

Precision meets Motion

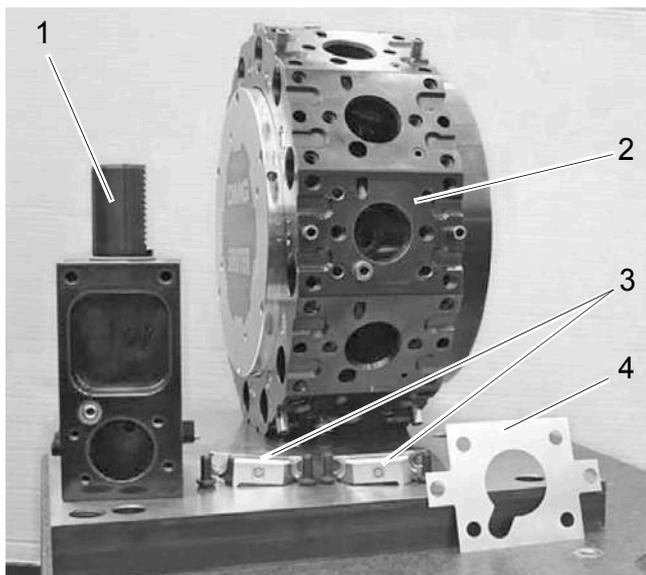


Bedienungsanleitung

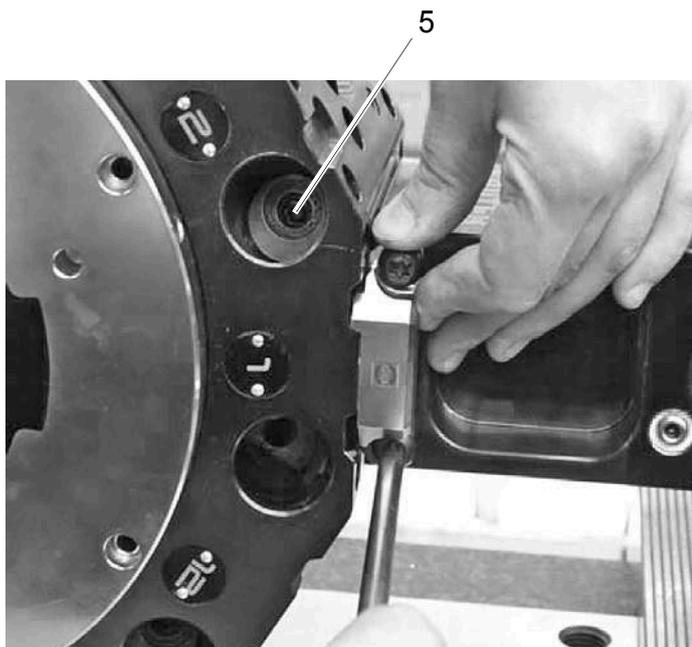
EWS .Trifix®

EWS
Tool Technologies

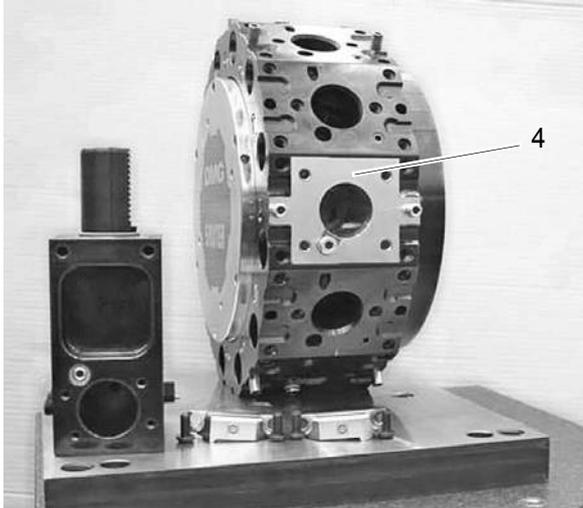
Diese Bedienungsanleitung dient dem Betreiber vor Ort die Werkzeughalter/Angetriebenes Werkzeug in der Maschine oder auf Vorrichtung mit System **EWS.Trifix®** auszustatten und auszurichten.



