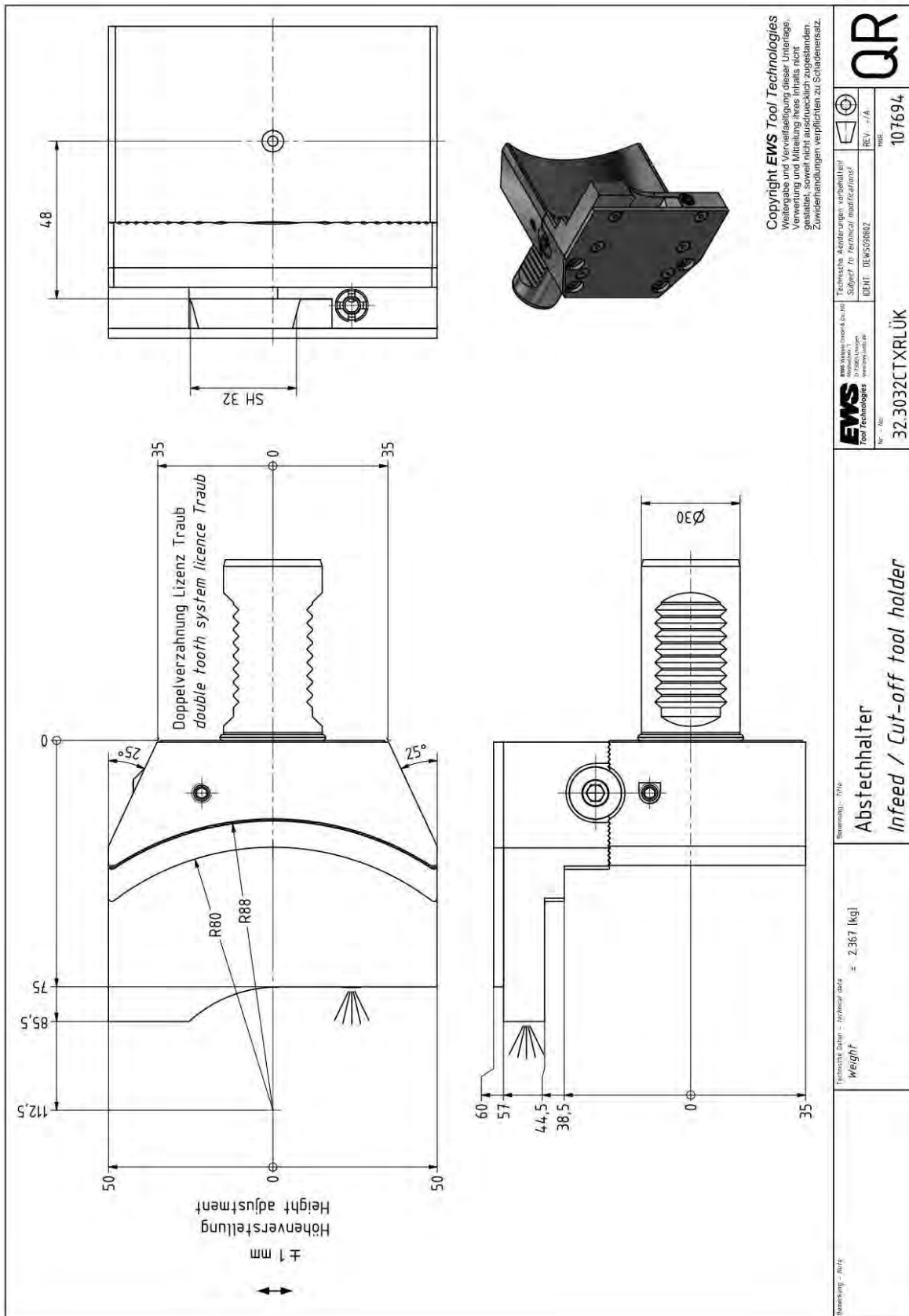


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 10

MNR: 107694

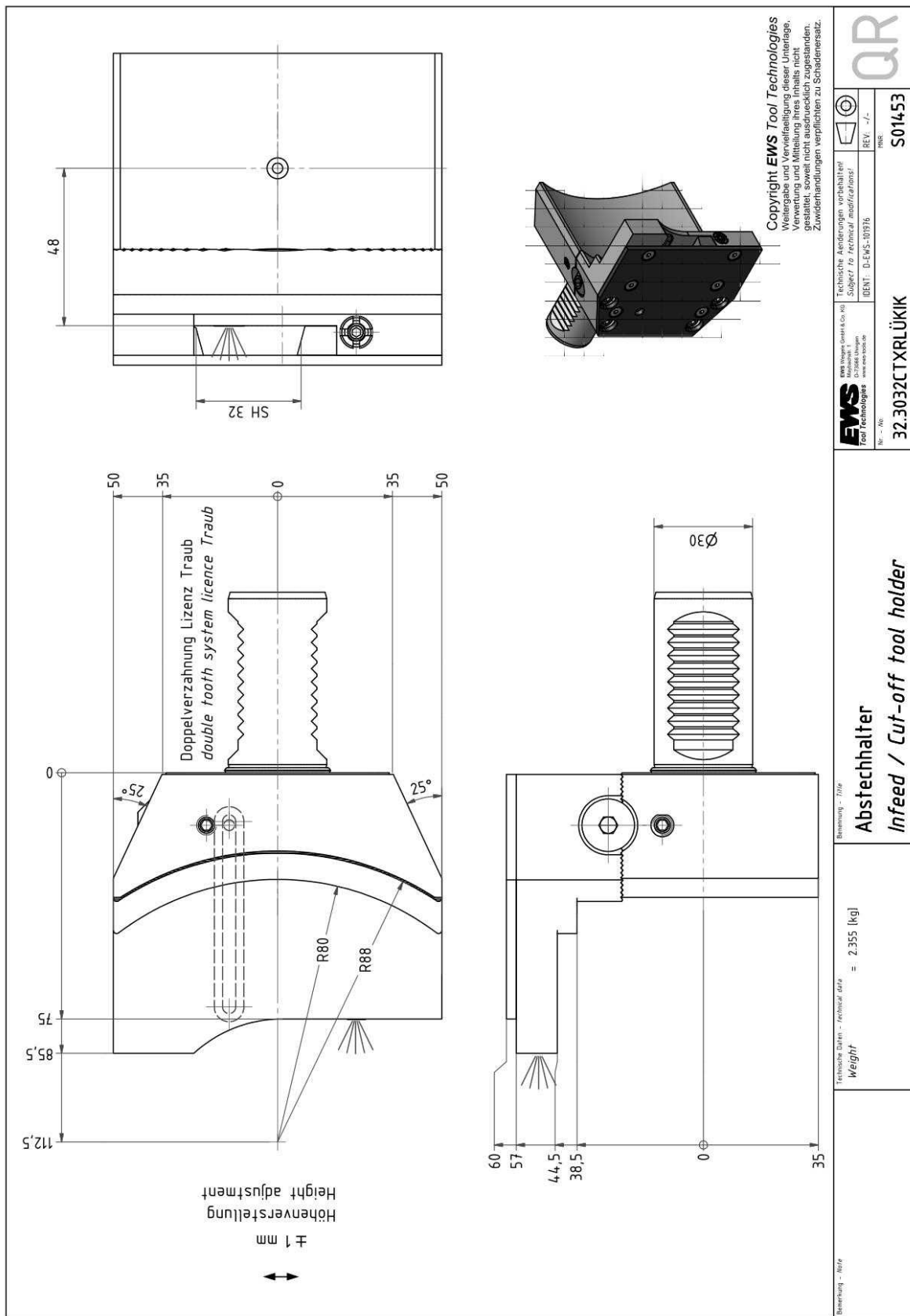
KTXT: 32.3032CTXRLÜK



Pos.: 11

MNR: S01453

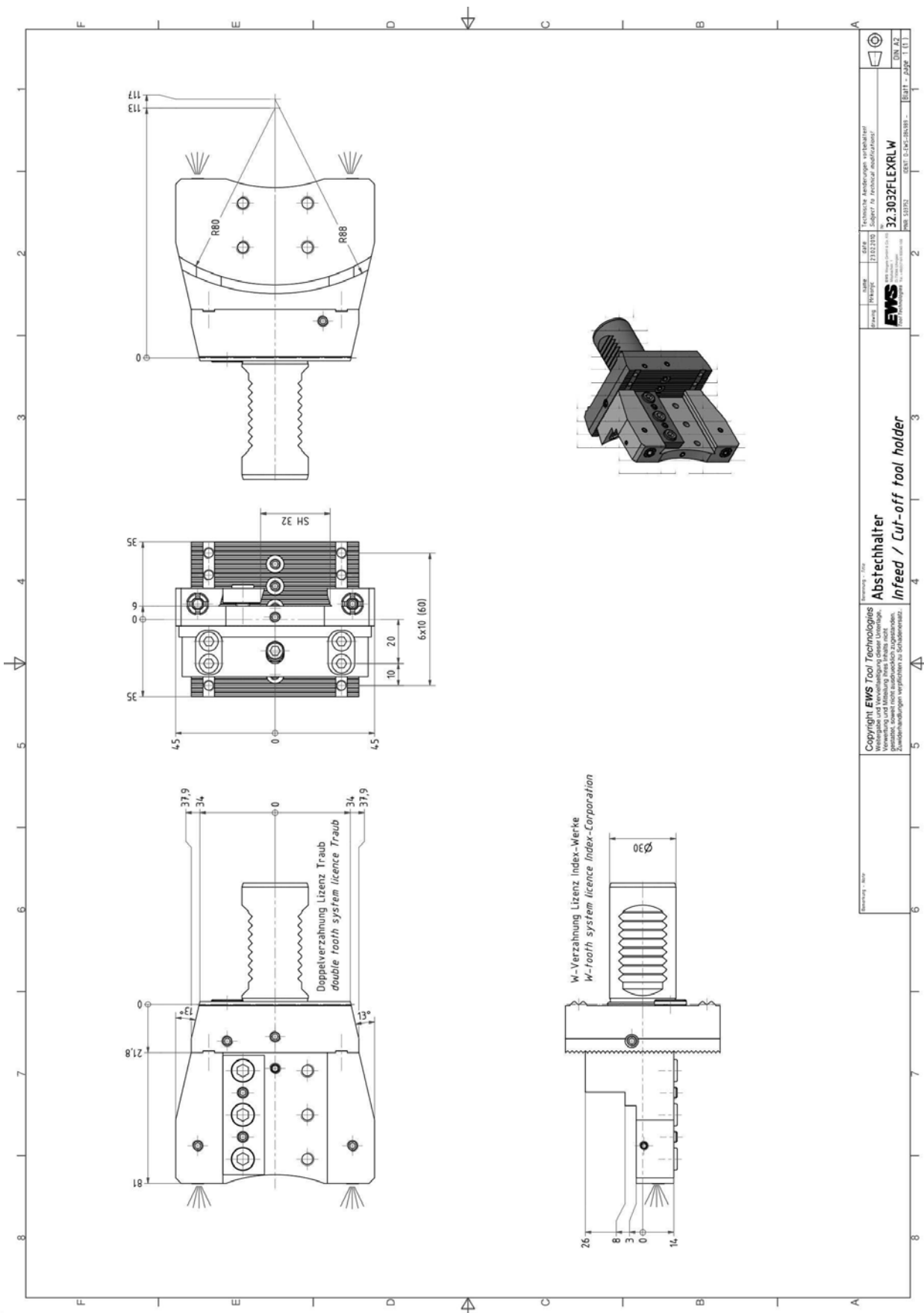
KTXT: 32.3032CTXRLÜKIK



Pos.: 12

MNR: S03752

KTXT: 32.3032FLEXRLW

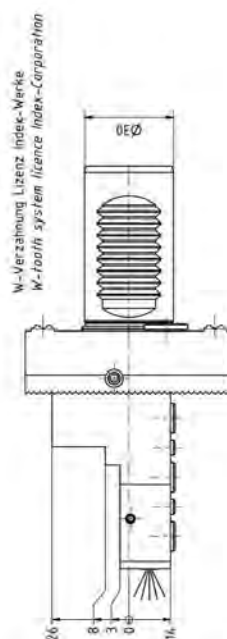
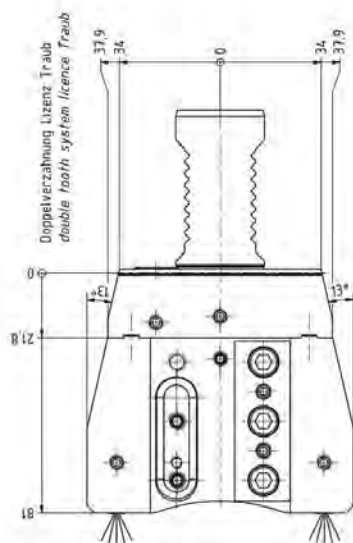
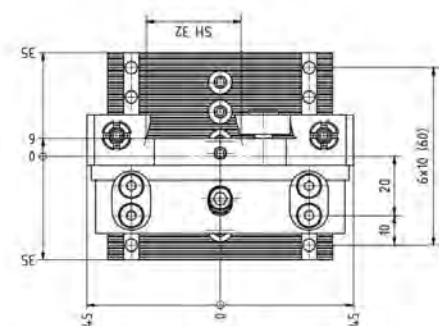
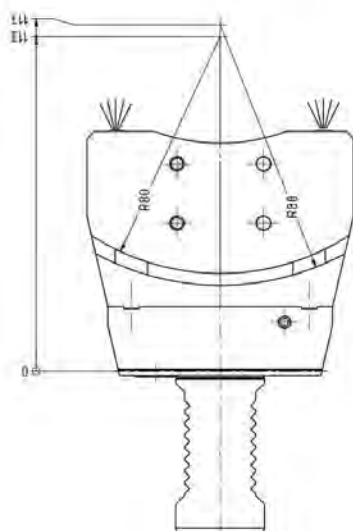


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 13

MNR: 177401

KTXT: 32.3032FLEXRLÜKIKW

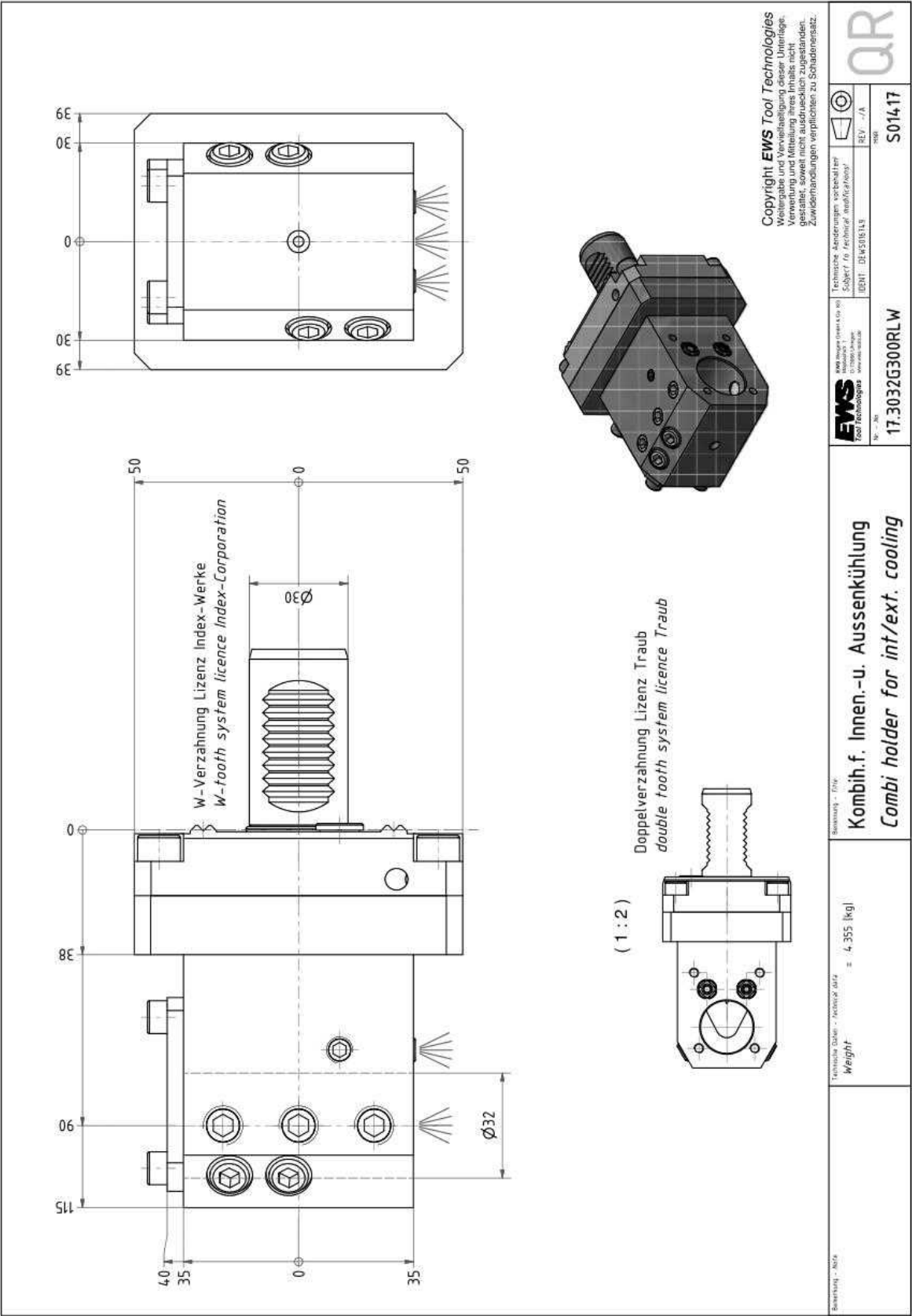


Copyright EWS Tool Technologies
Wiederholen Sie die Versammlung unter Verwendung
"Haupt" und sind folgendes Foto kommt nicht
abstrahieren. (siehe auch) www.ews-tool.com
EWS-Tool-Systeme werden in der Schweiz 122

[illegible]

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 20
MNR: S01417
KTXT: 17.3032G300RLW

