

Werkzeugsysteme // Tooling Systems

BMT55 1809 X60

Mittelmaß / Center high

Angetrieben / Driven
60mm

Statisch / Static
60mm

Doosan

Puma 1500 M/MS/Y/SY/LSY ■ Puma 2000 M/MS/Y/SY/LSY ■ Puma 2500 M/MS/Y/SY/LSY

Hwacheon

Cutex 160 MC/SMC/YMC/YSMC ■ Cutex 180 MC/SMC/YMC/YSMC

Victor

VTurn-A16/20/200CM, SCM, YCM, YSCM



EWS
Tool Technologies



Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

EWS.Varia VX3

Das Wechselsystem für
sicheres und schnelles Rüsten!

The change system for safe
and quick setup!



[Varia Katalog / Catalogue](#)



[Produktvideo](#)



[Product video](#)

Start Kit 1:

VX3STARTKIT1



- 2x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
2x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 2x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
2x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

Start Kit 2 „professionell“ :

VX3STARTKIT2

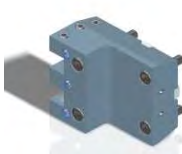


- 1x T-Carrier TC-100 (Nr.: TP-100 VX3-20)
1x T-Carrier TC-100 (No.: TP-100 VX3-20)
- 4x Spannzangeneinsatz ER25L30 (Nr.: 31.VX325L30)
4x Collet insert ER25L30 (No.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25 (Nr.: 225)
1x Collet wrench ER25 (No.: 225)
- 1x Spannzangeneinsatz IM ER20L17 (Nr.: 31.VX320IML17)
1x Collet insert IM ER20L17 (No.: 31.VX320IML17)
- 1x Spannzangenschlüssel für IM ER20 (Nr.: 220AX)
1x Collet wrench for internal nut ER20 (No.: 220AX)
- 1x Adapter für Kombihalter Ø32 (Nr.: 19.32VX3-ZYL)
1x Adapter for combi holder Ø32 (No.: 19.32VX3-ZYL)
- 5x Tool-Tags (Nr.: PT.VX3)
5x Tool-Tags (No.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel (Nr.: DSV SW5/05.7NM)
1x Torque wrench (No.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock (Nr.: MB-VX3)
1x Mounting block (No.: MB-VX3)

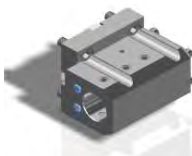
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/1]

Außendreihen/External Turning	0
turning holder left hand MNR: 135804 4.BMT25P2000 Square 25	on both-sides useable 1
 turning holder left hand MNR: 176810 4.BMT25P2000IK Square 25	Internal coolant supply on both-sides useable 2
 Multi purpose OD/ID holder MNR: S02512 15.BMT25P2000 Square 25	on both-sides useable 3
 Multi purpose OD/ID holder MNR: 187165 15.BMT25P2000IKX60 Square 25	Internal coolant supply on both-sides useable 4
 turning tool, left hand MNR: S02235 8.BMT25P2000X70 Square 25	on both-sides useable 5
MNR: 204692 8.BMT25P2000IKX70 SA-SC	6

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/1]

Einsatz Y Achse / Use Y axis	0
 turning holder left hand MNR: 177015 4.BMT20DYP2000 Square 20	on both-sides useable 7
turning holder left hand MNR: 201042 4.BMT20DYP2000IK Square 20	Internal coolant supply 8
Multi purpose OD/ID holder MNR: 219875 15.BMT20QYP2000IK Square 20	Internal coolant supply on both-sides useable 9
 Multi purpose OD/ID holder MNR: 165151 15.BMT20QYP2000 Square 20	on both-sides useable 10
Halbwinkel Indexierung/HalfIndex 15°	0
Multi purpose OD/ID holder MNR: 209806 15.BMT20P2000QY-15° Square 20	Quattro - Y - axis offset 11

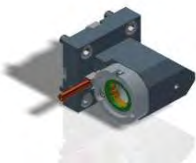
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/1]

Abstechen/Cutoff tool		0
 Infeed / Cut-off tool holder MNR: 175826 32.BMT32P2000LÜKIK Size 32	Internal coolant supply both-sides useable, left, overhead	12
Infeed / Cut-off tool holder MNR: 182965 32.BMT32P2000LIK Size 32	Internal coolant supply both-sides useable, left	13
Innendrehen / Internal Turning		0
 Boring bar holder MNR: S02234 19.BMT32P2000Z60 hole -Ø 32 mm	on both-sides useable	14
 Boring bar holder MNR: 164812 19.BMT40P2000Z60 hole-Ø 40 mm	on both-sides useable	15
Reduzierhülsen/Reducing sleeves DIA3		0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/1]

	Reducing sleeve MNR: 112731 28.3206-25G200-SATZ hole -Ø 6 - 25 mm	16
	Reducing sleeve MNR: 135771 28.3225G200 hole -Ø 25 mm	17
	Reducing sleeve MNR: 135770 28.3220G200 hole -Ø 20 mm	18
	Reducing sleeve MNR: 135769 28.3216G200 hole -Ø 16 mm	19
	Reducing sleeve MNR: 135768 28.3212G200 hole -Ø 12 mm	20
	Reducing sleeve MNR: 136127 28.3210G200 hole -Ø 10 mm	21
	Reducing sleeve MNR: 135766 28.3208G200 hole -Ø 8 mm	22

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/1]

	Reducing sleeve MNR: 135765 28.3206G200 hole -Ø 6 mm		23
	Reducing sleeve MNR: 136326 28.3216G200-GEW hole -Ø 16 mm		24
	Reducing sleeve MNR: 219231 28.3220G200M6 hole -Ø20 mm		25
	Reducing sleeve MNR: 135624 28.3225G200M6 hole -Ø 25 mm		26
StatischZentrubohren / StaticCenterdri			0
	Combi holder for int/ext. cooling MNR: 180502 17.BMTVX3P2000X70 EWS Varia VX3 - Adaptor	on both-sides useable	27
	Boring bar holder MNR: 209237 19.32VX3-ZYL EWS Varia VX3 - Adaptor		28

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/1

VARIA Starterkits	0
MNR: 216274 VX3STARTKIT2	29
MNR: 216181 VX3STARTKIT1	30
AGW VARIA VX / Driven Tools VARIA	0
 Axial drilling and milling head MNR: 178661 40.55VX31809N4IKD EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm IC/EC Ceramic pmax = 70bar 31
 Axial drilling and milling head MNR: 214996 40.55VX31809N4EK EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply 32
 Radial drilling and milling head MNR: 163117 60.55VX31809N4IKGL EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar 33

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/1

	Radial drilling and milling head MNR: 165459 60.55VX31809N4GL EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply	34
	Radial drilling and milling head MNR: 200717 60.55VX3D1809N4 EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply	35
	Radial drilling and milling head MNR: 171137 60.55VX31809N4IKI1 EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:2 direction of rotation inver. 12.000 1/min 12 Nm Int. / ext. coolant pmax = 70bar	36
	Radial drilling and milling head MNR: 163118 60.55VX31809N4I1 EWS - Varia X3 - Adaptor	i = 1:2 direction of rotation inver. 12.000 1/min 12 Nm External coolant supply	37
AGW ohne VX / Driven Tools without V			0
Axial drilling and milling head MNR: 158699 40.55251809N4IM For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)			38
	Axial drilling and milling head MNR: 100606 40.55251809N4 For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)	i = 1:1 (input equal output) 6.000 1/min 25 Nm External coolant supply	39

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/1]



Axial drilling and milling head

MNR: 158096
40.55251809N4IKD
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

40



Radial drilling and milling head

MNR: 106816
60.55251809N4GL
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

41



Radial drilling and milling head

MNR: 116239
60.55251809N4IKGL
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

42



Radial drilling and milling head

MNR: 155815
60.5525D1809N4IKIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1
6.000 1/min
25 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 25bar

43

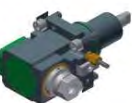


Radial drilling and milling head

MNR: 136034
60.55201809N4IKI1
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:2 direction of rotation inver.
12.000 1/min
12 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

44



Radial drilling and milling head

MNR: 134481
60.55201809N4I1
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:2 direction of rotation inver.
12.000 1/min
12 Nm
External coolant supply

45

Schwenkköpfe / Swivel heads

0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/1]



Swivel head

MNR: 150648
63.55201809N4IK
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
16 Nm
Int. / ext. coolant pmax = 70bar

46



Swivel head

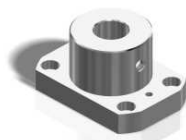
MNR: 123060
63.55201809N4
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
6.000 1/min
16 Nm
External coolant supply

47

VARIA Zubehör / VX Spare parts

0



pre-setting unit

MNR: S04921
MB-VX3

50

torque wrench

MNR: 171104
DSV SW5/05.7NM

DSV SW5/05.7NM

51

Safety cover

MNR: 173620
PT.VX3

52

Shuttle

0

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [10/

tool shuttle MNR: 173245 TS-400	53
 tool palette MNR: 175429 TP-V4/VX4-20 V4 / VX4 holder	54
Tool tray Reduzierhülsen DM32	0
 tool palette MNR: 175432 TP-C5-20 C5 shank ISO 26623	100
Spannzangensätze/ Collet Sets	0
 Collet MNR: S03147 BG-250 430E SATZ-Ø2-16 DIN 6499	101
Collet MNR: 140884 BG-252 430E NC SATZ-Ø 3-16	Sealed 102

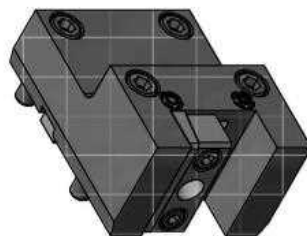
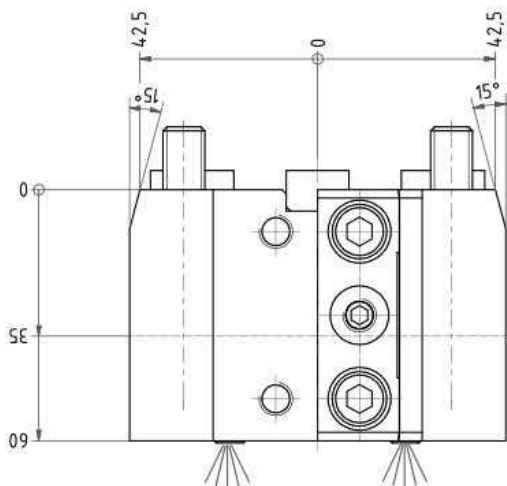
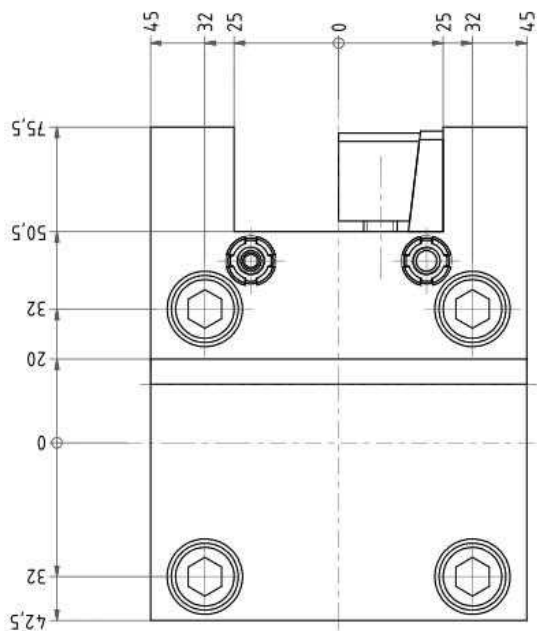
SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [11/

Mehr VX Infos via Weblink im Starterkit

0

turning holder left hand

Pos.: 1
MNR: 135804
KTXT: 4.BMT25P2000

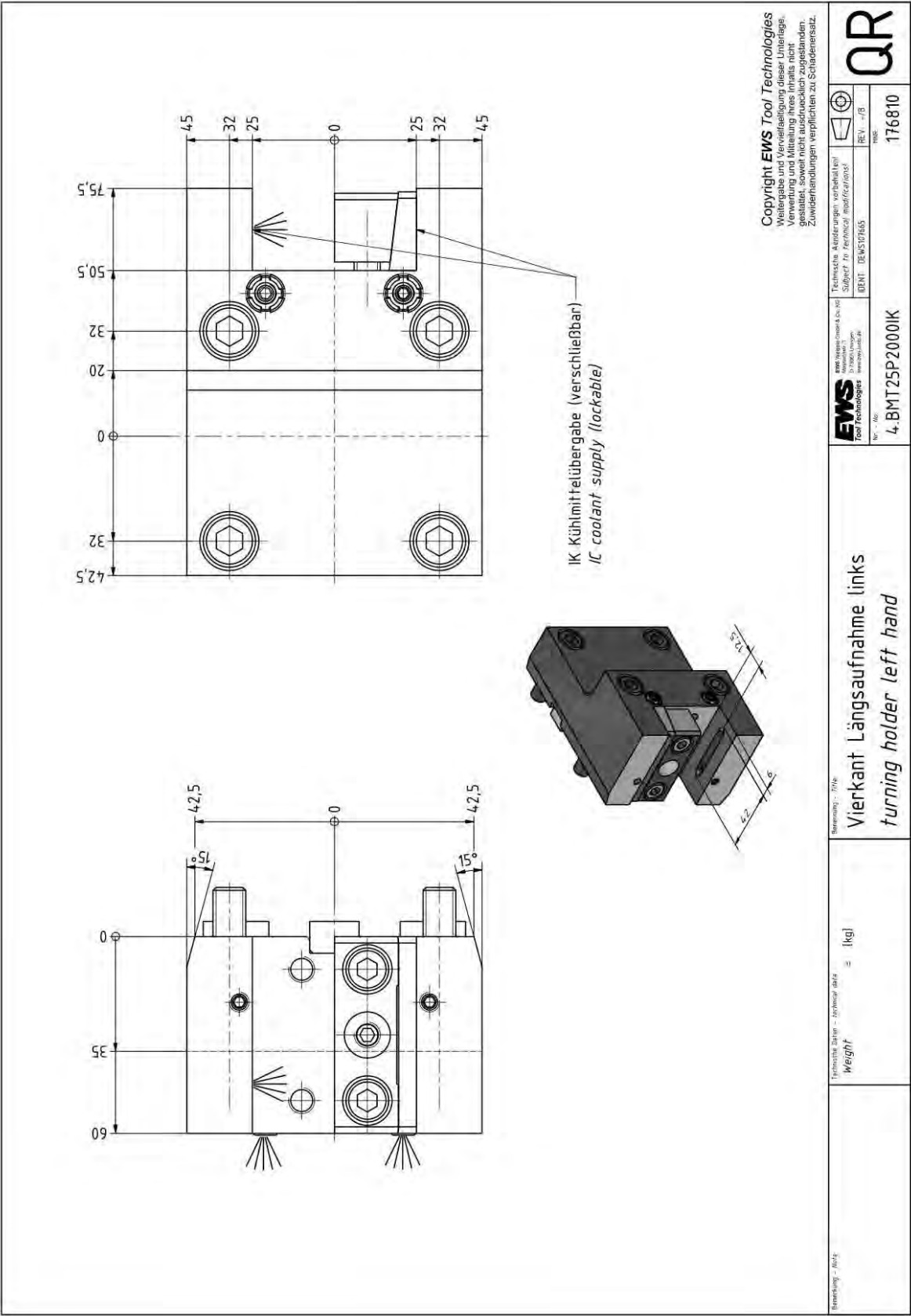


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bewertung - Note	Technische Daten - Technical data Weight	= 3.400 [kg]	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note	Bewertung - Note
------------------	--	--------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

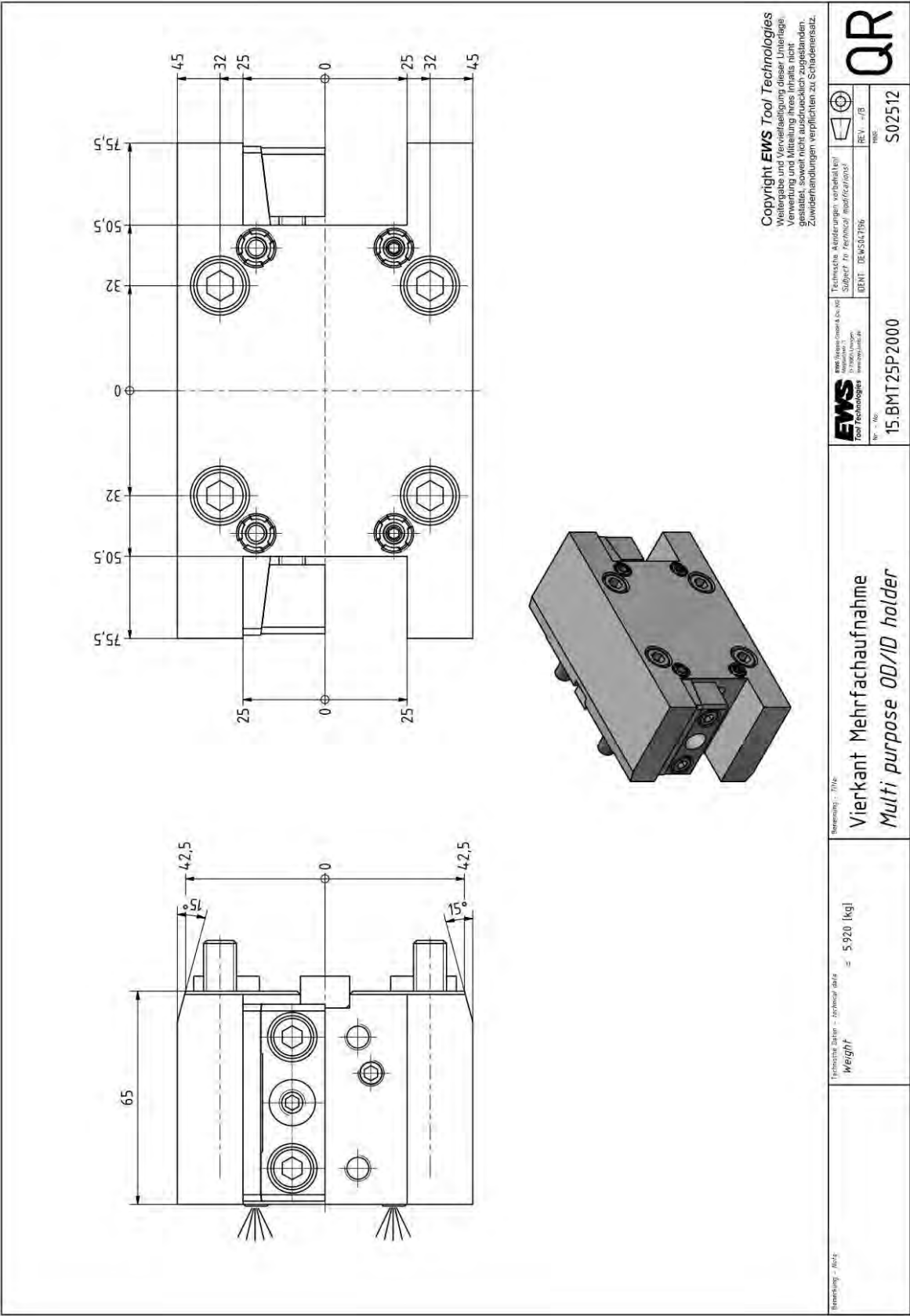
turning holder left hand

Pos.: 2
MNR: 176810
KTXT: 4.BMT25P2000IK



Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 3
MNR: S02512
KTX: 15.BMT25P2000