- 1 Werkzeughalter/Angetriebenes Werkzeug
- 2 Vorrichtung, bzw. Masterwerkzeugscheibe
- 3 **EWS.Trifix®** Leisten (1*links/*rechts)
- 4 Vorspann-Matrize
- 5 Druckstück

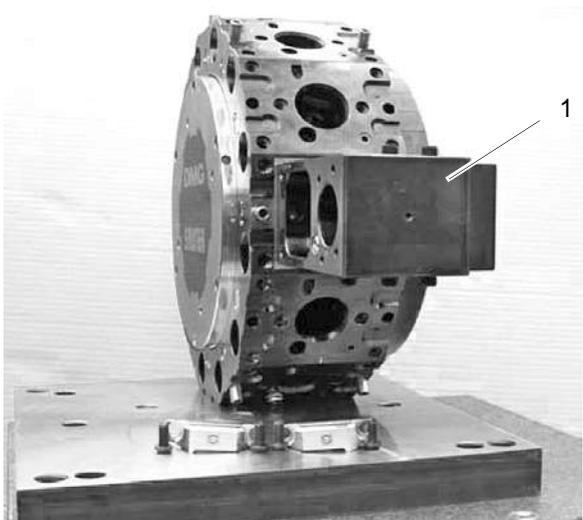


Bedienungsanleitung



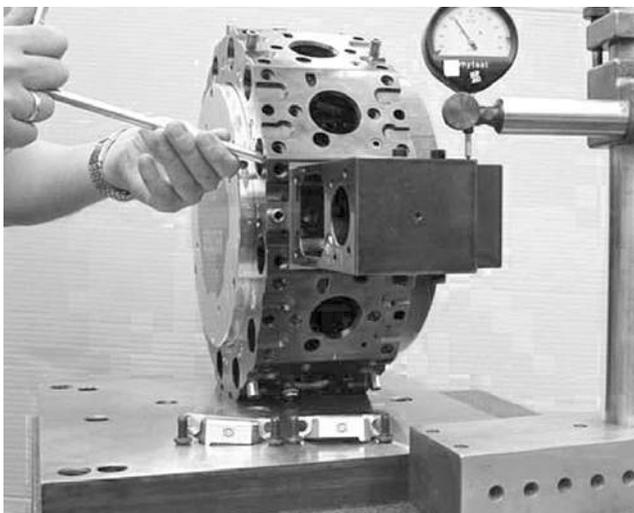
Schritt 1

- Vorspann-Matrize 4 auf Werkzeugaufnahme legen



Schritt 2

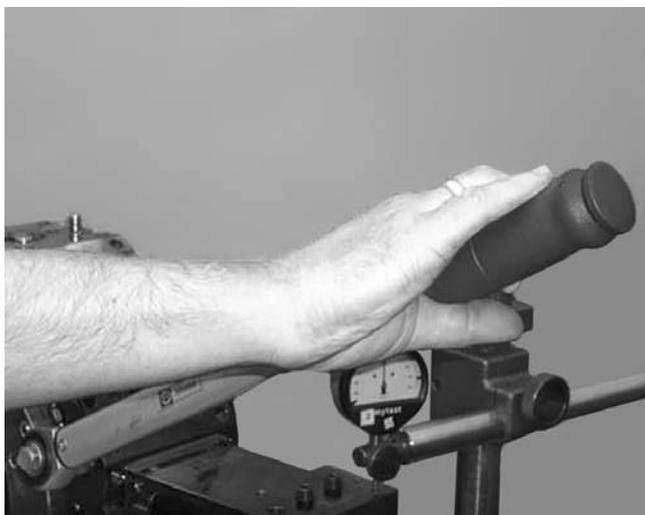
- Werkzeughalter, bzw. Angetriebenes Werkzeug 1 einsetzen