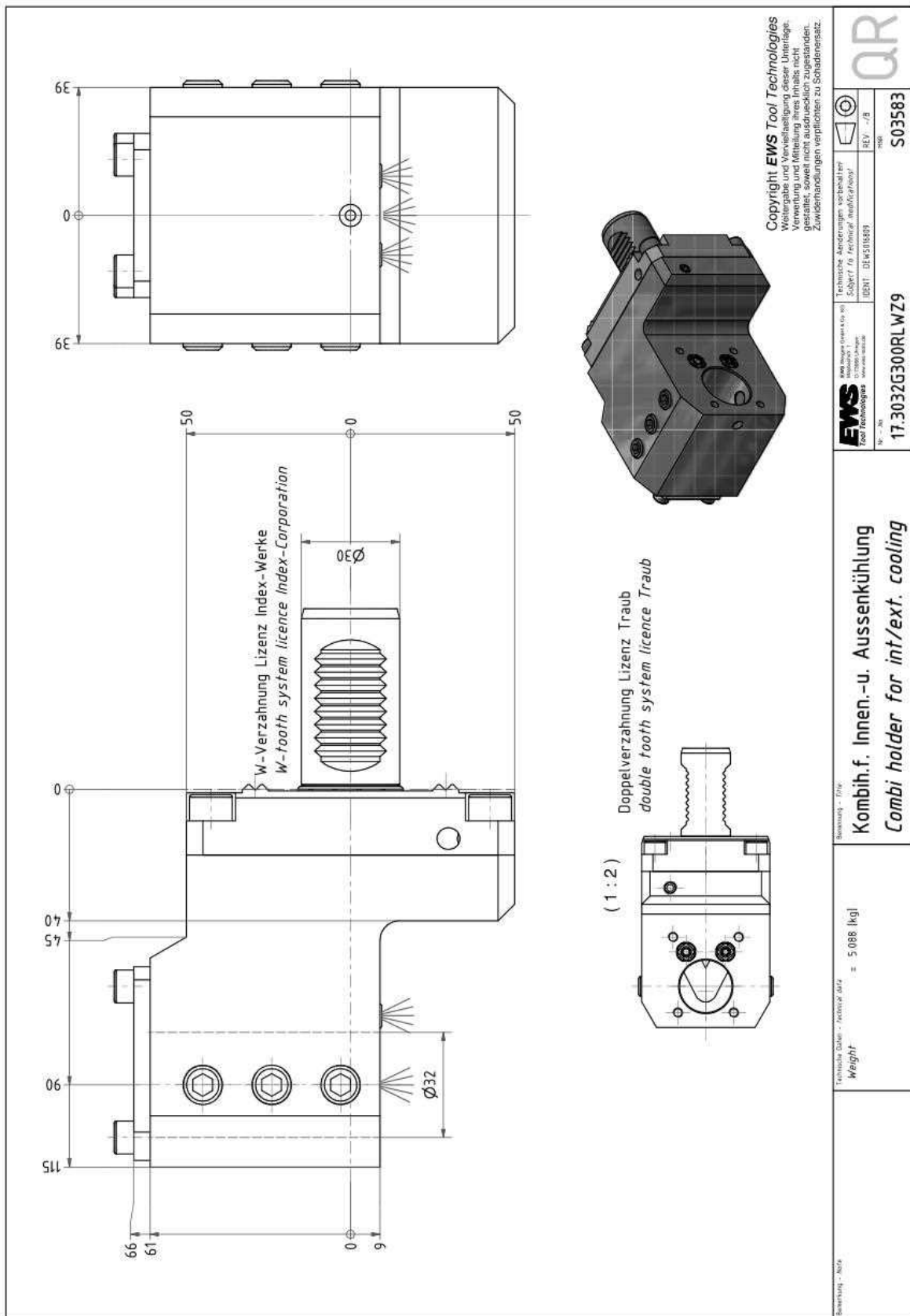


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 21

MNR: S03583

KTXT: 17.3032G300RLWZ9

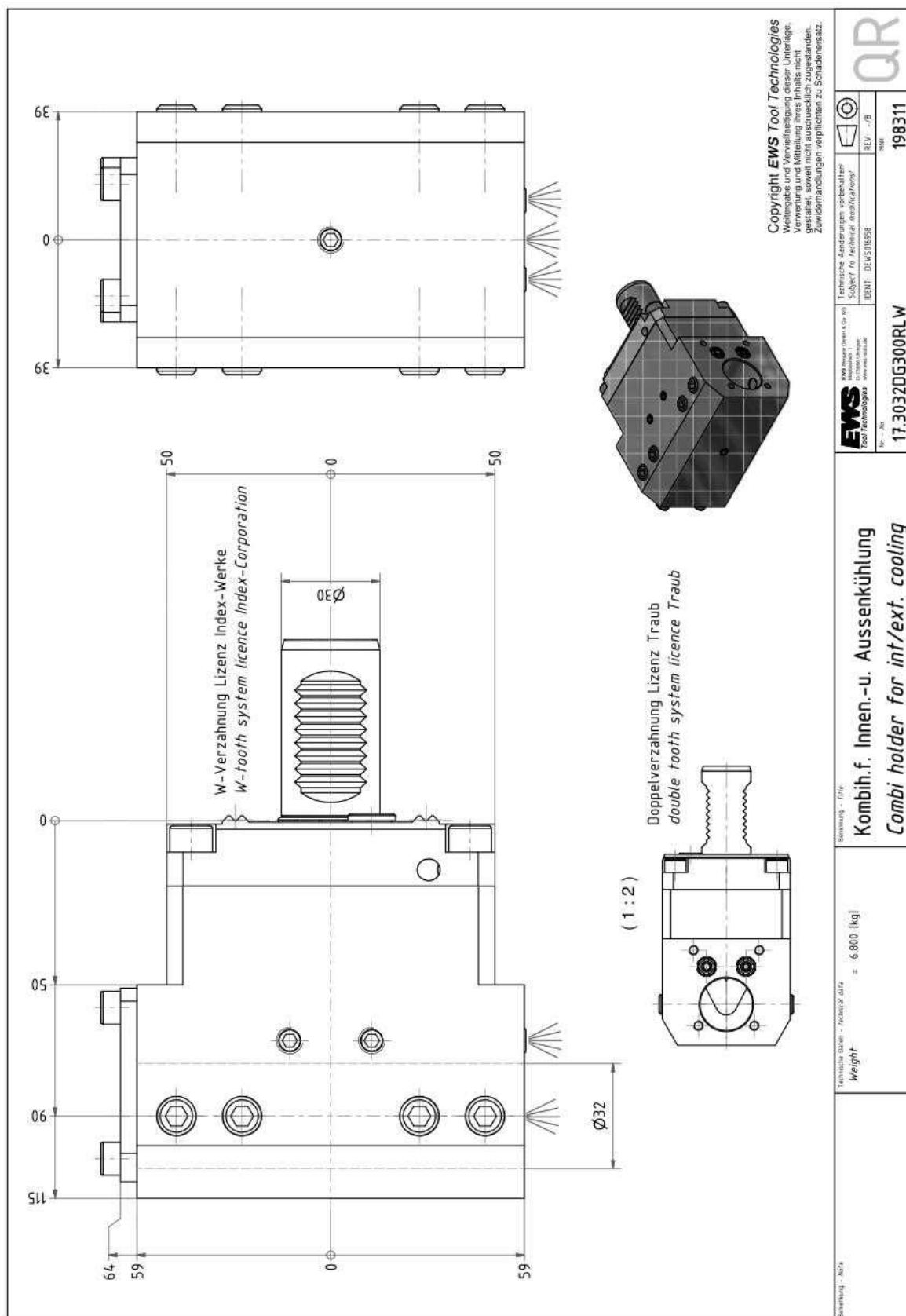


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 22

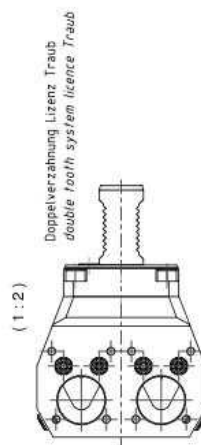
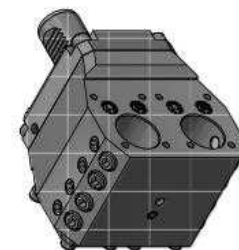
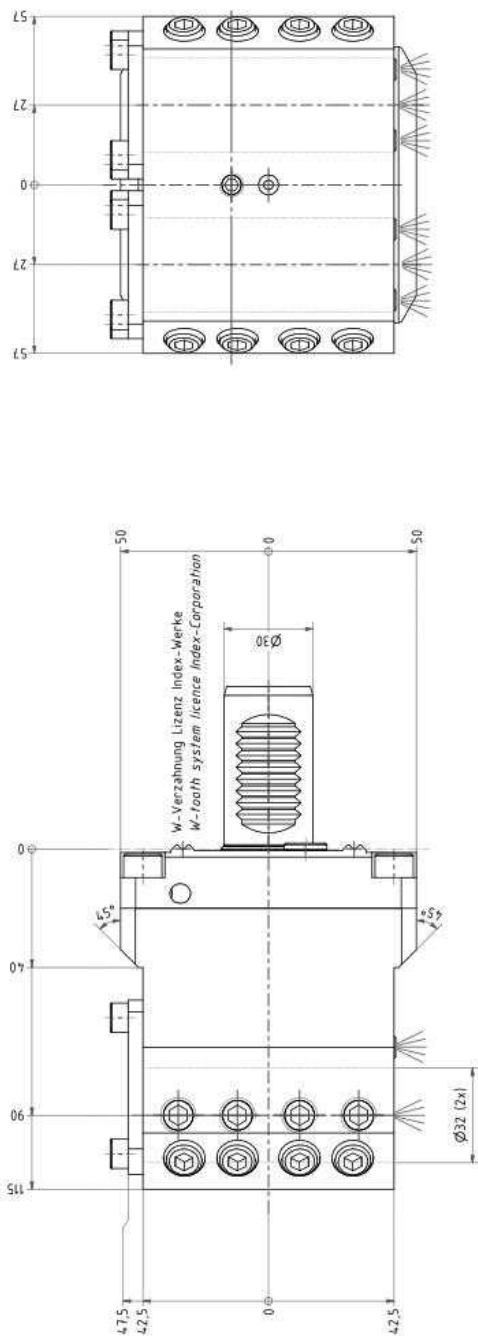
MNR: 198311

KTXT: 17.3032DG300RLW



Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 23
MNR: 191789
KTXT: 17.3032DYG300RLWTK54

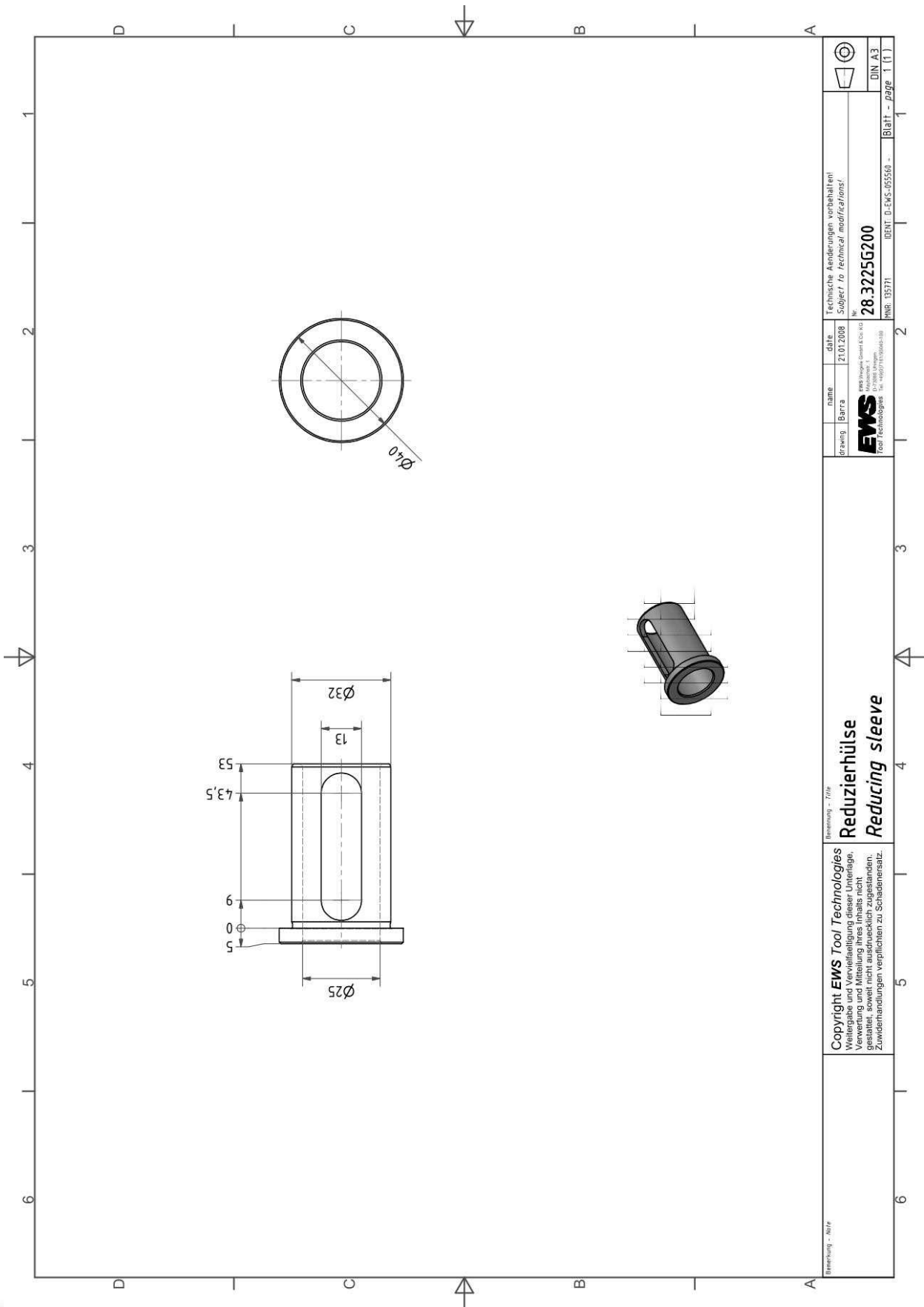


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Abänderung ist ohne schriftliche
Zustimmung der EWS Tool Technologies
Zustandshaltungen entsprechen der Zeichnung.

EWS Tool Technologies		Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	17.3032DYG300RLWTK54	191789	QR
Kombiholder f. Innen- u. Aussenkühlung Combi holder for int/ext. cooling		6.988 (kg)			
Doppelverzahnung Lizenz Traub double tooth system licence Traub					

Reducing sleeve

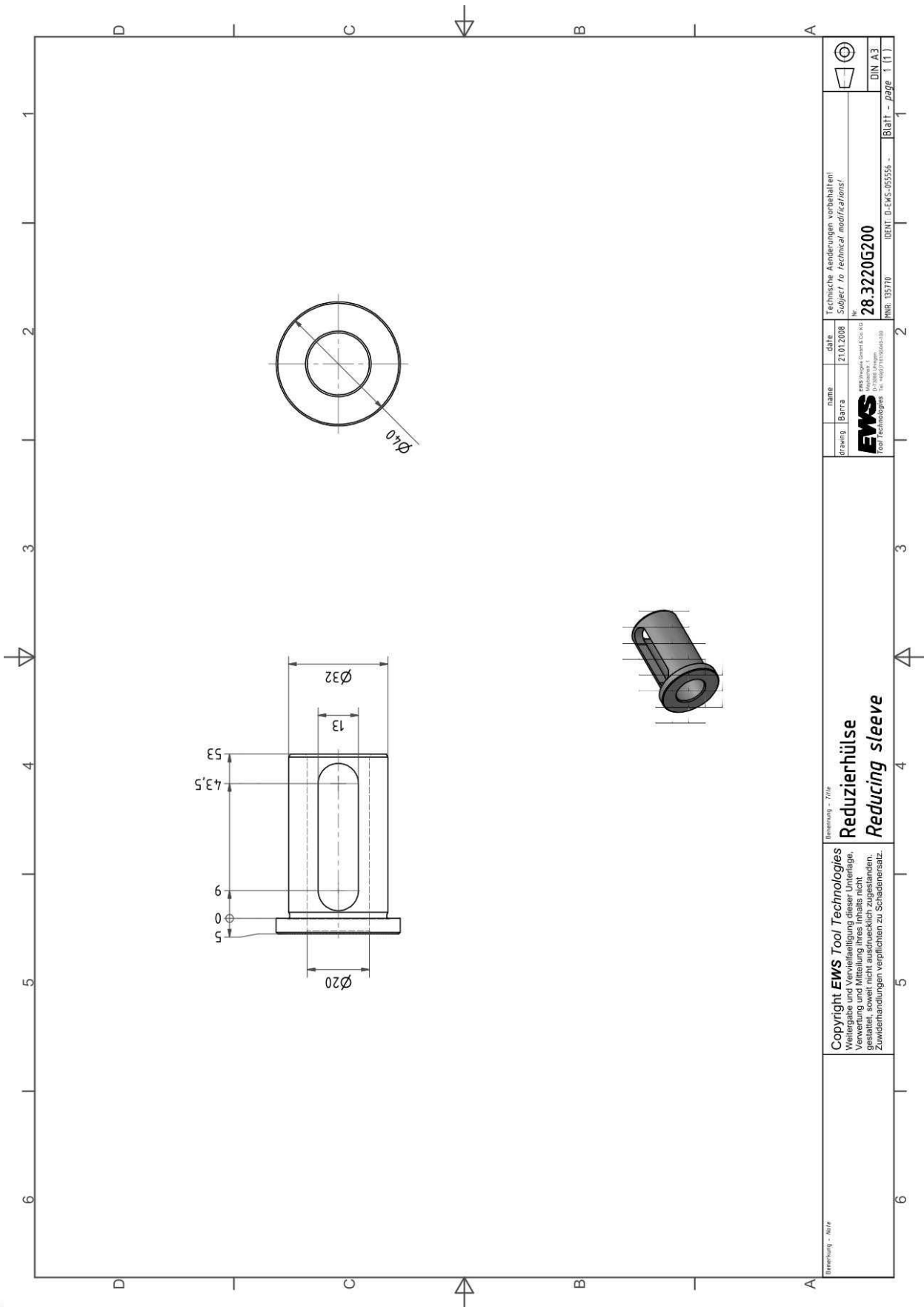
Pos.: 202
MNR: 135771
KTX: 28.3225G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.										Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung Barra	Name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3			
											28.3225G200										
											MNR: 135771					DENT: D-EWS-055568					Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