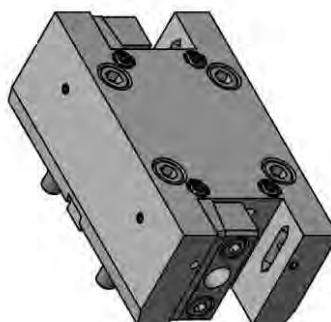
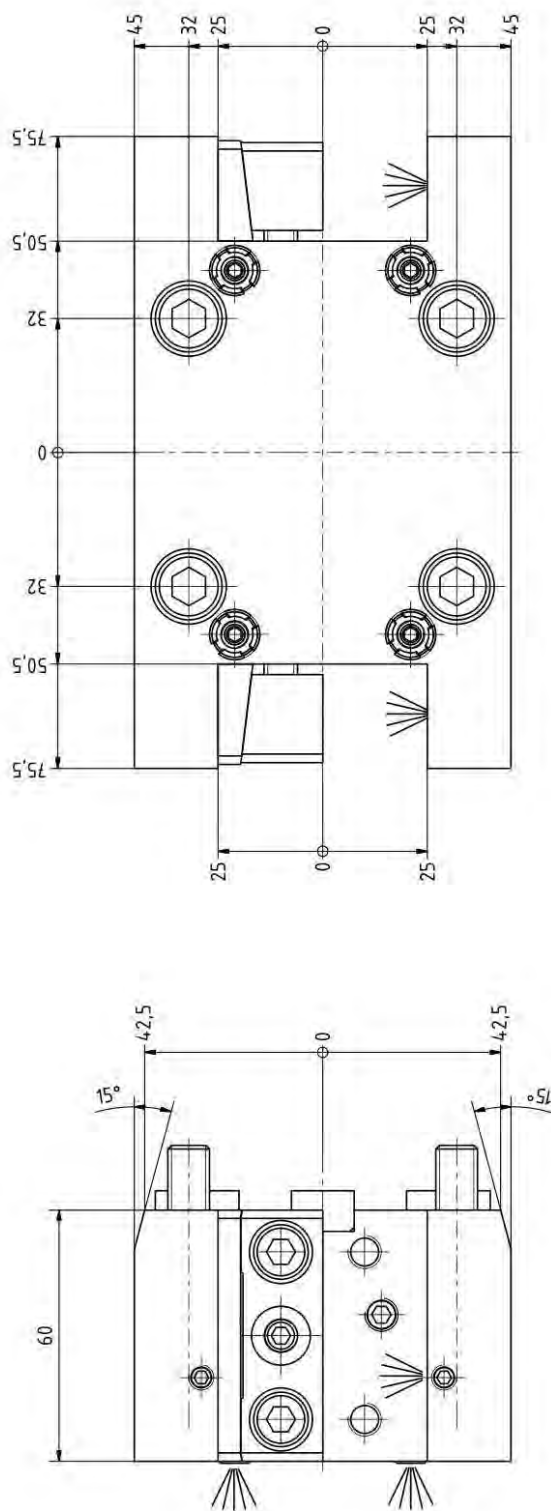


Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 4

MNR: 187165

KTXT: 15.BMT25P2000IKX60

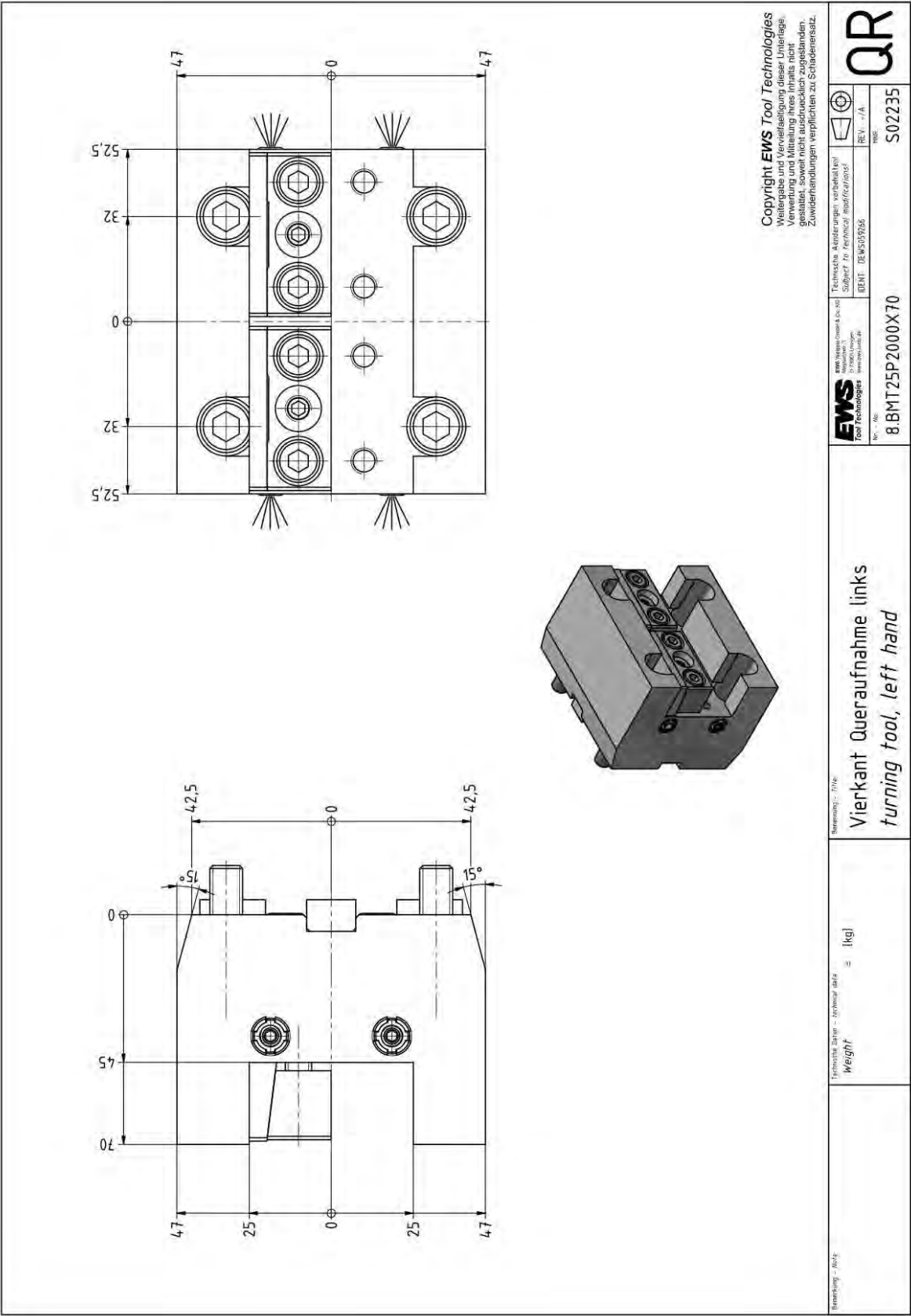


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Technische Zeichnung - Drawing = 5,58 (kg) Technische Zeichnung - Technical data Weight	Bezeichnung : Title Vierkant Mehrfachaufnahme <i>Multi purpose OD/ID holder</i>	 EWS Werkzeug-Systeme 31700000000 31700000000 31700000000 Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! URSN: URSN039604 REV: -18 187165 
--	--	---

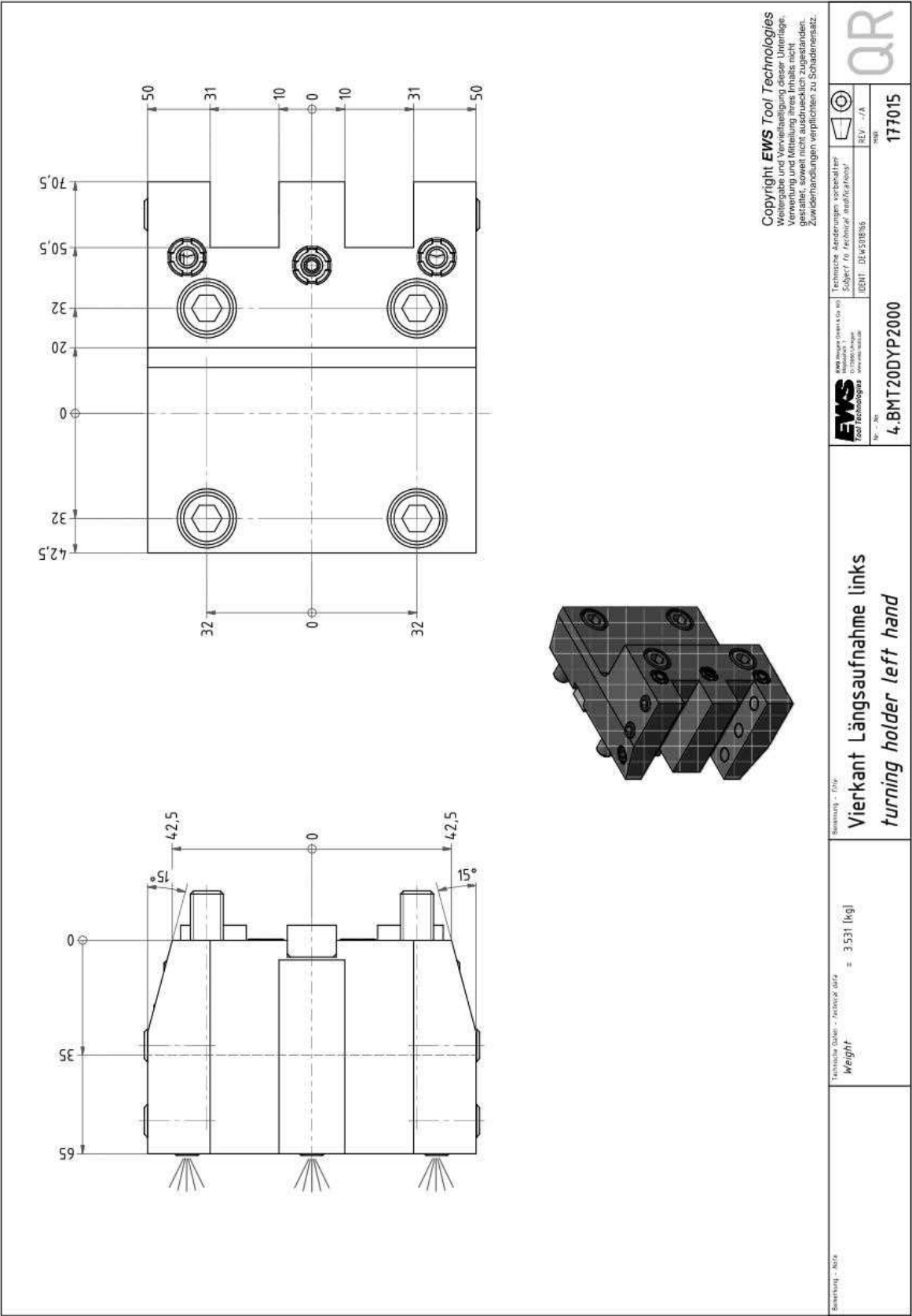
turning tool, left hand

Pos.: 5
MNR: S02235
KTXT: 8.BMT25P2000X70



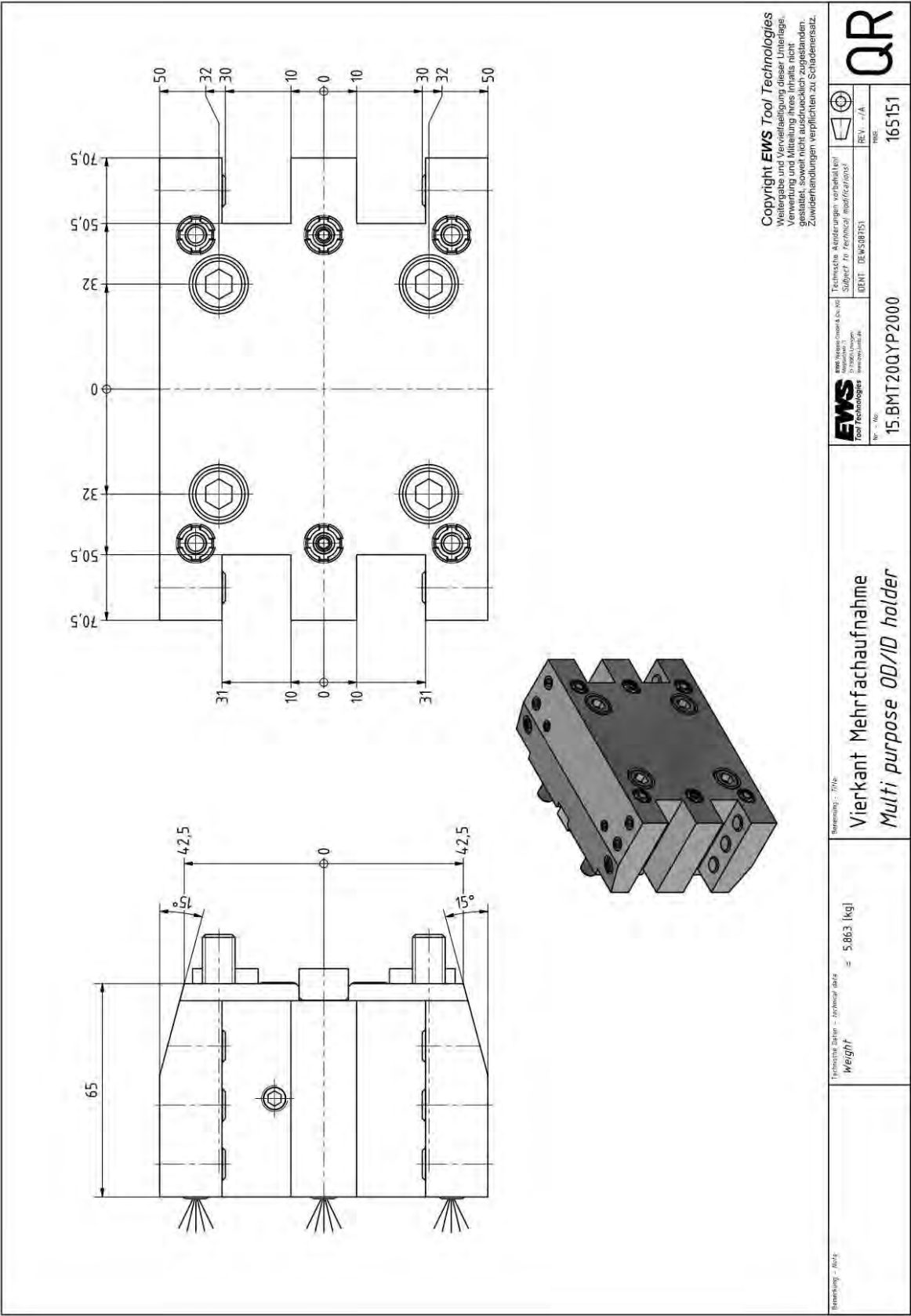
turning holder left hand

Pos.: 7
MNR: 177015
KTX: 4.BMT20DYP2000



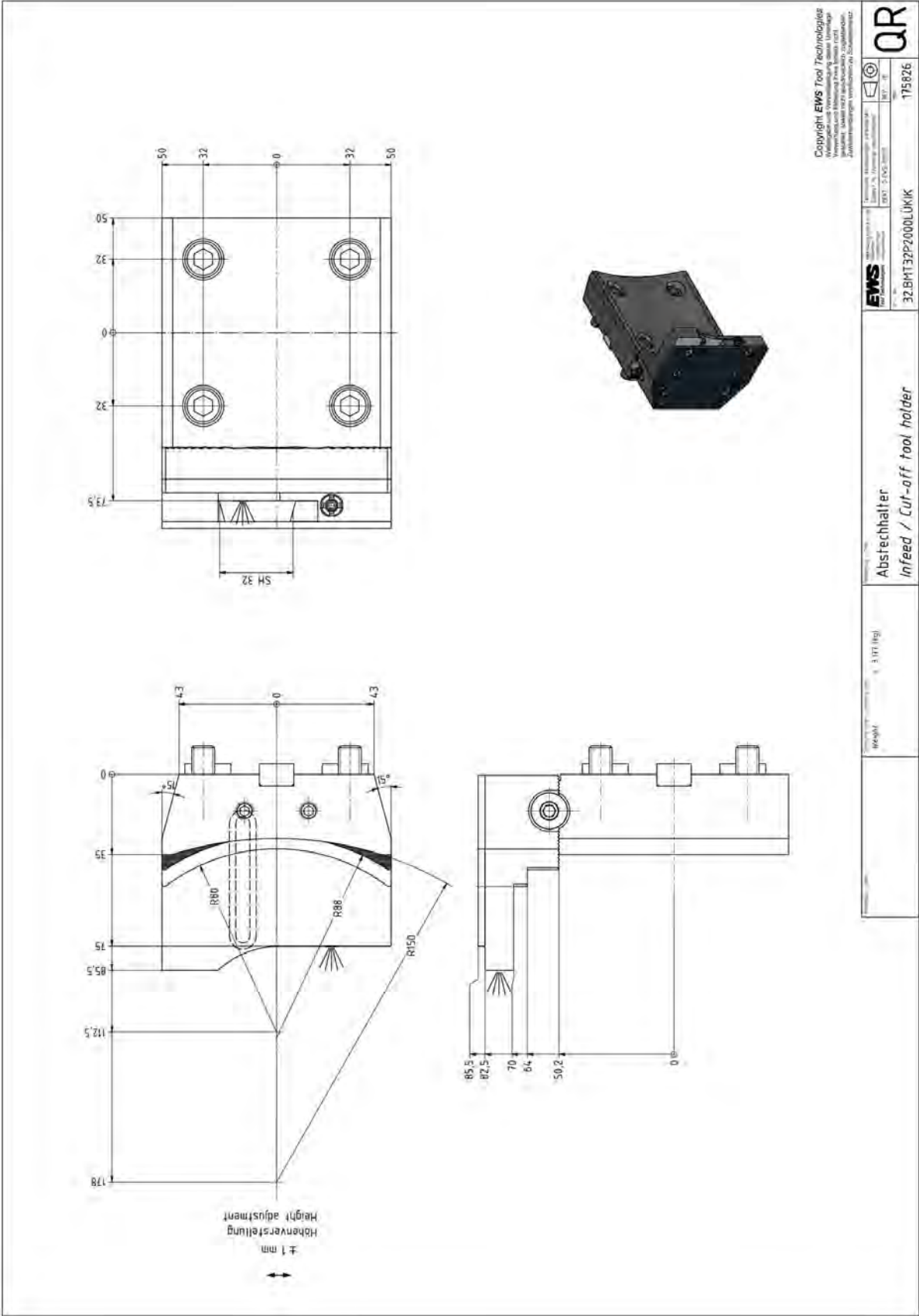
Multi purpose OD/ID holder

Pos.: 10
MNR: 165151
KTX: 15.BMT20QYP2000



Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 12
MNR: 175826
KTX: 32.BMT32P2000LÜKIK

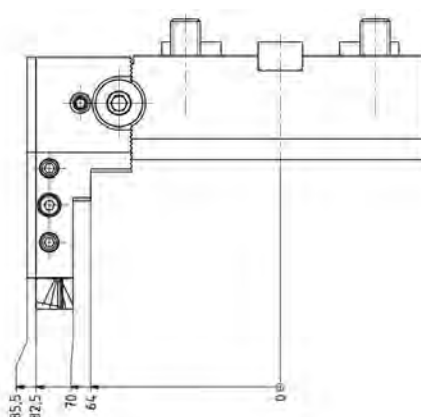
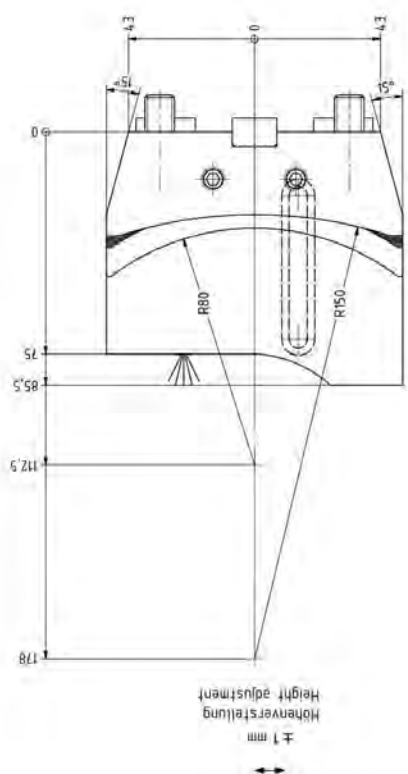
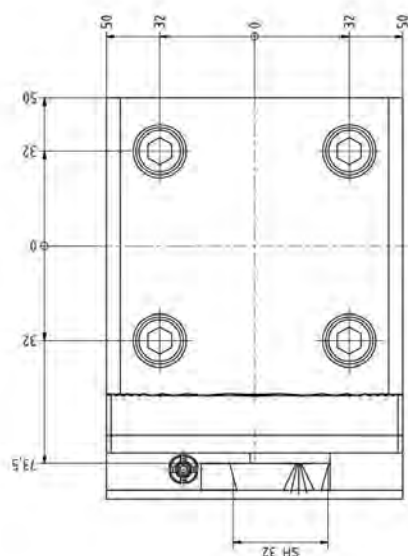


Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 13

MNR: 182965

KTXT: 32.BMT32P2000LIK



Copyright EWS Tool Technologies
 Alle Rechte sind vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
 Alle Rechte vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
 Alle Rechte vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
 Alle Rechte vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.