Schritt 3

- Druckstück anschrauben

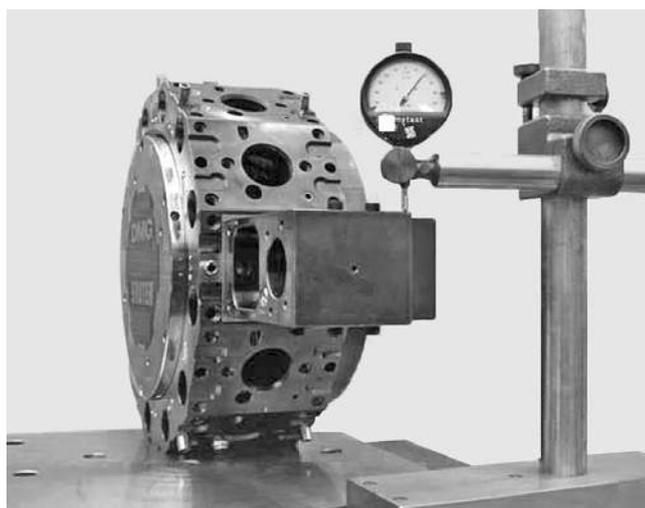
Bedienungsanleitung



Schritt 4

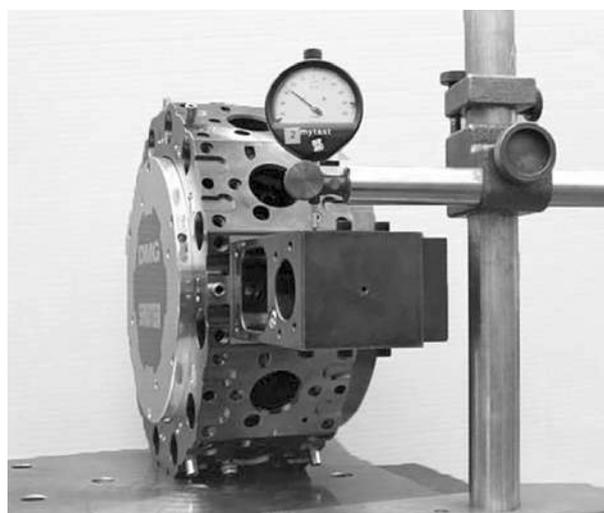
- Druckstück mit reduziertem Anziehdrehmoment $T_{A \text{ reduziert}}$ gemäß Tabelle anziehen

Schaftdurchmesser d_1 [mm]	Anziehdrehmoment $T_{A \text{ reduziert}}$ [Nm]
25	8
30	20
40	40
50	40

