

Precision meets Motion

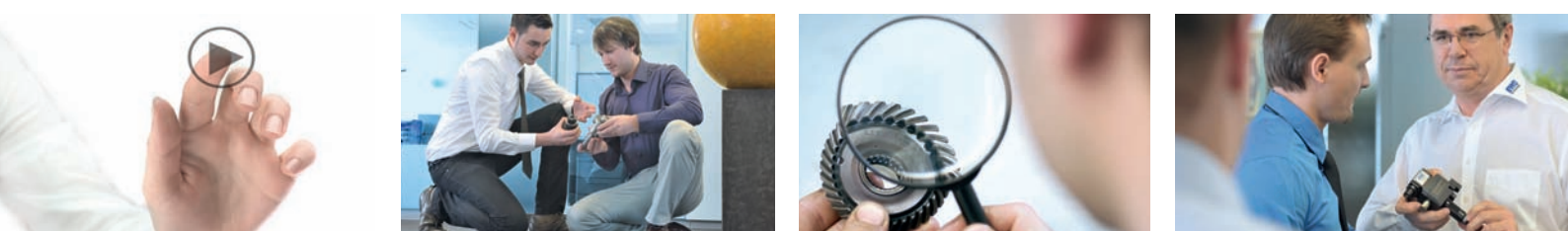


**Drei Innenbearbeitungen
ein Werkzeugwechsel**

EWS . Drillstar

Die Lösung für multiple Bearbeitung

EWS
Tool Technologies



EWS . Drillstar

Die Lösung für multiple Bearbeitung


Der EWS-Drillstar ermöglicht durch eine intelligente Werkzeuganordnung enorme Werkzeugausspannlängen trotz eingeschränktem Werkzeuggesamtdurchmesser. Dabei werden die Freiheitsgrade der Maschine in der Y-B-Achse sowie die gesteuerte Rotationsbewegung der Werkzeugaufnahme genutzt.

Eigenschaften im Überblick

- Ohne Werkzeugwechsel 3 Bohr- oder Ausdrehooperationen durchführen
- Aufnahmebohrung 16 mm, Einspanntiefe 3xD
- Werkzeuganordnung 3x120° unter einem Eingriffswinkel von 35°, kronenförmig und in der Y-Achse versetzt
- Werkzeugnutzlänge 60 mm bei einem Störkreisdurchmesser von 120 mm
- Innen- und / oder Außenkühlung möglich, einzeln wählbar

Verfügbar für folgende Aufnahmen

- | | |
|--------------|----------------------|
| ■ Capto C5 | Aufnahmebohrung Ø 16 |
| ■ Capto C6 | Aufnahmebohrung Ø 16 |
| ■ HSK 63 AT | Aufnahmebohrung Ø 16 |
| ■ HSK 100 AT | Aufnahmebohrung Ø 20 |

 Ein Praxisbeispiel finden Sie in der Rubrik „Video“ unter <http://www.ews-tools.de>