QR	
----	--

1. **Author(s)**: [Name(s)]

920001 IK

SM
Performance

1. holder

off too

Einhalter

Abstract
Infect

--	--

1550 E

100

Weight

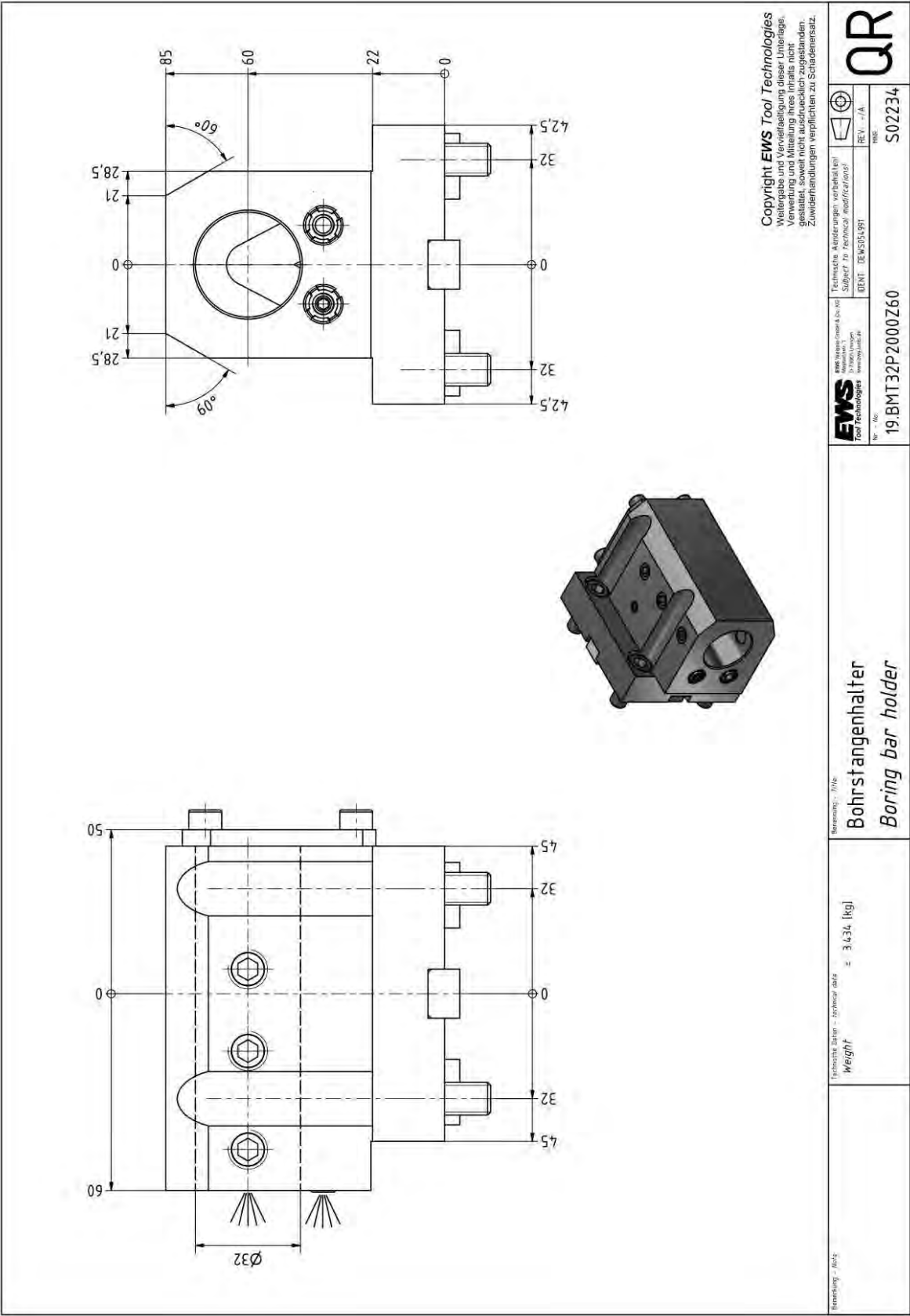
[illegible]

1

1

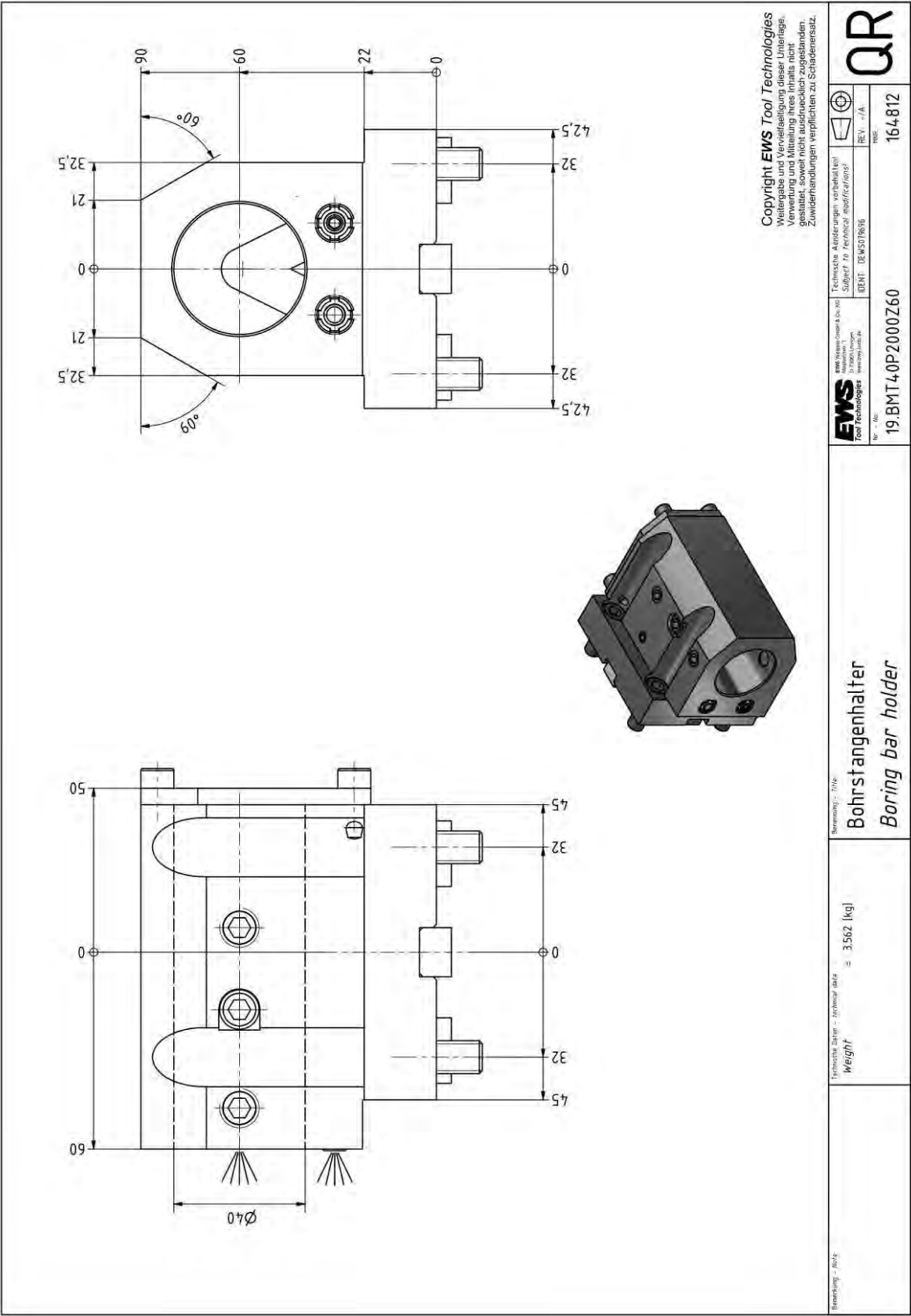
Boring bar holder

Pos.: 14
MNR: S02234
KTXT: 19.BMT32P2000Z60



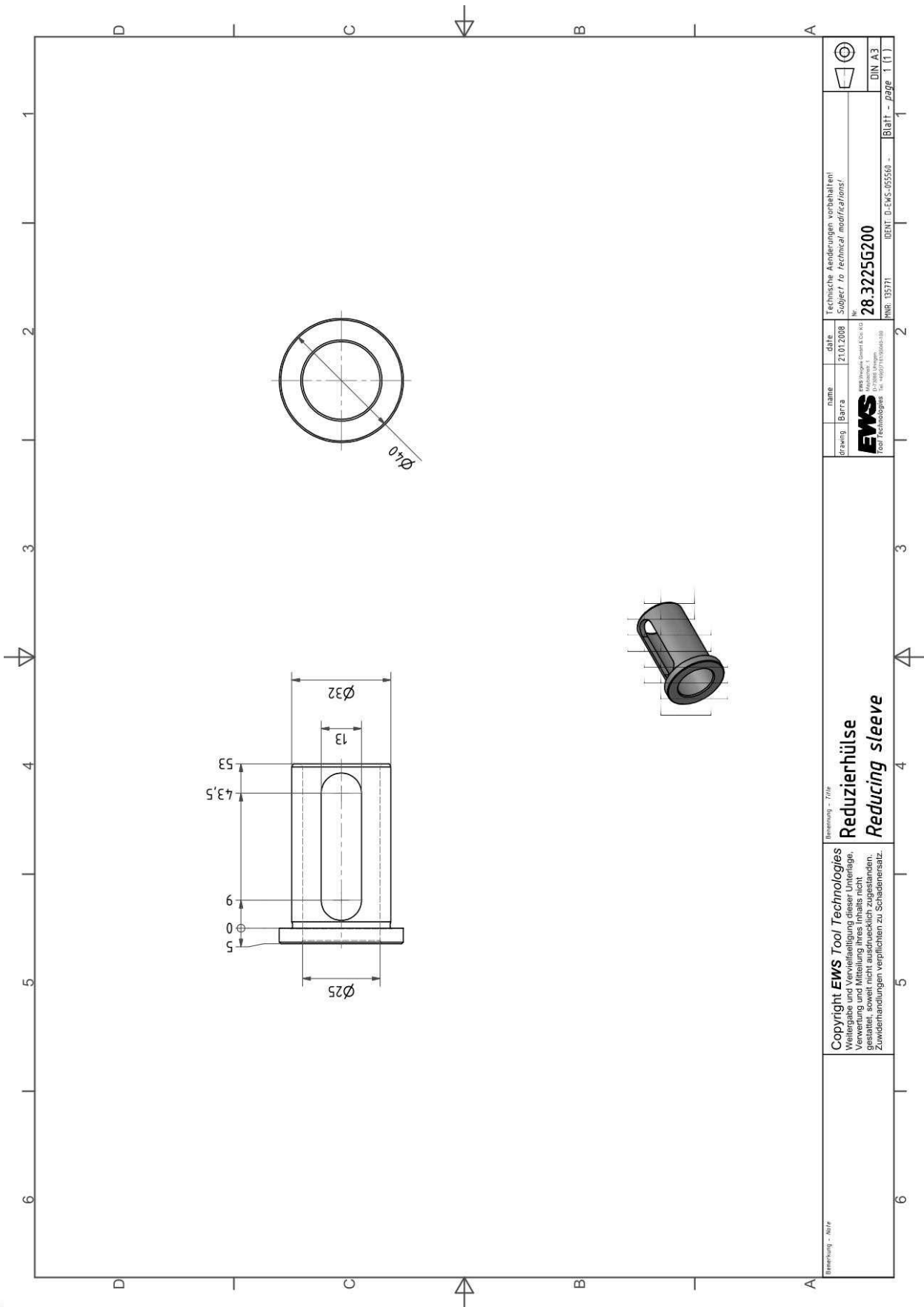
Boring bar holder

Pos.: 15
MNR: 164812
KTXT: 19.BMT40P2000Z60



Reducing sleeve

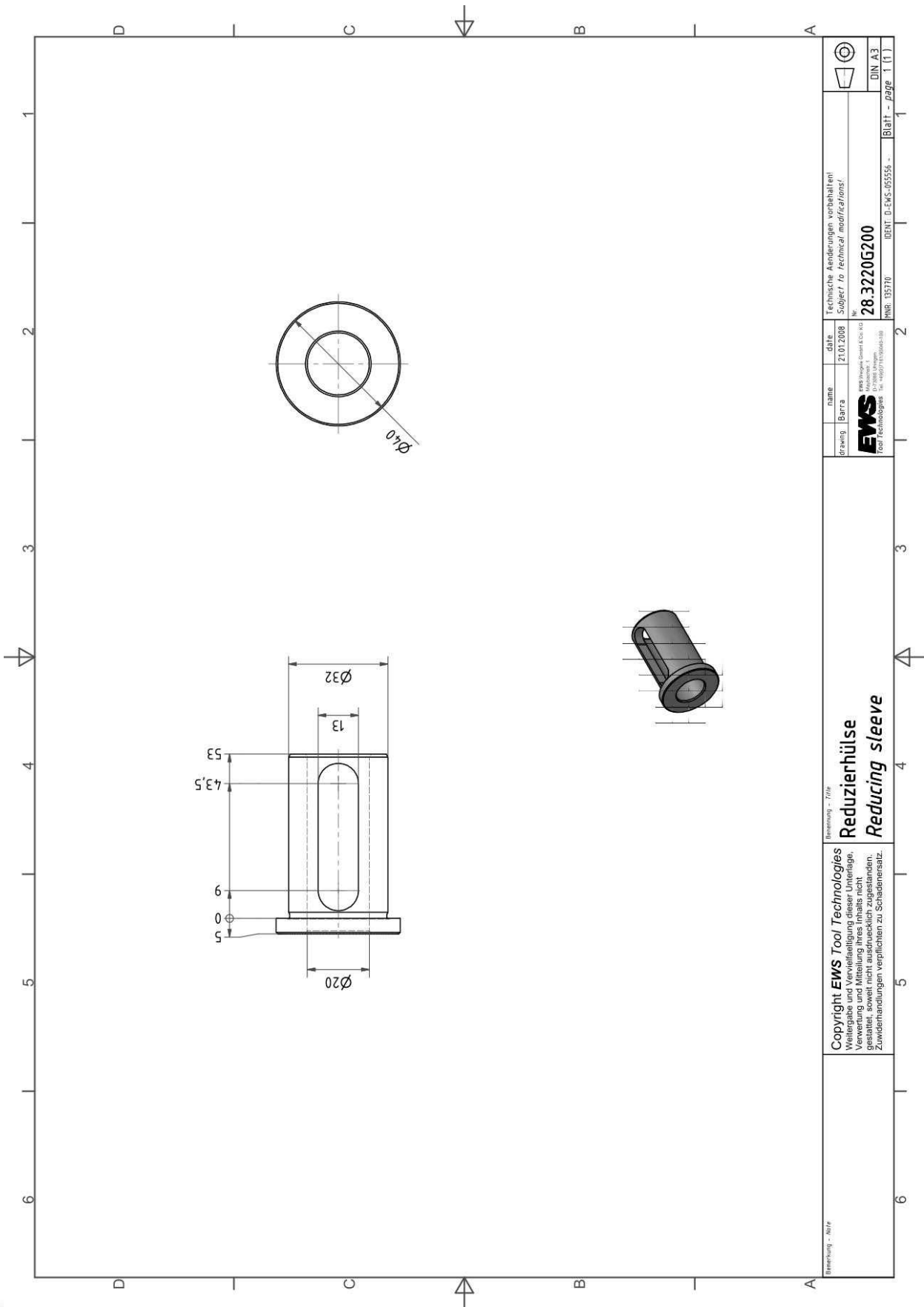
Pos.: 17
MNR: 135771
KTX: 28.3225G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.			Bemerkung - Title	
	Reduzierhülse Reducing sleeve			Technical drawings are reserved! Subject to technical modifications! 28.3225G200 21.07.2008 Barre name date Ne 28.3225G200 DIN A3 Blatt - page 1 (1) IDENT: D-EWS-055568 - MNR: 135771	

Reducing sleeve

Pos.: 18
MNR: 135770
KTX: 28.3220G200



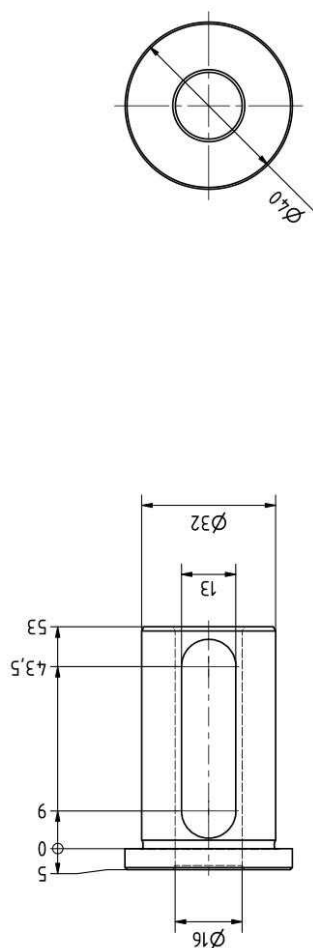
Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title	Reduzierhülse Reducing sleeve	Drawing	Name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
				No.		28.3220G200		DIN A3	
				EWS Werkzeugmaschinen & Co. AG D-73890 Langenau Telefon: 07141 939-100 Fax: 07141 939-109		MNR: 135770		IDENT: D-EWS-055556 -	Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

Pos.: 19

MNR: 135769

KTXT: 28.3216G200

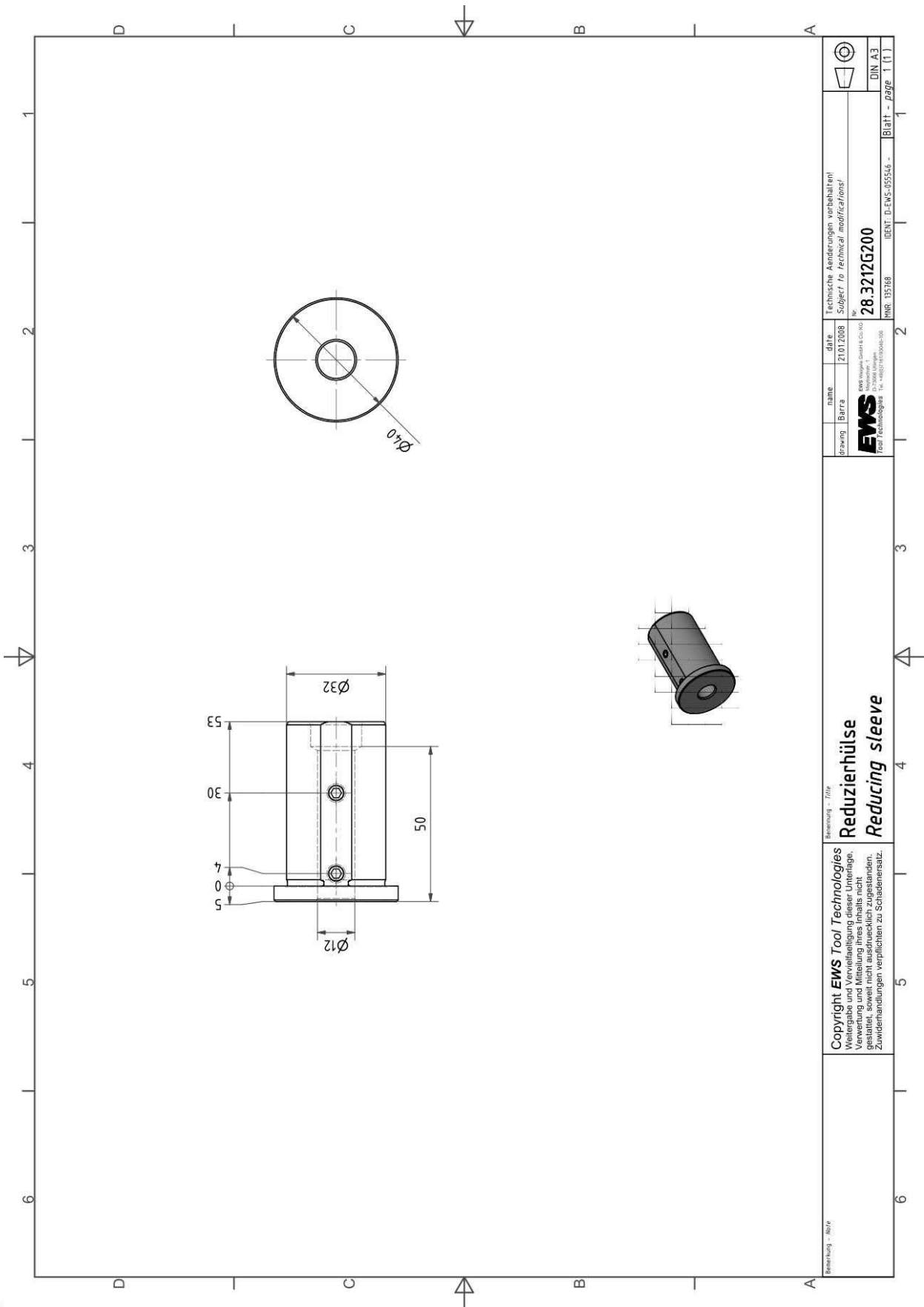


Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data Weight = 0.252 [kg]	Brennung - Title Reduzierhülse <i>Reducing sleeve</i>	<div data-cs="2" data-kind="parent">  <div> EWS Ingenieur & Co. AG Mühlacker 1 D-70600 Stuttgart Germany </div> </div> <div data-cs="2" data-kind="parent"> Technical changes vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> </div> <div>  </div>	
	Nr. - No. 28.3216G200	IDENT. 0-EWS-055551	REV. - /- 135769	