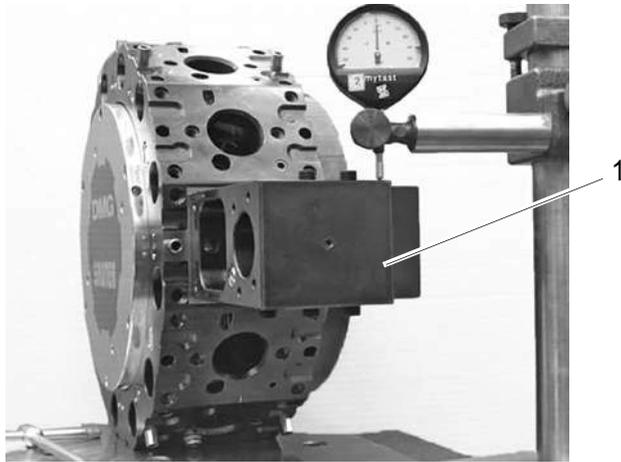


Schritt 5

- Parallelität ermitteln

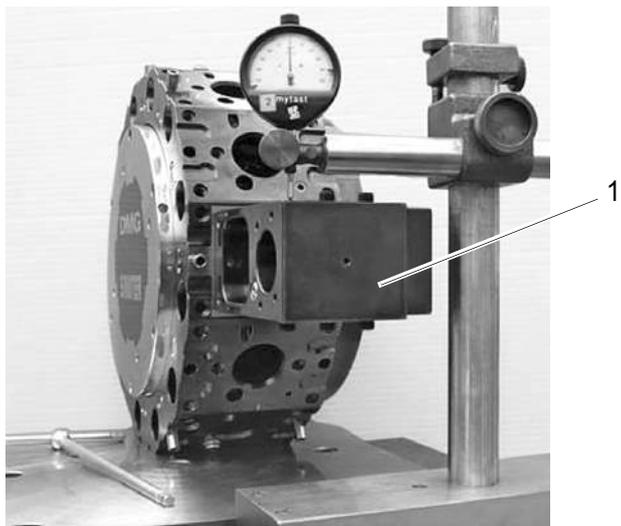


Bedienungsanleitung



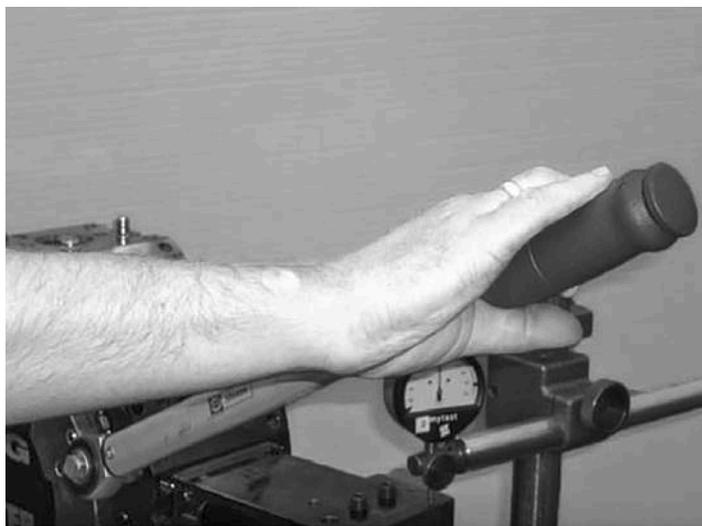
Schritt 6

- Werkzeughalter, bzw. Angetriebenes Werkzeug 1 ausrichten

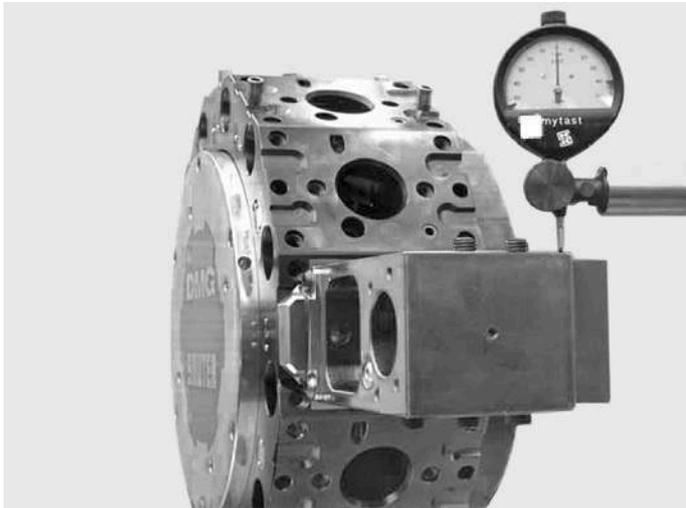


Schritt 7

- Druckstück mit Anziehdrehmoment T_A gemäß Tabelle anziehen

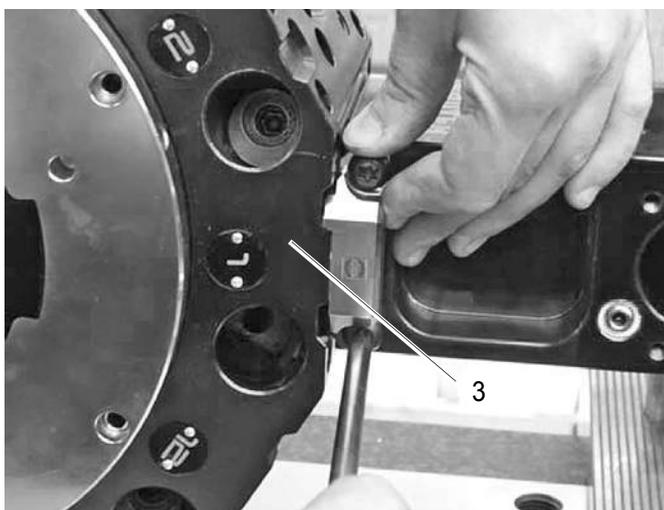
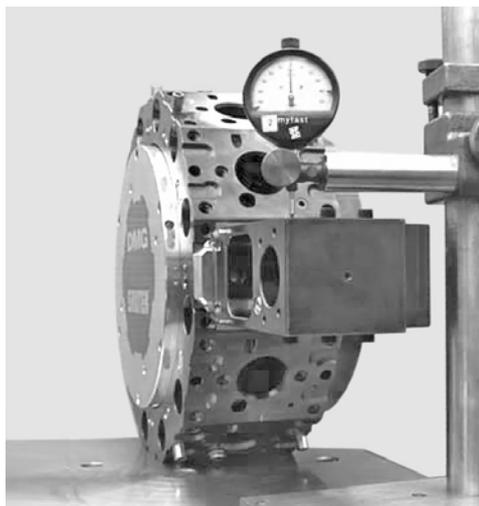