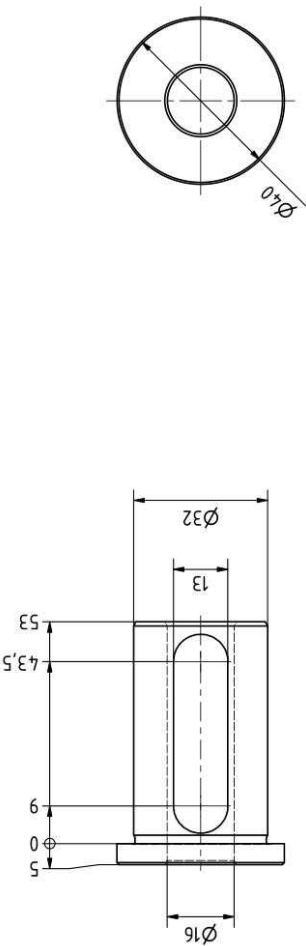
Pos.: 203
MNR: 135770
KTX: 28.3220G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.										Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Zeichnung EWS EWS Anlagen-Service & Co. KG D-10885 Berlin Tel. +49(0)30 7153840-100	Name Barra	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		DIN A3			
																28.3220G200					

Reducing sleeve

Pos.: 204
MNR: 135769
KTX: 28.3216G200

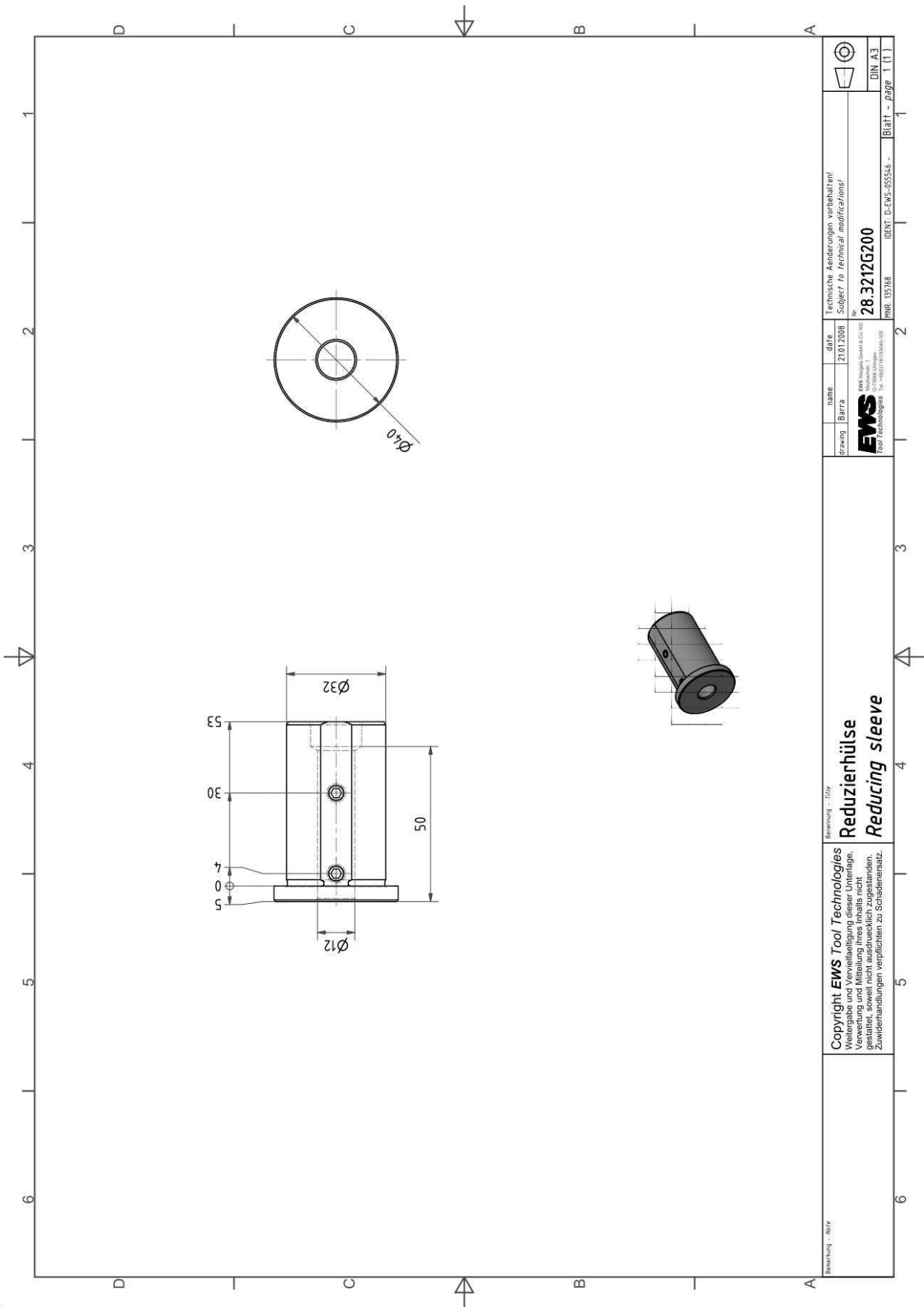


Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Verleihen, Weiterverarbeiten, Umliegen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 0.252 [kg]	Bemerkung - Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS EWS-Engineering GmbH & Co. KG D-72096 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: 0-EWS-05551	REVISION REV: -/-	QR

Reducing sleeve

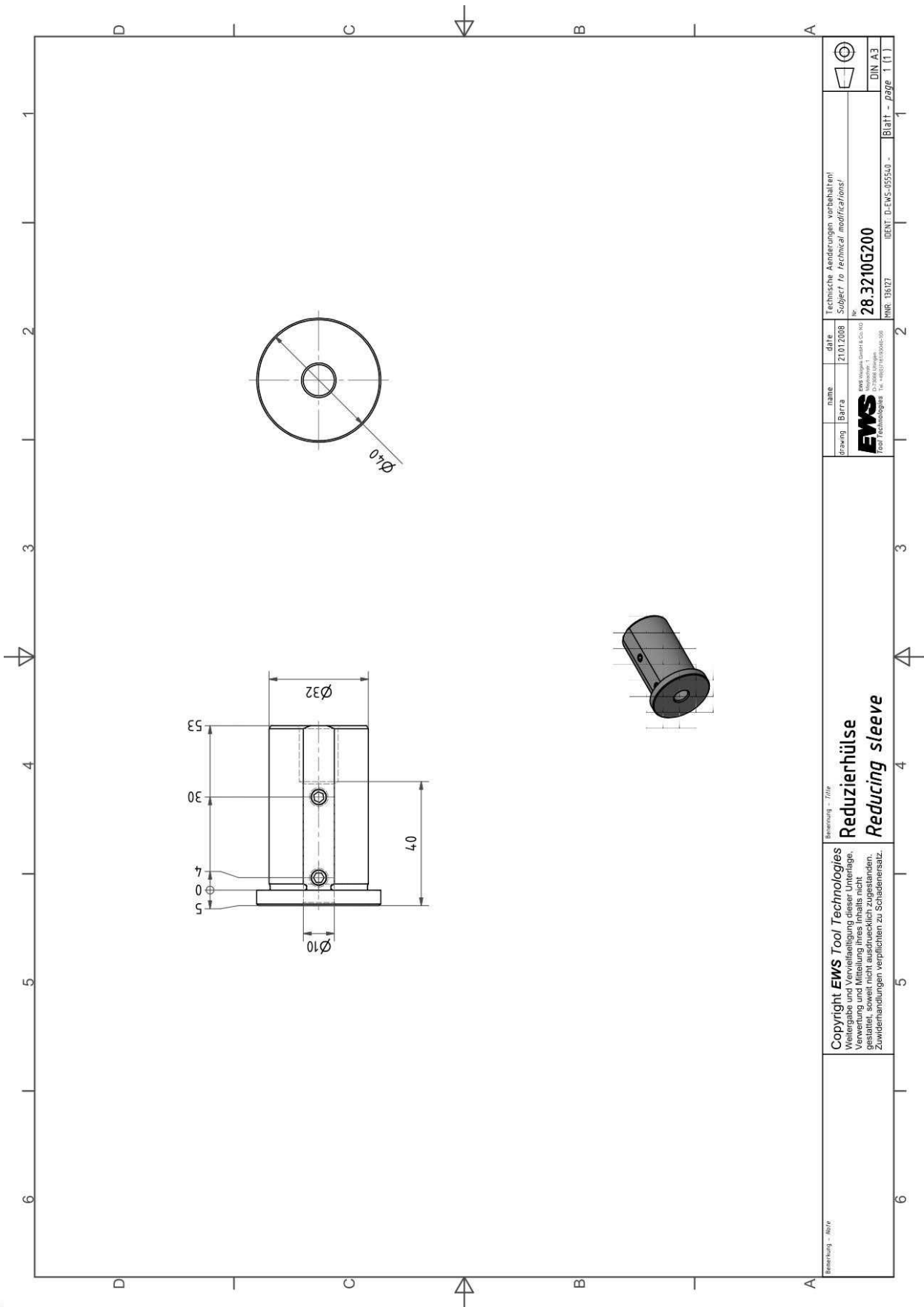
Pos.: 205
MNR: 135768
KTX: 28.3212G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Bemerkung - Title		Reduzierhülse Reducing sleeve		Drawing	name Barra	date 21.01.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
					28.3212G200							
Part: Barra, 20x40 x 1,50 D: 20x40 (Empfänger) Teil: Barra, 20x40 x 1,50 ERS EWS Tool Technologies Ltd. 4830173-0000-000 No. 28.3212G200 MNR: 135768 IDENT: D-EWS-055546 - Blatt - page 1 (1)												

Reducing sleeve

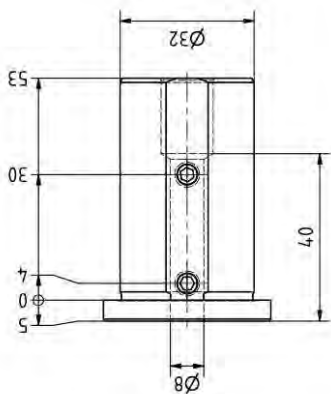
Pos.: 206
MNR: 136127
KTX: 28.3210G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.			Bewertung - Title	
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Drawing - Title	
Drawing		name	Barra	date	27.07.2008
Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		MNR: 136127			
IDENT: D-EWS-055540 -		Blatt - page 1 (1)			
DIN A3		28.3210G200			

Reducing sleeve

Pos.: 207
MNR: 135766
KTX: 28.3208G200

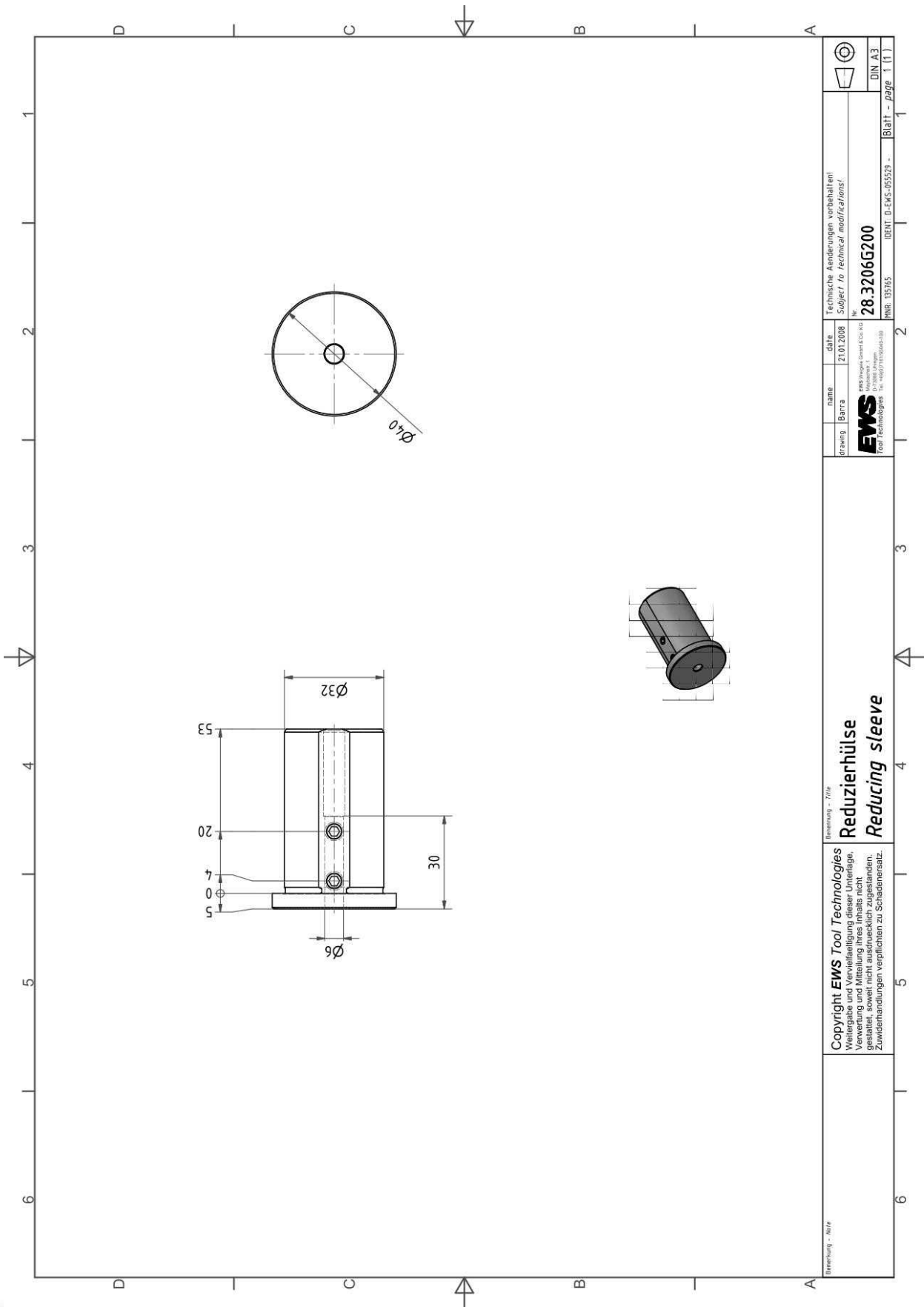


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.347 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No.	28.3208G200	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055535	REV. - / - 135766	QR

Reducing sleeve

Pos.: 208
MNR: 135765
KTX: 28.3206G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.		Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve		Drawing EWS Tool Technologies EWS Anlagen-Service & Co. KG D-10885 Berlin Tel. +49(0)30 7153940-100	date 21.07.2008	name Barra	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
					28.3206G200	MNR. 135765	IDENT. D-EWS-055259 -			

Reducing sleeve

Pos.: 209
MNR: 136326
KTX: 28.3216G200-GEW

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Rev	Modification	Date	Name	Designed	Checked	Released	Name	Date
-/-	Neuanlage durch ds	05.07.10	VRo	DieSa	VRo	VRo	VRo	02.07.2010
								05.07.2010
								05.07.2010

EWS
Tool Technologies

EWS Applied Systems & Co. AG
Mühlstraße 1
D-73889 Schöngau
www.ewstools.de

Rev - No

28.3216G200-GEW

REV: -/-
MNR: 136326

IDENT: Q-EWS-090881

QR

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Reducing sleeve

Pos.: 210
MNR: 219231
KTX: 28.3220G200M6

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows a cylindrical part with an outer diameter of $\varnothing 32$ and an inner diameter of $\varnothing 20$. The total length is 53, with a central section of 43. The end view shows a circular cross-section with a central hole of diameter $\varnothing 20$.

3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and central hole.

Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technologies AG.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	EWS-Gruppe GmbH & Co. KG D-71636 Lengen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			219231
		BENT DE 4510326	REV. - / A		
No. - No.		28.3220G200M6		QR	

Bezeichnung: / Title
Reduzierhülse
Reducing sleeve

Technische Daten - Technical Data
Weight
= 0.232 [kg]

Reducing sleeve

Pos.: 211
MNR: 135624
KTX: 28.3225G200M6

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows an outer diameter of $\varnothing 32$ and an inner diameter of $\varnothing 25$. The total length is 53, with a central section of 43. The end view shows a circular profile with a central hole of diameter 13. A tolerance of $\varnothing \pm 0$ is indicated on the end view.

3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and the central hole.

Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technical drawing - Type
Reducing sleeve
Reducing sleeve

Technical drawing - Weight
= 0,160 [kg]

Technical drawing - Note

Technical drawing - Material
BENT DE510437

Technical drawing - Revision
REV. - / A

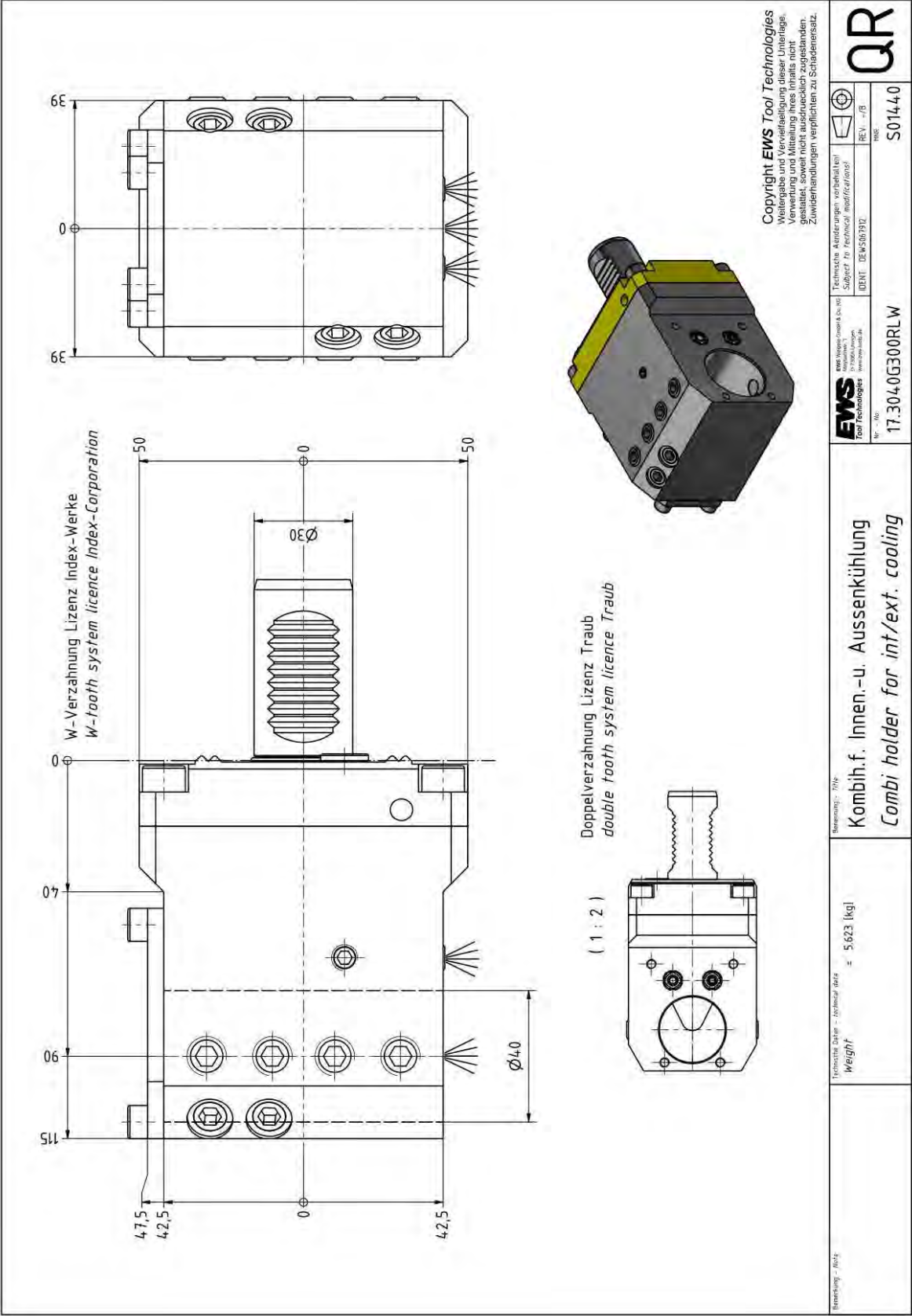
Technical drawing - Part Number
135624

Technical drawing - QR Code
QR

Technical drawing - Logo
EWS Tool Technologies
www.ews-tools.de

Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 23
MNR: S01440
KTXT: 17.3040G300RLW

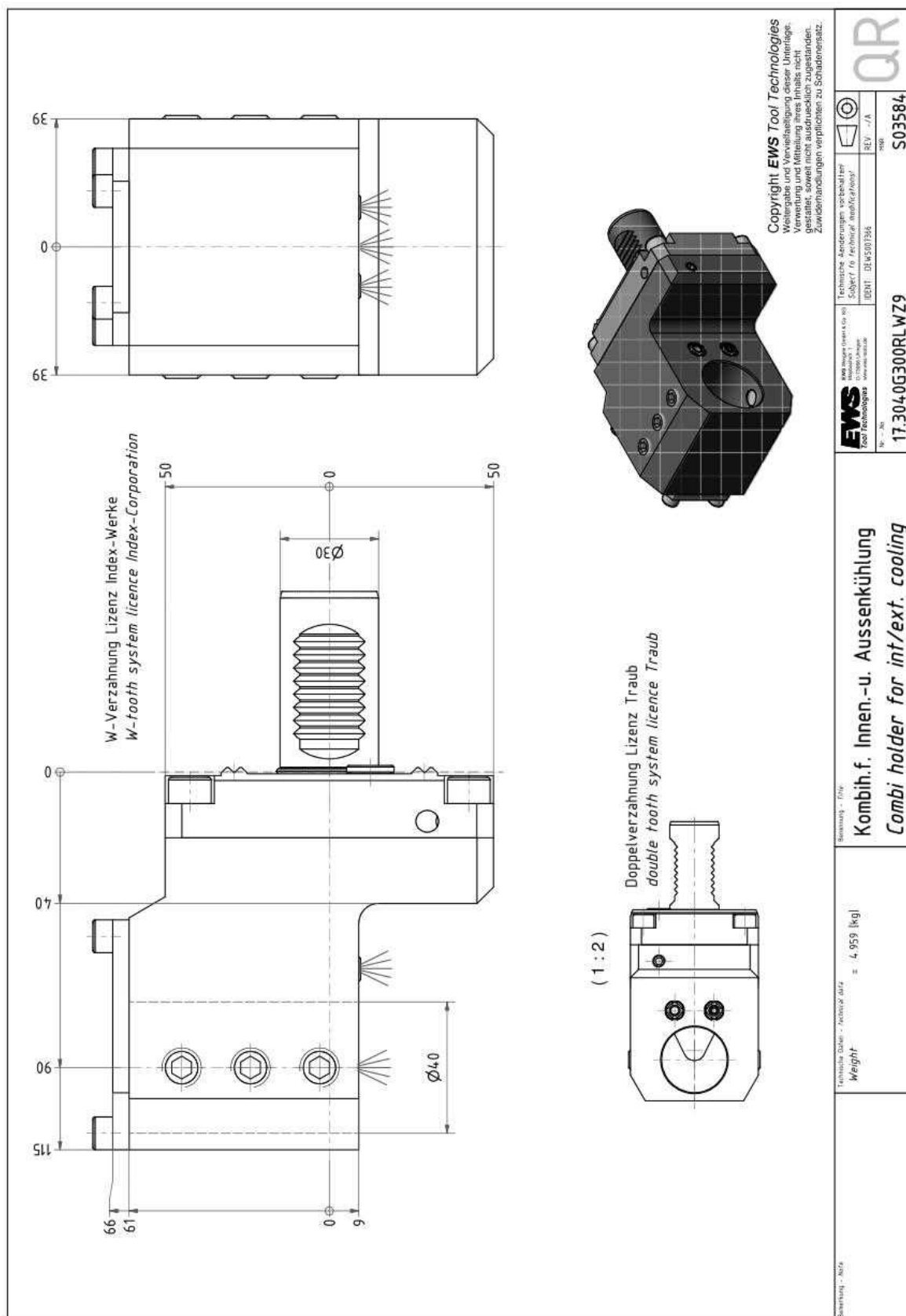


Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 232

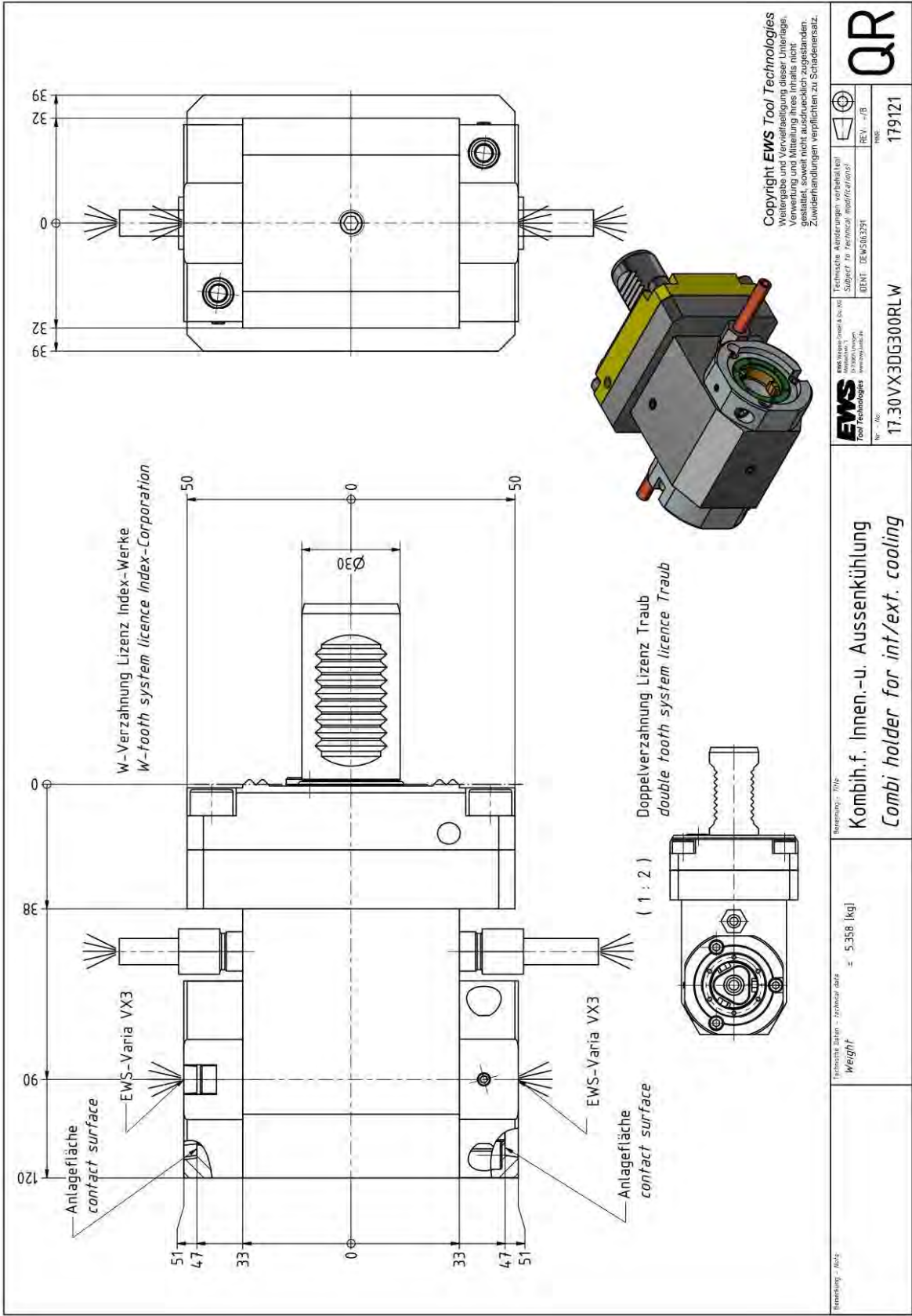
MNR: S03584

KTXT: 17.3040G300RLWZ9



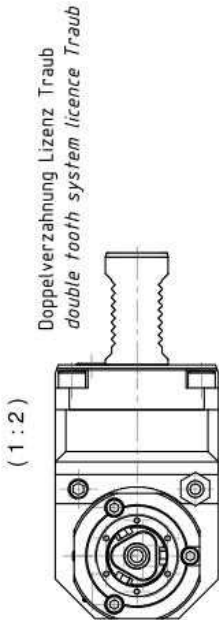
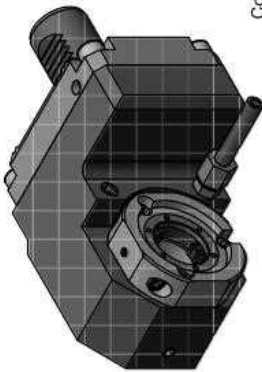
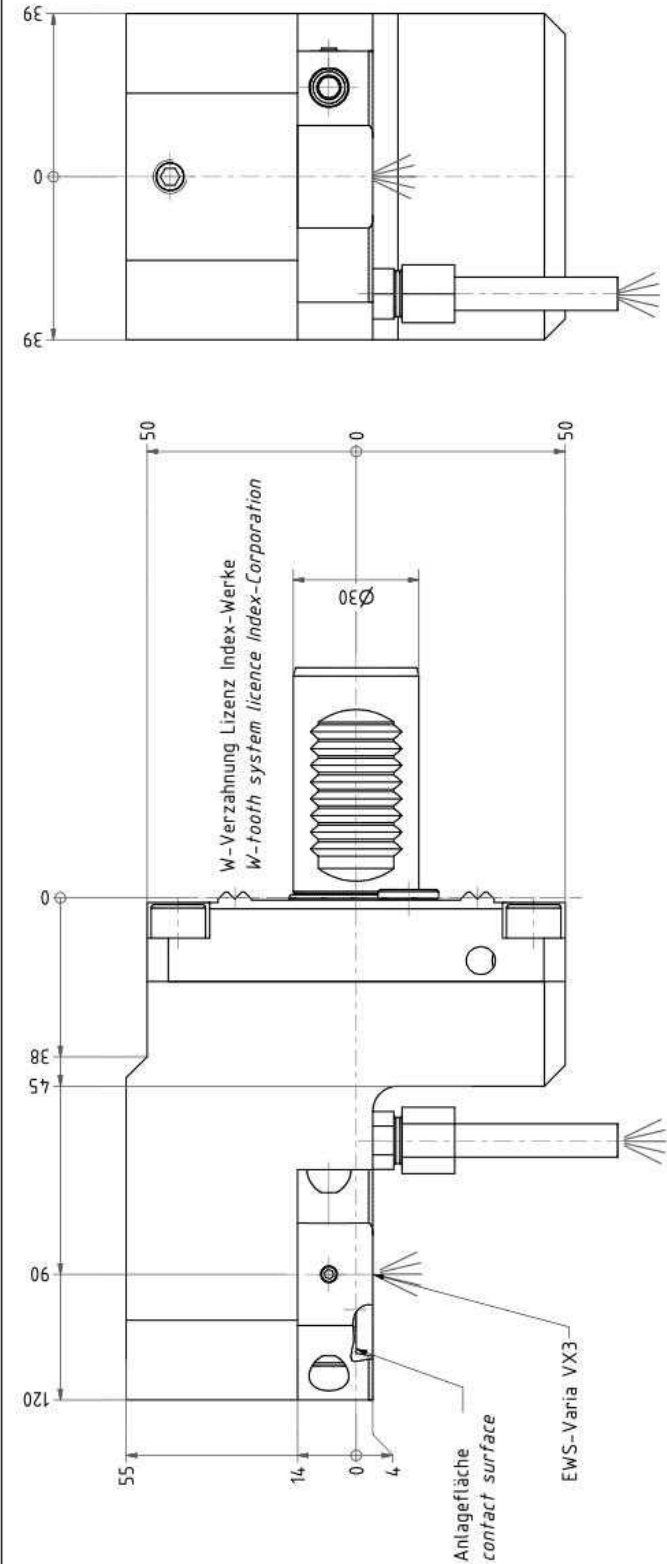
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 30
MNR: 179121
KTXT: 17.30VX3DG300RLW



Boring bar holder

Pos.: 31
MNR: 164117
KTX: 19.30VX3G300RLWZ0

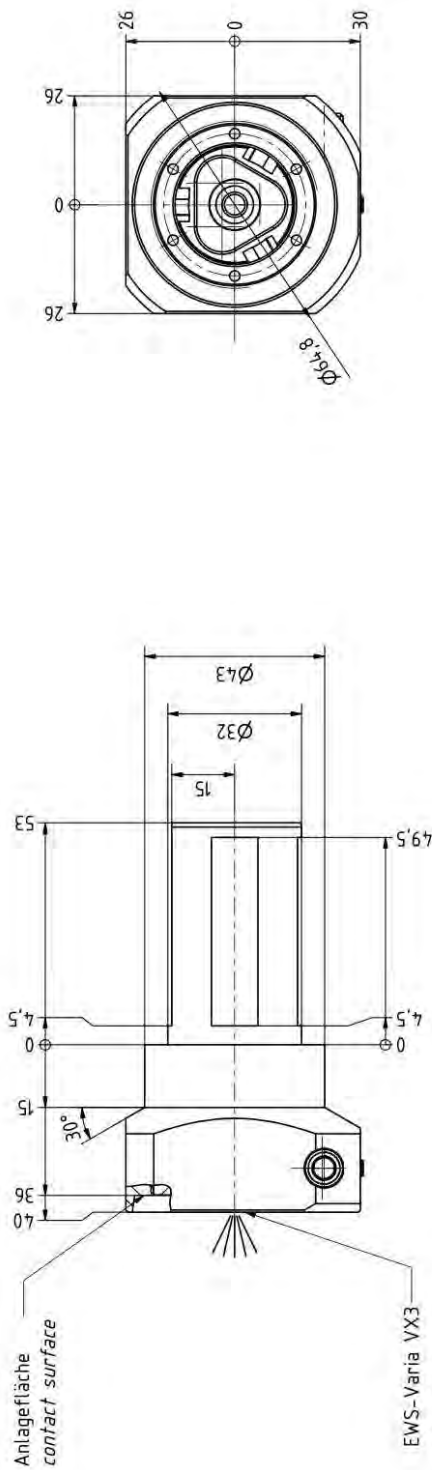


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung - Bore		Bohrstangenhalter		Bohrung	
----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	----------------	--	-------------------	--	---------	--

Boring bar holder

Pos.: 32
MNR: 209237
KTXT: 19.32VX3-ZYL



Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

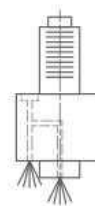
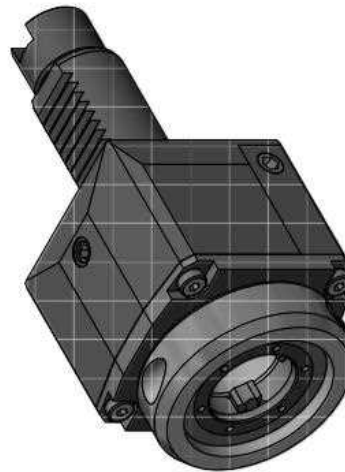
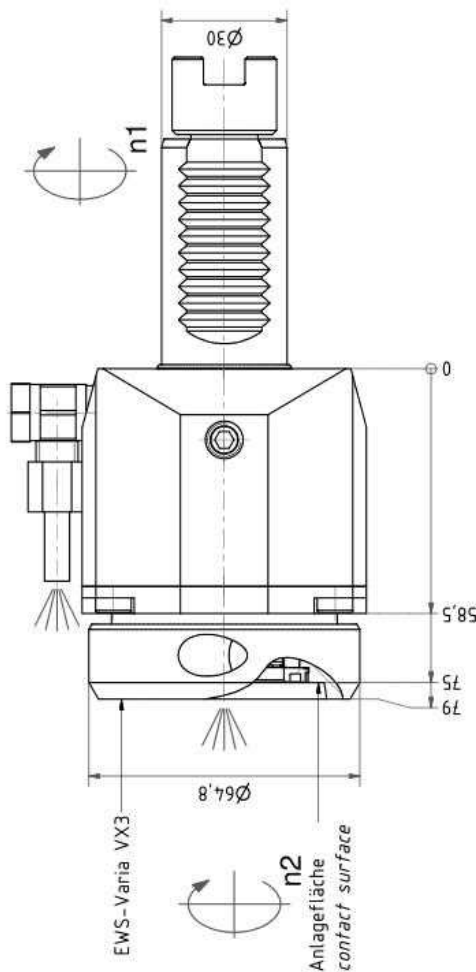
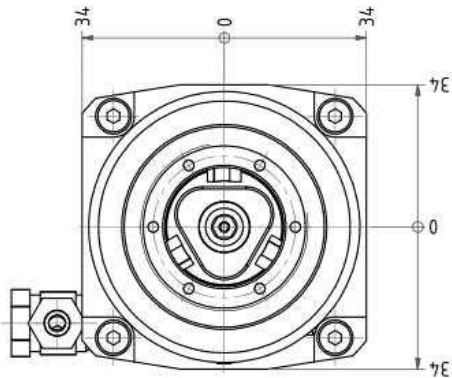
Bemerkung - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical Data Weight = 1,000 [kg]	Bezeichnung - Title Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>	EWS Hand-geführte Systeme & Co. KG 57160 Langerfeld www.ews-tools.de Tool Technologies	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	IDENT DEWS095308	REV. - / / PAGE 209237	QR
				No. - / /	19.32VX3-ZYL		