Reducing sleeve

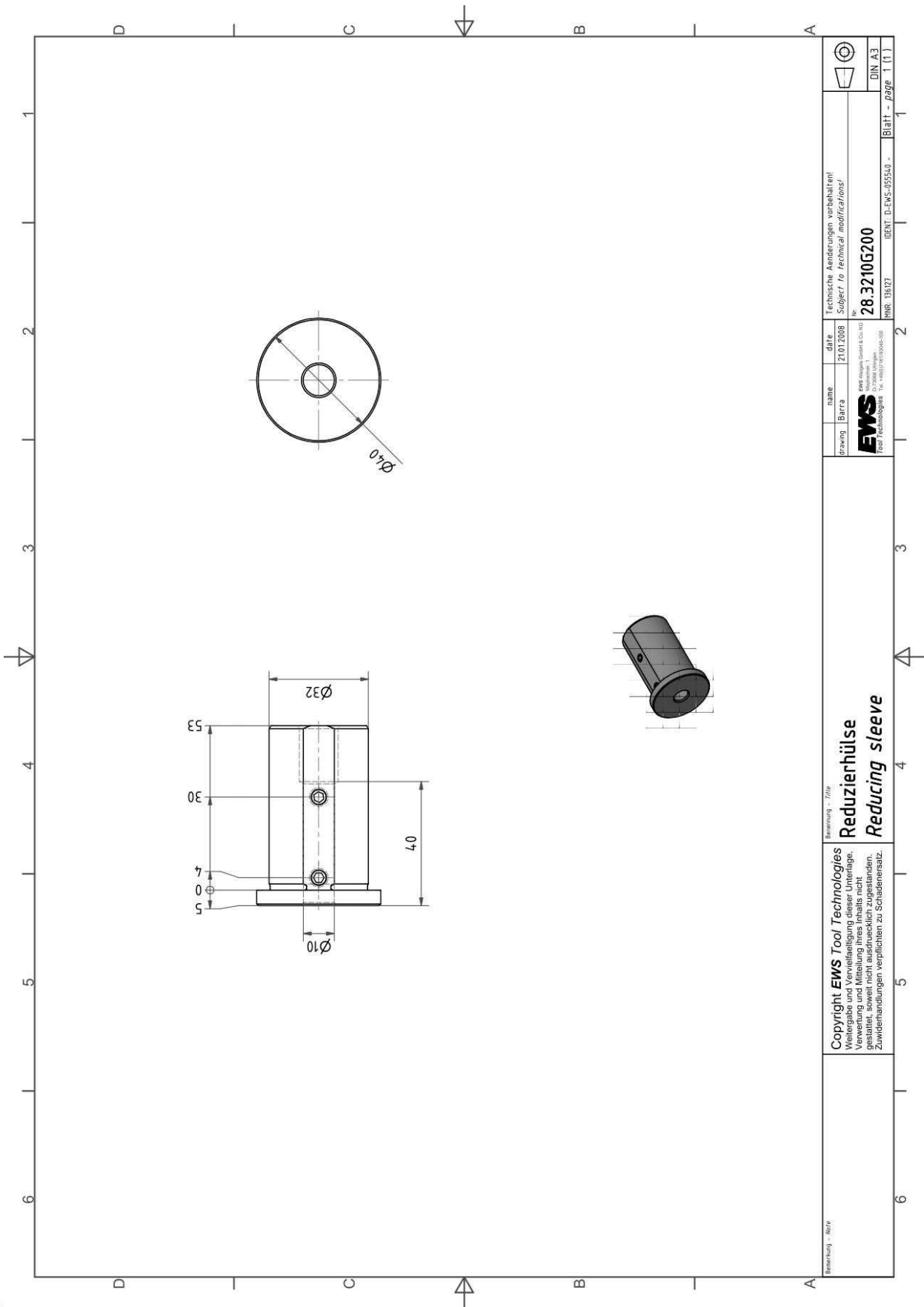
Pos.: 20
MNR: 135768
KTX: 28.3212G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	Bewertung - Title	Reduzierhülse Reducing sleeve	Zeichnung Drawing	name Barra	date 21.01.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
							No			
						EWS		EWS Tool Technologies AG & Co. AG D-32698 Lügde (Germany) Phone: +49 52 93 90 00 Fax: +49 52 93 90 00 99		
						MNR 135768		IDENT: D-EWS-055546 -		
						Blatt - page 1 (1)				

Reducing sleeve

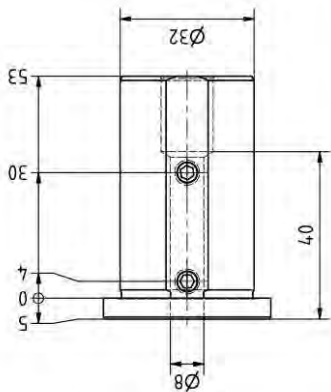
Pos.: 21
MNR: 136127
KTX: 28.3210G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies		Bemerkung - Note			
	Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
Drawing	name	date	DIN A3			
			Blatt - page 1 (1)			
		EWS		21.01.2008	28.3210G200	
		EWS Werkzeug- und Schneidwerkzeuge GmbH & Co. KG			IDENT: D-EWS-055540 -	
		EWS Tool Technologies			MNR 136127	
		D-73084 Wengen				
		Tel. +49(0)71433040-350				

Reducing sleeve

Pos.: 22
MNR: 135766
KTX: 28.3208G200

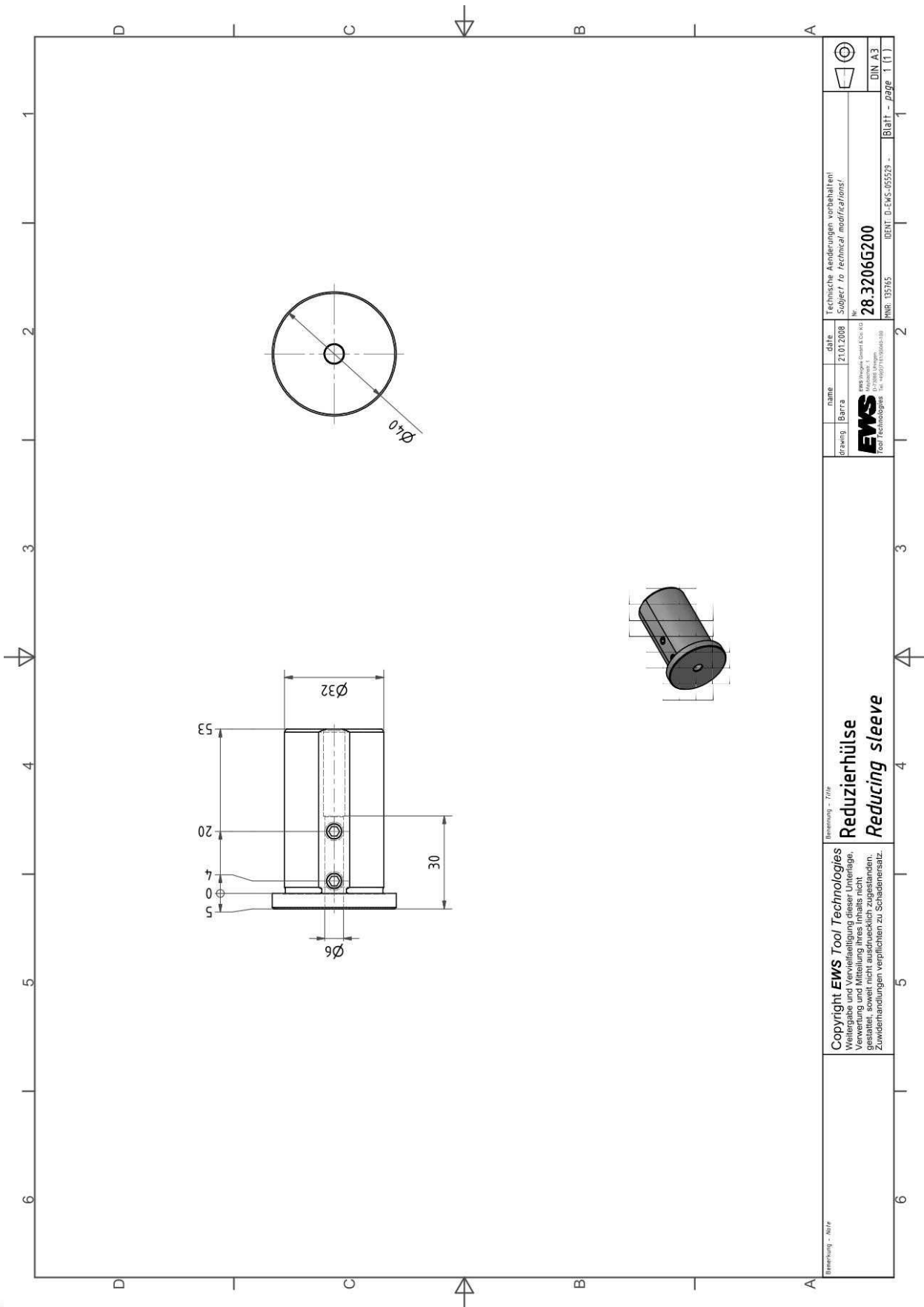


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung / Note	Technische Daten - Technical Data Weight = 0.347 [kg]	Bemerkung / Note Reducierhülse Reducing sleeve	EWS Tool Technologies www.ews-tools.de No. - No.	28.3208G200	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications BENT - D-EWS-055535	REV. - / - 135766	QR

Reducing sleeve

Pos.: 23
MNR: 135765
KTX: 28.3206G200



Bemerkung - Note	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.	Bezeichnung - Title Reduzierhülse Reducing sleeve	Drawing Barra	Name EWS EWS Werkzeug-Grund & Co. KG D-73080 Witten Tel. +49(0)7153960-180	Date 21.07.2008	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
						Nr. 28.3206G200			
						MNR. 135765	DENT: D.EWS-055579 -	DIN A3	Blatt - page 1 (1)

Reducing sleeve

Pos.: 24
MNR: 136326
KTX: 28.3216G200-GEW

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Rev	Modification	Date	Name	Designed	Checked	Released	Name	Date
-/-	Neuanlage durch ds	05.07.10	VRo	DieSa	VRo	VRo	VRo	02.07.2010
								05.07.2010
								05.07.2010

EWS
EWS Tool Technologies
EWS Tool Technologies GmbH
Marktstraße 1
D-73899 Schöngau
www.ews-tools.de

Rev - No

28.3216G200-GEW

IDENT: Q-EWS-090881

REV: -/-

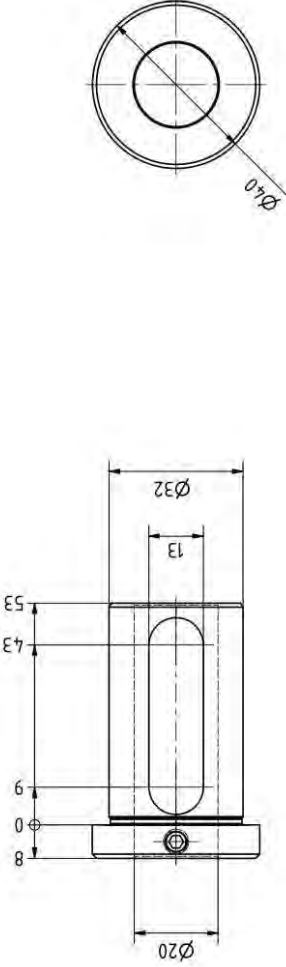
MNR: 136326

QR

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Reducing sleeve

Pos.: 25
MNR: 219231
KTX: 28.3220G200M6



Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft Copyright vorbehalten
Verbreitung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications
REV. - / A
BENT DE 4510326

www.ews-tool.com & Co. Ltd
EWS Tool Technologies
D-71865 Leingarten
www.ews-tool.de

QR

219231

28.3220G200M6

Reduzierhülse
Reducing sleeve

0.232 [kg]

Technische Daten - Technical Data
Weight

Reducing sleeve

Pos.: 26
MNR: 135624
KTX: 28.3225G200M6

Technical drawing of a reducing sleeve. The side view shows an outer diameter of $\varnothing 32$ and an inner diameter of $\varnothing 25$. The length is 13. The end view shows a circular cross-section with a diameter of $\varnothing 32$ and a central hole with a diameter of $\varnothing 25$. The drawing is labeled with dimensions: 53, 63, 6, 0, 8, 13, $\varnothing 32$, and $\varnothing 25$.

3D perspective view of the reducing sleeve, showing its cylindrical shape and the central hole.

Copyright EWS Tool Technologies
Wederhaft oder teilweise ohne Erlaubnis
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical modifications
BENT DE 5104.837

www.ews-tool.com & Co. Ltd.
D-71636 Lengen
www.ews-tool.de

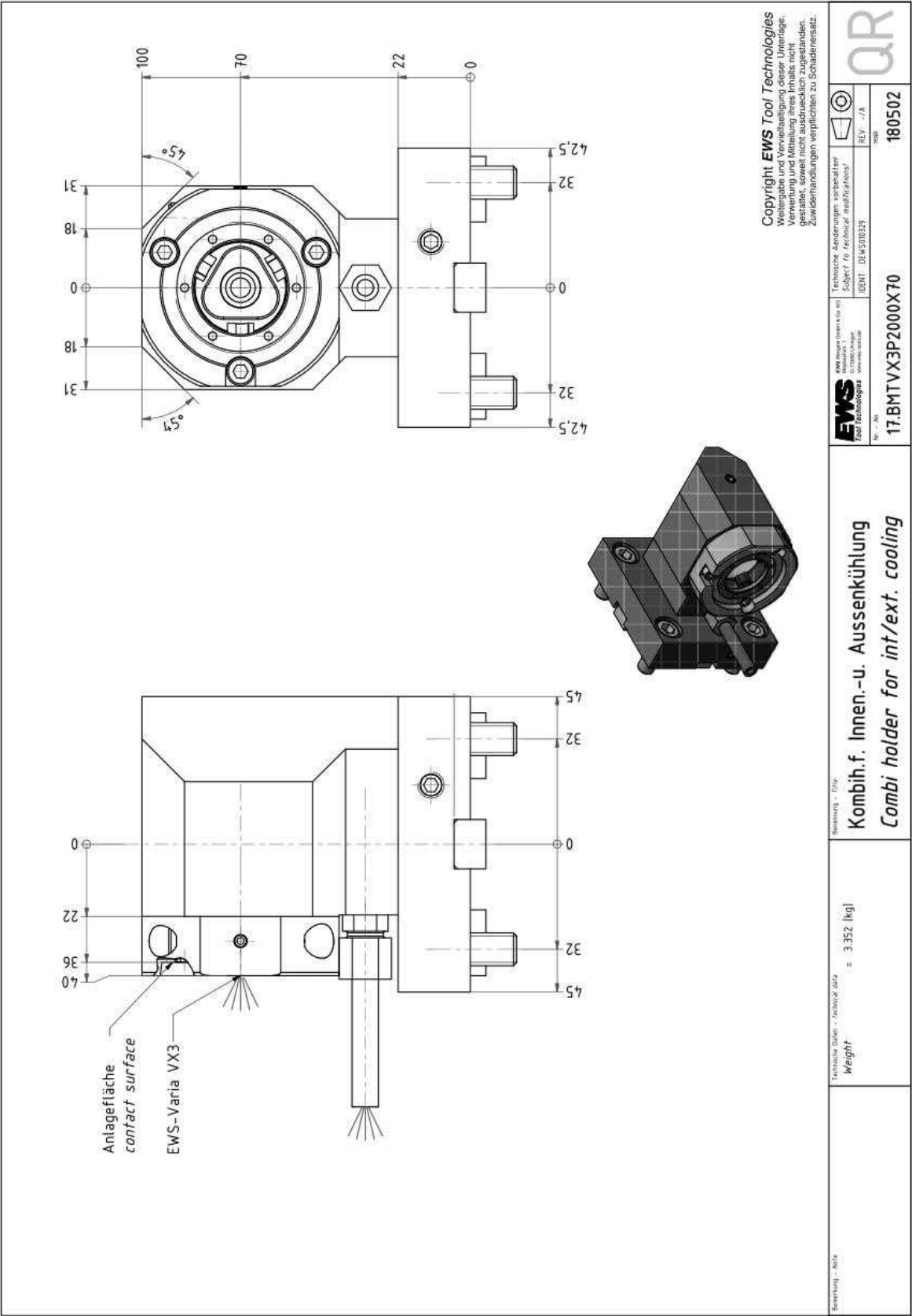
Rev. - / A
135624

QR

Bezeichnung: Type Reducierhülse Reducing sleeve	Technische Daten - Technical data Weight = 0,160 [kg]	28.3225G200M6
---	---	---------------