Schaftdurchmesser d_1 [mm]	Anziehdrehmoment T_A [Nm]
25	10
30	25
40	50
50	50



Schritt 8

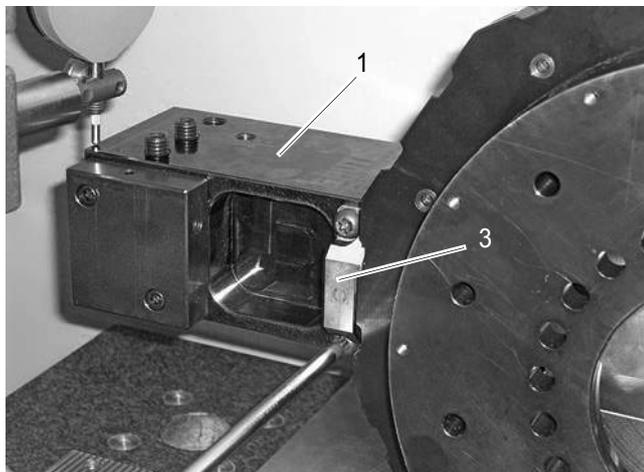
- Parallelität überprüfen
 - Ggf. Schritt 6 wiederholen und Wert aus Messung Schritt 8 entsprechend kompensieren



Schritt 9

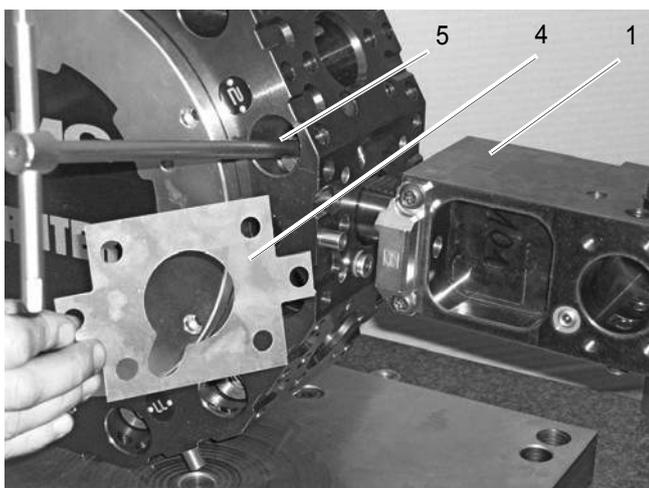
- **EWS.Trifix®** Leiste 3 am Werkzeughalter, bzw. Angetriebenes Werkzeug vorne festschrauben
 - Nocken der **EWS.Trifix®** Leiste 3 muss immer auf der Seite des Druckstückes sein

Bedienungsanleitung



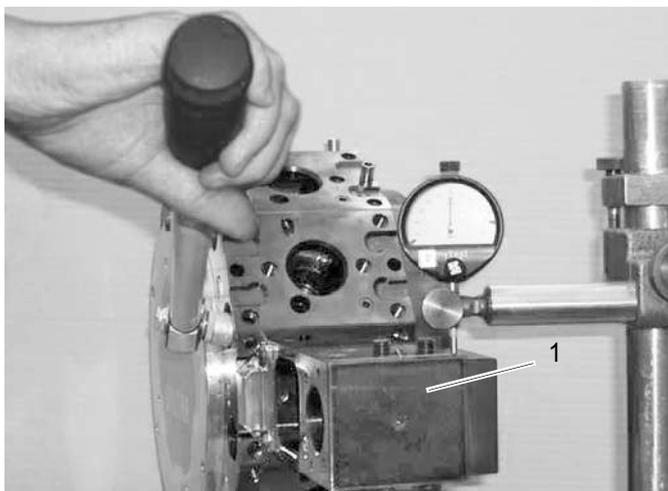
Schritt 10

- **EWS.Trifix®** Leiste 3 am Werkzeughalter, bzw. Angetriebenes Werkzeug 1 hinten festschrauben
- Nocken der **EWS.Trifix®** Leiste 3 muss immer auf der Seite des Druckstückes sein