Axial drilling and milling head

Pos.: 40

MNR: 163160

KTXT: 40.30VX3G300IKC



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kühlmittelfiltrierung 50µ / coolant filtration 50µ

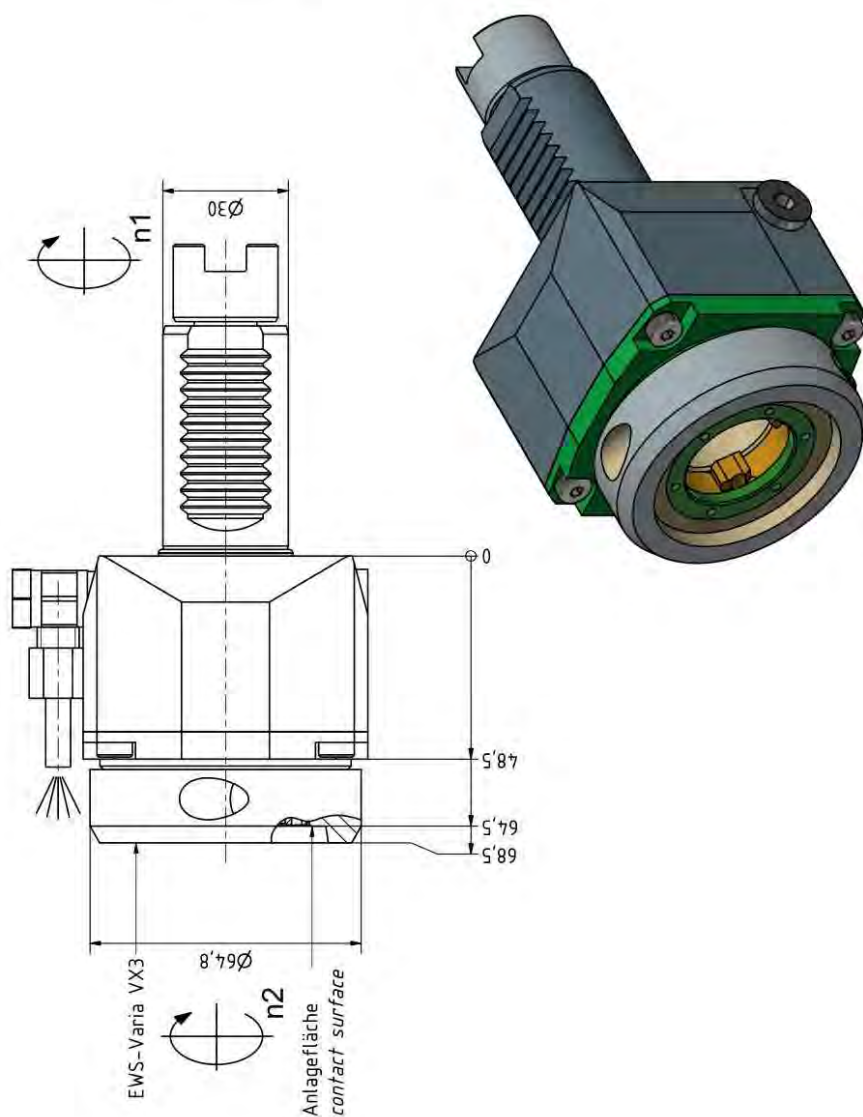
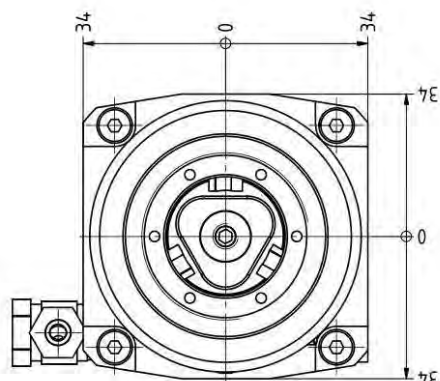
Bewertung: A07a	Technische Daten - Technical data	Gewicht = 2,417 [kg] Torque max. (M12) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/r/min] Gear ratio (i1/n1n2) = 11 Pressure (max) = 70 [bar]	Bauart: - Typ Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	 EWS Images (EWS & Co. AG) Hohenstein 1 D-93080 Regensburg Germany 2000 Technologies Tel.: +49 40.30VX3G300KC 163160	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! 02041 0245043022 42V - / 0 7500	
-----------------	-----------------------------------	---	---	--	--	---

Axial drilling and milling head

Pos.: 41

MNR: 157809

KTXT: 40.30VX3G300



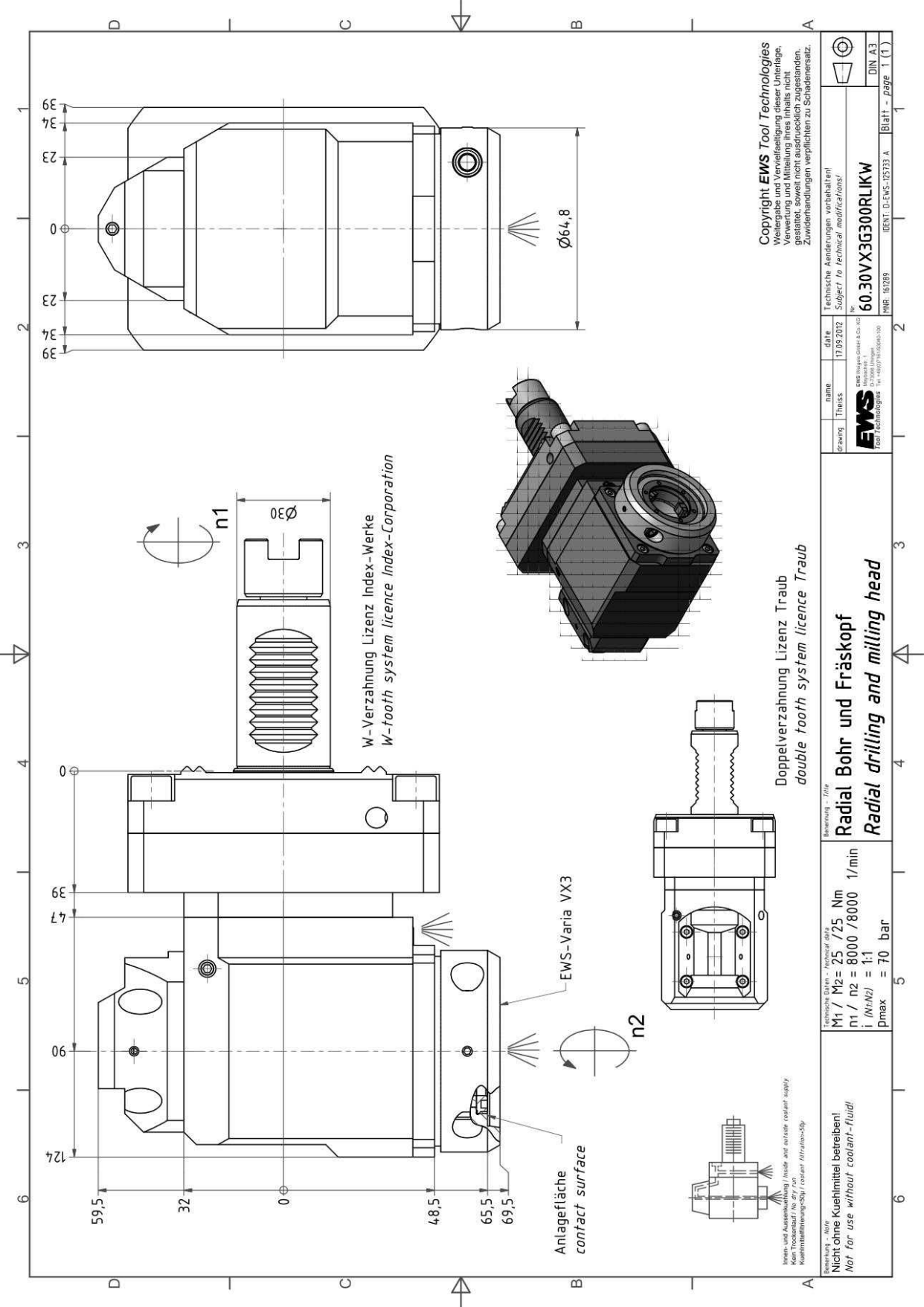
Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

EWS	Technische Änderungen vorbehalten <i>Subject to technical modifications!</i>	
Kern-Verfahren GmbH & Co., KG Maximiliansstr. 7 D-80699 München Telefon +49 (0) 89 30 60 10 Fax +49 (0) 89 30 60 11 E-Mail: info@kern-verfahren.de www.kern-verfahren.de	PEV - /A	
pool Technologies	IDENT DE4543.195	157809
- Nr. - No.		
40.30VX3G300		

Bemerkung - Note 	Technische Daten - Technical data Weight = 1987 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio i1=i2=i3 = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>
--------------------------	--	---