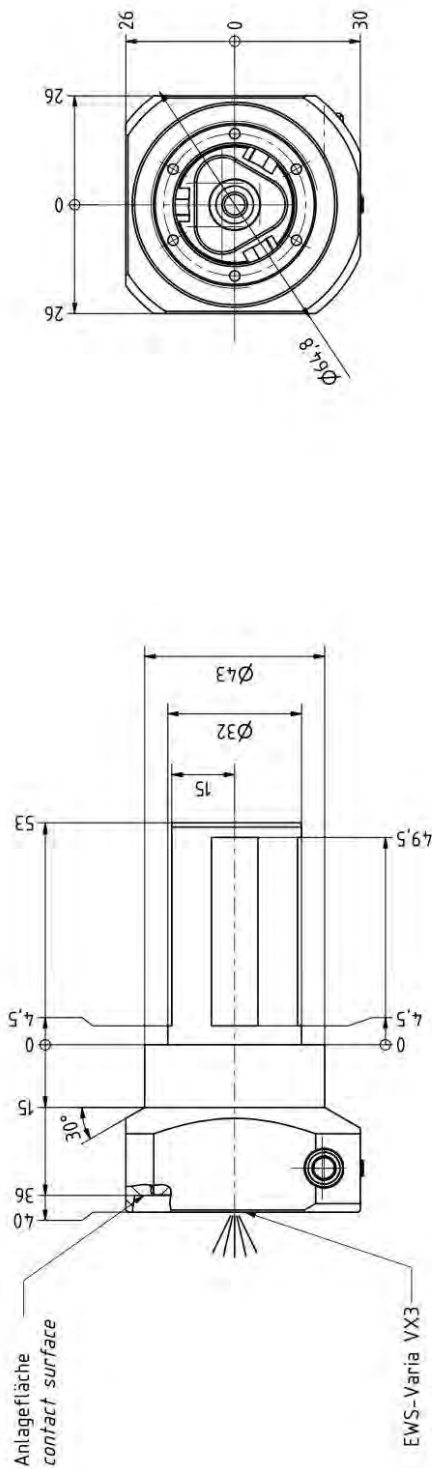
Combi holder for int/ext. cooling

Pos.: 27
MNR: 180502
KTXT: 17.BMTVX3P2000X70



Boring bar holder

Pos.: 28
MNR: 209237
KTXT: 19.32VX3-ZYL

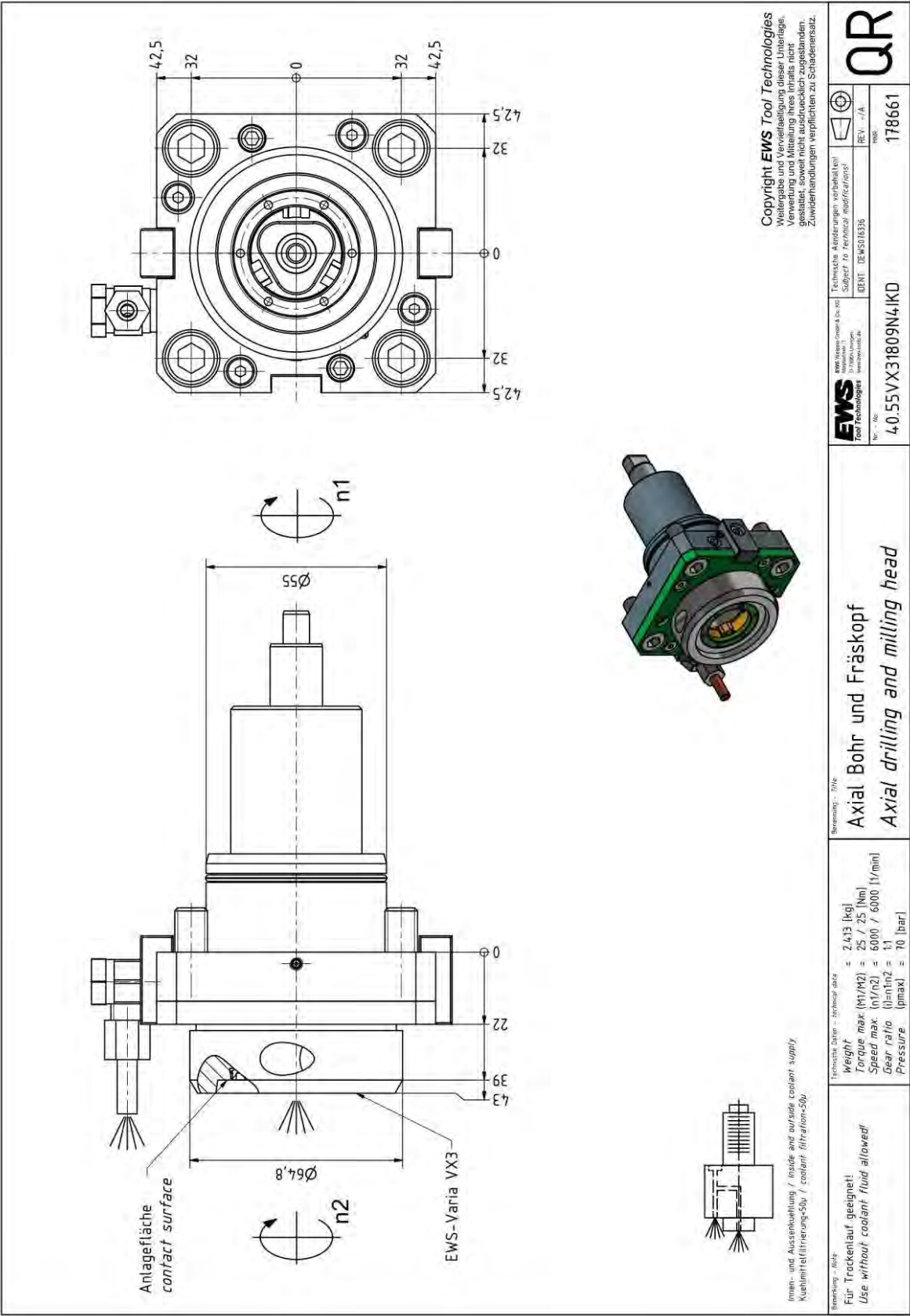


Copyright EWS Tool Technologies
Weder ist noch das Eigentum der EWS Tool Technologies
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung: - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data Weight = 1,000 [kg]	Bezeichnung: - Type Bohrstangenhalter Boring bar holder	EWS EWS-Varia GmbH & Co. KG 57160 Langerfeld www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications	REVISION REV. - / 3	QR
				DEUT. DE 5055308	209237	

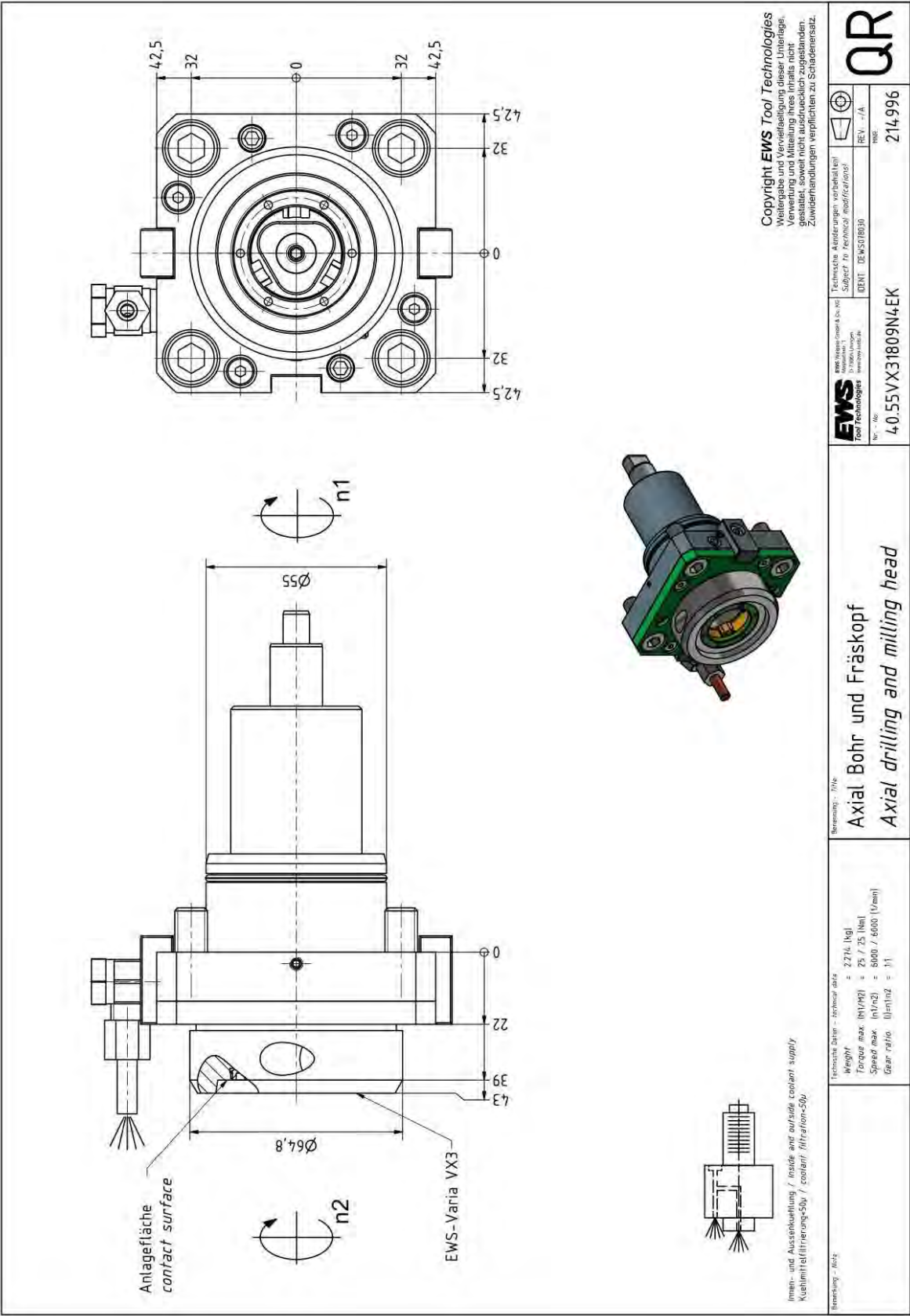
Axial drilling and milling head

Pos.: 31
MNR: 178661
KTXT: 40.55VX31809N4IKD



Axial drilling and milling head

Pos.: 32
MNR: 214996
KTXT: 40.55VX31809N4EK

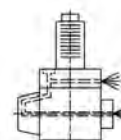
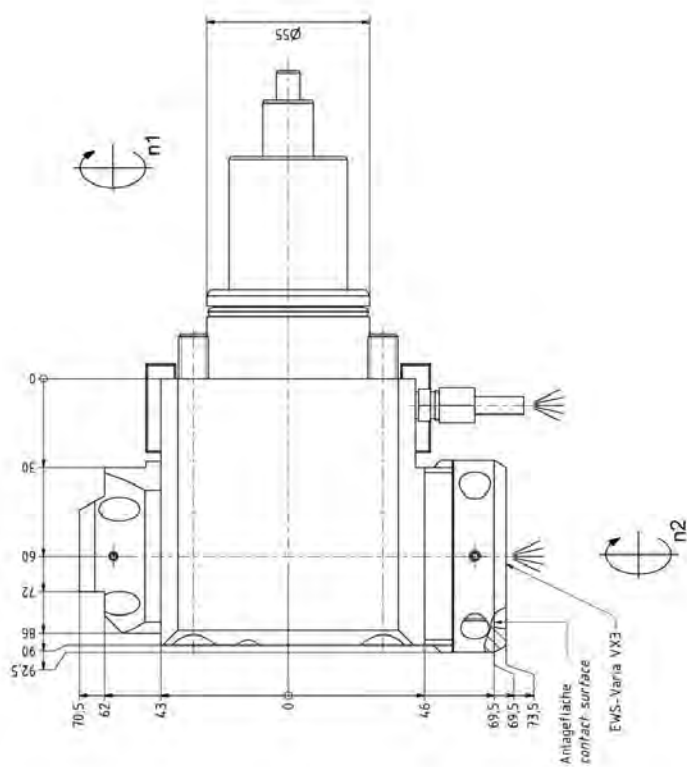
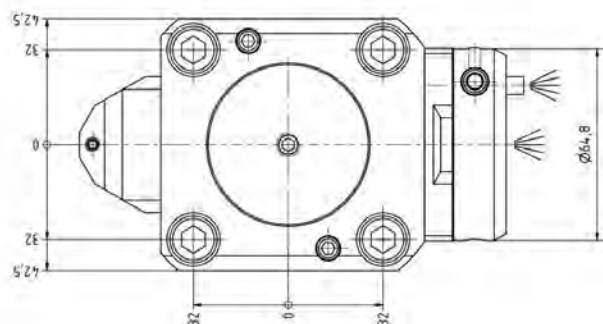


Radial drilling and milling head

Pos.: 33

MNR: 163117

KTXT: 60.55VX31809N4IKGL



Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technologies GmbH.

EWS Tool Technologies	Teilnummer / Part number 60.55VX31809N4IKGL	Zeichnung / Drawing 163117	QR

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

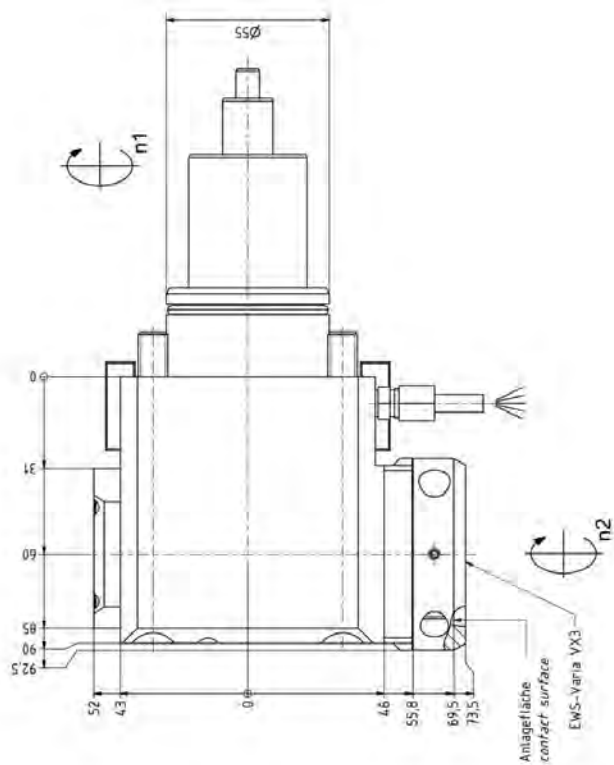
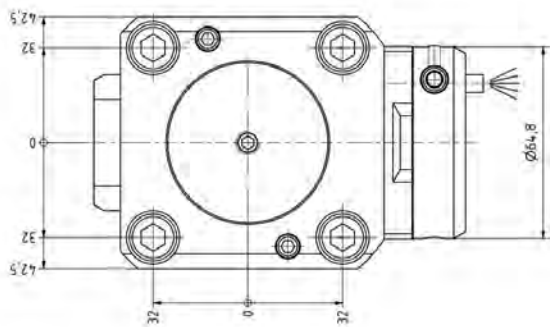
Wegart: Drehen
 Drehmoment max. (H1/H2) = 25 / 25 Nm
 Drehmoment max. (H1/H2) = 6000 / 6000 (1/min)
 Drehmoment max. (H1/H2) = 1000 / 1000 (1/min)

Wichtiger Hinweis:
 Bei der Montage ohne Kundenkartei ist die Montageanleitung zu beachten.

Bitte beachten: Bei der Montage ist die Montageanleitung zu beachten.
 Bitte beachten: Bei der Montage ist die Montageanleitung zu beachten.

Radial drilling and milling head

Pos.: 34
MNR: 165459
KTX: 60.55VX31809N4GL



Copyright EWS Tool Technologies
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EWS Tool Technologies AG.
Zurücksendung an: EWS Tool Technologies AG, 34109 Kassel, Germany

QR

165459

60.55VX31809N4GL

EWS
Tool Technologies

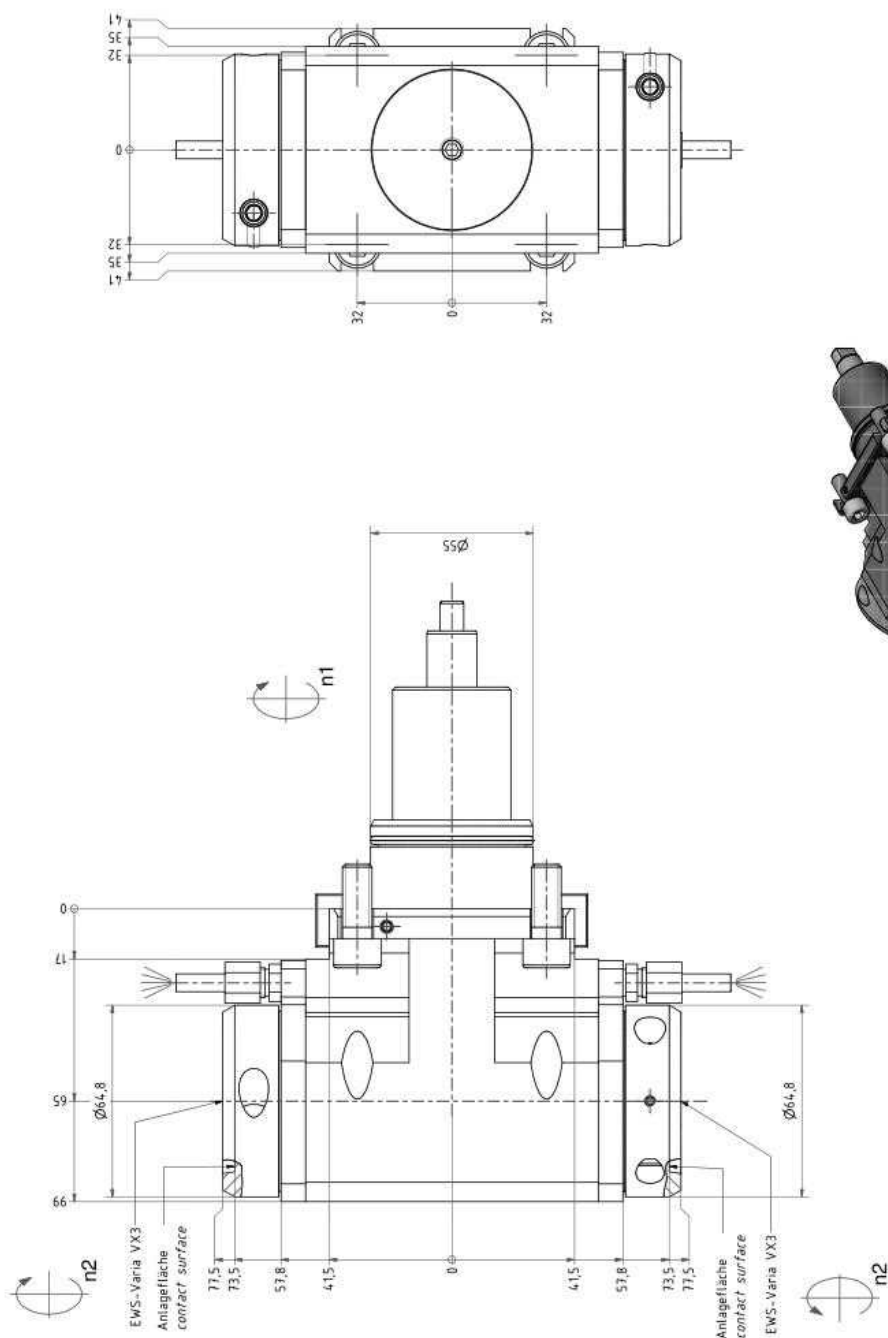
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

Max. Drehmoment (H7/H8) = 25 / 25 Nm
Drehmoment (H7/H8) = 6000 / 6000 Nmm
Drehzahl (H7/H8) = 1 / 1

Pos.: 35

MNR: 200717

KTXT: 60.55VX3D1809N4



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen
Vervielfältigung und Mitteilung ist ohne schriftliche
Genehmigung des Herstellers ausdrücklich untersagt.
Sonderanforderungen entnehmen Sie bitte dem
Bedienungsanleitung.

QR

REV	1.0	200717
-----	-----	--------

	$\frac{1}{n}$
the number of individuals	

1987, 1995, 2007)

11809N4

TWS
Technologies

Total	6
-------	---

5

3

1

1

400

6000 (1/min)

$$\begin{aligned} \sigma_1 &= 5.04 \text{ kN} \\ \sigma_2 &= 25 / 25 \\ \sigma_3 &= 6000 / \\ \sigma_4 &= 1.1 \end{aligned}$$

Table 1

Parameter	Value
Initial concentration (C_0)	100 mg/L
Batch volume (V_b)	1 L
Temperature (T)	25 °C
pH	7.0
Shake speed (rpm)	150
Time interval (Δt)	1 min

[illegible]

