

SCHWARZARBEIT

aus Utingen ...

www.ews-bruenieren.de

EWS
Tool Technologies



NEWS . Brünieren

Wir brünieren Ihre Werkstücke mit einer vollautomatischen CNC gesteuerten Anlage nach dem 2-Bad Verfahren.

Was wir für Sie tun können:

■ Brünieren

Während des Eintauchens in eine hochkonzentrierte, siedende alkalisch-oxidierende Salzlösung bildet sich eine dünne Edelrostschicht auf der eisenhaltigen Oberfläche. Diese dichte, festhaftende Oxidschicht ist nur ca. 1µm dick, wodurch die Maßhaltigkeit des Werkstücks erhalten bleibt.

Durch das Brünieren bekommt das Werkstück eine optisch edle tiefschwarze Schutzschicht, welche zudem die Korrosionsbeständigkeit des Metalls erhöht. Weitere Vorteile dieser Schutzschicht sind die Biege- und Abriebfestigkeit sowie die Temperaturbeständigkeit (bis 300°C).



Technische Daten:

Maximalgewicht: 250 Kg
Max. Bearbeitungsgröße: 1000 mm x 400 mm x 500 mm (LxBxH)
Bearbeitungstemperatur: 138-145°C

Anwendungsgebiete:

Nahezu alle Arten von Stahl, die korrosionsgeschützt und/oder optisch aufgewertet werden sollen.

Ansprechpartner:

Beate Pfeifer
Leitung Brüniererei

Telefon: +49(0)7161 93040-780
E-Mail: beate.pfeifer@ews-tools.de