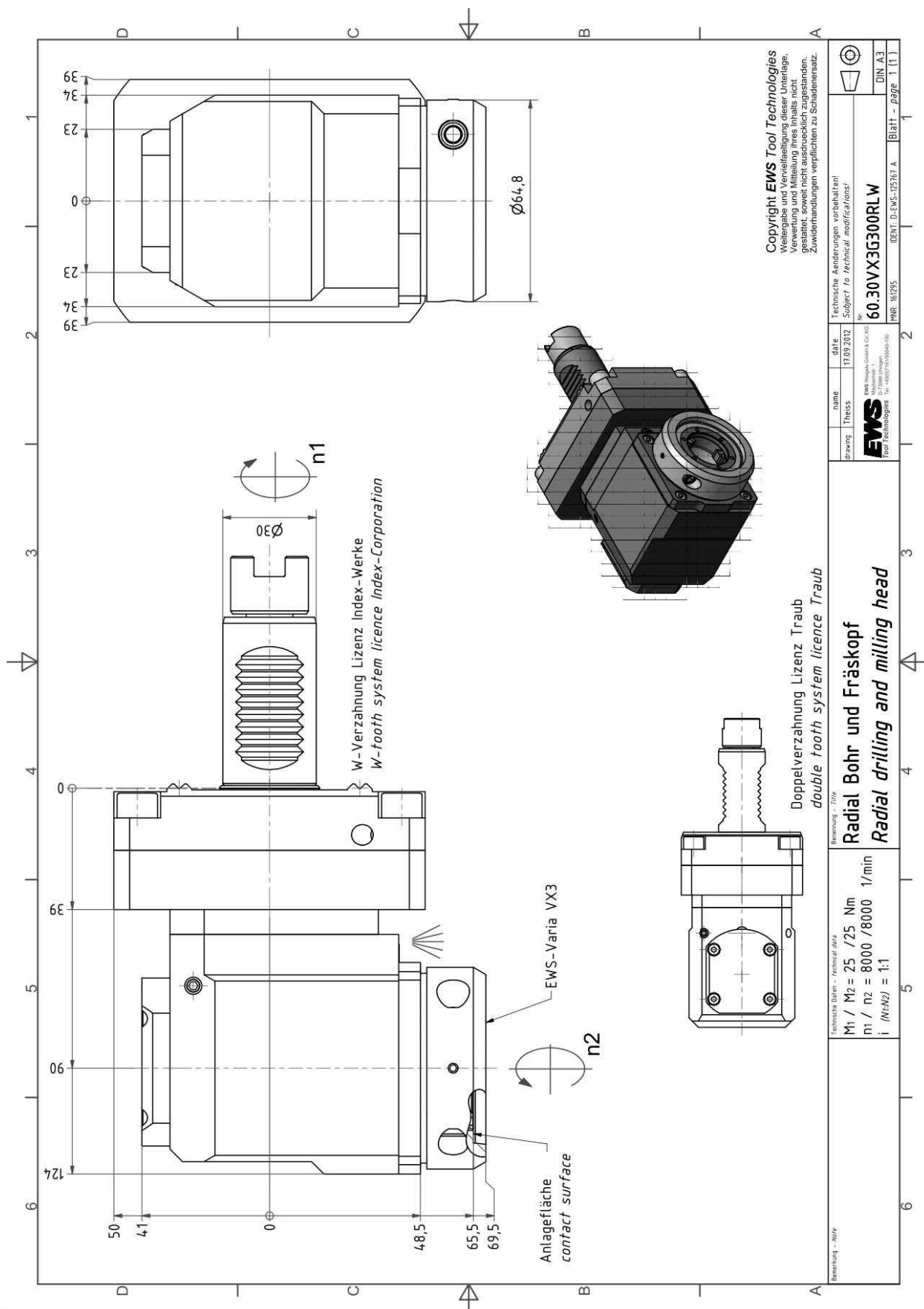
Radial drilling and milling head

Pos.: 42
MNR: 161289
KTX: 60.30VX3G300RLIKW



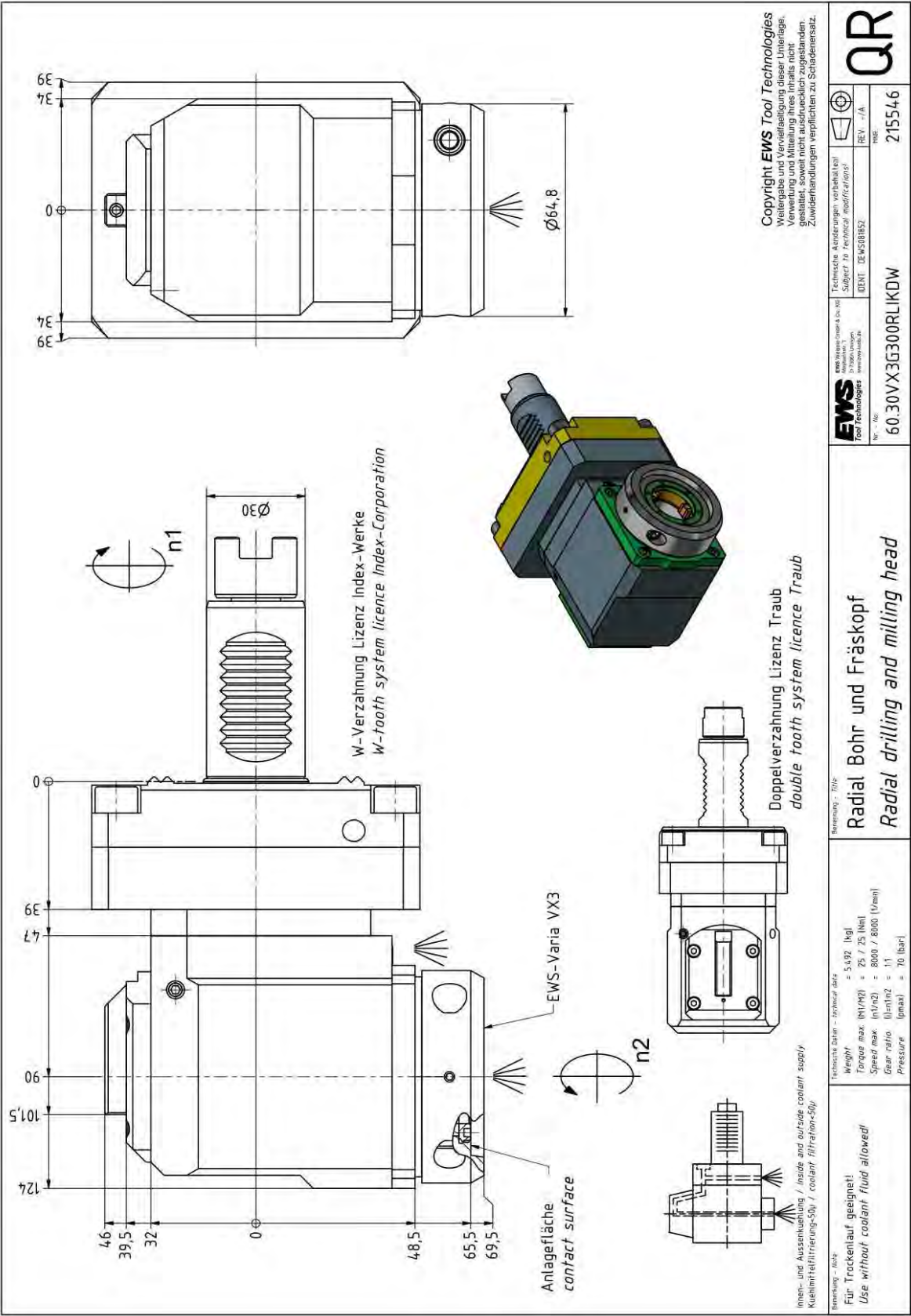
Radial drilling and milling head

Pos.: 43
MNR: 161295
KTX: 60.30VX3G300RLW



Radial drilling and milling head

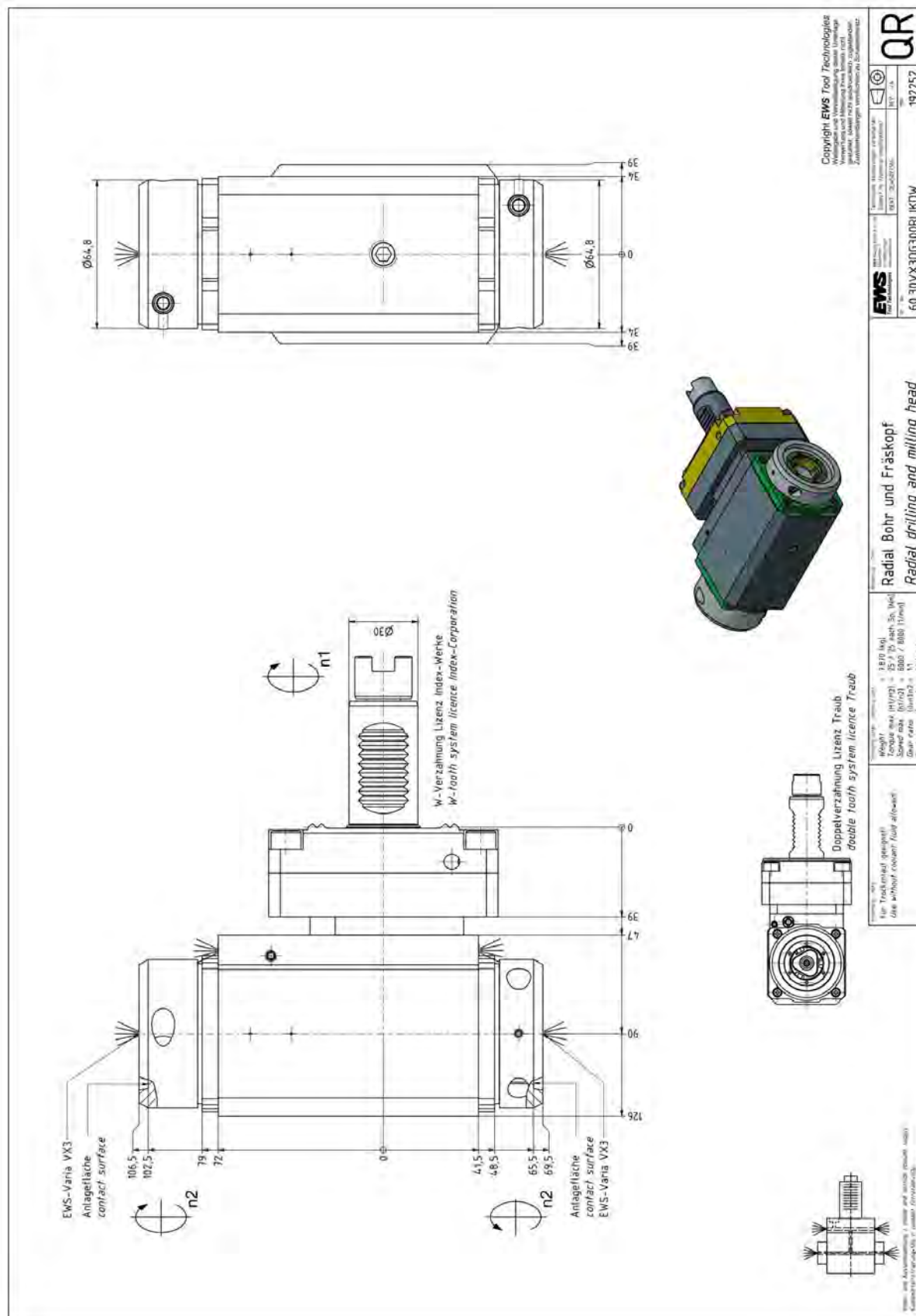
Pos.: 44
MNR: 215546
KTX: 60.30VX3G300RLIKDW



Pos.: 45

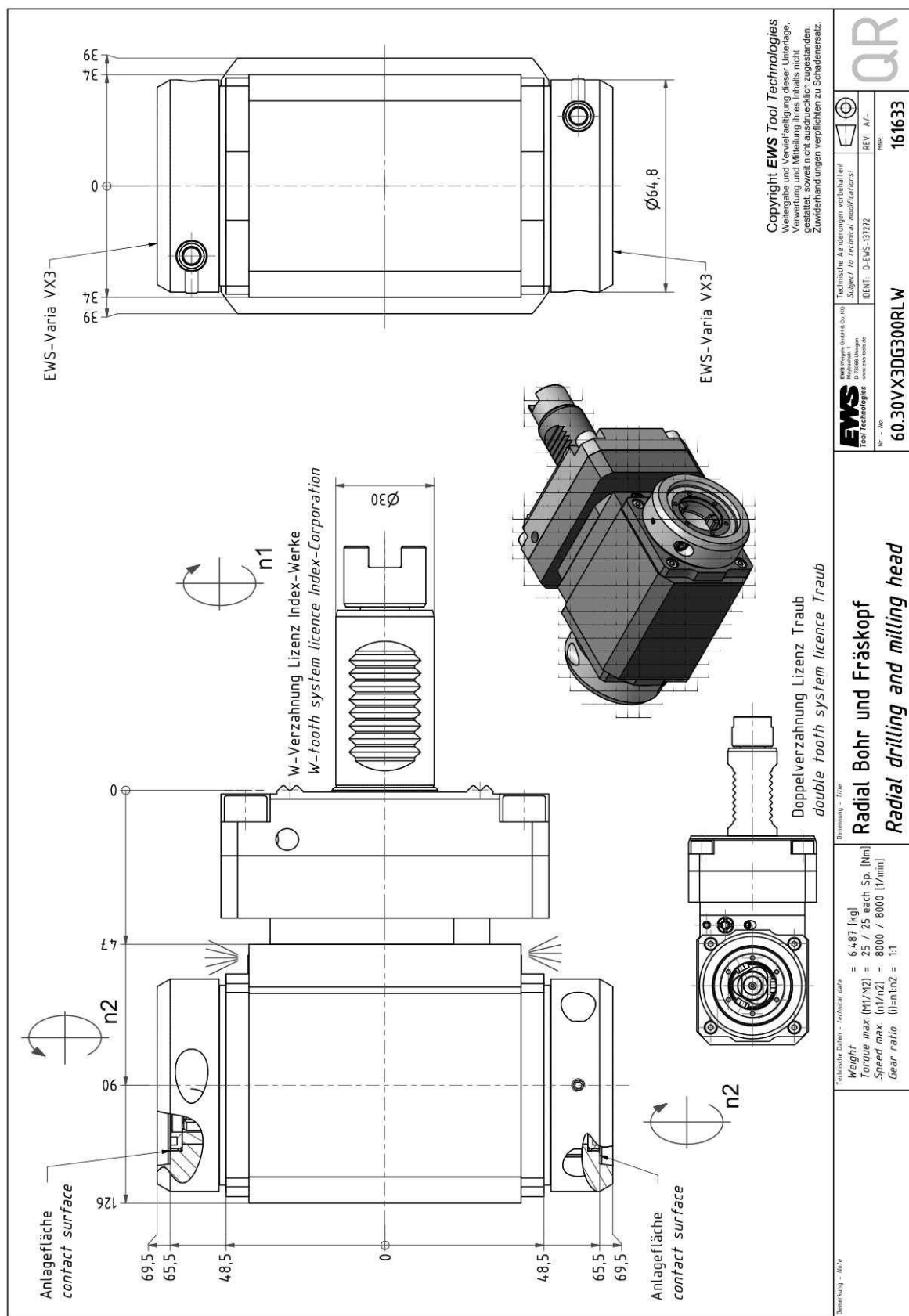
MNR: 192252

KTXT: 60.30VX3DG300RLIKDW



Radial drilling and milling head

Pos.: 46
MNR: 161633
KTX: 60.30VX3DG300RLW



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufungen, noch Lieferungen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	QR
	REV: A/- BENT: D-EWS-131272 MNR: 161633	60.30VX3DG300RLW

Axial drilling and milling head

Pos.: 50

MNR: 220047

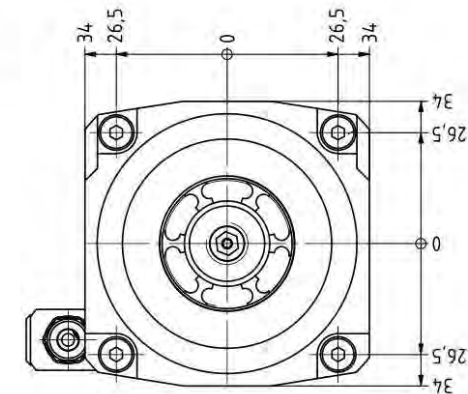
KTXT: 40.3025G300IKCIM

Tech
Details

Seal
butterfly



Ceramic Seal

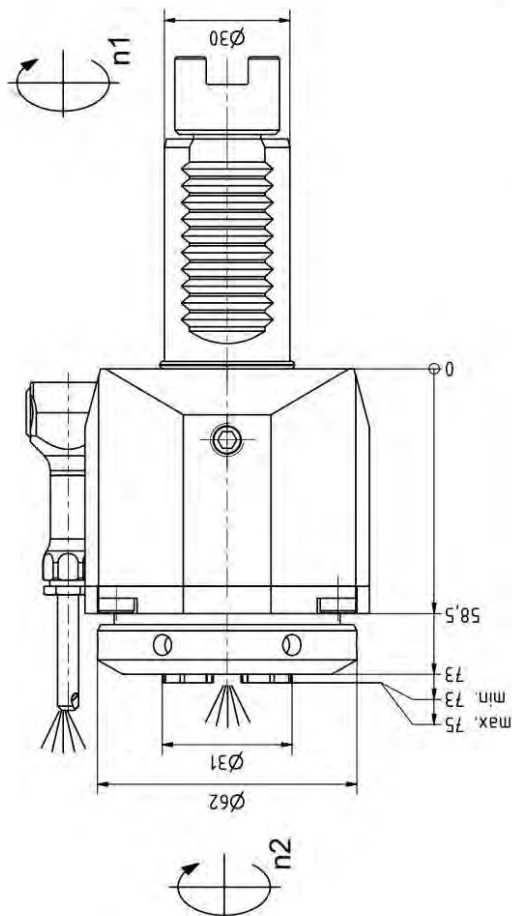
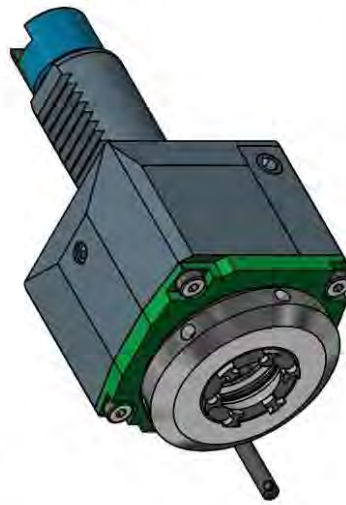


Hakenschlüssel
mit Zapfen
*Hook wrench
with fixed pin*
DIN1810 B 58x62

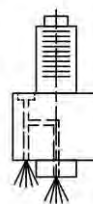


Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
*Clamping wrench for
internal collet*
EA 25 K

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kühlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

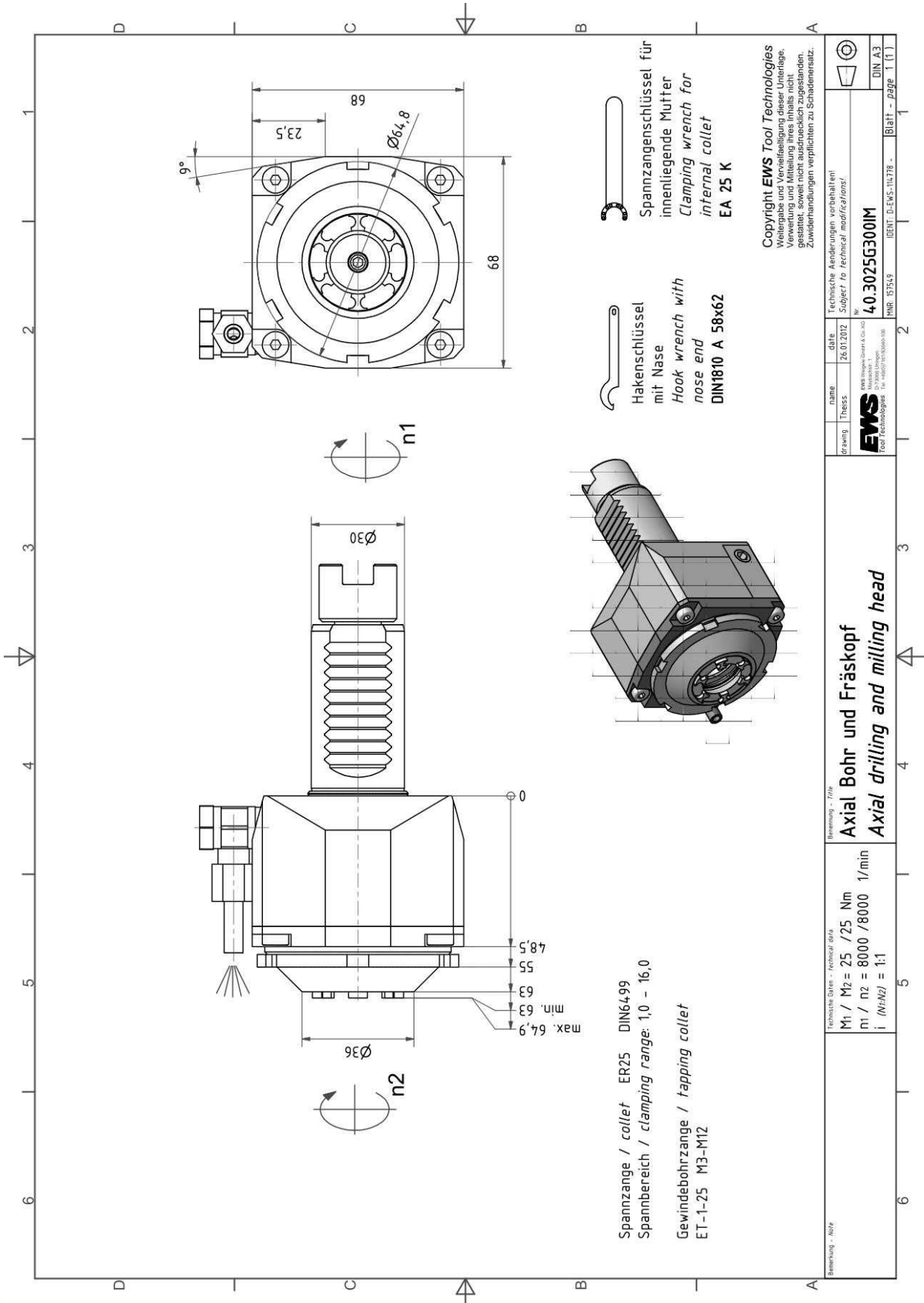
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

Technische Daten – Technical data

Weight	= 2.295 [kg]
Torque max. [M1/M2]	= 25 / 25 [Nm]
Speed max. [n1/n2]	= 8000 / 8000 1/min
Gear ratio $i = n1/n2$	= 1:1
Pressure [pmax]	= 70 [bar]

Axial drilling and milling head

Pos.: 51
MNR: 157549
KTX: 40.3025G300IM



Axial drilling and milling head

Pos.: 52
MNR: 100538
KTXT: 40.3025G300

Technical drawing of the axial drilling and milling head. The side view shows a cylindrical body with a central threaded section. Dimensions include a total length of 85.5 mm, a clamping range of 1.0 to 16.0 mm, and a maximum diameter of 89 mm. The top view shows a circular base with four mounting holes and a central hole. Dimensions include a diameter of 70 mm and a distance of 31 mm from the center to the mounting holes.

3D isometric view of the axial drilling and milling head, showing the green clamping mechanism and the grey body.

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 – 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10

Technical drawing of the hook wrench and the clamping wrench. The hook wrench is labeled "Hakenschlüssel mit Zapfen" and "Hook wrench with fixed pin". The clamping wrench is labeled "Spannzangenschlüssel" and "Clamping wrench". Both are shown with their respective dimensions and specifications.

Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeuge mit Verordnungen des Unterlegens
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWSTool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modification	REV. - / B	100538	23/02/96	ku
40.3025G300	BENT DEW505008				

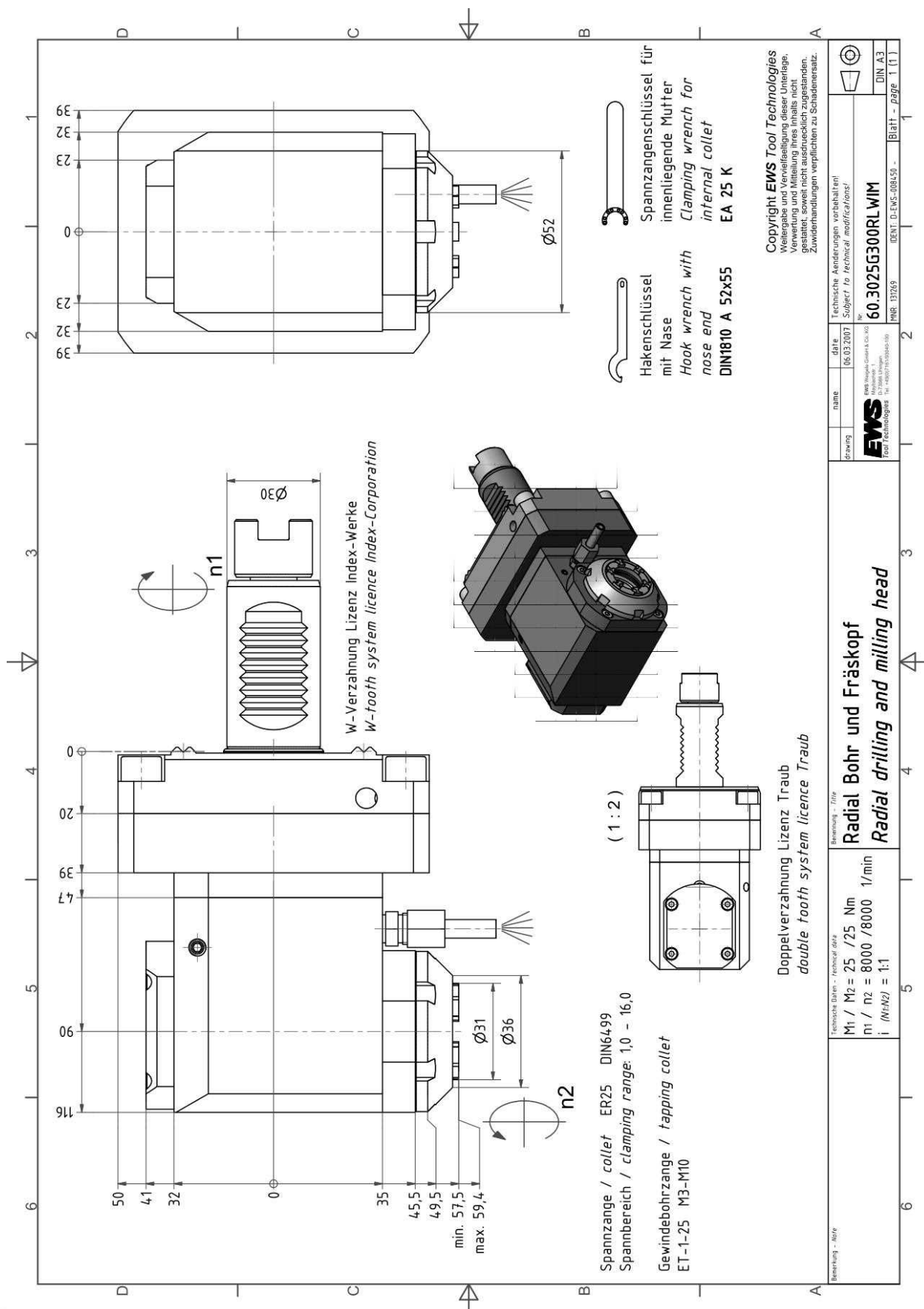
Bezeichnung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

Technische Daten - Technical data
Weight = 1,976 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1

Pos.: 54

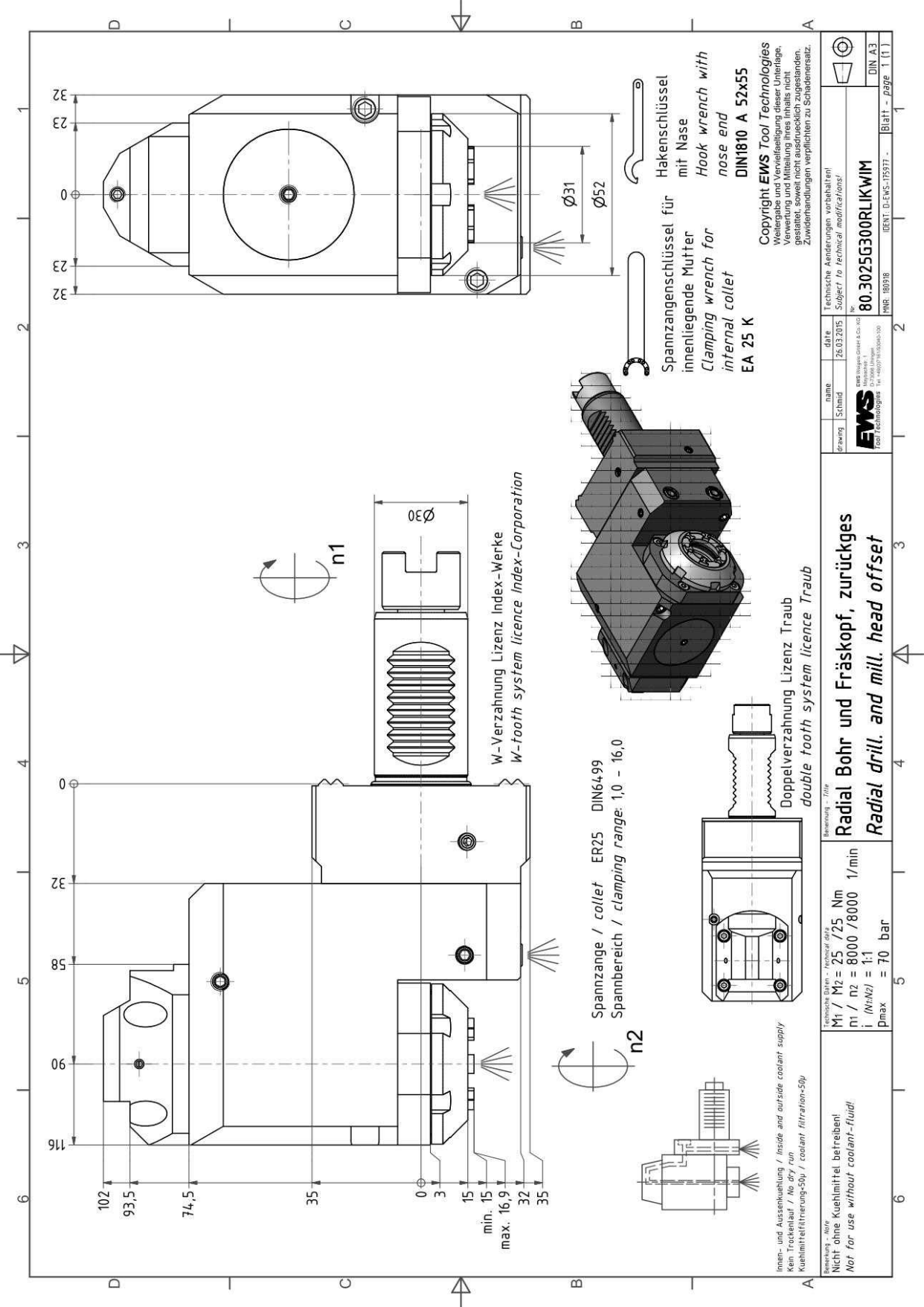
MNR: 131269

KTXT: 60.3025G300RLWIM



Radial drill. and mill. head offset

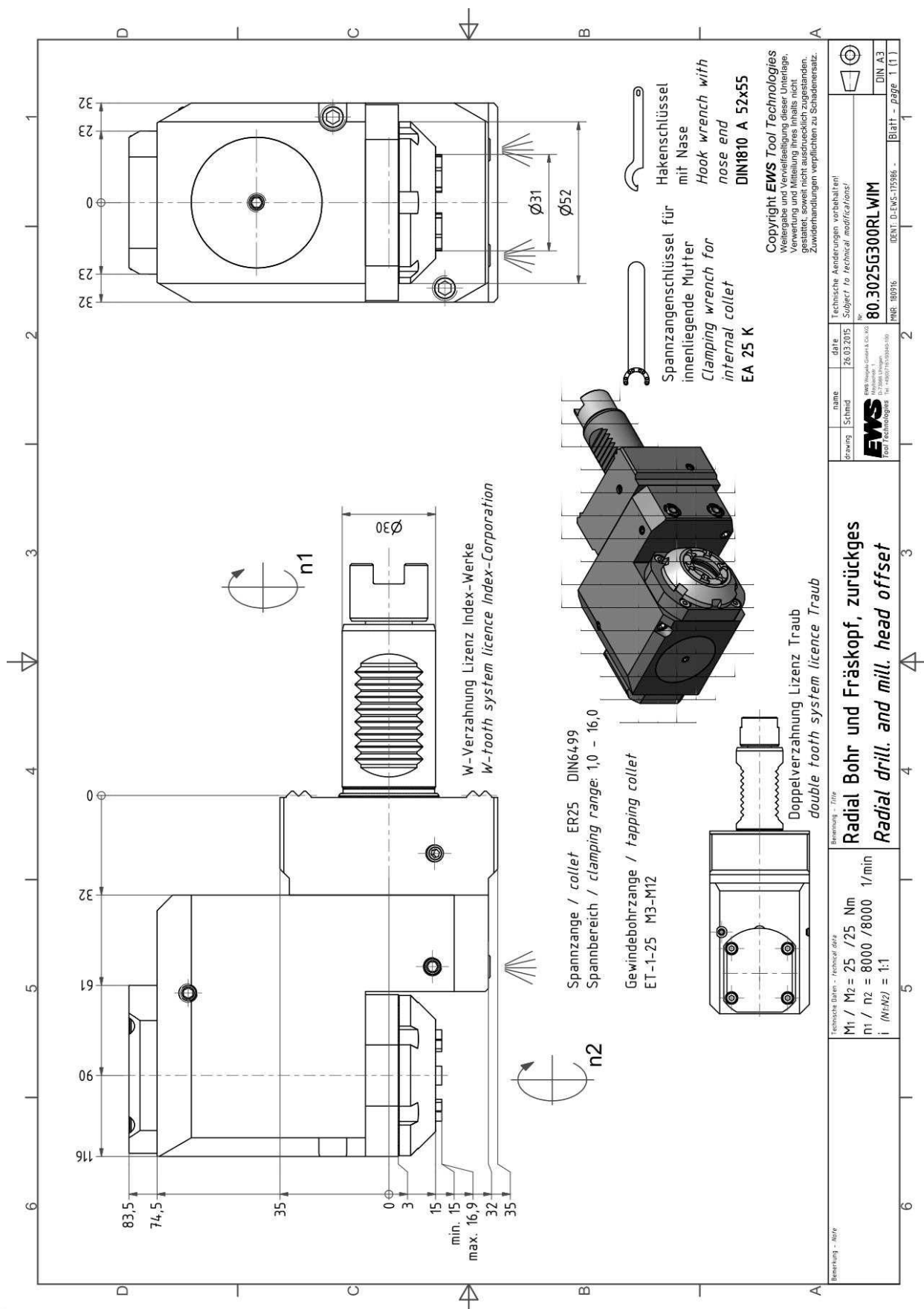
Pos.: 56
MNR: 180918
KTXT: 80.3025G300RLIKWIM

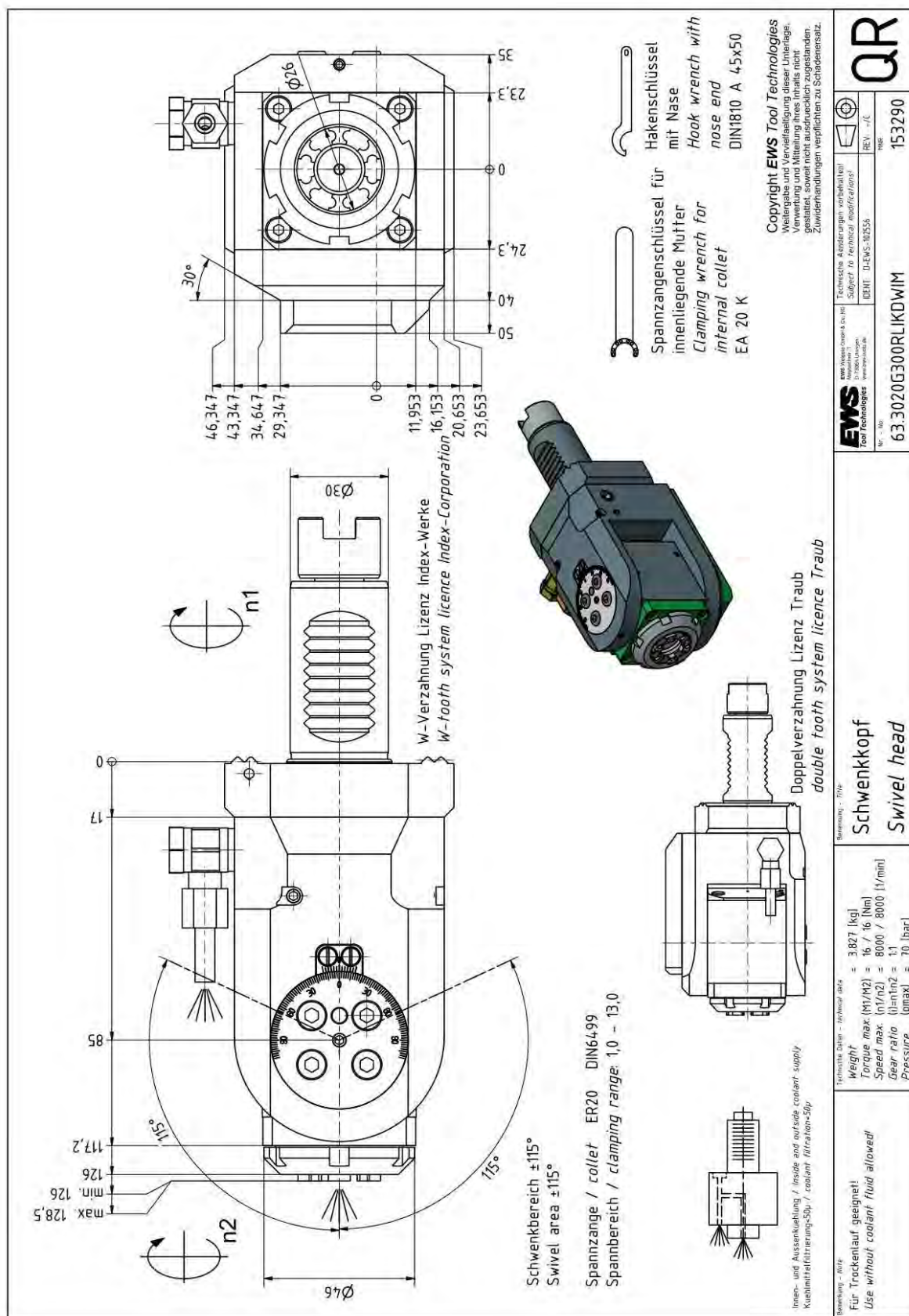


Pos.: 57

MNR: 180916

KTXT: 80.3025G300RLWIM



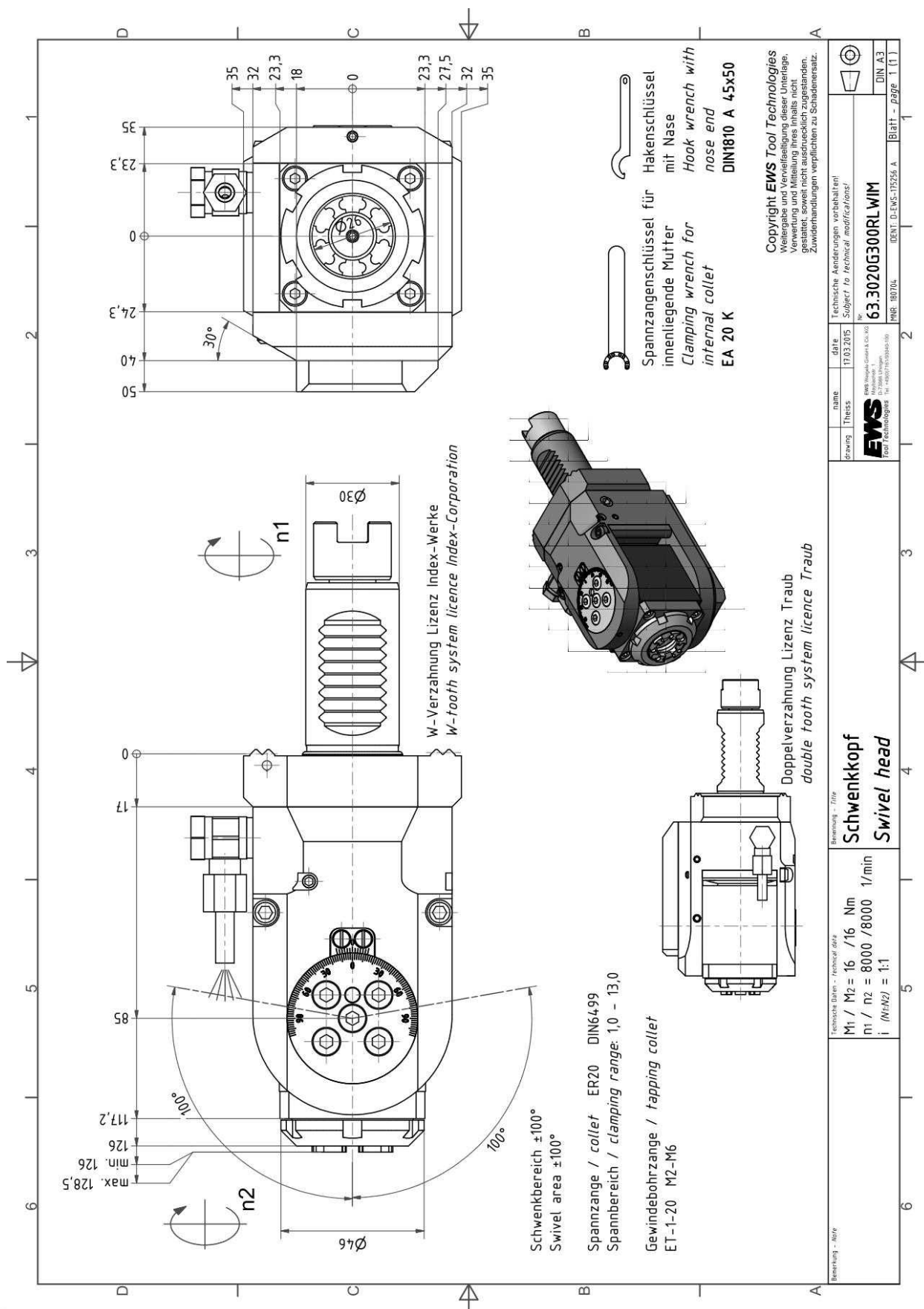


Swivel head

Pos.: 61

MNR: 180704

KTXT: 63.3020G300RLWIM

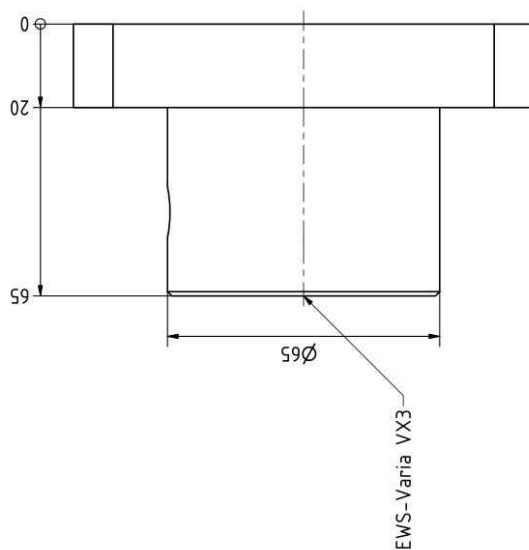
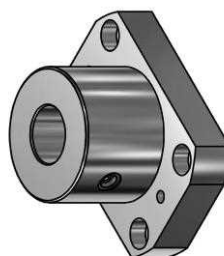
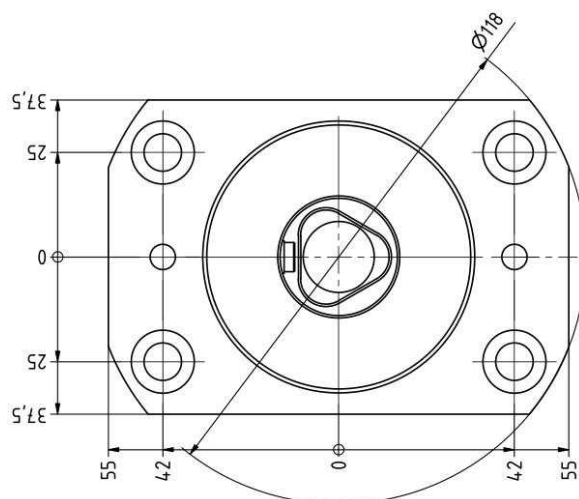


