

Precision meets Motion



Bedienungsanleitung

EWS . Trifix® und EWS . ProLine

EWS
Tool Technologies

Einbau des Trifix® / ProLine - Werkzeughalters

- Druckstück im Revolver lösen, bei **EWS . ProLine** Werkzeugen die 4 DIN 912 Schrauben entfernen.
- Zu wechselnden Werkzeughalter oder Verschlussstopfen aus dem Revolver nehmen.
- Bitte prüfen Sie vor Einbau immer, dass die O-Ringe am Werkzeug unbeschädigt sind.
- Aufnahmebohrung, Anlagefläche sowie Trifixnuten und Leisten sorgfältig säubern.
- Neuen Werkzeughalter einsetzen.
- Verzahntes Druckstück mit vorgegebenen Drehmoment anziehen. (siehe Tabelle unten)
- Das Werkzeug ist somit ausgerichtet und einsatzfähig.
- Wenn **EWS . ProLine** zum Einsatz kommt, werden jetzt die 4 Schrauben DIN 912 festgezogen.



EWS . Trifix®



EWS . ProLine

Anziehdrehmomente der Klemmschrauben der Druckstücke

Schaftdurchmesser d ₁ DIN 69880 (mm)	max. Anziehdrehmoment T _{A max} (Nm)
20	10
25	10
30	25
40	50
50	50