

**Precision meets Motion**



# **Bedienungsanleitung**

**EWS . FlexiCenter**

**EWS**  
Tool Technologies

## Einstellung des FlexiCenters

- Öffnen Sie die beiden DIN 912 Schrauben der geschlitzten Werkzeugaufnahme und drehen Sie die Markierung an der Werkzeugaufnahme (Spannzange oder Weldon) auf 0.
- Sollte sich der Einsatz nicht verdrehen lassen, kann die DIN 915 Schraube (Mitte) zum Spreizen der Aufnahme eingesetzt werden.
- Wenn der Einsatz auf 0 steht, eine Probefräsung durchführen und das Ist-Maß messen. Danach kann das Maß gemäß der Skalierung durch verdrehen ins + verändert werden
- Maximale Verstellmöglichkeit: 0,2mm Inkremente 0,01mm