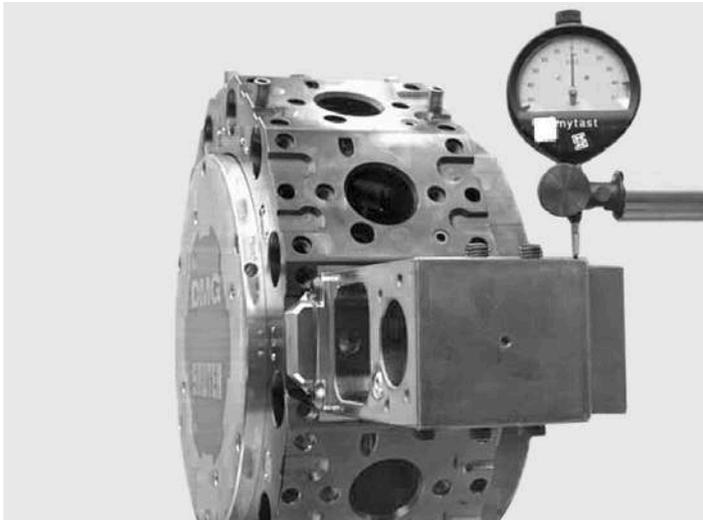
Schritt 11

- Druckstück 5 lösen
- Werkzeughalter, bzw. Angetriebenes Werkzeug 1 entnehmen
- Vorspann-Matrize 4 entfernen



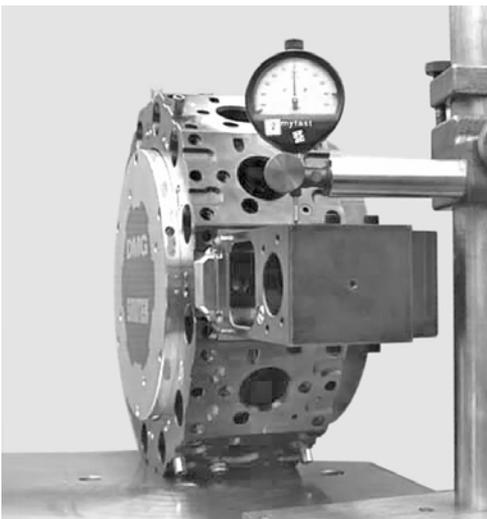
Schritt 12

- Endkontrolle
- Werkzeughalter, bzw. Angetriebenes Werkzeug 1 einsetzen
- Druckstück mit Anziehdrehmoment T_A gemäß Tabelle anziehen
→ *siehe Schritt 7*



Schritt 13

- Parallelität überprüfen
 - *Werkzeughalter, bzw. Angetriebenes Werkzeug ist nun zum Einsatz bereit*





EWS Tool Technologies

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

WSW Tooling Systems

WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH
Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@wsw-collets.de
www.wsw-collets.de

COMMAND TOOLING SYSTEMS

Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com

EWS Korea

EWS Korea Co. Ltd.
60-11 · Woongnam-Dong
Changwon
Kyoung-Nam Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr

EWS Russia

EWS Ltd.
Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-russland.ru
www.ews-russland.ru

EWS 易德斯 Turrets & Tool holders

JIANGSU EWS MACHINE CO.,LTD
37 hao xizhangzhenbeilu
fenghuangzhen zhangjiangang
China
Telefon +86-512-5842-9991
Telefax +86-512-5842-9990
yujo@ewskorea.co.kr

EWS Tool Technologies

埃维斯刀座技术(太仓)

EWS Tool Holder Technologies (Taicang Co. Ltd)

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn

TOOL ARENA CONNECTING COMPANIES

Tool-Arena GmbH

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail info@tool-arena.com
www.tool-arena.com

EWS Turkey

**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah. Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San. Sit. 18-19
34956 Tuzla / Istanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail: mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de