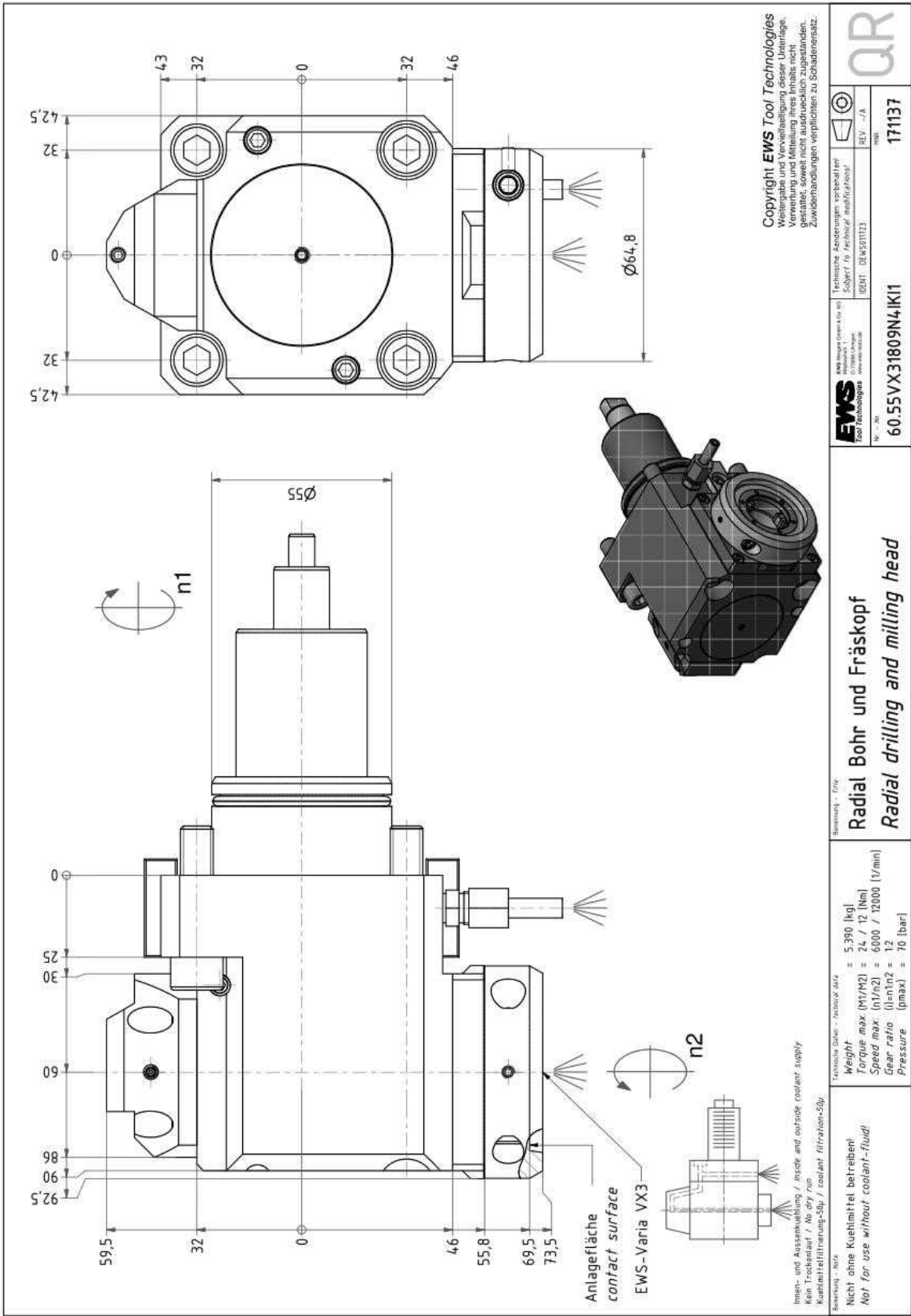
1

10

Positive (V₁) = A

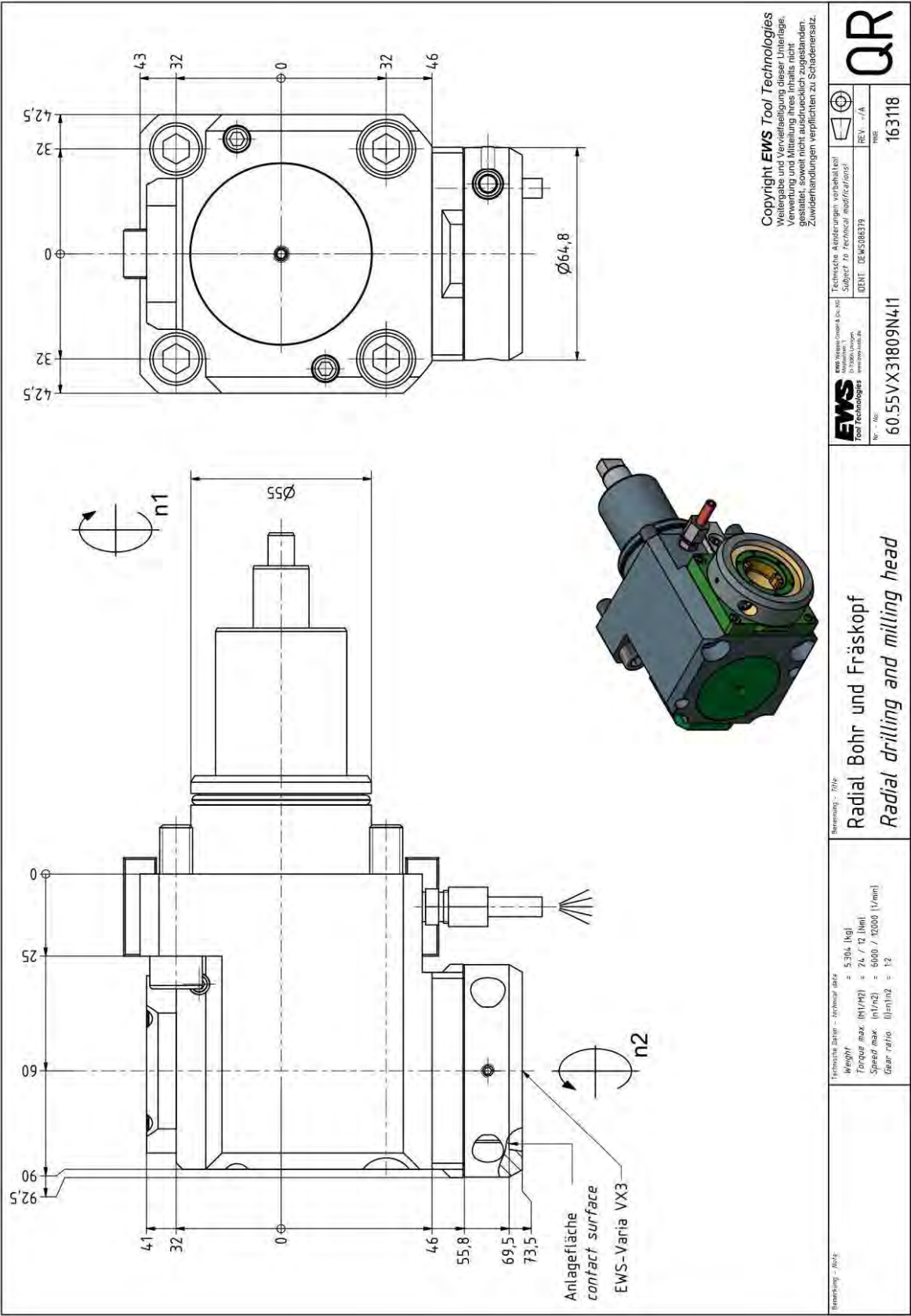
Radial drilling and milling head

Pos.: 36
MNR: 171137
KTX: 60.55VX31809N4IK11



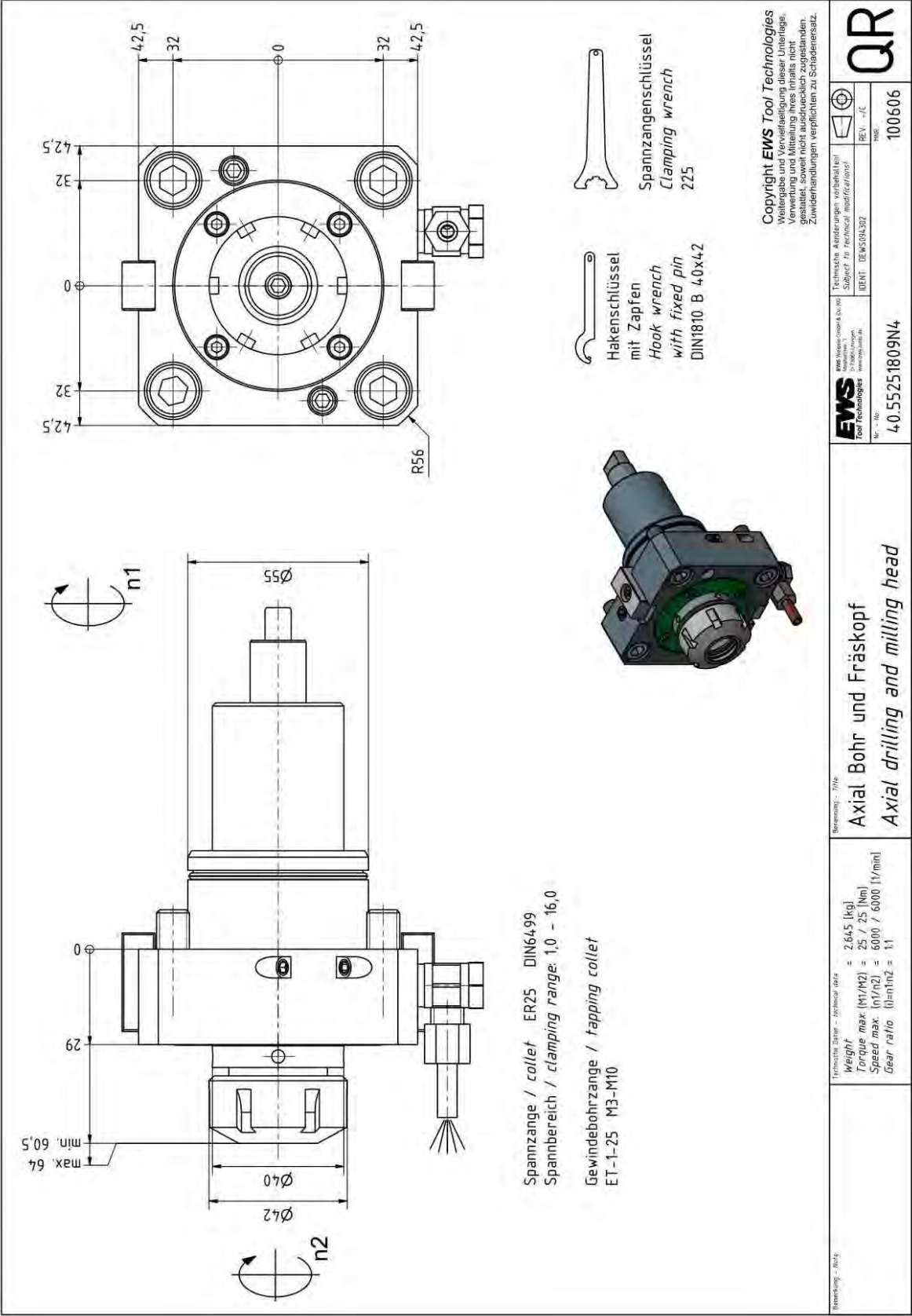
Radial drilling and milling head

Pos.: 37
MNR: 163118
KTX: 60.55VX31809N4I1



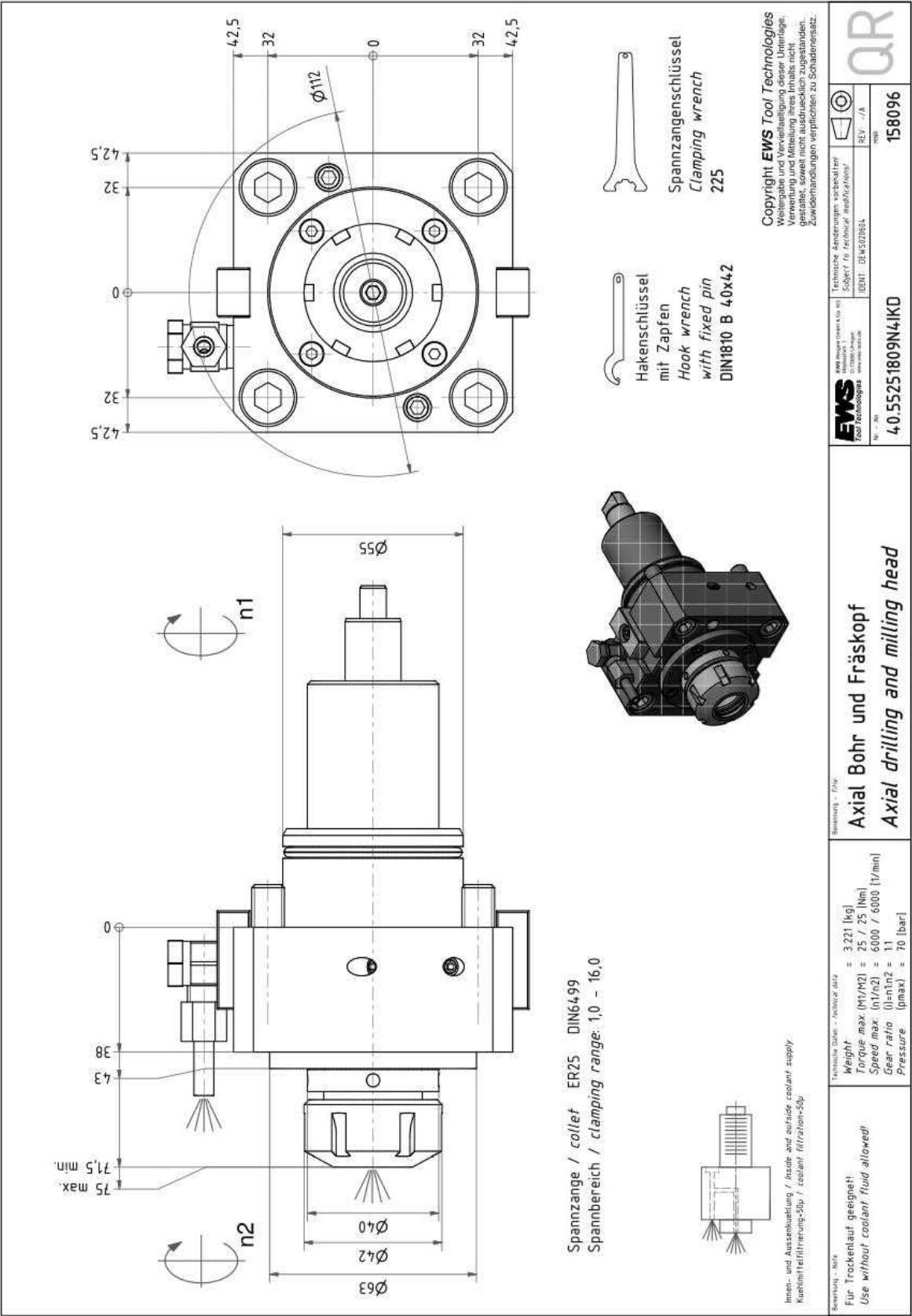
Axial drilling and milling head

Pos.: 39
MNR: 100606
KTXT: 40.55251809N4



Axial drilling and milling head

Pos.: 40
MNR: 158096
KTXT: 40.55251809N4IKD

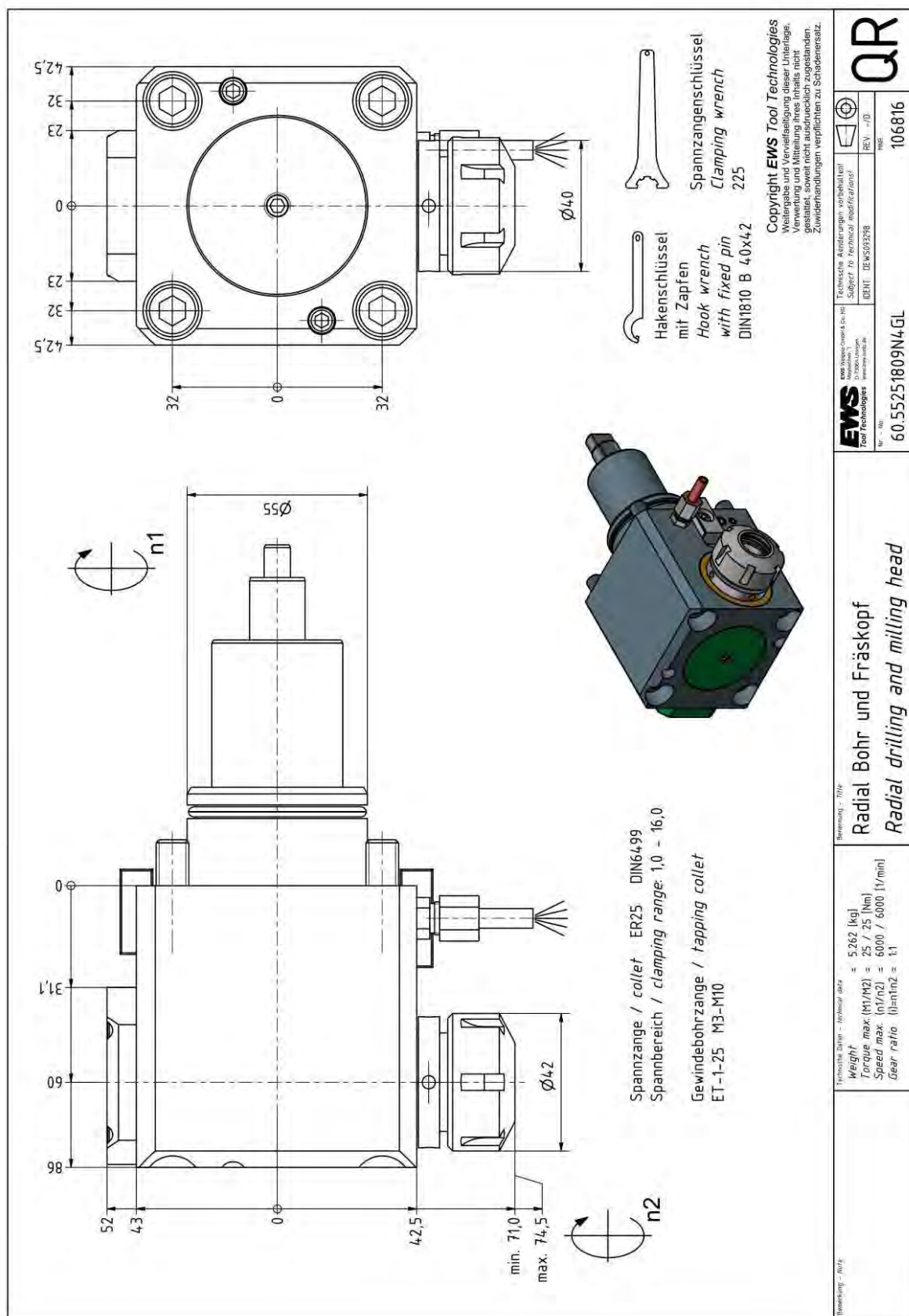


Radial drilling and milling head

Pos.: 41

MNR: 106816

KTXT: 60.55251809N4GL

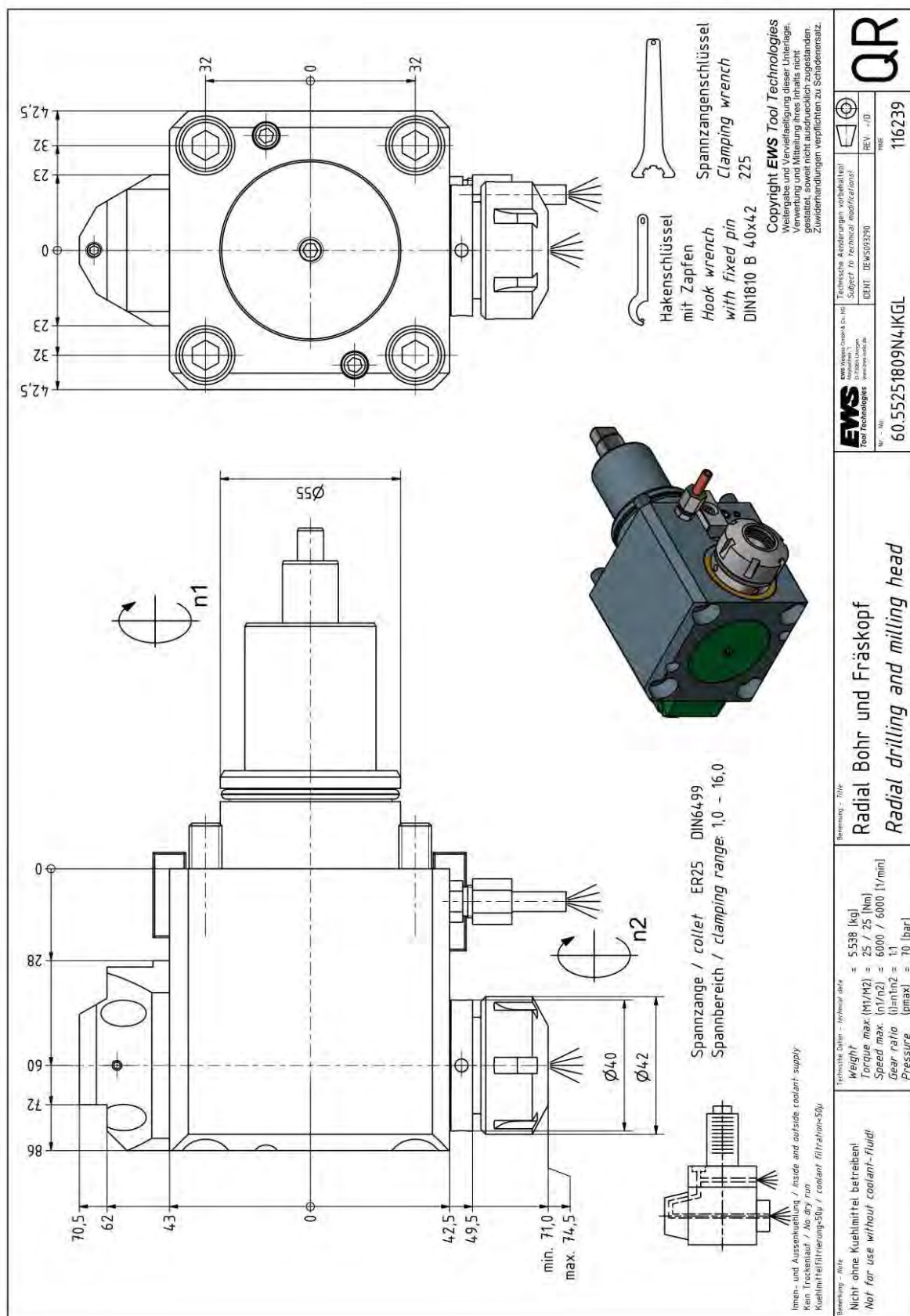


Radial drilling and milling head

Pos.: 42

MNR: 116239

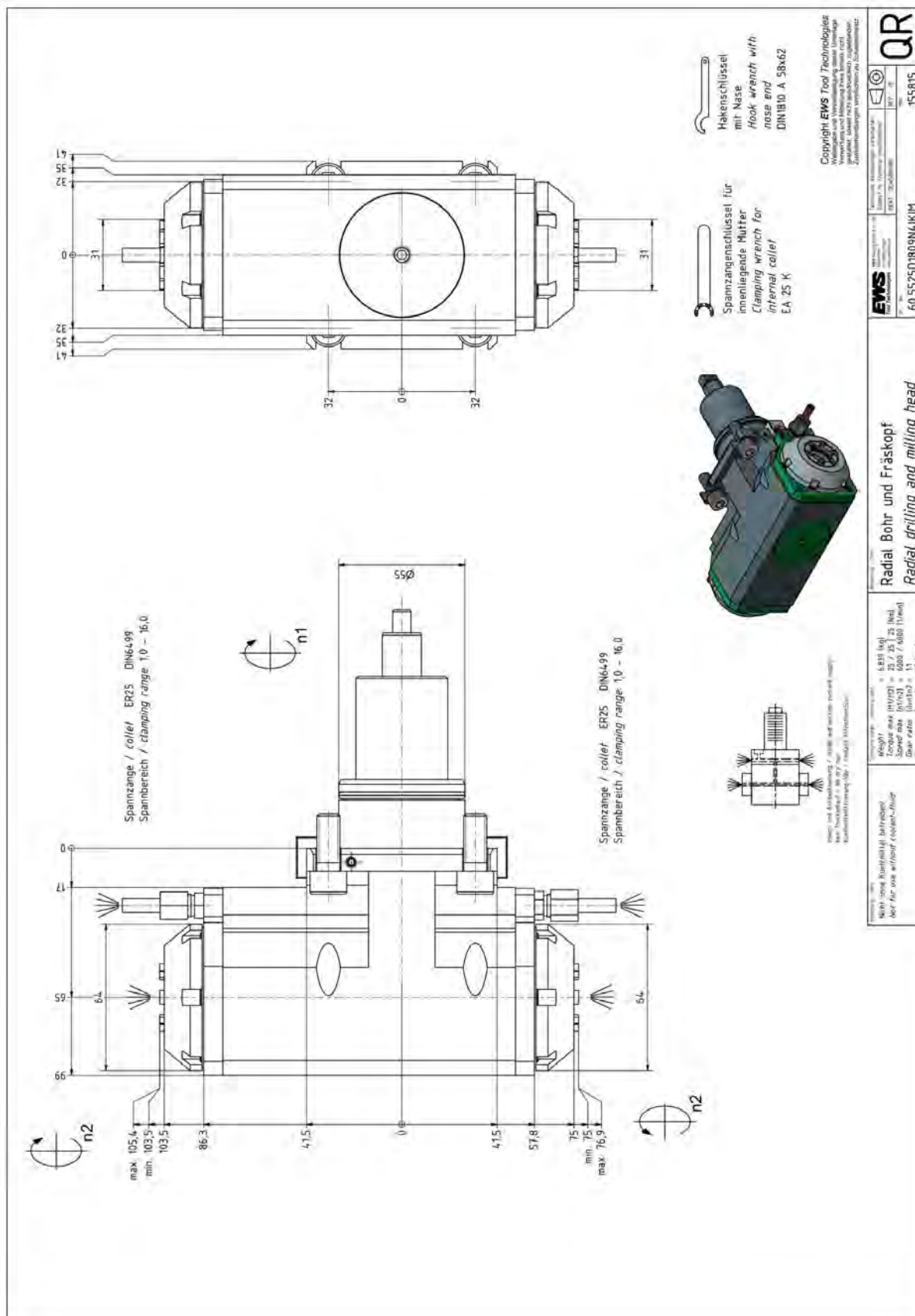