pre-setting unit

Pos.: 70

MNR: S04921

KTXT: MB-VX3



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bearbeitung - Note		Technische Daten - technical data Weight = 1917 [kg]	Brennung - Title Montageblock <i>pre-setting unit</i>	EWS Werkzeug- & Co. AG Mühlhausen 1 D-98060 Göttingen Germany MB-VX3 No. - No. IDENT. 0-EWS-14103 REV. -/- PMD: S04921 Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>
--------------------	--	---	--	--

torque wrench

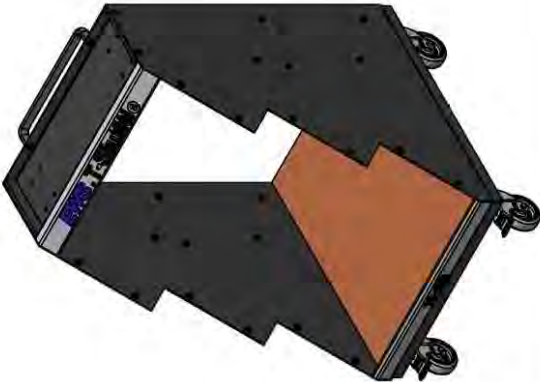
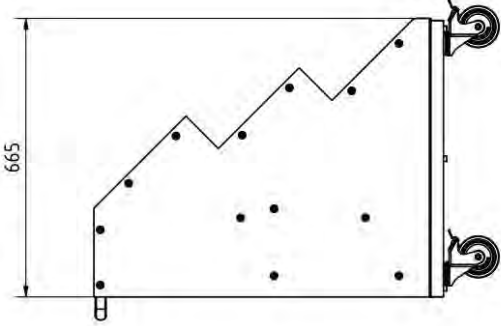
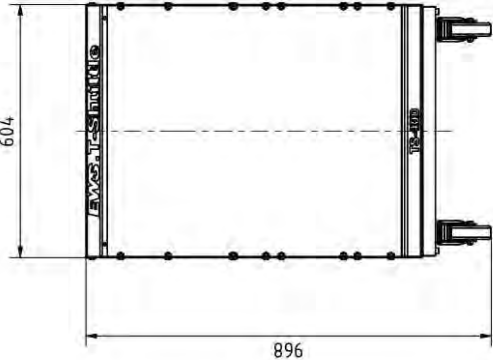
Pos.: 71
MNR: 171104
KTX: DSV SW5/05.7NM

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verantwortung für Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte entstehen, übernehmen wir, EWS Tool Technologies, eine Haftung. Wir bitten um Verständnis, dass wir keine Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte entstehen, übernehmen können. Wir bitten um Verständnis, dass wir keine Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte entstehen, übernehmen können.

EWS Tool Technologies EWS Tool Technologies GmbH & Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	REV. - / 3	171104
	IDENT. DE 4508810	DSV SW5/05.7NM	
Bemerkung - Note		Drehmomentschlüssel torque wrench	
Technische Daten - Technical data Weight		= 0.019 [kg]	

tool shuttle

Pos.: 80
MNR: 173245
KTX: TS-400



Copyright EWS Tool Technologies
Werkzeugwagen sind Eigentum der EWS Tool Technologies.
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications

REVISIONEN
REV. - / E

DEUT. DE 5037390

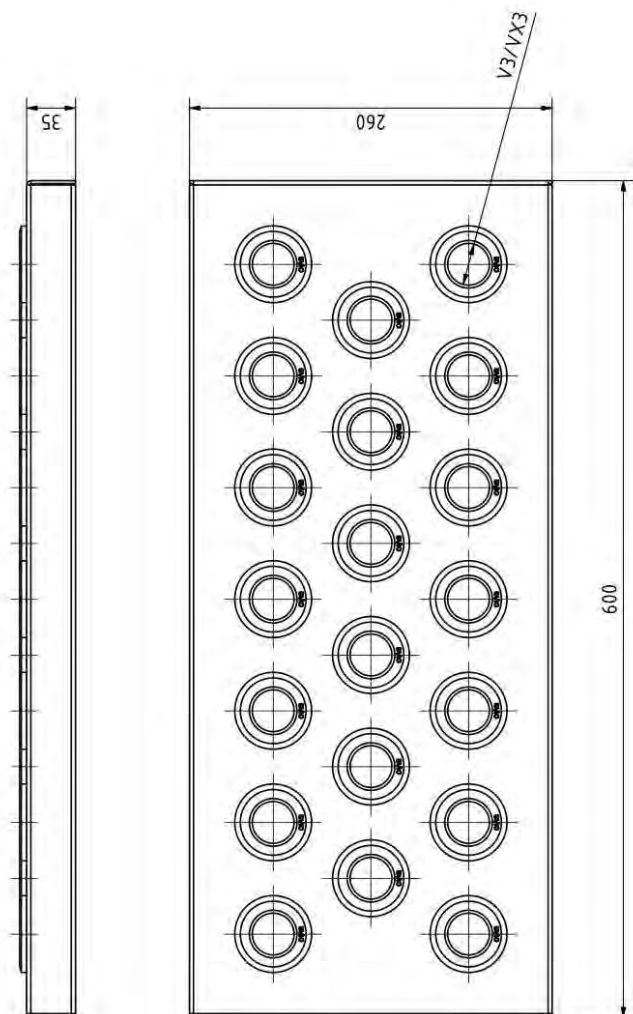
173245

QR

Bezeichnung - Title	Werkzeugwagen tool shuttle
Technische Daten - Technical data	Weight = 30.250 [kg]
Bemerkung - Note	

tool palette

Pos.: 81
MNR: 175428
KTX: TP-V3/VX3-20

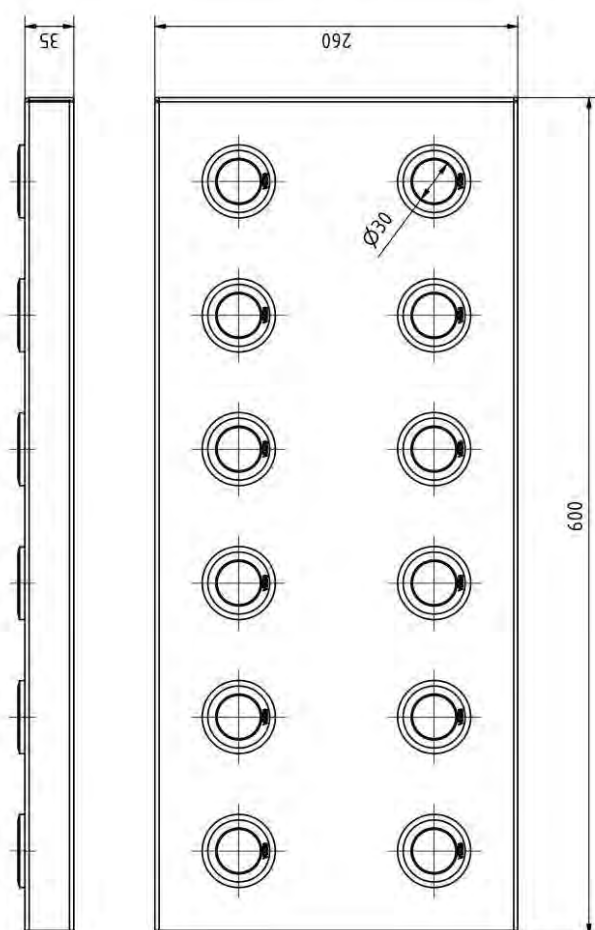


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage:
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	Technische Daten - Technical data = 3857 kg/l Weight	Bezeichnung - Title Werkzeugpalette <i>tool palette</i>	 EWS Europäische Werkzeugmaschinen European Tool Technologies Bitte immer gemäß 2.5.1 (1) beachten! Do not ignore instructions! Bitte unbedingt ab! Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT. 0-EWS-15832  REV. - / - THE: 175428	
--	--	--	--	--

tool palette

Pos.: 82
MNR: 173276
KTX: TP-VDI30-12

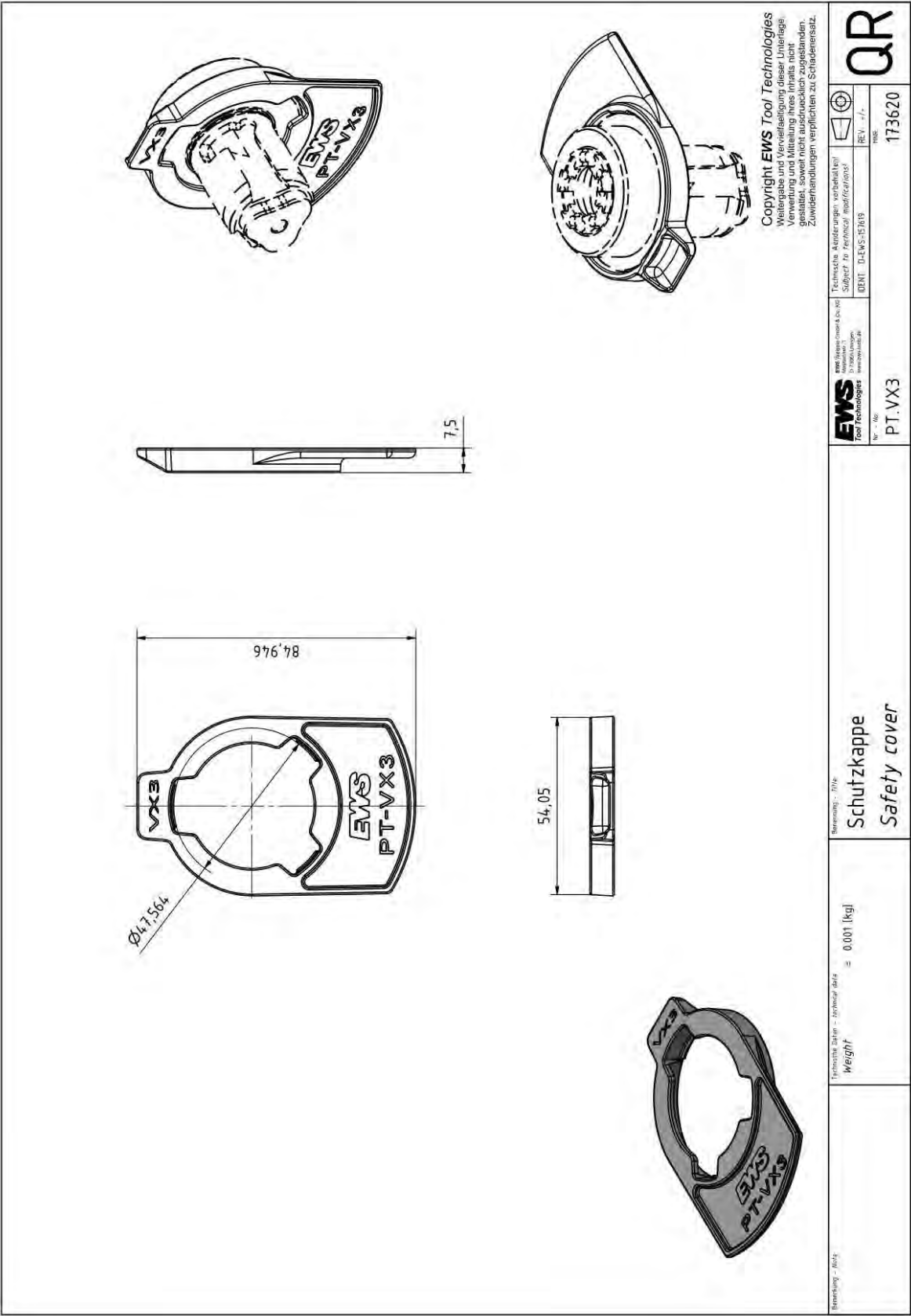


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data	Bezeichnung - Title	
Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	= 3,435 kg/l Weight	Werkzeugpalette tool palette	EWS EWS Werke GmbH & Co. KG D-73034 Langen www.ews.de Tool Technologies Nr. - No. IDENT. D-EWS-705943 Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! RECY - / - THE: 173276 TP - VDI30-12

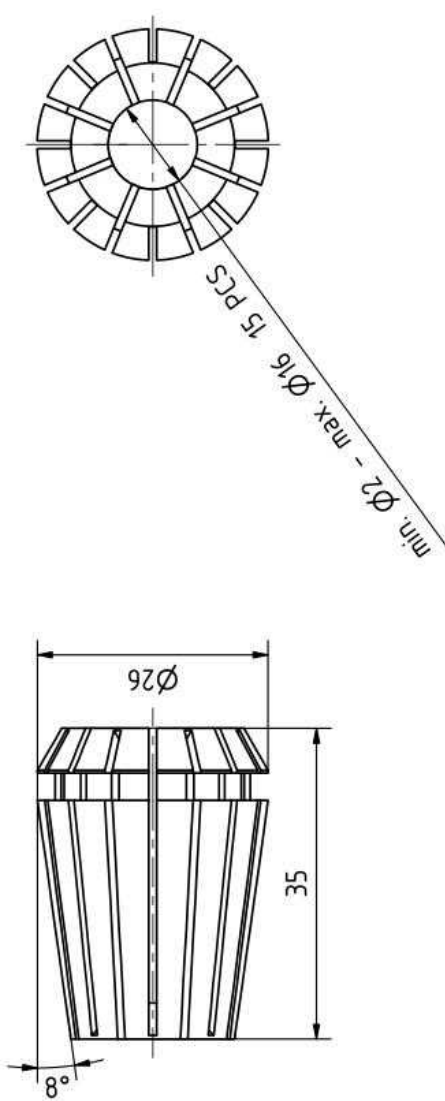
Safety cover

Pos.: 233
MNR: 173620
KTX: PT.VX3

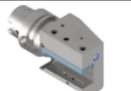
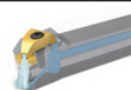


Collet

Pos.: 100
MNR: S03147
KTX: BG-250 430E SATZ-Ø2-16



Rev.	Modification	Date	Name	Designed	Checked	Released	Name	Date	Bezeichnung - Title	
-/-	Neuanlage durch ms	08.07.13	MeAu				MeAu	08.07.2013	Spannzange	
							MeAu	09.07.2013	Collet	
							EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlstraße 1 D-73098 Ulm/Stein www.ews-tools.de			
							IDENT: D-EWS-135057			
							REV: -/-			
							MNR: S03147			
							BG-250 430E SATZ-Ø2-16			
							QR			

WSW TOOLS 1 first Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-1 DIN69871 SK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 2 two Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-2 JIS B 6339 BT (MAS 403 BT)  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 3 three Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-1 DIN69893-1 HSK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 4 four Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-3 DIN69893-3 HSK-T  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW TOOLS 5 five Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO26223 PSC  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 6 six Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas DIN2080 DIN228 Morsekonus Zylindrisch Straight Shank Cylindrique Cilindrico  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COLLETS 7 seven Spannzangen Collets Pinces de serrage Pinzas de sujeción and much more... ER DIN6499 ISO15488 OZ DIN6388 ISO10897  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW BORINGBARS 8 eight Bohrstangen schwingungsgedämpft Boring Bars antivibration Barres d'alésage anti-vibration Barras para mandrinar antivibratorias Wechselstechnäufel - Exchangeable cutting heads Têtes de coupe interchangeables - Cabezales modulares antibibration  ISO26623-1 Bohrstangen Boring Bars Barres d'alésage Barras para mandrinar Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW CONTROL 9 nine Kontrollbohrer Test Mandrels Mandrin de contrôle Mandril de control SK - BT - VDI - HSK - PSC - BMT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW SETTING 10 ten Werkzeugeinstelladapter Setting Tools Outil de réglage Herramienta de ajuste SK50 BMT - PSC - HSK - SK - BT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW ACCESSORIES 11 eleven Zubehör Accessories Accessoires Accesorios Spannmutter Clamping Nuts Ecrou de serrage Tuercas de sujeción Anzugsbolzen Pull Studs Tiraboltas Tirantes Lager- und Transport Storage Equipment Systèmes de stockage Equipo de almacenamiento  and much more... Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COOLTURNING 12 twelve Drehstahlhalter mit Innenkühlung Turning Tool Holder with inner coolant Porte-outil de tournage avec refroidissement interne Portaherramientas de torneado con suministro de refrigerante interior  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021

WSW **SINCE 1987**
Solutions from a single source

wsw-tools.de



EWS Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

WSW Tooling Systems

WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH
Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@wsw-collets.de
www.wsw-collets.de

COMMAND TOOLING SYSTEMS

Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com

EWS Korea

EWS Korea Co. Ltd.
60-11 · Woongnam-Dong
Changwon
Kyoung-Nam Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr

EWS Russia

EWS Ltd.
Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-russland.ru
www.ews-russland.ru

EWS 易德斯 Turrets & Tool holders

JIANGSU EWS MACHINE CO.,LTD
37 hao xizhangzhenbeilu
fenghuangzhen zhangjiangang
China
Telefon +86-512-5842-9991
Telefax +86-512-5842-9990
yujo@ewskorea.co.kr

EWS Tool Technologies

埃维斯刀座技术(太仓)

EWS Tool Holder Technologies (Taicang Co. Ltd)

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn

TOOL ARENA CONNECTING COMPANIES

Tool-Arena GmbH

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail info@tool-arena.com
www.tool-arena.com

EWS Turkey

EWS Tutucu Sistemleri ve Taretleri Anonim Şirket

Aydınlı mah. Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San. Sit. 18-19
34956 Tuzla / Istanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail: mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de