KTXT: 60.55251809N4IKGL



Pos.: 43

MNR: 155815

KTXT: 60.5525D1809N4IKIM

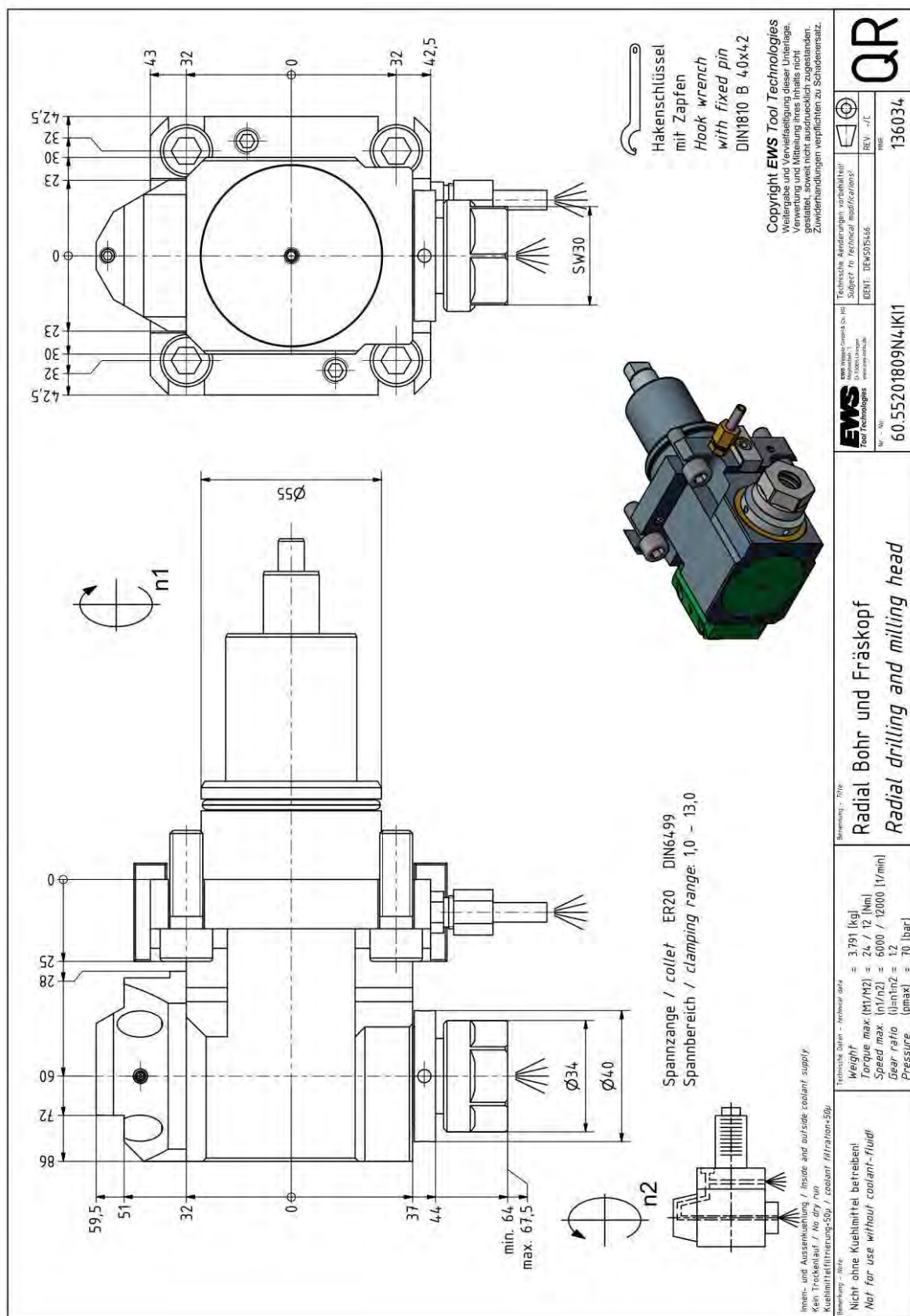


Radial drilling and milling head

Pos.: 44

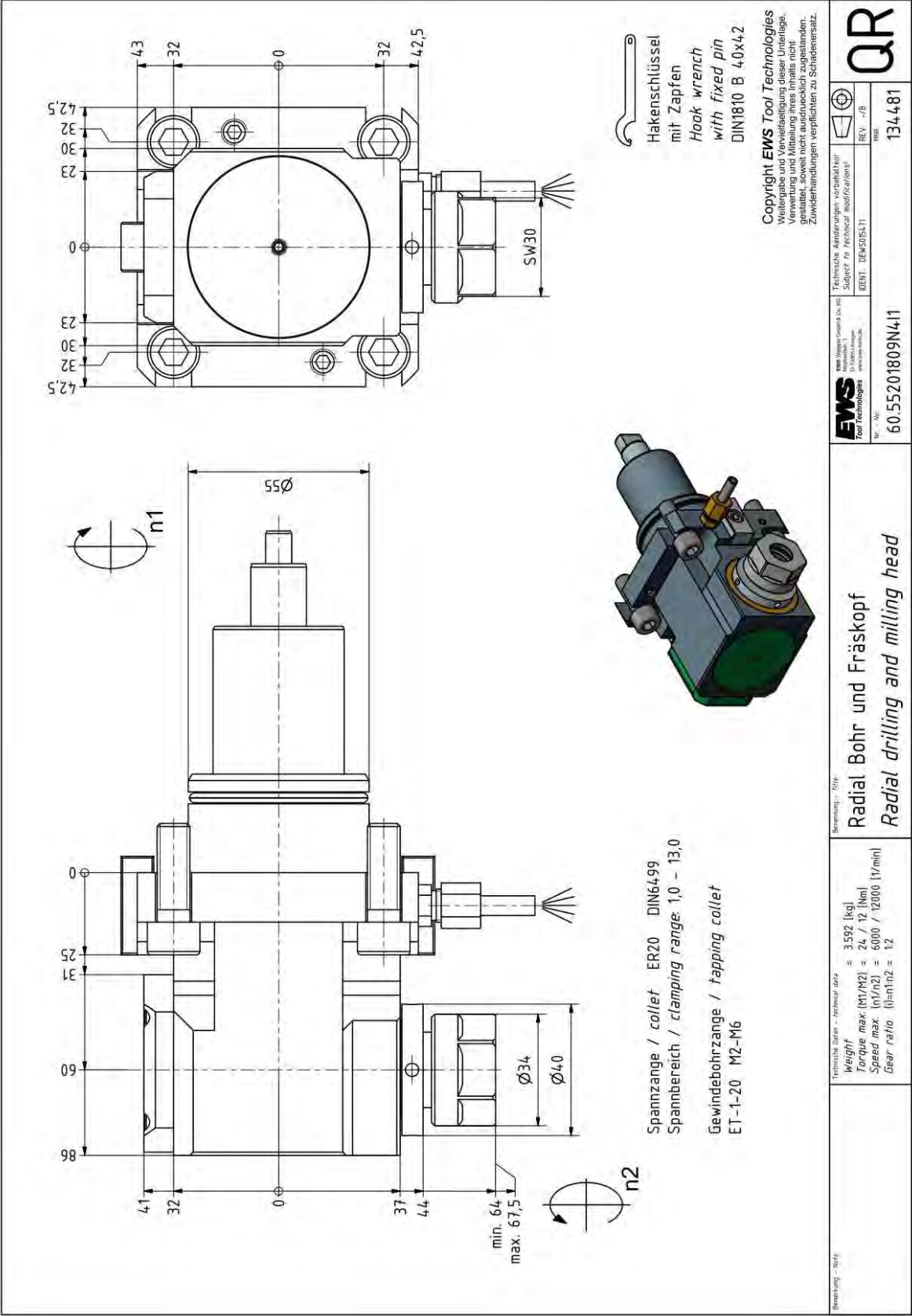
MNR: 136034

KTXT: 60.55201809N4IKI1



Radial drilling and milling head

Pos.: 45
MNR: 134481
KTXT: 60.55201809N4I1

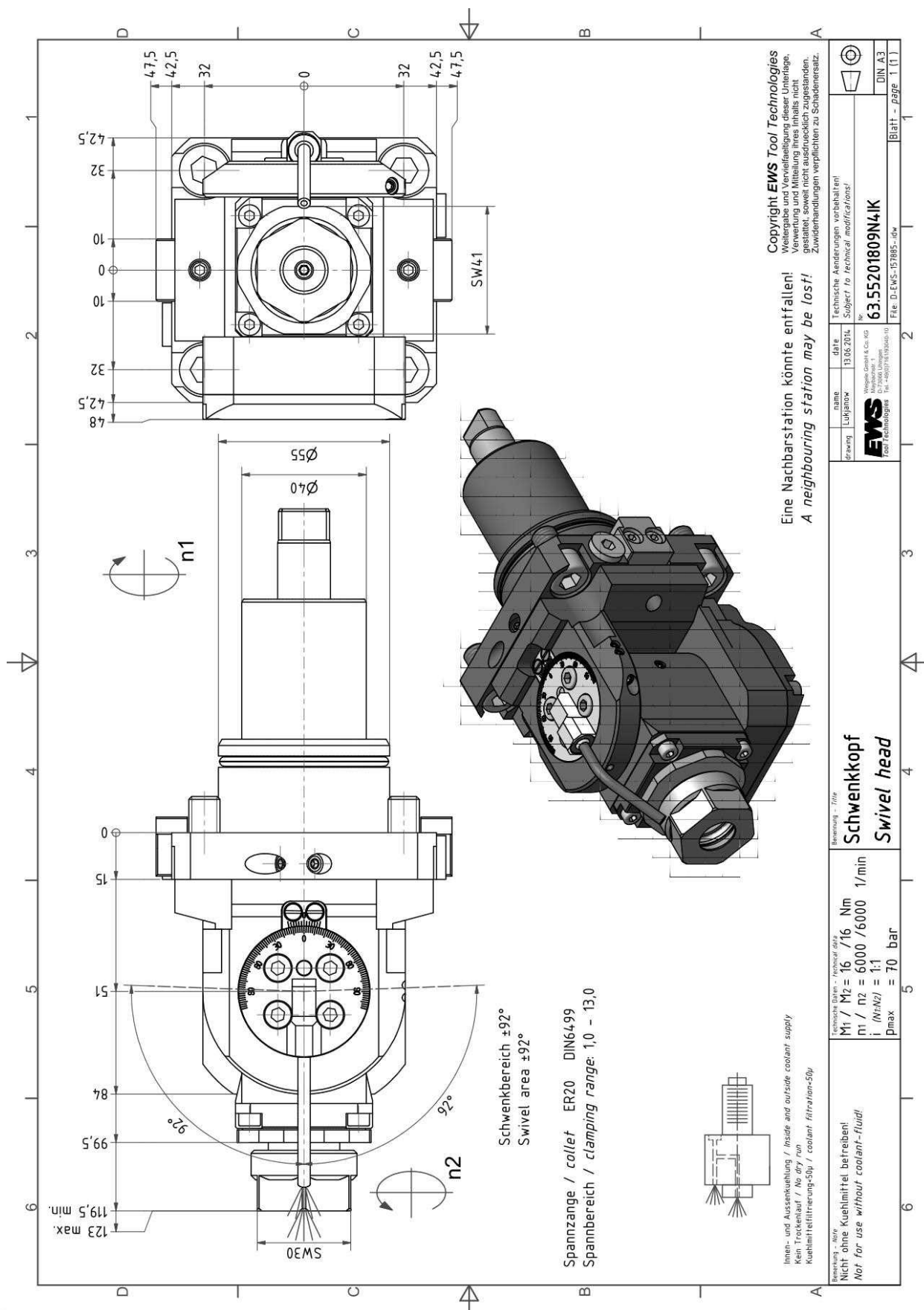


Swivel head

Pos.: 46

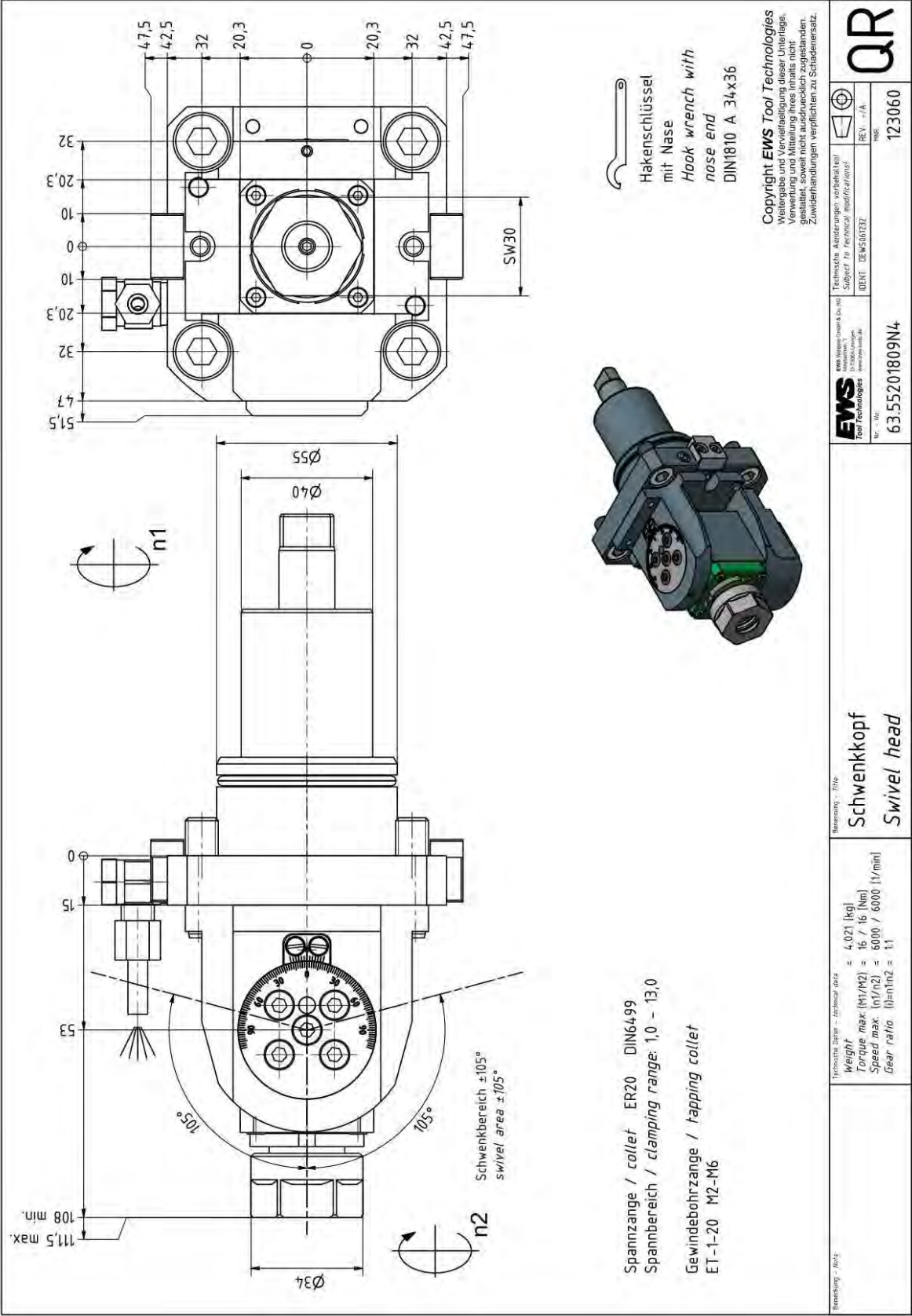
MNR: 150648

KTXT: 63.55201809N4IK



Swivel head

Pos.: 47
MNR: 123060
KTXT: 63.55201809N4

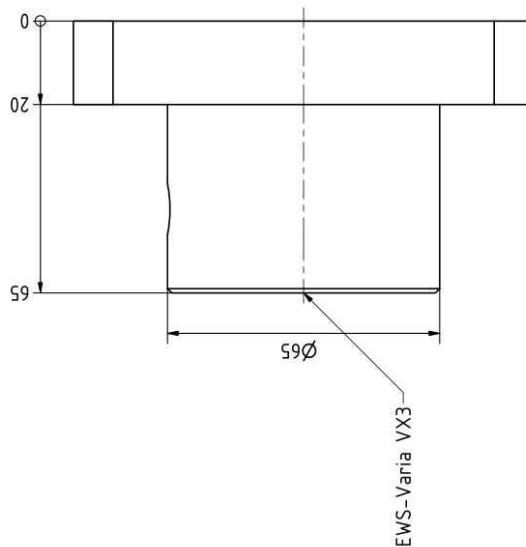
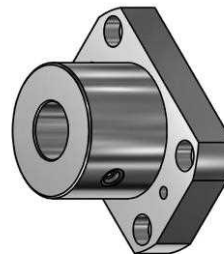
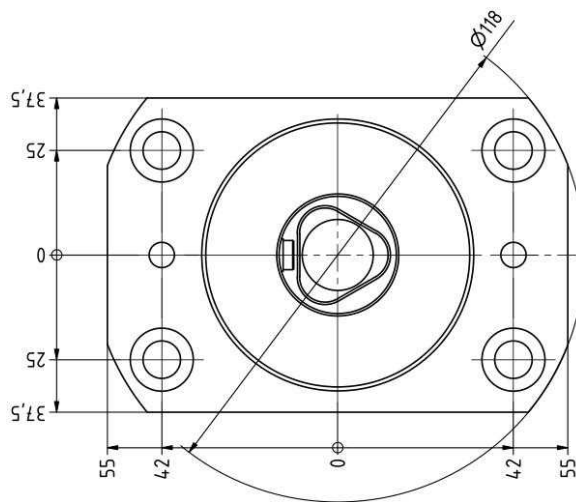


pre-setting unit

Pos.: 50

MNR: S04921

KTXT: MB-VX3

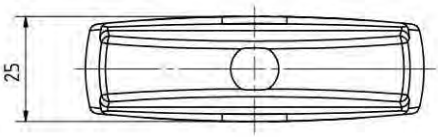
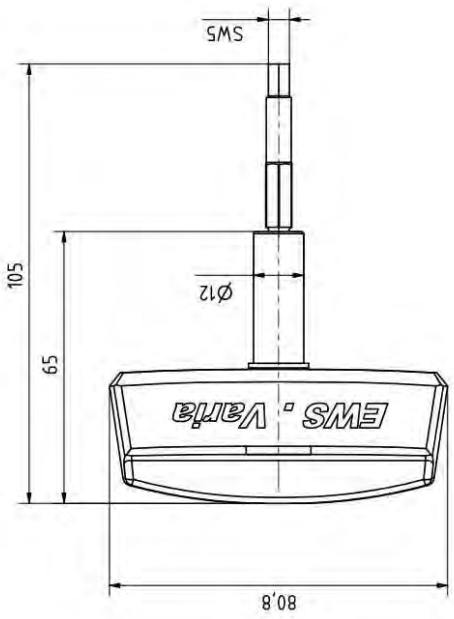


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerdhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bezeichnung - Name	Technische Daten - Technical data = 1917 [kg] Weight	Bemerkung - Title Montageblock <i>pre-setting unit</i>	 EWS Engineering & Service D-73060 Öttingen www.e-w-s.de	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		IDENT: D-EWS-14103	REV: - / -	
							Nr.: - Nr. MB-VX3	

torque wrench

Pos.: 51
MNR: 171104
KTX: DSV SW5/05.7NM

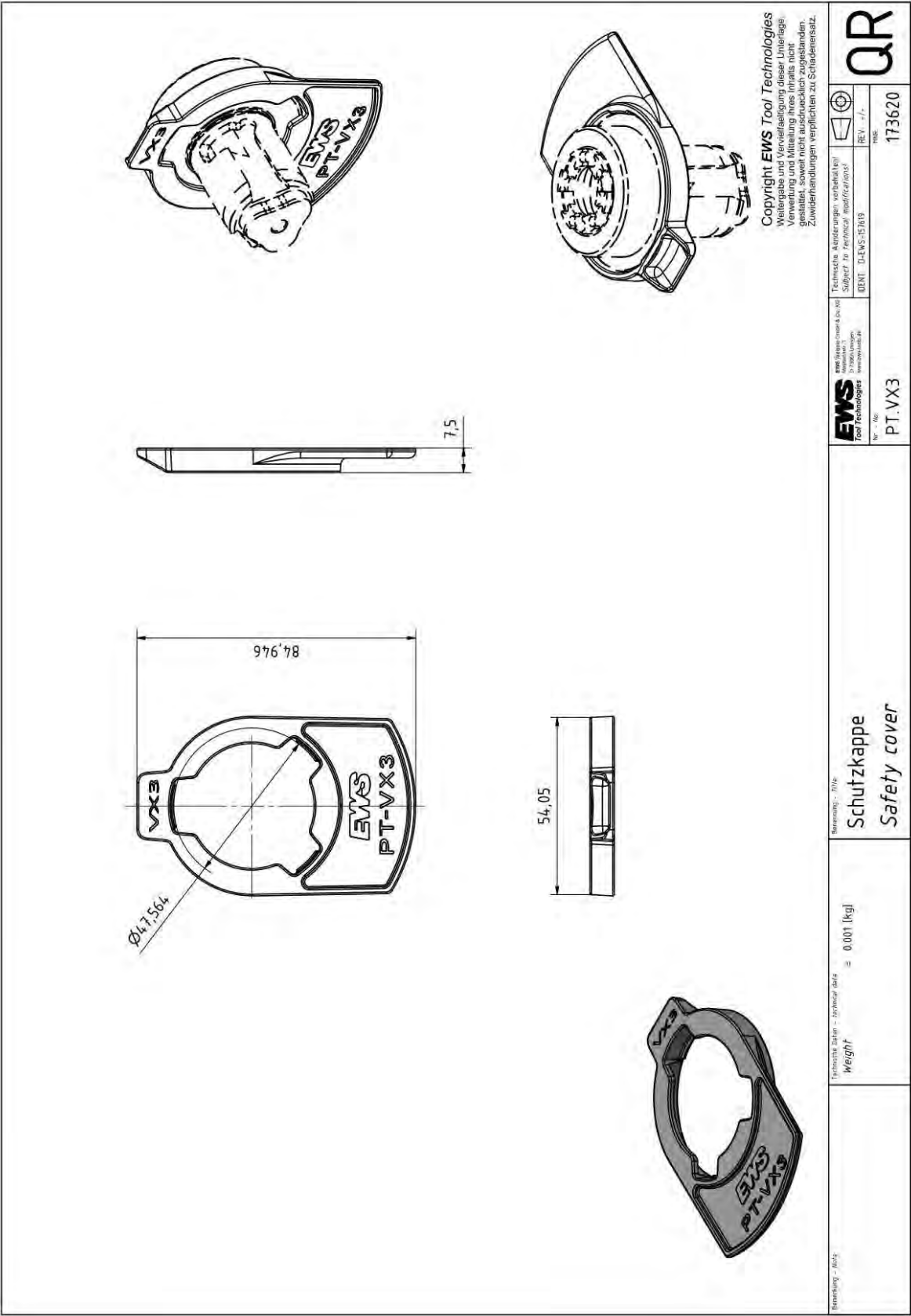


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verantwortung für die Unterliege-
Verantwortung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestaltet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications!	REV. - / 3	171104
Drehmomentschlüssel torque wrench		DSV SW5/05.7NM	
Technische Daten - Technical data Weight	= 0.019 [kg]		

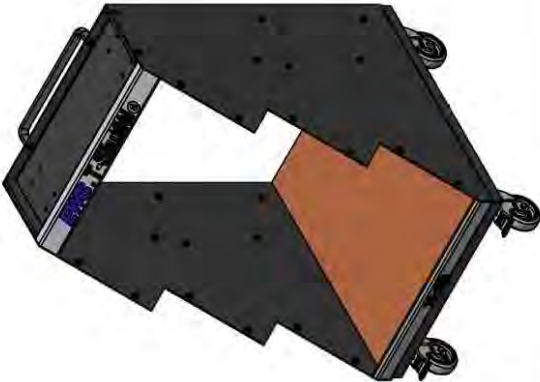
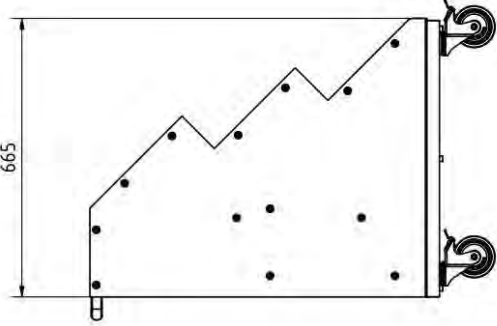
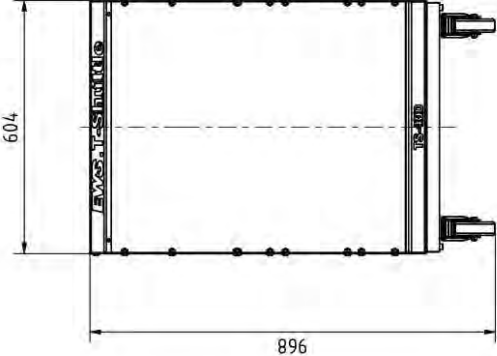
Safety cover

Pos.: 52
MNR: 173620
KTX: PT.VX3



tool shuttle

Pos.: 53
MNR: 173245
KTX: TS-400



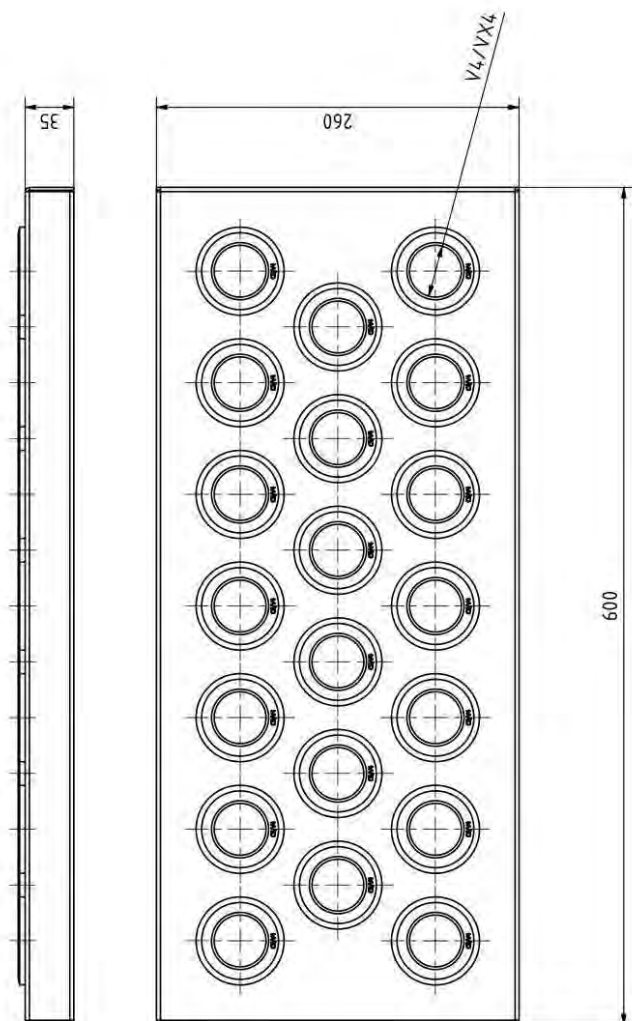
Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verantwortung für die
Verwendung und Mängelhaftung des Produkts
übernimmt, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modification	REV. - / E	173245
EWSTool Technologies GmbH & Co. KG D-74600 Lengen www.ews-tools.de	DEUT. DE 5037380	QR	

Bezeichnung - Title	Werkzeugwagen tool shuttle
Technische Daten - Technical data	Weight = 30.250 [kg]

tool palette

Pos.: 54
MNR: 175429
KTX: TP-V4/VX4-20

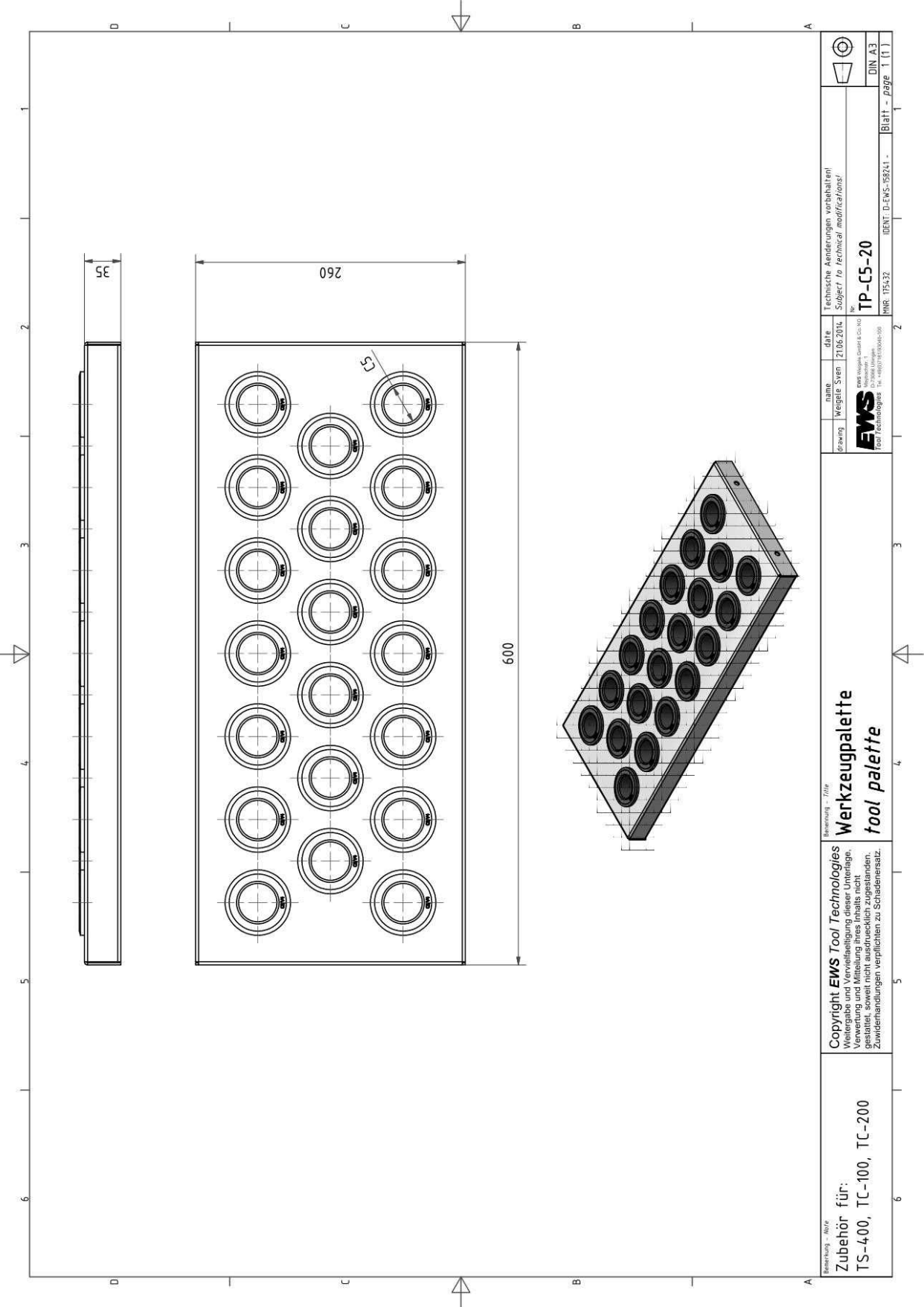


Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugelassen.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note: Zubehör für: TS-400, TC-100, TC-200	Technische Daten - Technical data Weight = 4,028 [kg]	Bezeichnung - Title Werkzeugpalette <i>tool palette</i>	 EWS Werkzeug-Tools & Co. KG Abteilungsleiter Technische Zeichnungen Telefon 0391 2212-21  Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT. N° EWS-188233 REV. -/- 175429	
---	---	--	---	--

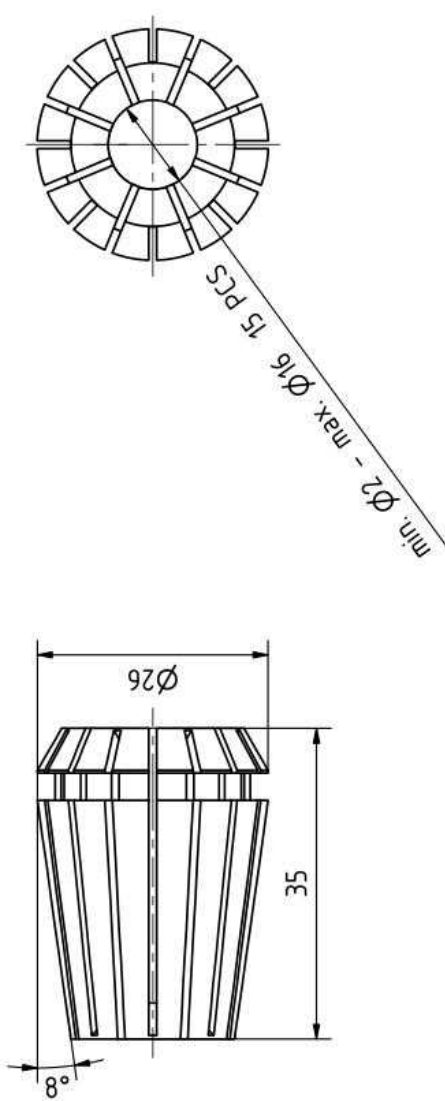
tool palette

Pos.: 100
MNR: 175432
KTX: TP-C5-20



Collet

Pos.: 101
MNR: S03147
KTX: BG-250 430E SATZ-Ø2-16



Rev.	Modification	Date	Name	Designed	Name	Date	Bezeichnung - Title	
-/-	Neuanlage durch ms	08.07.13	MeAu		MeAu	08.07.2013	Spannzange	
				Checked	MeAu	09.07.2013	Collet	
				Released	MeAu	09.07.2013		
 EWS Tool Technologies EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Mühlstraße 1 D-73098 Ulm/Donau www.ews-tools.de								
							IDENT: D-EWS-135057	
							REV: -/-	MNR: S03147
							QR	
							BG-250 430E SATZ-Ø2-16	

WSW TOOLS 1 ten Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-1 DIN69871 SK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 2 two Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO7388-2 JIS B 6339 BT (MAS 403 BT)  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 3 three Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-1 DIN69893-1 HSK  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 4 four Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO12164-3 DIN69893-3 HSK-T  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW TOOLS 5 five Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas ISO26223 PSC  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW TOOLS 6 six Werkzeugaufnahmen Toolholder Porte Outils Portaherramientas DIN2080 DIN228 Morsekonus Zylindrisch Straight Shank Cylindrique Cilindrico  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COLLETS 7 seven Spannzangen Collets Pinces de serrage Pinzas de sujeción and much more... ER DIN6499 ISO15488 OZ DIN6388 ISO10897  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW BORINGBARS 8 eight Bohrstangen schwingungsgedämpft Boring Bars antivibration Barres d'alésage anti-vibration Barras para mandrinar antivibratorias Wickelschneidköpfe - Exchangeable cutting heads Têtes de coupe interchangeable - Cabezas modulares antivibration  ISO26623-1 Bohrstangen Boring Bars Barres d'alésage Barras para mandrinar Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021
WSW CONTROL 9 nine Kontrolldorne Test Mandrels Mandrin de contrôle Mandril de control SK - BT - VDI - HSK - PSC - BMT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW SETTING 10 ten Werkzeuginstalladapter Setting Tools Outil de réglage Herramienta de ajuste SK50 BMT - PSC - HSK - SK - BT  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW ACCESSORIES 11 eleven Zubehör Accessories Accessoires Accesorios Spannmutter Clamping Nuts Ecris de serrage Tuerca de sujeción Anzugbolzen Pull Studs Tiraboltas Tirafondos Lager- und Transport Storage Equipment Systèmes de stockage Equipo de almacenamiento  and much more... Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021	WSW COOLTURNING 12 twelve Drehstahlhalter mit Innenkühlung Turning Tool Holder with inner coolant Porte outil de tournage avec refroidissement interne Portaherramientas de torneado con suministro de refrigerante interior  Wir sind für Sie da We are here for you Nous sommes là pour vous Estamos aquí para usted Edition 2021

WSW **SINCE 1987**
Solutions from a single source

wsw-tools.de



EWS Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

WSW Tooling Systems

WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH
Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: contact@wsw-tools.de
www.wsw-tools.de

COMMAND TOOLING SYSTEMS

Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com

EWS Korea

EWS Korea Co. Ltd.
80-101, Golden root-ro,
Juchon-myeon, Gimhae-si,
Gyeongsangnam-do, Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr

EWS Russia

EWS Ltd.
Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-russland.ru
www.ews-russland.ru

EWS 易德斯 Turrets & Tool holders

JIANGSU EWS MACHINE CO.,LTD
37 hao xizhangzhenbeilu
fenghuangzhen zhangjiangang
China
Telefon +86-512-5842-9991
Telefax +86-512-5842-9990
yujo@ewskorea.co.kr

EWS Tool Technologies

埃维斯刀座技术(太仓)

EWS Tool Holder Technologies (Taicang Co. Ltd)

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn

TOOL ARENA CONNECTING COMPANIES

Tool-Arena GmbH

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail info@tool-arena.com
www.tool-arena.com

EWS Turkey

EWS Tutucu Sistemleri ve Taretleri Anonim Şirket

Aydınlı mah. Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San. Sit. 18-19
34956 Tuzla / Istanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail: mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de